

Новые 12 товаров 1971



Новые 12 товаров 1971



Ежемесячный информационный бюллетень Всесоюзного постоянного павильона лучших образцов товаров народного потребления Министерства торговли СССР.

Развивать производство товаров	3
«Рубин-707»	4
«Симфония-003»	6
«Вильма-стерео»	7
«Украина-201»	8
Дача на колесах	9
«Нева»	10
«Снайге-10»	11
«Эврика»	12
С дипломом Первой степени	13
«Аккорд»	14
«Селена»	16
Лимонно-кислый сахар	24
Зарубежная информация	26
Моды	30
Вязание	32
Перечень	33

Редакционная коллегия:

Главный редактор С. А. ТРИФОНОВ. Заместители главного редактора: А. В. МОРГУНОВ, Б. П. ЛЮДСКОВ. Ответственный секретарь С. И. ВОНСЕВЕР. Члены редакционной коллегии: И. И. ГОРДЕЕВ, И. Л. ДОКТОРОВ, И. И. ТОКАРЕВ. Редакторы: Э. И. КОВАЛЕВА, В. А. ПОЛЯКОВ. Художественный редактор А. С. МУНТЬЯН. Технический редактор Э. М. ЭЛЬКИНА. Корректор В. М. РОМАНОВ.

Графика, фото, ретушь: Е. В. ВОЛКОНСКИЙ, В. А. КАЗЬМИН, Б. М. КАПЛУНЕНКО, О. В. КАХАНОВ, Л. А. КЛОПОВ, В. Ф. СВИРИДОВ.

Адрес редакции: Москва, Бережковская наб., 6. Телефоны: 240-58-63, 240-58-93.

Подп. в печать 4/XI-1971 г. А03259 Формат 60×90^{1/4}.
Тираж 615 000 экз. Заказ 1949. Печ. л. 4. Уч.-изд. л. 5,67.
Цена 30 коп.

Чеховский полиграфкомбинат Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
г. Чехов, Московской области

На первой странице обложки — новые консервы «Рябина протертая с сахаром». На стр. 25 можно познакомиться и с другими консервами из ягоды.

На четвертой странице обложки — обложки всех двенадцати номеров бюллетеня «Новые товары» за этот год.

РАЗВИВАТЬ ПРОИЗВОДСТВО ТОВАРОВ

Я. ОРЛОВ,
канд. экон. наук

Потребительские товары, товары народного потребления... Их нужно советским людям все больше и больше, хороших и разных, модных и добротных.

В настоящее время нет второстепенных отраслей, как нет и второстепенных товаров, выпуск которых можно пренебречь. Решительно все, что нужно населению, ни в коем случае не может считаться «мелочью», будь это стиральный порошок или толкушка, караван или чашка. Отсутствие или нехватка в магазинах нужных товаров снижает эффективность общественного производства, приводят к диспропорции между спросом и предложением, отрицательно сказываются на настроении людей и потому могут стать «антисимулям» их трудовой деятельности. Следовательно, преодоление нехватки товаров становится важной социальной задачей.

XXIV съезд КПСС sieht необходимым обратить внимание плановых и хозяйственных органов, партийных, советских, профсоюзных организаций на необходимость серьезного изменения самого подхода к производству потребительских товаров.

В Постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению дальнейшего развития производства товаров массового спроса» намечена большая программа увеличения выпуска товаров широкого потребления. В целях более полного удовлетворения спроса населения на эти товары установлено задание по увеличению их производства на 1971—1975 гг. в 1,9 раза.

С первых дней текущей пятилетки в стране разверзается социалистическое соревнование за увеличение производства, расширение ассортимента и повышение качества товаров народного потребления. Это новые добавки товаров для народа. Многие производственные коллективы выявили возможности и прияли на себя социалистические обязательства выработать только в первом году девятой пятилетки сверх плана потребительских товаров более чем на 3 млрд. руб. Соревнование ширится, поиск резервов продолжается. Особенный размах оно принял после недавно принятого Центральным Комитетом нашей партии постановления «О дальнейшем улучшении организации социалистического соревнования».

В новой пятилетке высокие темпы роста производства предметов потребления достигаются как путем дальнейшего развития сельского хозяйства, легкой и пищевой промышленности, так и благодаря увеличению выпуска товаров народного потребления во всех отраслях тяжелой промышленности. Так, при общем росте вы-

пуска товаров народного потребления на 44—48% их производство на предприятиях тяжелой промышленности возрастет в два раза.

При этом намечаемый объем производства товаров в различных отраслях тяжелой индустрии надо считать минимальным.

У всех отраслей нашей промышленности есть немалые возможности для увеличения выпуска товаров народного потребления. Так, Министерство радиопромышленности, помимо своей основной продукции, наладило производство товаров для населения на крупных заводах и в специализированных цехах с достаточно высоким уровнем механизации производства. Свыше 400 наименований изделий культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода изготавливают предприятия Министерства авиационной промышленности (электроизделия, туристские домики и т. д.). За годы новой пятилетки в отрасли намечено дополнительно создать еще 12 специализированных цехов. Заводы Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения уже в нынешнем году на одну треть обновят ассортимент продукции для населения, а производство ее возрастет по сравнению с прошлым годом более чем на 25%.

Положительный опыт в этом отношении накоплен предприятиями Москвы, Ленинграда, Кузбасса, многих других промышленных городов и экономических районов страны. Но большие возможности тяжелой индустрии используются еще далеко не в полной мере. Например, предприятия Министерства промышленности строительных материалов недостаточно вырабатывают стеклянной сортовой посуды, предприятия Министерства машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов только в 1970 г. недодали торговой сети РСФСР более чем на 2 млн. руб. продукции.

За последние годы недостаточно наращивались мощности для производства эмалированной, фарфоро-фаянсовой, стеклянной посуды, столовых приборов и некоторых других изделий. До последнего времени встречались факты свертывания или сокращения выпуска продукции нужной населению.

Как это выглядит в «территориальном разрезе»? В Свердловской области товары народного потребления выпускают лишь 200 предприятий из 1000. И вот результат: в магазинах области трудно купить электроплитку, дверной замок, электроутюг и даже простой наплитный уголь.

Уместно отметить также, что иные предприятия, имеющие все возмож-

ности выпускать самые современные, технически сложные изделия, «косвят» лишь простейшие. Так, «Уралвагонзавод» выпускал только чугунные спортивные ядра. Их, во-первых, много не надо, во-вторых, не приходится говорить о «сложности» такого производства. Конечно же, такой товар выпускается скорее для «гадочки».

Вот и получается, что если завод не дадут комбайн, автомобиль или другую машину, с него строго спросят, а если поставят на 20 тыс. сковородок меньше и корвет выпустят металлической посуды, ножей, замков, вилок, то его руководство в худшем случае «плохурят». Теперь, конечно, положение меняется, ибо всем ясно, что «ширпотреб» — это не только экономика, но и большая политика.

И все же некоторые министерства, главки, предприятия уклоняются от выпуска товаров, «сидят в ожидании» заботы об основном производстве, его «чистоте», для них товары народного потребления — это лишние хлопоты и заботы, они «погоды для плана не делают». Между тем практика показывает, что экономическая эффективность производства товаров в цехах крупных предприятий достаточно высока, поскольку используются отходы основного производства. Но для выпуска хороших товаров необходимо и высококачественное сырье. Ведь многие товары культурно-бытового назначения — это сложные технические изделия.

Недооценка значения «ширпотреба» — не единственная причина низкого качества многих изделий и нежелания их выпускать. Дело в том, что многим предприятиям не обойтись без кооперации с другими, а поставки по кооперации не засчитываются предприятию в выпуск товаров широкого потребления.

Поскольку, как говорят, безвыходных ситуаций не бывает, то и здесь найден своеобразный выход: руководители предприятий договариваются между собой о взаимных поставках по кооперации. Так, Ленинградское объединение «Светланы» шлет на вильнюсское предприятие 50 тыс. колб для термосов. Оттуда, в свою очередь, отгружают «Светланам» 50 тыс. корпусов для тех же термосов. В результате себестоимость производства таких потребительских товаров высока. В связи с развитием специализации производства таких «примеров» становится все больше, а существующая практика планирования не предусматривает и не засчитывает поставку комплектующих изделий по кооперации в план выпуска ширпотреба. Не этим ли объясняется «нежелание»

(Продолжение на стр. 13)



„РУБИН-707“:

41 транзистор,
68 полупроводниковых
диодов,
10 радиоламп

Телевизор «Рубин-707» — первая модель унифицированного лампово-полупроводникового телевизионного приемника II класса, обеспечивающего прием цветных и черно-белых передач на любом из 12 каналов метрового диапазона, а также в диапазоне дециметровых волн по 21 каналу [в качестве входных устройств использованы транзисторные блоки типа СКМ-15 и СКД-1]. В нем применен взрывозащищенный кинескоп 59ЛКЗЦ с элюминированием

ным цветным экраном и углом отклонения электронного луча 90°.

Схема телевизора выполнена на 41 транзисторе, 68 полупроводниковых диодах и 10 радиолампах. Акустическая система состоит из двух фронтальных громкоговорителей типа ГГД-36 и одного бокового типа ГГД-7.

Общая компоновка «Рубина-707» построена по принципу разбивки схемно-технической части на отдельные функционально закон-

ченные радиоблоки. Всего их семь: строчной и кадровой развертки, цветности, радиоканала, питания, коллектор управления и сведения. Блоки соединяются друг с другом при помощи разъемов. Входные и выходные параметры блоков таковы, что их можно заменять без дополнительной регулировки. Извлечение кинескопа и блока управления производится со стороны передней стенки. Габариты: 545×555×800 мм, вес 58 кг.

«ЛАДОГА-204» «ЛАДОГА-205Д»

А. РУДАКОВ

Подготовлено производство телевизоров второго класса «Ладога-204» (2ЛПТ-59-11). Он выполнен на базе серийной модели телевизора «Ладога-203». В новом аппарате установлен взрывозащищенный кинескоп 59ЛКБ с размером экрана по диагонали 59 см. От предыдущей модели он отличается тем, что в нем применен блок типа ПТК-11Д, разъем для подключения пульта дистанционного управления и схема защиты экрана кинескопа при выходе из строя кадровой развертки.

Изменилось и внешнее оформ-

ление телевизора. Для удобства пользования основные ручки управления вынесены на переднюю панель. На базе данной модели завод выпустит телевизор «Ладога-205Д» (2ЛПТ-61-11), в котором установлен новый кинескоп со спрямленными углами типа 61ЛКБ. Размер экрана по диагонали 61 см. В отличие от предыдущей модели в «Ладоге-205Д» смонтирован селектор каналов дециметрового диапазона типа СКД-1. В 1971 г. предполагается выпустить 200 тыс. телевизоров «Ладога-204» и «Ладога-205Д».

