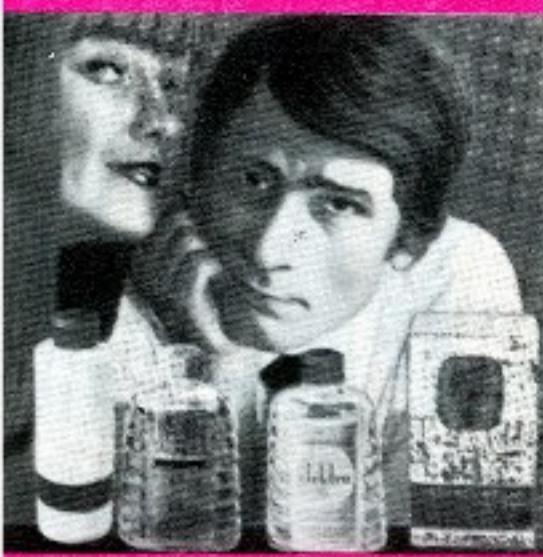


Новые товары

2
1972



На первой странице обложки — новинки таллинского предприятия «Орто».



На четвертой странице обложки — микрофоны из фонда Всесоюзного павильона.

Редакционная коллегия:
Главный редактор С. А. ТРИФОНОВ.

Заместители главного редактора: А. В. МОРГУНОВ, Б. П. ЛЮДСКОВ. Ответственный секретарь С. И. ВОНСЕВЕЙ.

Члены редколлегии: И. И. ГОРДЕЕВ, И. Л. ДОКТОРОВ, И. И. ТОКАРЕВ.

Редакторы: Э. И. КОВАЛЕВА, В. А. ПОЛЯКОВ. Художественный редактор А. С. МУНТЬЯН. Технический редактор Э. М. ЭЛЬКИНА. Корректор В. М. РОМАНОВ.

Графики, фото, ретушь: В. В. ВОЛКОНСКИЙ, И. Ф. МАЛЬЧЕВСКАЯ, В. А. КАЗЬМИН, Б. М. КАПЛУНЕНКО, О. В. КАХАНОВ, Л. А. КЛОПОВ, В. Ф. СВИРИДОВ.

Адрес редакции: Москва, Боровковская наб., 6. Телефон: 240-58-53, 240-58-93.

Набор четвёртого номера производен на фотокабинете РИФА с перфолитом, изготовленном на установке «Север-2».

Сдано в набор 6.ХI-1971 г. Под № 1 печать 4.1-1972 г. А04802. Формат 60×90 1/8 листа в 4. Уч.-издат. № 5.8. Тираж 300 000 экз. Заказ № 2392. Цена 30 коп.

Чеховский полиграфкомбинат Глахновского фотографического Комитета по печати при Совете Министров СССР
г. Чехов, Московской области.

Год издания шестнадцатый

Новые 2 товары 1972

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ
ВСЕСОЮЗНОГО ПОСТОЯННОГО ПАВИЛЬОНА ЛУЧШИХ ОБРАЗЦОВ ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ МИНИСТЕРСТВА ТОРГОВЛИ СССР.

В НОМЕРЕ:

«Буран-3»	3
«Таурас-204»	4
«Горизонт-102»	5
«Минск-9»	6
Читатели спрашивают, критикуют, советуют	7
«Танаис»	8
На Экспертном совете	9
«Вега-402»	12
«Электрон-2»	13
Станок	16
«Пингвин-2»	19
И быстро, и вкусно	21
Новинки «Орто»	24
Зарубежная информация	26
Моды	30
Вязание	34
Реклама	35

Б. КОШАРОВСКИЙ

К числу новых качеств пылесоса «Буран-3» в первую очередь следует отнести его конструкцию и форму. Пылесос стал легче, удобнее в использовании, улучшились его эксплуатацион-



ные показатели; расход электроэнергии, по сравнению со старой моделью «Буран», несколько уменьшился. «Буран-3» очень компактен.

У пылесоса — три пластмассовых ролика. Передний — флюгерного типа. Благодаря этому он легко поворачивается и плавно перемещается по полу, не оставляя следов и царапин. Корпус штампованный из листовой стали, состоит из двух колпаков — верхнего, в котором смонтирован однофазный коллекторный электродвигатель с двухступенчатым центробежным вентиляторным устройством, и нижнего, служащего пылесборником (к нему присоединяется шланг, а сверху накладывается матерчатый фильтр).

Соединение колпаков корпуса производится накидными металлическими захватами-замками. Герметичность достигается за счет резинового кольца фильтра с выступающим утолщенным бортом, предохраняющим пылесос и мебель от ударов. Фильтр надежно крепится к металлическому

каркасу пружинящим проволочным кольцом и легко снимается. Такая конструкция предусматривает возможность установки дополнительного бумажного фильтра для разового пользования, которые, надеемся, в ближайшем будущем освоит наша промышленность.

На наружной поверхности верхнего колпака расположена пластмассовая накладка, к которой шарнирно присоединена плоская ручка-скоба для переноски пылесоса. Там же, в накладке, предусмотрены решетка-глушитель для выброса отработанного воздуха и отверстие для подсоединения гибкого шланга при выполнении работ по проветриванию, опрыскиванию и окраске. Изменение направления потока воздуха осуществляется передвижной шторкой, которая поочередно закрывает отверстие либо решетку.

Включение пылесоса производится выключателем-ползунком, установленным на той же накладке. Соединение шланга с пылесосом байонетное, с резиновым уплотнением, обеспечивающим надежную герметичность. На металлическом наконечнике шланга есть устройство для регулировки степени разрежения и производительности воздуха, благодаря которому можно чистить легкие ткани и