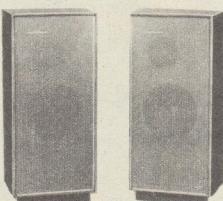




„Симфония—003“

Рижский радиозавод им. Попова подготовил к производству радиолу высшего класса «Симфония-003». Она предназначена для приема передач радиовещательных станций с амплитудной модуляцией в диапазонах ДВ, СВ, КВ, с частотной модуляцией в диапазоне УКВ и стереофонических передач по системе с полярной модуляцией в диапазоне УКВ, также для воспроизведения обычной, долгиграющей монофонической и стереофонической грамзаписи. Электрическая и принципиальная схема осталась без изменения, как и у радиолы «Симфония-2».

В качестве электропроигрывающего устройства используется П-ЭПУ-52С, вместо ранее применяемого П-ЭПУ-32С.

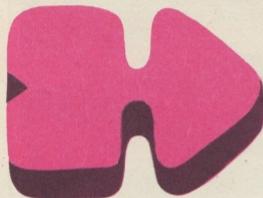


Акустическая система осталась прежней и обеспечивает выходную мощность по каналу 4 вт.

Конструктивно «Симфония-003» решена по-иному. ЭПУ расположено не сбоку радиоприемника, как в «Симфонии-2», а под ним. Шкафчик-отсек, где находится ЭПУ, может использоваться для хранения пластинок. Прогрыватель передвигается на специальных полозьях. В ней применены также кнопочные переключатели улучшенной конфигурации. Изменилось и внешнее оформление радиолы.

Габариты «Симфонии-003» (вместе с ножками): 735×375×790 мм, акустической системы — 350×285×790 мм. Вес радиолы с акустическими колонками — 66 кг. В 1971 г. завод выпустит 2 тыс. радиол «Симфония-003».

«ВИЛЬМА-СТЕРЕО»



Скорость движения ленты	4,76 см/сек
Коэффициент детонации	0,4%
Рабочий диапазон частот	63 ÷ 8000 гц
Количество дорожек	4
Выходная мощность одного канала	1 вт

Относительный уровень помех канала записи (воспроизведения)	40 дБ
Потребляемая мощность	20 вт
Питание	127/220 в/50 гц
Размеры магнитофона	210×360×100 мм
Вес	4 кг

Литовский завод впервые в нашей стране разработал унифицированный кассетный стереофонический магнитофон «Вильма-стерео».

Познакомьтесь с его основными техническими данными.

Магнитофон предназначен для записи стереофонических программ от микрофонов, звукоснимателя, радиовещательного приемника, другого магнитофона, а также воспроизведения стереофонических фонограмм через независимые (выносные) малогабаритные акустические системы.

Электрическая схема собрана на 24 транзисторах и 7 полупроводниковых диодах. Функционально схема состоит из 7 узлов.

Лентопротяжный механизм построен по одноМоторной кинематической схеме. Ленточный канал механизма состоит из двух магнитных головок (стирающей и универсальной) и прижимного узла, которые укреплены на подвижной плате.

В магнитофоне применены магнитные головки, двигатель-трансформатор, система спаренных микрофонов для стереофонической записи.

В нем используется кассета С-60 с продолжительностью звучания 60 мин. Для удобства пользования кассета вставляется в магнитофон полуавтоматически, специальным механизмом подачи кассеты при нажатии соответствующей клавиши. При вынутой кассете предусмотрена блокировка панели.

Акустическая система состоит из фронтально расположенных громкоговорителей типа 4ГД-8Е и 1ГД-28.

Колонки выполнены из фанеры и обработаны снаружи под ценные породы дерева. Габариты их: 376×260×190 мм, вес одной колонки — 5 кг.

Корпус магнитофона изготовлен из ударопрочного полистирола черного цвета. На верхнюю панель вынесены основные органы управления, индикатор уровня записи и счетчик расхода ленты с кнопкой сброса показаний. Декоративные шильдицы с нанесенными фотохимическим способом мембранами улучшают внешний вид магнитофона. Мнемоники указывают назначение органов управления. Выпуск в 1971 г. — 5 тыс., а в 1972 г. — 60 тыс. магнитофонов «Вильма-стерео».



«УКРАИНА-201»



«Утро-601»

Радиоприемное устройство «Утро-601» объединяет радиоприемник «Нейва-602» и электрические часы Б-9М. Оно предназначено для приема передач с амплитудной модуляцией в ДВ и СВ диапазонах. Радиоприемником, который построен по схеме серийной модели «Нейва-М», можно пользоваться и отдельно от устройства. Он собран на 7 транзисторах. В нем используется громкоговоритель 0,1ГД-12, при этом номинальная вы-

ходная мощность — 60 мвт. Источником питания радиоприемника служит батарея «Крона-ВЦ», а часовому механизму — элемент типа «373». Электронные часы имеют бесконтактный магнитоэлектрический привод баланса и устройство для автоматического включения приемника.

Габариты устройства: 98×252×57,5 мм, вес с источником питания — 1 кг. В 1971 г. запланировано выпустить 5 тыс. устройств, а в 1972 г. 20 тыс.

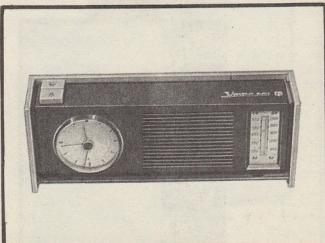
Это переносный радиоприемник II класса. Он предназначен для приема радиовещательных станций в диапазонах ДВ, СВ, КВ-І, КВ-ІІ, КВ-ІІІ и КВ-ІV на внутреннюю магнитную антенну. Кроме того, во всех диапазонах КВ прием может осуществляться и на телескопическую антенну.

«Украина-201» является модернизацией радиоприемника «Меридиан». Основное отличие принципиальной схемы новой модели состоит в полной замене транзисторов тракта приемника, кроме выходного и предконечного каскадов УНЧ (всего 4 транзистора), интегральными схемами. В приемнике применены три интегральные схемы типа «Кулон»: I — гетеродин и преобразователь; II — УПЧ и детектор; III — предварительный УНЧ. Применение интегральных микросхем привело практически к полному изменению принципиальной схемы, кроме входных цепей и резонансных цепей гетеродина, которые претерпели лишь незначительные изменения в сторону их упрощения.

Акустическая система состоит из одного громкоговорителя типа 1ГД-28. Номинальная выходная мощность — 0,4 вт. Питание может осуществляться от шести элементов типа «343» или от двух батареи типа «3336Л», соединенных последовательно.

Размеры радиоприемника: 275×200×78 мм, вес — 1,8 кг.

В 1971 г. киевский завод «Радиоприбор» выпустит 50 тыс. радиоприемников «Украина-201».





ДАЧА НА КОЛЕСАХ



Впервые в нашей стране киевский завод «Ленинская кузница» подготовил к выпуску автоприцеп для легковому автомобилю «Волга». Понятие «автоприцеп» ассоциируется в нашей памяти с прицепами для перевозки тяжелых грузов. В данном случае это не так. И, хотя «Турист-1» (так названа новинка) может быть переоборудован в грузовой, все же он предназначен для отдыха. Иными словами, «Турист-1»— передвижная дача. Почему это так, вы сейчас узнаете.

Прицеп односный, двухколесный с независимой подвеской. Размеры в походном состоянии (в мм): 3060 × 1750 × 1100, а размеры при раскинутой

палатке (в мм): 4000 × 3250 × 2230. Ширина колес 1450 мм; дорожный просвет—265 мм, вес прицепа около 300 кг. Прицеп рассчитан на четыре человека.

В комплект «Турист-1» входят: палатка и пристройка, походная плитка, комплект дачной мебели, два резиновых матраца, занавески и т. д. В общем все самое необходимое.

Шасси автоприцепа изготовлено из стального листового материала, сварной, трубчатой конструкции и служит основанием прицепа, на которое монтируются узлы и оборудование. На раму шасси приклепан лист, который служит полом.

Кузов выполнен из листового алюминиево-магниевого сплава. Крышка состоит из каркаса, изготовленного из уголка, накрытого бакелитированной фанерой, и облицовки.

Для буксировки используется специальное устройство, которое монтируется на автомобиле-тягаче и состоит из кронштейнов с установленным на нем шаровым пальцем.

Конструкция прицепа такова, что автомобиль вместе с ним может разvивать скорость на грунтовых и булыжных дорогах до 40 км/час, а на асфальтовых щоссе—до 70 км/час. Завод начнет выпуск прицепов уже в этом году. Цена его 1200 руб.



"НЕВА" "СНАЙГЕ-10"

Ленинградский завод бытовых холодильников, длительное время выпускающий холодильники абсорбционного типа «Ладога», подготовил к производству компрессионный холодильник «Нева».

Он представляет собой стальной эмалированный шкаф прямоугольной формы, в котором размещена пластмассовая камера емкостью 140 л. Емкость низкотемпературного отделения 15 л.

С целью лучшего использования камеры холодильника по высоте ее боковых стенок имеются специальные пазы, позволяющие перемещать полки на различную высоту. Между наружными и внутренними стенками проложена теплоизоляция.

В холодильной камере, в одном блоке с терморегулятором, установлена осветительная лампочка, автоматически включающаяся при открытии двери холодильника. На внутренней панели двери имеется ниша для хранения сыра и масла, которая закрывается специальной дверцей. Красочно оформленные дверцы низкотемпературного отделения и ниши создают приятное впечатление.

По своим температурно-энергетическим данным холодильник «Нева» полностью отвечает требованиям ГОСТа на холодильники подобного типа. При температуре окружающего воздуха 32° холодильной камере она равна 5°, а в низкотемпературном отделении — минус 6°. Расход электроэнергии не превышает 1,6 квт·час в сутки. Вес холодильника 56 кг. Размеры: 1140×470×580 мм.

Алитусский завод холодильников подготовил к выпуску новую модель холодильника «Снайге-10» (тип КШ-180). Он выполнен в виде цельносварного металлического шкафа, окрашенного белой синтетической эмалью. Внутренняя камера и панель двери изготовлены из ударопрочного полистирола. Емкость холодильника 180 л. Температура в нем поддерживается термостатом на заранее установленном режиме.

В низкотемпературном отделении температура может быть понижена до минус 6° и в то же время в холодильной камере, на средней полке она будет в пределах 5°. Мощность электродвигателя холодильника 92 вт. Расход электроэнергии при температуре окружающего воздуха 32° и температуре в холодильной камере 5° — 1,72 квт·ч в сутки.

Три передвижные полки могут быть установлены на различной высоте, а четвертая — стеклянная — является крышкой специальной пластмассовой емкости, в которой хранятся фрукты и овощи. На внутренней панели двери размещены полки для хранения штучных продуктов, бутылок, яиц. Здесь же есть две ниши, закрываемые створками, для хранения масла, сыра и других рассфасованных продуктов. В верхней части холодильной камеры находятся низкотемпературное отделение с разделяющей пластиной-поддоном, к которой прикреплен выдвижной лоток. В нем можно хранить продукты, требующие низкой температуры. Емкость низкотемпературного отделения 20 л. Размеры: 600×570×1147 мм, вес 58 кг.





«ЭВРИКА»

Стиральная машина «Эврика» Московского проектировочного завода имеет то преимущество перед двухбаковыми машинами дискового типа, что в ней можно стирать, полоскать и отжимать все виды белья из синтетических, шелковых и шерстяных тканей.

«Эврика» — полуавтоматическая стиральная машина барабанного типа, рассчитанная на одновременную стирку 2 кг хлопчатобумажного и льняного белья или 1 кг белья из синтетических тканей.

Машина малогабаритная, прямоугольной формы. Ее основанием является штампованый из листовой стали короб с чугунной плитой, служащей одновременно и балансировочным грузом, предохраняющим машину от перемещений при работе.

Бак машины укреплен на двух стойках (кронштейнах), смонтированных на основании. На этих же стойках в цапфах, на подшипниках качения установлен стиральный барабан. Крепление барабана жесткое. Каркас машины снаружи оббит стальными листками.

Загрузка белья верхняя. Крышка машины двухстворчатая, верх стальной штампованый, низ — пластмассовый с фигурной формовкой (пентагаситель) крепится к панели корпуса на шарнирах. Она сблокирована с электросистемой

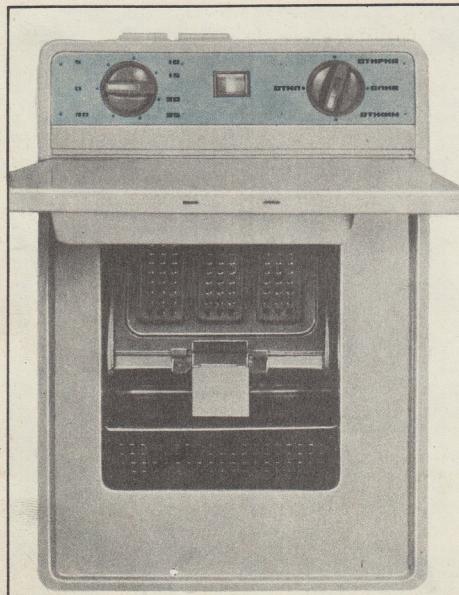
микровыключателем. Там же на панели расположены ручки управления.

Бак и барабан изготовлены из листовой нержавеющей стали. Барабан в форме сплюснутого цилиндра с тремя гребнями внутри, перфорированный. Загрузочный люк закрывается крышкой, перемещающейся по образующей барабана и надежно фиксирующейся пружинной защелкой.

При стирке барабан вращается со скоростью 50—60 об/мин., при отжиме — 350—360 об/мин.

Движение ему передается от однофазного, асинхронного двухскоростного электродвигателя с конденсаторным пуском марки ДАСМ-2. Передача осуществляется клиновидным ремнем посредством двух алюминиевых литых шкивов с передаточным отношением 1:8; а реверс привода барабана — асинхронным электродвигателем ДСМ2-П и переключателем направления вращения.

Моющий раствор откачивается центробежным насосом, приводящимся в действие индивидуальным асинхронным электродвигателем КД-50. Уровень воды контролируется стрелкой уровнемера. На задней стенке корпуса машины, ниже, расположены два ребристых штуцера для присоединения загливного и сливного резиновых шлангов. Здесь же хранится и электрошнур. На передней стенке корпуса имеется люк доступа к насосу.



Техническая характеристика

Номинальное напряжение	220 в
Потребляемый ток, не более	6 а
Потребляемая мощность, не более	850 вт
Мощность электродвигателя барабана:	
при стирке	75 вт
при отжиме	400 вт
Мощность электродвигателя насоса	90 вт
Габариты	670×400×580 мм

С ДИПЛОМОМ ПЕРВОЙ СТЕПЕНИ

продолжение, со стр. 3.

ние» предприятий выпускать детали для комплектации «других». Сейчас решено, начиная с 1972 г. наряду с планами выпуска товаров, утверждать предприятиям планы производства комплектующих изделий, узлов и деталей.

За последние годы прирост производства такого дефицитного товара, как посуда, происходит за счет повышения средней цены изделия. Такая практика коснулась не только фарфоро-фаянсовых изделий, но и стеклянной сортовой посуды. В результате промышленность сокращает выпуск выдувных стаканов, рюмок, фужеров, бокалов и изделий из хрустяля, на которые есть высокий спрос. Например, завод «Стройкерамика» (Куйбышевская область) прежде выпускал красивые чайные наборы и крушки, которые пользовались повышенным спросом, а теперь изготавливает вазы для цветов — делать их проще, а стоят они дороже.

Многих товаров у нас не хватает из-за диспропорций в планировании их выпуска. Это касается прежде всего запасных частей. И вот бездействуют любительские кинокамеры, батарейные электротротирьи и игрушки, не горят лампочки в карманных фонарях и т. д. Так, минимальная потребность торговли по всем видам батареек на 1970 г. составляла 242 млн. шт., а Министерство электротехнической промышленности принял заказ только на 212 млн. шт. Телевизоры сейчас уже ждут покупателя, зато потребность в телевизионном кабеле удовлетворяется лишь на 18%, стабилизаторов напряжения тоже недостает.

Сейчас, когда производство товаров повсюду развивается, важной проблемой становится кооперация выпуска их. Думается, что контроль за выпуском многих мелких изделий, которые потребляются на месте, целесообразно возложить на местные органы, едва ли правильно из Москвы планировать производство «каждого гвоздя».

Задания, получаемые фабриками из-заходами от министерств или главков, в большинстве случаев не устанавливают предприятиям определенную номенклатуру товаров (исключение составляют только предприятия легкой и местной промышленности). Это дает прямую возможность подбирать для выпуска товары ценой подороже, а в изготовлении попроще. Думается, что следовало бы при определении объемов производства потребительских товаров устанавливать заводам и фабрикам задания на выпуск недостающих товаров. Таких, например, как кастрюли, чайники, гладильные доски, санки, ложки и т. д. Нужно выпускать не просто какой-нибудь, как говорят, первый попавшийся под руку товар, а прежде всего такой, на который есть большой и устойчивый спрос.

Пришла пора по-новому подходить к оценке работы министерств, предприятия которых выпускают товары для населения. Сегодня они отвечают перед народом не только статистическими данными роста производства, но и товарами в магазинах.

Вологодские кружева... С давних пор их популярность у нас в стране неизменно широка.

С большим успехом экспонировались они и на международных выставках в Париже, Дрездене, Генуе, Токио, Монреале, в Загребе, Познани. На Всемирной выставке в Брюсселе в 1958 г. и Международной выставке в Болгарии в 1969 г. кружева и кружевые изделия вологодских мастерниц удостоены золотых медалей.

Работницы вологодского кружевного объединения «Снежинка» не только унаследовали лучшие традиции старинного кружевоплетения, но и творчески переработали их, придав своим изделиям хотя и своеобразный, но современный характер. Благодаря тому, что кружева и кружевые изделия вырабатываются преимущественно ручным способом (механизирована лишь навивка ниток на колокушки), даже массовая продукция несет свой самобытности, всегда носят характер особого, неповторимого своеобразия.

В течение многих лет кружевницы объединения «Снежинка» не только выполняли заказы на высококохудожественные и уникальные изделия для выставок, но и систематически обновляют ассортимент и улучшают качество массовых изделий. Только за 1969—70 гг. ими создано 135 новых рисунков кружев и кружевых изделий. Всего Объединение выпускает свыше 400 образцов изделий. За последние 5 лет «Снежинка» не имела ни одной рекламации от покупателей на качество выпускаемых изделий.

В 1970 г. 10 комплектов кружевых изделий присвоен Государственный Знак качества.

За разработку и массовый выпуск изделий ручного кружевоплетения, улучшение качества и расширение ассортимента художественных изделий и сувениров на основе использования новых видов материалов и внедрения более рационального способа плетения кружев Главный Комитет ВДНХ СССР наградил коллектива объединения «Снежинка» дипломом 1-й степени. В мае 1971 г. решением Экспертного совета Всесоюзного постоянно-го павильона лучших образцов товаров народного потребления вологодскому кружевному объединению «Снежинка» за систематический выпуск новых высококохудожественных кружев и кружевых изделий высшего качества также присужден диплом 1-й степени.

Кружевоплетением в Вологодской области занимаются с давних времен, но особенно широкий размах оно получило после создания специализированного кружевного союза в 1930 г. На базе этого союза в 1936 г. была

организована художественная лаборатория, которая и возглавила всю работу по созданию новых изделий. Достижения мастерниц объединения «Снежинка» в послевоенный период — большая заслуга творческих работников художественной лаборатории.

Не только над обновлением и расширением ассортимента изделий работают вологодские кружевницы. Они уделяют постоянное внимание использованию в кружевах новых форм, рисунков и оригинальных орнаментов, отвечающих требованиям современного интерьера, особенностям модной одежды, а также освоению новых материалов для выработки кружев и кружевых изделий. Так, кроме хлопчатобумажных, льняных, шерстяных ниток, они применяют теперь пряжу лавсан, капрон, люрекс и алонит. В вологодское кружевное объединение «Снежинка» входят 5 отделений (Вологодское, Грязовецкое, Усть-Кубинское, Кубено-Озерское, Сокольское) и 45 участков по приему кружев от надомников, проживающих на территории 5 районов области в радиусе до 90 км от г. Вологды. Коллектив объединения насчитывает около 6 тыс. человек.

В 1968 г. объединение приступило к внедрению бездефектного изготовления продукции и сдачи ее в ОТК с первого предъявления. В настоящее время такая система внедрена во всех цехах и участках «Снежинки». Это значительно повысило качество продукции. Выпуск изделий первым сортом в 1970 г. достиг почти 99%. Ежемесячно в объединении проводится «День качества» при участии сменных мастеров, технологов, контролеров ОТК, а также представителей партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. Все эти мероприятия дают положительные результаты. Коллектив объединения «Снежинка» досрочно выполнил восьмилетний план по объему производства, он увеличил за этот период выпуск высококачественной продукции на 85%.

По итогам социалистического соревнования в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина коллектив «Снежинки» награжден памятным юбилейным выплеском, а за досрочное выполнение плана 1970 г. ему присуждено первое место с вручением переходящего Красного знамени Министерства местной промышленности РСФСР и ЦК профсоюза.

Досрочно выполняют коллективы «Снежинки» и плановые задания первого года новой пятилетки не только по увеличению выпуска и повышению качества, но и по расширению ассортимента, созданию новых высококохудожественных кружев и кружевых изделий массового спроса.



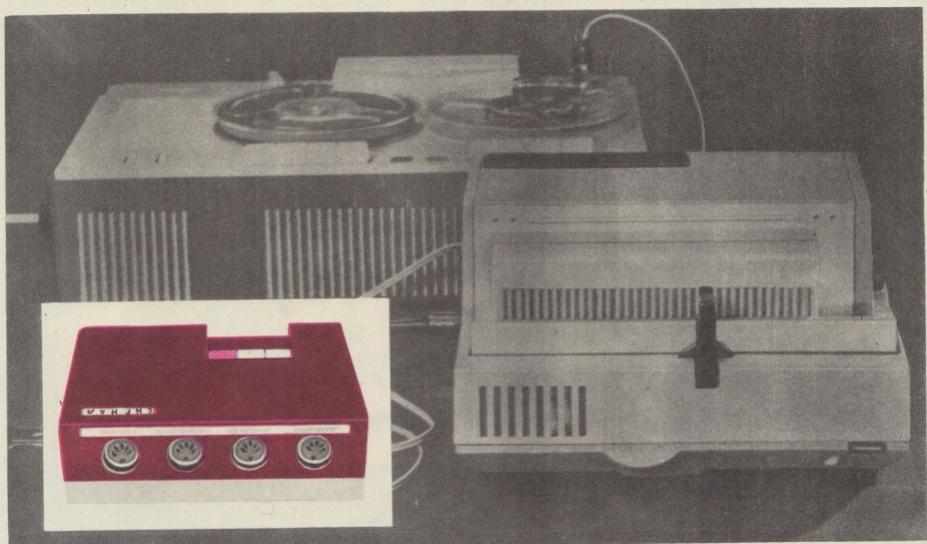
В настоящее время Калужское производственное объединение «Аккорд» выпускает малогабаритные пианино «Калужанка-2» и «Прима». В целях расширения ассортимента объединение подготовило к серийному производству новую модель пианино «Аккорд» с диапазоном звучания 7 1/4 октав.

Пианино будет выпускаться с модератором и без него.

Габариты, мм: ширина — 1445, высота на роликах — 1200, глубина — 610.

Пианино обладает ярким певучим звуком, выровненным по всему диапазону. Оно выполнено в гладких строгих формах. Корпус облицован строганой фанерой из ценных пород древесины ореха, красного дерева с последующим покрытием полизэфирными лаками.





«СИГНАЛ» «СИГНАЛ» «СИГНАЛ»

Синхронизирующая приставка «Сигнал» предназначена для автоматической работы диапроекторов по специальной программе, записанной на магнитной ленте и воспроизводимой с помощью бытового магнитофона со скоростью движения ленты не менее 9,3 см/сек и полосой воспроизводимых частот не менее 10 кгц. Программа представляет собой фонограмму, состоящую из речевого текста или музыкального сопровождения, на которую наложены слабые синхросигналы. С их помощью осуществляется управление работой диапроектора.

Приставка может быть применена для озвучивания диафильмов и диапозитивов.

В качестве источника питания использу-

ются батарея «Крона-ВИ» или аккумулятор 7Д-01. Для подключения приставки к диапроектору, магнитофону, микрофону, звукоснимателю имеются гнезда, установленные на задней панели приставки.

Изменение чувствительности приставки осуществляется регулятором, выведенным на наружную панель приставки.

Корпус приставки прямоугольной формы; размеры его: 50×100×50 мм, вес 1,8 кг.

Важным достоинством «Сигнала» является возможность работы со всеми отечественными и зарубежными магнитофонами и магнитолами. Синхронизирующая приставка «Сигнал» впервые выпускается нашей промышленностью.

Основные технические данные приставки

Частота заполнения сигналов синхронизации 9,3÷300 гц

Длительность сигналов синхронизации 0,2÷1,0 сек

3÷6 мв

Полоса пропускания мишиерных устройств до 6,5 кгц

Вход «звукосниматель» приставки рассчитан на напряжение до 500 мв

Мощность, коммутируемая приставкой не более 20 вт

Напряжение питания постоянное от 7 до 9 в

Стабилизатор обеспечивает надежную работу радиоаппаратуры и телевизоров при значительных колебаниях напряжения сети.

Электрическая схема выполнена на 5 транзисторах. Стабилизация выходного напряжения осуществляется за счет изменения фазового угла переключения двух симисторов, подключенных в цепь питания первичной обмотки силового трансформатора.

Стабилизатор, созданный на данном принципе, имеет более высокие энергетические показатели КПД и меньшие акустические шумы, большую удельную мощность (отношение мощности к весу и объему).

Номинальное выходное стабилизиро-

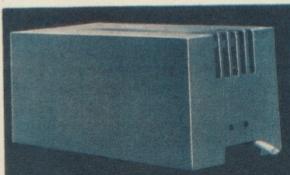
ванное напряжение 220 в, коэффициент полезного действия 90%, возможные изменения мощности нагрузки от номинальной 25÷100%, при изменении напряжения сети в пределах от 95 до 146 в (для сети 127 в) и от 165 до 253 в (для сети 220 в) стабилизированное выходное напряжение не выходит за пределы 198÷231 в.

Магнитное поле стабилизатора совершенно не влияет на качество изображения.

Размеры стабилизатора: 262×127×138 мм, вес 5,5 кг.

Саранский завод «Электропримател» будет выпускать стабилизаторы для питания от сети 127 или 220 в.

Полупроводниковый стабилизатор



СЕЛЕНА



Конструкция нового мопеда «Селена» (Автомат-50) по сравнению с существующими моделями отечественного производства имеет следующие отличия: двигатель снабжен автоматическим центробежным сцеплением для запуска двигателя, автоматическим центробежным сцеплением для плавного торможения с места и автоматическим клиновременным вариатором для бесступенчатого изменения передаточного отношения трансмиссии. Такая автоматическая силовая передача мопеда смонтирована впервые в нашей стране. Клиновременный вариатор обеспечивает плавный и динамичный разгон мопеда на прямом участке дороги в

диапазоне скоростей 10—50 км/час и легкое преодоление затяжных подъемов за счет выбора наивыгоднейшего передаточного отношения.

Скорость движения регулируется при помощи рукоятки управления дросселем карбюратора. Для торможения мопеда двигателем следует убавить число его оборотов; при достижении скорости 5—7 км/час сцепление автоматически выключается.

Органы управления тормозной системой расположены на руле. Причем рычаг заднего тормоза установлен на левой стороне руля там, где обычно располагается рычаг управления сцеплением.

Автоматическая силовая передача

упрощает управление мопедом и позволяет эксплуатировать его водителю любой квалификации. В этом году намечается выпустить опытно-промышленную партию мопедов.

Краткая техническая характеристика

Тип двигателя . . .	двуэтактный, карбюраторный
Рабочий объем цилиндра . . .	49,8 см ³
Мощность двигателя . . .	2÷2,2 л. с.
Сухой вес мопеда . . .	не более 53 кг
Максимальная скорость . . .	не менее 50 км/час



Минский мотовелозавод подготовил к серийному выпуску мужской дорожный велосипед модели В-143. Он разработан на базе велосипеда В-138 с некоторыми конструктивными улучшениями. Вот они. В новой модели изменен верхний мостик рамы, который служит одновременно для крепле-

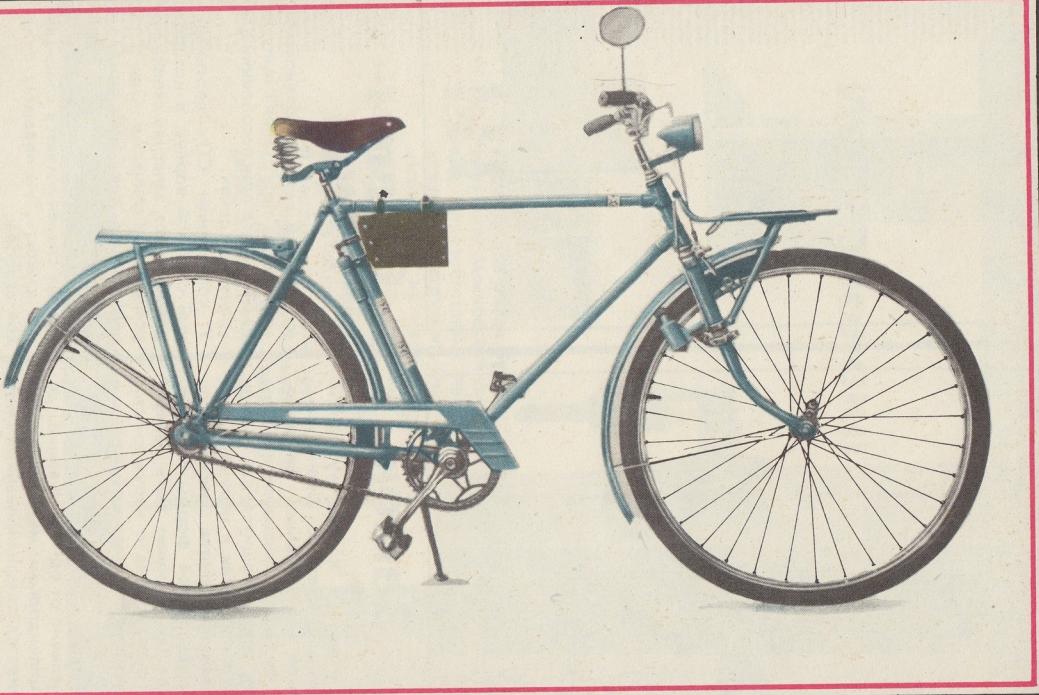
ния заднего щитка колеса и заднего багажника. Геометрия трубы руля стала совсем другой. Направление ручек руля совпадает с естественным положением руки при езде. Улучшена пылезащита подшипников каретки путем установки пластмассовых пыльников на пропочки чашек. Штампованные педали с катафо-

рами имеют довольно красивую форму. Применение светоотражателей (катафотов) способствует безопасности при езде. Повышена жесткость колес благодаря установке щитков с дополнительными ребрами. Передний багажник штампован из листового металла. Он значительно легче сварного. Введение дополнительных ребер жестко-

сти позволяет перевозить груз до 8 кг.

Задний багажник крепится теперь к верхнему мостику, который припаян к раме, что исключает сползание багажника под нагрузкой.

Улучшена форма щитка цепи. В следующем году около 270 тыс. велосипедов обретут своих владельцев.





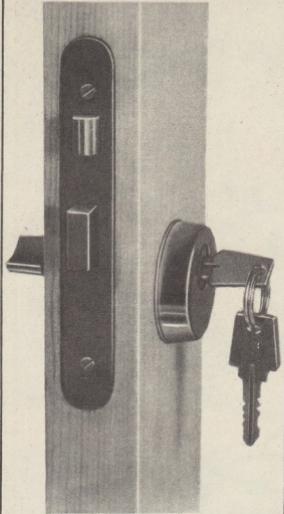
Теннисистам

3. КОРОВКИНА

Калининградский машиностроительный завод начал выпускать теннисные ракетки. Они изготовлены из тонкостенной профилированной стальной трубы диаметром $14 \times 0,5$ мм. Ручка ракетки выполнена из пластмассы и обтянута специальным кожаным ремнем. Наружная поверхность обода имеет антикоррозийное и декоративное покрытие. Струны каптоновые.

Ракетки надежны в эксплуатации в любых климатических условиях. С точки зрения игровых качеств они обладают рядом преимуществ по сравнению с деревянными ракетками. Они более маневренны в игре, так как имеют малое аэродинамическое сопротивление за счет обтекаемой формы и минимальной площади поперечного сечения обода. Отличаются хорошей гибкостью. Близкая к кругу форма головки обода ракетки позволяет натягивать продольные и поперечные струны с одинаковым усилием, равным 25—30 кг.

Цена 28 р. 50 к.



Замок

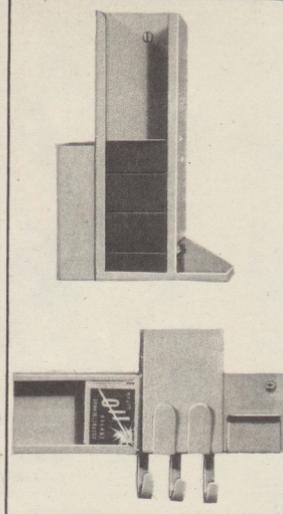
Подготовлен к выпуску оригинальный врезной цилиндровый замок с повышенной секретностью. Он предназначен для дверей, открываемых изнутри как внутрь помещения, так и наружу.

В замке имеются ригель-засов прямоугольной формы и фиксатор. Дверь может быть заперта на ригель-засов с наружной стороны только поворотом ключа, а изнутри — постоянным ключом-рукойткой.

В отличие от обычного замка, где в цилиндровом механизме применяется профилированный ключ с односторонней фиксацией запорных шпилек, в данной модели ключ двусторонний, т. е. в замке имеются как бы два цилиндровых механизма, соединенных в одном блоке: один в верхней части ключа, другой — в нижней. Такое решение позволяет значительно повысить секретность механизма.

Наружные части корпуса замка полированы.

Замки с повышенной секретностью будут выпускать Московский завод рентгеновской аппаратуры. Выпуск их в 1972 г. составит 20 тыс. шт.



Спичечница

Московский завод рентгеновской аппаратуры подготовил к выпуску два варианта приспособлений для хранения спичек.

У спичечницы СП — вертикальный стальной корпус, в котором размещается запасная стопка коробочек со спичками. Они устанавливаются так, что торцевые стороны их размещены на фронтальной стороне. Для использованных спичек имеется специальная емкость, укрепленная с левой стороны.

Корпус для хранения запасных коробок другой спичечницы — СПК — расположен горизонтально. Коробок со спичками установлен на специальной державке. Для использованных спичек имеется съемная стальная коробочка-лоток. В основании корпуса для хранения спичек укреплены три крючка для размещения на них различных кухонных принадлежностей.

Размеры спичечницы СП — 170×40 мм; спичечницы СПК — 220×40 мм.

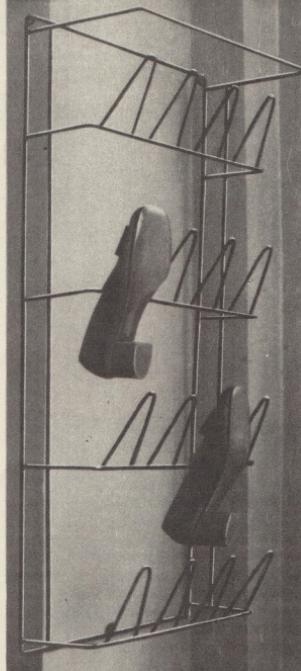
30 тыс. таких спичечниц завод выпустит уже в этом году.

Из проволоки

Н. ГУСЕВА

Вешалку для обуви будет выпускать Московский завод железобетонных изделий и конструкций. Она изготовлена из проволоки и окрашена черной нитроэмалью. На вешалке можно разместить восемь пар обуви.

В верхней ее части предусмотрена специальная рамка для шторки. Габариты: 880×420×170 мм.



«Лунник»

Завод «Страумен» освоил интересную игрушку с дистанционным управлением — «Лунника». Корпус его выполнен из белого ударопрочного полистирола. «Лунник» снабжен двумя микродвигателями, двумя звездообразными колесами для передвижения и пультом управления.

Игрушка движется вперед, вправо, влево и останавливается. При включении её три лампочки, вмонтированные в корпус, загораются и создают эффект мигания.

Цена «Лунника» 10 руб.





А. ШВАРЦМАН

Рижский кожгалантерейный комбинат «Сомдариc» специализируется на выпуске сумок, чемоданов, портфелей, ранцев, папок, разнообразной кожгалантерии и сувениров.

За истекшую пятилетку на комбинате было установлено 14 поточного-конвейерных линий, внедрено 432 единицы различного технологического оборудования. На территории республики было открыто два новых филиала комбината «Сомдариc». Один выпускает перчатки из кожзаменителей, другой — школьные портфели, ранцы, папки. На «Сомдариc» широко применяются методы облагораживания изделий из кожи и кожзаменителей. Используется тиснение кожи при помощи плит с различными рисунками, а также зеркальными плитами, тони-

рование нитрокрасителями. Детские летние сумочки из кожзаменителя и чемоданы из картона выпускаются с рисунками, нанесенными методом шелкографии. На комбинате внедрена поточная линия сварки током высокой частоты.

За последние два года здесь были внедрены такие новые материалы, как пористо-монолитная винилискоожа производства Калининского и Богословского комбинатов, вспененная поливинилхлоридная пленка.

Ежегодно на комбинате выпускают от 100 до 110 новых моделей. Здесь показаны наиболее интересные новинки.

Дорожная сумка — выворотного метода изготовления, из пористо-монолитной винилискоожи двух различных

цветов. Она на молнии, на передней стяжке карман, ручки крепятся с помощью декоративных люверсов и защипов с внутренней стороны.

Женская сумка — выворотного метода изготовления, из пористо-монолитной винилискоожи, с прокладкой кедера, закрывается на молнию. Сверху декоративный ремень на замке вертушке. Цена 5 р. 86 к.

Женская сумка — из полихлорвиниловой пленки, сварного метода, с клапаном, на замке-вертушке.

Детская сумка — из полихлорвиниловой пленки, с двумя ручками. Оформлена различными рисунками.

Детская сумка — из полихлорвиниловой пленки, сварного метода, закрывается на клапан с цупфером. Оформлена различными рисунками.

Новинки рижских заводов

М. ПЕТРОВ



Светотехнический завод освоил выпуск новых светильников. Один — «Рига» — напоминает стаинный уличный

фонарь, другой — «Тюльпан» — традиционную керосиновую лампу с абажуром. Светильники установлены на металлическом кронштейне. Изготовлены они из тонкой листовой стали, декорированной способом оксидирования под медь. Рассеиватели выполнены из органического стекла и светотехнической пленки. Источником света служат две лампы накаливания мощностью до 40 вт. Завод выпустит в 1971 г. 10 тыс. светильников.

Цена светильника «Рига» — 15 руб., «Тюльпан» — 17 руб.

Фарфоровый завод выпустил тонкостенный фарфоровый кофейный сервис «Марианна» на 6 персон. В сервис входит: кофейник, сливочник, сахарница и шесть тройников — чашечка, блюдце и тарелочка. Сервис имеет оригинальную форму.



Предприятие выпустит до конца 1971 г. 2 тыс. сервисов «Марианна». Цена его от 45 до 59 руб.



«ТУЛУКЕ»



Я. КАЦ

Таллинский завод имени М. И. Калинина освоил новый электрокамин «Тулуке» («Огонек»). Основными элементами его являются два открытых нагревателя, размещенные в параболическом рефлекторе и защищенные предохранительной решеткой.

Рефлектор с нагревателями расположен в нижней части камина. В средней и верхней частях его имеются декоративные панели, имитирующие дрова,

пламя и дым. Для создания эффекта горения за рефлектором размещены электрические лампы. Над каждой лампой на скобе с иглой установлена вертушка, вращающаяся потоком теплого воздуха от ламп. С правой стороны деревянного корпуса расположены два выключателя. Нижний служит для включения камина, верхний — для раздельного включения электрических ламп. Выключатель для раздельного включения нагревателей находится с левой стороны корпуса.

«ЛОКОН»



А. ФРЕЙМАН

Харьковский завод «Эталон» приступил к массовому производству термобигудей «Локон» для завивки сухих волос.

«Локон» работает от сети напряжением 220 в. Заменив нагревательный элемент, бигуди можно подключить и к 12-вольтному источнику.

Термобигуди состоят из разъемного корпуса, рукоятки, изготовленной из преспорошка, контакт-

ных латунных гнезд, закрепленных в корпусе, нагревательного элемента, колпачка с пружинным прижимом, установленного на рукоятке, колпачка с резиновой втулкой, через которую пропущен ведущий электрошнур.

Потребляемая мощность не выше 20 вт.

Завод намечает выпустить 5 тыс. термобигудей «Локон».

Цена 6 руб.

Большим успехом среди харьковчан пользуются полированые сковороды с рифленым дном — «Чародейка» и «Сюрприз» — одного из заводов Харькова, которые удостоены Знака качества. Скоро покупатели познакомятся и с новым кухонным набором — «Чудесница». В него входят: глубокая полированная сковорода с крышкой и треугольной пластмассовой цилиндрической ручкой и набор приспособлений, с помощью которых можно бы-

стро приготовить вкусные блюда. На внутренней стороне днища сделаны специальные рифления, способствующие равномерному распределению жира. Сковорода имеет удобную ручку из черной пластмассы.

В набор приспособлений входят: подставка с четырьмя формочками для приготовления омлетов и яичницы-глазуны, крышка-пресс для приготовления блюд из натурального мяса, сетка-подставка для приготовления пи-

рожков в масле, картофеля фри, сетка-корзинка для приготовления овощных, рыбных и мясных блюд на пару для тех, кто особенно нуждается в диетическом питании.

Основные размеры универсальной глубокой сковороды (в мм): диаметр 240, высота 105, толщина дна 5, длина ручки 150, общая длина 425.

Сковорода изготавливается из алюминиевого сплава, алюминиевого листа и латунной проволоки. Цена 8 р. 50 к.

« Ч У Д Е С Н И Ц А »





Лимонно- кислый сахар

Лимоннокислый сахар разработан и рекомендован Институтом питания АМН СССР для улучшения вкусовых свойств воды и уничтожения в ней некоторых патогенных микроорганизмов.

Он представляет собой смесь сахара-песка и лимонной кислоты. Содержание сахара в нем не менее 87,5%, а лимонной кислоты — 12,5%. Цвет сахара белый, чистый.

Московский ордена Ленина пищевой комбинат вырабатывает такой сахар из высококачественного сырья.

Лимоннокислый сахар расфасовывают в пакетики из термосплювающихся полимерных материалов, весом 12 г. В таком количестве сахара содержится 1,5 г. лимонной кислоты. Цена — 5 коп. Предприятие планирует выпустить до конца года 100 т новой продукции.



«РЯБИНА ОБЫКНО- ВЕННАЯ»

Мичуринский экспериментальный консервный завод Центральной контрольно-производственной лаборатории Роспотребсоюза выпустил несколько компотов из рябины. Среди них: «Рябина обыкновенная», «Осень», «Чернолопадная рябина» и «Рябина, протертая с сахаром».

Они приготовлены из обыкновенной рябины и рекомендуются в основном как лечебно-диетическое питание. Только компот «Осень» можно употреблять как десерт.

Целебные свойства рябины известны издавна. Рябина обыкновенная как лечебное средство применяется при авитаминозе, для нормализации свертывания крови. Чернолопадная рябина с успехом используется как антицинготное средство, при сердечно-сосудистых заболеваниях, гипертонии, малокровии, базедовой болезни, желудочно-кишечных заболеваниях.

В этих компотах сохранены все питательные, вкусовые и лечебные свойства свежей рябины.

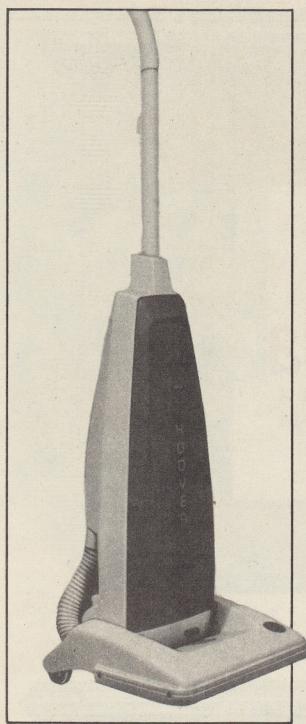
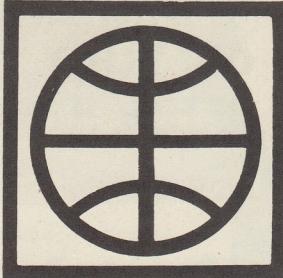
Продукция из рябины обогащена ценными питательными веществами, и прежде всего витаминами С, А, РР, биологически активными веществами, ферментами, легкоусвояемыми сахарами, глюкозой, сорбозой, фруктозой, органическими кислотами (яблочной, лимонной, винной), эфирными маслами и другими ценностями питательными веществами.

Все консервы из рябины расфасованы в стеклянные банки емкостью 0,5 л. Цена компотов: «Рябина обыкновенная» — 43 коп., «Осень» — 43 коп., «Чернолопадная рябина» — 68 коп., «Рябина, протертая с сахаром» — 65 коп.

Рецептура компотов, в %

Компоненты	«Рябина обыкновен- ная»	«Осень»	«Чернолопадная рябина»	«Рябина про- тертая с сахаром»
Рябина обыкновенная	50	18,9	—	—
Сахарный сироп 50% концентрации . . .	50	38,7	40	—
Сахарный песок . . .	—	—	—	45,7
Чернолопадная рябина	—	—	60	—
Яблоки . . .	—	42,4	—	—
Пюре из обыкновенной рябины . . .	—	—	—	54,3





Английская фирма «Гувер» выпускает оригинальную модель вертикального пылесоса — пылесос-выбивалку. Он предназначен для чистки ковров с высоким ворсом.

Внешне пылесос-выбивалка представляет собой прямоугольное приплюснутое основание с шарнирно присоединенной к нему пустотелой стойкой в виде вытянутой и суживающейся кверху коробочки. Основание, сделанное из алюминиевого литья под давлением, окрашено в светло-серый цвет. По периметру оно окантовано эластичным пластиком для предохранения мебели от ударов. В основании на двух полусосьх установлена решетка-выбивалка, состоящая из длинного пластмассового валика, шкива, двух узких щеток и двух металлических выступов, изогнутых по спирали и запрессованных в валик в шахматном порядке. Валик защищен от выпадения металлической рамкой. При вращении валика выступы выбивают пыль из ковра, а щетки подхватывают ее, направляют в желобок, откуда она всасывается гибким гофрированным шлангом.

Стойка пылесоса пластмассовая. В нижней ее цилиндрической части смонтирован однофазный коллекторный электродвигатель с центробежным насосом. На валу электродвигателя наложен шкив для передачи вращения щетке-выбивалке тексролльным ремнем. Потребляемая мощность 840 вт. Напряжение 220 в.

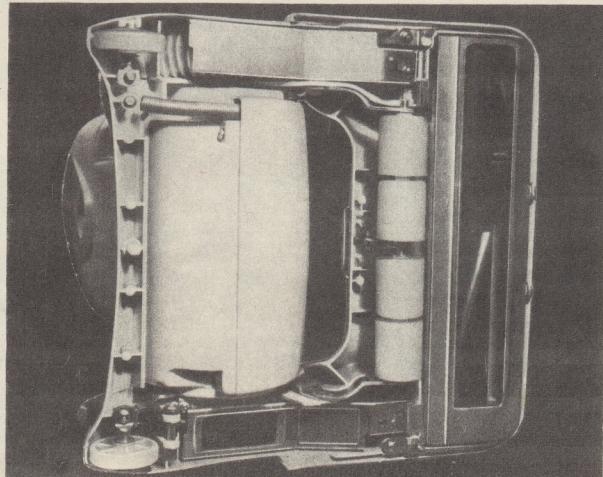
Внутри стойки расположен пылесборник из плотной бумаги. Открытый его конец закрывается металлической пружинящей обоймой. Пылесборник своим отверстием в средней части (край отверстия укреплен картонкой) плотно одевается на патрубок, присоединенный к крышки стойки. Крышка откидная, шарнирно присоединена к стойке, в верхней части крепится заверткой.

Отработанный и очищенный пылесборник воздух выбрасывается пылесосом через решетку в верхней части стойки. Над электроприводом внутри стойки предусмотрен предохранительный фильтр, фиксирующийся проволочной пружиной рамкой. Шланг с резиновым уплотнением присоединяется к крышке стойки байонетным замком.

Выключатель типа «тумблер» расположен на ручке. Пылесос снабжен индикатором, указывающим степень загрязненности пылесборника.

Пылесос легко перемещается на двух колесиках и четырех роликах (на одной оси), укрепленных в основании.

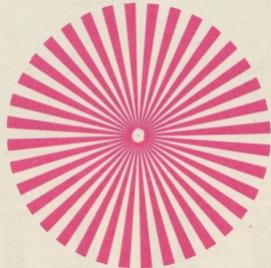
Пылесос — выбивалка



Л. КОРЕНБЛАТ

В настоящее время широкое распространение за рубежом получают ломтерезки с электроприводом. Познакомьтесь с двумя моделями, выпускаемыми в ФРГ.

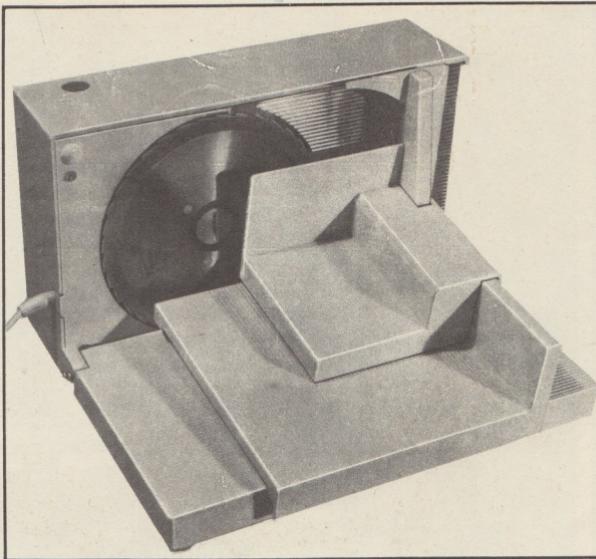
У одной из них пластмассовый корпус, в котором укреплен стальной режущий диск, регулируемая стойка, определяющая толщину ломтика, подвижная платформа и нажимная планка, подающая продукт к режущему диску. В ломтерезке укреплен электродвигатель мощностью 150 вт. Небольшое число оборотов ножа-диска осуществляется зубчатой пластмассо-



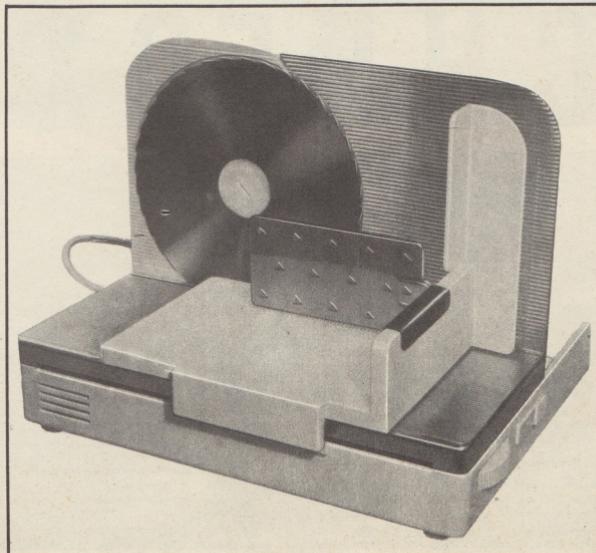
вой передачей. В нерабочем состоянии столик, укрепленный на петлях корпуса ломтерезки, закрывает режущий диск.

Другая модель аналогичной ломтерезки имеет алюминиевый литой стол и упорную рифленую поверхность, регулирующую толщину срезаемого ломтика стойки. Электродвигатель размещен в пластмассовом корпусе, находящемся в основании ломтерезки. Диаметр режущего ножа 170 мм. Мощность электродвигателя 140 вт.

Ломтерезкой легко и удобно резать хлеб, мясо, колбасы, шинковать овощи.



ЭЛЕКТРОЛОМТЕРЕЗКИ





СНЕГОХОДЫ

Б. ГРОМАКОВСКИЙ

Резкий рост производства снегоходов, их растущая популярность, особенно в таких странах, как США и Канада, обусловлены простотой конструкции и широкими эксплуатацион-

ными возможностями. Снегоходы используются любителями охоты, рыбной ловли и туризма, а также для служебных целей жителями далеких снежных окраин. Не менее интересны снегоходы и в спортивном отношении. Сейчас в

Скандинавии (особенно в Швеции) на этих мобильных машинах проводятся множество различных соревнований. Снегоход представляет собой моторизованные сани на гусеничном ходу, скольжение которых осуществляется за счет лыж, оборудованных рессор-

ной амортизацией, обеспечивающих плавный ход по пересеченной местности. Гусеничная лента изготавливается из морозостойкой синтетической резины высокой прочности, ширина ее достигает 25—50 см в зависимости от конструкции машины.

Снегоход приводится в движение двухтактным двигателем внутреннего сгорания, смонтированным обычно в несколько приподнятой передней части машины.

Снегоходы, как правило, двухместные, но есть машины, вмещающие три или четырьмя пассажира. Иногда к ним крепятся специальные прицепные сани, позволяющие дополнительно перевозить пассажиров и грузы весом до 300 кг.

В настоящее время в зарубежных странах выпускается более 80 моделей снегоходов.

Например, модель «Сноукуб» фирмы «Уордмен» имеет одноцилиндровый, двухтактный двигатель с ручным запуском; рабочий объем цилиндра его 99 см³, мощность — 5 л. с.

Размеры снегохода: длина — 156 см, ширина — 77, высота — 71 см; ширина гусеничной ленты — 26 см. Емкость бака — 5 л, вес — не более 60 кг.

Несколько ведущих фирм делают упор на выпуск снегоходов с двигателями мощностью до 35 л. с. и рабочим объемом цилиндра 440 см³. Например, фирма «Ски-Ду» выпустила снегоход TNT-440. У него двухцилиндровый, двухтактный двигатель с ручным запуском. Рабочий объем цилиндров — 437 см³, мощность — 35 л. с. Основные размеры снегохода: длина — 250 см, ширина — 85, высота без ветрового стекла — 90 см; ширина гусеничной ленты — 45 см. Емкость бака — 22,5 л, вес — 163 кг.

В настоящее время производством снегоходов стали заниматься фирмы «Меркурий», «Джонсон» и «Эвнируд», выпускающие подвесные лодочные моторы.

Так, снегоход «Меркурий-250» имеет двухцилиндровый, двухтактный двигатель с рабочим объемом цилиндров — 439 см³ и мощностью — 25 л. с. Запуск — ручной или электрический.

Размеры снегохода: длина — 265 см, ширина — 93, высота с ветровым стеклом — 82,5 см; ширина гусеничной ленты — 42,5 см, длина гусеничной ленты — 130 см. Емкость бака — 27 л, вес — 181 кг. У снегохода «Уайд-Треки» фирмы «Джонсон» двухцилиндровый, двухтактный двигатель с ручным или электрическим запуском. Рабочий объем цилиндров двигателя — 437 см³, мощность — 30 л. с.

Размеры снегохода: длина — 257,5 см, ширина — 92,5, высота с ветровым стеклом — 118,7 см; ширина гусеничной ленты — 61,2 см, длина — 102,5 см. Емкость бака — 27 л, вес — 222 кг. Фирма «Эвнируд» выпускает около 7 моделей снегоходов, мощностью от 25 до 30 л. с. У одного из них — «Ситтер Е-2005» — двигатель двухцилиндровый, двухтактный, с ручным или электрическим запуском. Рабочий объем цилиндров — 437 см³, мощность — 25 л. с. Основные размеры снегохода: длина — 252 см, ширина — 86,25, высота с ветровым стеклом — 124 см; ширина гусеничной ленты — 51 см, длина гусеничной ленты — 102,5 см. Емкость бака — 29,25 л, вес — 196 кг.



Из иностранных журналов мод



1. Юбка и болеро из светлой шерстяной ткани. Юбка расширена книзу, спереди со щицей. Косые прозрачные карманы отделаны нарядной вышивкой из бисера и шнурка. Такой же вышивкой оформлено и болеро. Блуза из черного шелка, с длинным широким рукавом на манжете и воротником-стойкой. Черный пояс с большой пряжкой дополняет этот нарядный ансамбль.

2. Нарядное вечернее платье из плотной шелковой ткани. Приталенное и расширенное книзу, с воротником-стойкой, без рукавов, с зашвеченной проймой. Застежка асимметричная на мелкие обтянутые тканью пуговицы. На юбке конструктивные швы подчеркнуты декоративными пуговицами с воздушными петлями и заканчиваются длинными шлицами.

3. Ансамбль, состоящий из платья и жакета. Выполнен из светлого крепа. Платье без рукавов, отрезное по талии, с плиссированной юбкой покроя «солнце», без воротника, с круглым вырезом горловины. Жакет однобортный, с вышивным рукавом длиной 3/4, с прозрачными карманами с листочкой; застегивается на 4 обтянутые тканью пуговицы.

4. Ансамбль из светлой плотной шерстяной ткани. Состоит из платья и жакета. Платье без рукавов, с круглым вырезом горловины, отрезное по талии, с немым расширенной книзу юбкой. Наталья — широкий пояс из материала. Жакет английского покроя, с расширенным вшивным рукавом; застегивается на 6 мелких пуговиц. Швы отстрочены.

5. Сарафан из мягкой светлой шерстяной ткани или джерси. Слегка притален, книзу расклешен. Глубокий вырез и накладные карманы украшает контрастного цвета шнурка.





ЖЕНСКИЙ СПОРТИВНЫЙ СВИТЕР С ШАПОЧКОЙ

Материал для 44 размера: 600 г шерсти, спицы № 4, 5 и чулочные спицы № 3.

Образцы вязки. I — на спицах № 3 вязать резинку 1×1; II — на спицах № 4,5 вязать чулочной вязкой (лицевые ряды лицевыми петлями, изнаночные — изнаночными); III — на спицах № 4,5 набрать 31 петлю:

1-й ряд [лицевой]: 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 воздушная петля, 1 лицевая, 1 воздушная петля, 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная", повторять еще 2 раза от "до" — 37 петель.

2-й ряд и все четные ряды вязать лицевые — лицевыми, изнаночные — изнаночными, воздушные петли вязать изнаночными.

3-й ряд: 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 7 петель вя-

зать, как они представлены (лицевые — лицевыми, изнаночные — изнаночными), "1 воздушная, 3 лицевые, 1 воздушная", 7 петель вязать, как они представлены ", от "до" повторить еще 2 раза — 43 петли.

3-й ряд: 7 петель, как они представлены, "1 воздушная, 5 лицевых, 1 воздушная, 7 петель, как они представлены", — 49 петель.

7-й ряд: 7 петель, как они представлены, "1 петлю снять не провязывая, 1 лицевая, надеть ранее непровязанную петлю на эту лицевую, 3 лицевые, 2 лицевые вместе, 7 петель, как они представлены", — 43 петли.

9-й ряд: 7 петель, как они представлены, "1 петлю снять не провязывая, 1 лицевая, надеть ранее непровязанную петлю на эту лицевую, 1 лицевая, 2 петли вместе, 7 петель, как они представлены", — 37 петель.

11-й ряд: 7 петель, как они представлены, "1 петлю снять не провязывая, 2 лицевые вместе, надеть ранее непровязанную петлю на вновь образованную лицевую петлю, 7 петель, как они представлены", — 31 петель.

13-й ряд: 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная, 1 воздушная петля, 1 лицевая, 1 воздушная, "1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная", от "до" повторять еще 2 раза, заканчивая 1 изнаночная, 1 лицевая, 1 изнаночная — 39 петель.

15-й ряд: 3 петли, как они представлены, 1 воздушная, 3 лицевые, 1 воздушная, 7 петель, как они представлены, 1 воздушная петля, 3 лицевые, 1 воздушная петля, "заканчивая 3 петлями, — 47 петель.

17-й ряд: 3 петли, как они представлены, "1 воздушная петля, 5 лицевых, 1 воздушная, 7 петель, как они представлены", заканчивая 3 петлями, как они представлены, — 55 петель.

19-й ряд: 3 петли, как они представлены, " снять 1 петлю, не провязывая, 1 лицевая, надеть ранее непровязанную петлю на эту лицевую, 3 лицевые, 2 лицевые вместе, 7 петель, как они представлены", заканчивая 3 петлями, как они представлены, — 47 петель.

21-й ряд: 3 петли, как они представлены, " 1 петлю снять, не провязывая, 1 лицевая, надеть ранее непровязанную петлю на эту лицевую, 1 лицевая, 2 лицевые вместе, 7 петель, как они представлены", заканчивая 3 петлями, как они представлены, — 39 петель.

23-й ряд: 3 петли, как они представлены, "1 петлю снять, не провязывая, 2 петли провязать вместе с лицевой, надеть ранее непровязанную петлю на вновь образованную лицевую, 7 петель, как они представлены, "заканчивая 3 петлями, как они представлены", — 31 петель.

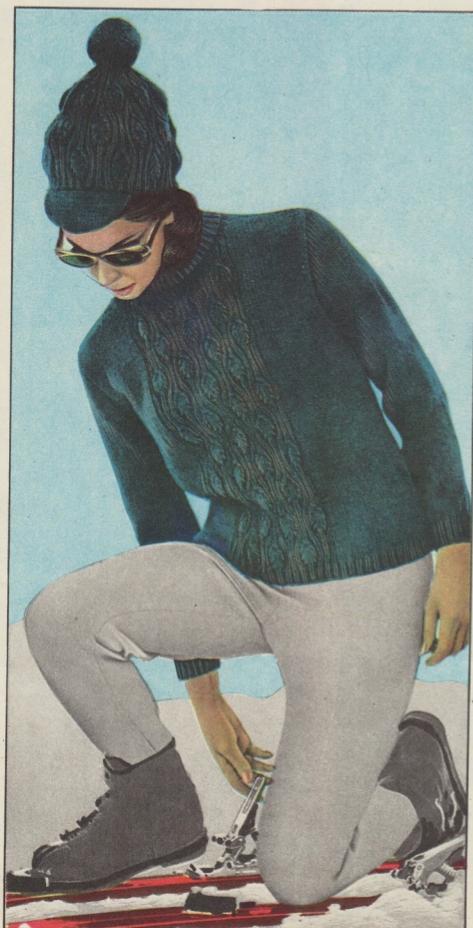
25-й ряд: повторять 1-й ряд.

Спинка. Набрать 95 петель и вязать резинку шириной 3 см по образцу I. Следующий лицевой ряд вязать по образцу II. Провязав 34 см от начала вязки, для проймы спускайтесь с обеих сторон каждый 2-й ряд 1 раз по 4 петли, 1 раз по 2 петли и 4 раза по 1 петле — 75 петель. Провязав 18 см — высота проймы, для горловины закройте 17 центральных петель. Дальше заканчивайте обе половины отдельно. Спускайте с внешнего края для плеча каждый 2-й ряд 4 раза по 5 петель, одновременно со стороны спускайте 3 раза по 3 петли.

Перед. Набрать 91 петлю и вязать резинку шириной 3 см. Следующий, лицевой ряд вяжите так: 1 краевая, 29 петель по образцу II, 31 петлю по образцу III, 29 петель по образцу II, 1 краевая. Дальше вяжите соответственно образцам вязки. Пройма оформляется так же, как на спинке, — 71 петля. Провязав 14 см — высота проймы, для горловины спустите центральные 9 петель. Заканчивайте обе половины отдельно. Для дальнейшего оформления горловины спускайте каждый 2-й ряд 3 раза по 2 петли и 5 раз по 1 петле. Плечи оформляйте, как на спинке.

Рукава. Набрать 42 петли и вязать 5 см резинки. Дальше продолжайте вязать по образцу III, сделав 4 дополнительные петли в 1-м ряду — 46 петель. Дальше прибавляйте с обеих сторон в каждом 10-м ряду 10 раз по 1 петле — 66 петель. Провязав 40 см от начала вязки, спустите с обеих сторон в каждом 2-м ряду 1 раз по 4 петли, 10 раз по 2 петли и 1 раз по 4 петли. Закройте сразу оставшиеся 10 петель.

Сборка. Сшейте швы, вяжите рукава. На спицах № 3 наберите 96 петель по краю горловины и вяжите 11 см резинки. Закройте все петли резинкой. Сложите воротник пополам.



ПЕРЕЧЕНЬ НОВИНК, ОПУБЛИКОВАННЫХ В БЮЛЛЕТЕНЕ „НОВЫЕ ТОВАРЫ“ В 1971 Г.

ТЕЛЕВИЗОРЫ И РАДИОПРИЕМНИКИ

Телевизоры «Крым-204», «Крым-206», «Крым-207», № 1
Переносная радиола «Мрия-301», № 1
Портативный радиоприемник «Спорт-301», № 1
Телевизионная антenna АТКЛ-2, № 1
Магниторадиола I класса «Романтика-104-стерео», № 1
Транзисторный радиоприемник «Кварц-401», № 2
Радиолы «Рекорд-310» и «Рекорд-311», № 2
Магнитолы «Рекорд-301» и «Рекорд-302», № 2
Телевизор «Седко-302», № 2
Телевизор с металлической напольной подставкой «Темп-7М», № 3
Стереофонический переносный магнитофон «Аврора-стерео МА-70», № 3
Стереофонический электрофон «Акордс-стерео», № 3
Телевизор «Электрон-701», № 4
Стабилизатор напряжения для цветных телевизоров — ЦШ-315, № 4
Переносный монофонический магнитофон «Соната-3», № 4
Карманный радиоприемник «Этюд-603», № 5
Новый электропроприводатель «Концерт-М», № 5
Телевизор «Электрон-205», № 5
Магнитофон «Юпитер-1201», № 5
Монофоническая радиола «Ригонда-102», № 5
Радиоприемник «Логотип», № 6
Портативный кассетный магнитофон, № 6
Монофонический электрофон «Рогнеда-302», № 6
Телевизор «Каскад-202», № 7
Телевизор «Рубин-205Д», № 7
Телевизор «Старт-308», № 7
Магнитофон «Комета-209», № 7
Усилитель «Эскорт» со встроенной акустической системой, № 7
Радиоприемник III класса «Спорт-304», № 7
Карманный радиоприемник «Оренок-605», № 8
Телевизор «Рекорд-331», № 8
«Славутич-201» и «Славутич-202» унифицированные телевизоры, № 8
Телевизор «Электрон-215», № 8
Переносный радиоприемник «Урал-301», № 9
Радиоприемник «Селга-403», № 9
Радиоприемник «Хазар-401», № 9
«Маки» — монофонический магнитофон, № 9
Автомобильные радиоприемники «А-370» и «А-370М», № 10
Телевизор «Славутич-203», № 10
Телевизор «Горизонт-204», № 10
Переносный радиоприемник «Альпинист-405», № 11
Телевизор «Весна-301», № 11
Телевизор «Рекорд В-305», № 11
Пульт дистанционного управления для телевизоров II класса, № 11
Монофонический магнитофон «Астра-5», № 11
Кассетный переносный магнитофон «Электроника К1-30», № 11
Стереофоническая радиола высшего класса «Виктория-001-стерео», № 11
Электропроприводывающее устройство 1-ЭПУ-73С, № 11
Транзисторные радиоприемники для детей «Зорька» и «Сверчок», № 11
Телевизор «Рубин-707», № 12
Телевизоры «Ладога-204» и «Ладога-205Д», № 12
Радиола высшего класса «Симфония-003», № 12
Стереофонический магнитофон «Вильма-стерео», № 12
Радиоприемник «Украина-201», № 12
Радиоприемное устройство «Юто-601», № 12
Полупроводниковый стабилизатор, № 12

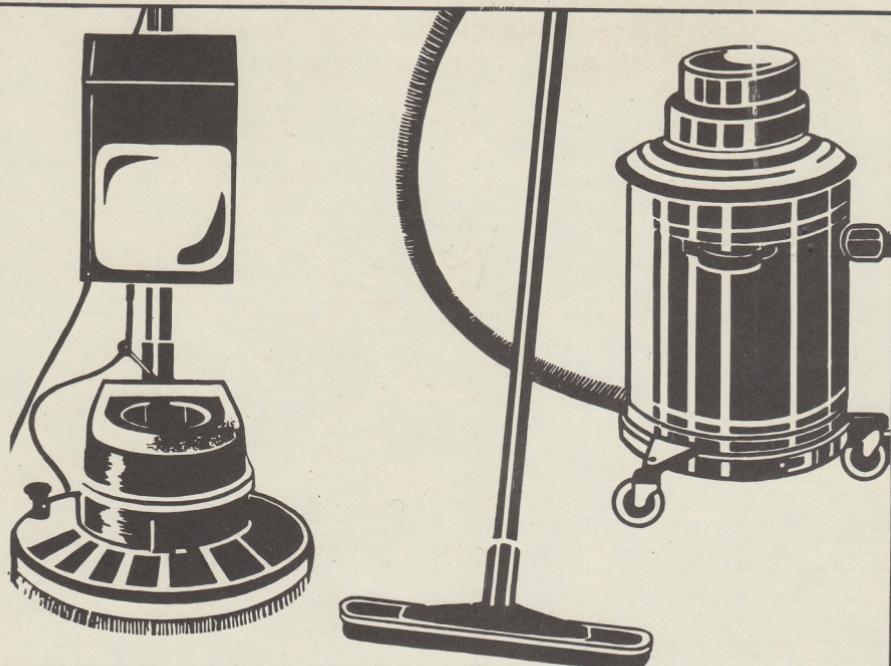
КИНО- И ФОТОТОВАРЫ

Фотообъектив ЗМ-5А, № 2
Монтажный столик «Купавна-16», № 2
Прессик для склеивания кинопленок, № 2
Однообъективный фотоаппарат «Салют-С», № 3
Новые сменные объективы: «Эра-6М», «Юпитер-21А», «Гелиос-97», «Мир-10М», «Мир-20М», № 4
Фотоаппарат «Смена-Символ», № 6
Объектив «Гелиос-94», № 6

Фотообъективы «Эра-6» и «Рубин-2А», № 9
Киносъемочные аппараты «Аврора-10» и «Аврора-12», № 10
Малогабаритная киносъемочная камера «Альфа», № 11
Синхронизирующая приставка «Сигнал», № 12

ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Электрогриль «Огонек», № 1
Столовые комплекты из серебра и нейзильбера, № 1
Коническая зенковка, № 2
Выпрямитель ВЗА-1, № 2
Овощерезка, № 2
Новые хозяйствственные изделия из пластических материалов, № 2
Сделано из дерева, № 2
Преобразователь электрической энергии «Турист», № 3
Холодильник «Минск-6», № 3
Электроугуг (тип У-70), № 3
Ящики для инструментов из полистиэлена, № 3
Воронка с фильтром для автомобилистов, № 4
Трехконфорчная настольная газовая плита, № 4
Плетеные корзинки, № 4
Новый врезной замок — ЗВЦФ-10, № 4
Новинки из дерева, № 4
Выпрямитель ВАМ-70, № 5
Стротительный уровень, № 5
Электрический разветвитель, № 5
Вешалка для сушки белья, № 5
Столовые приборы новой формы, № 5
Холодильники «Донбасс-3» и «Донбасс-4», № 5
Сигнализатор-сторож для автомобилей, № 6
Новые элементы питания типа «343» «Салют-1» и «Салют-2», № 6
Автотрансформаторы «Днепро», № 6
Пылесос «Амур», № 6
Автомобильный холодильник ХАТЭ-12
Пылесос «Сатурнас», № 6
Портативный электрофон «Лада», № 6
Фен «Сюрприз», № 6
Оригинальная мясорубка «Винница», № 7
Пылесос «Чайка-8», № 7
Новинки из Латвии, № 7
Новые газовые зажигалки, № 7
Автомобильный холодильник «Воронеж», № 7
Кухонная машина «Страуме-2», № 8
Миксер, № 8
Оконные солнцезащитные жалюзи, № 8
Терка с поддоном, № 8
Тележка-сумка и тележка для перевозки тяжестей, № 9
Новый полотен, № 9
Настенный хозяйственный шкафчик с зеркалом, № 9
Электродрель ИЭ 1022А-1, № 9
Пластмассовая шинковка с двумя сменными ножами, № 10
Пластмассовые подставки алфавита под телефон, № 10
Автомобильные источники питания электробритвы, № 10
Врезной замок «Секрет-В», № 10
Новое бытовое изделие — электроустановочный комбайн, № 10
Новый термос, № 10
Трехгнездный удлинитель-разветвитель, № 10
Малогабаритная пластмассовая стиральная машина «Малютка», № 11
Полотен «Блеск-М», № 11
Автомобильный холодильник «Снежинка», № 11
Новые кондиционеры — «Узбекистан» и «Азербайджан 4М», № 11
Женские хозяйственные перчатки из латекса, № 11
Кастрюля-сковородка, № 11
Квадратная сковорода с крышкой, № 11
Новые кофеварки, № 11
Компрессионный холодильник «Нева», № 12
Холодильник «Снайпе-10», № 12
Стиральная машина «Эврика», № 12
Врезной замок, № 12
Спичечницы, № 12
Вешалка для обуви из проволоки, № 12
Термобигуди «Локон», № 12



AKA ELECTRIC®

Рационализация ухода за
большими помещениями
Оборудование из Германской
Демократической Республики

Высокопроизводительные устройства
Агрегат для уборки пола 7007.2
Пылеводосос 7002.5
Изготовлены АКА ЭЛЕКТРИН
Гарантирует высокий полезный эффект при
простом обслуживании и легком обращении
Торговое представительство Германской
Демократической Республики в СССР, отделение
Хайн-Электрин. Москва, ул. Димитрова, 31

HEIM ELECTRIC

DEUTSCHE EXPORT- UND IMPORTGESELLSCHAFT M. B. H.
DDR-102 BERLIN, ALEXANDERPLATZ, 6

Запросы на проспекты и их копии просим направлять по адресу: Москва, К-31, Кузнецкий мост, 12, Отдел про-
мышленных каталогов ГПТНБ СССР (тел. 220-78-51).



Этот мотор серийно выпускает Ржевский моторный завод. При рабочем объеме цилиндров 244 см³ двигатель развивает мощность 12,5 л. с. с удельным расходом топлива 388 г на одну лошадиную силу в час.

Карбюратор К-36К обеспечивает устойчивую работу двигателя как на малых, так и на больших оборотах.

В результате обновления системы впуска, выпуска и питания улучшилось смесеобразование и горение топлива, облегчился запуск двигателя.

Мотор «Москва—12,5» развивает скорость движения на лодке типа «Казанка» с тремя пассажирами на борту до 27—28 км/час, с двумя — 30—31 км/час, с одним пассажиром — 33 км/час.

Максимальная тяга на швартовых — 90 кг.

«Москва—12,5» обеспечивает высокую маневренность лодки благодаря наличию риверсивного привода гребного винта. На моторе использованы проверенные по конструкции, надежные и долговечные в эксплуатации сальниковые уплотнения из высококачественной дисульфидмолибденовой резины.

Новые 12 товаров

1971

новые 1 товаров



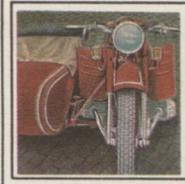
новые 2 товаров



новые 3 товаров



новые 4 товаров



новые 5 товаров



новые 6 товаров



новые 7 товаров



новые 8 товаров



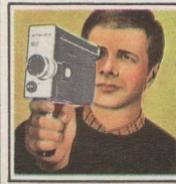
новые 9 товаров



новые 10 товаров



новые 11 товаров



новые 12 товаров

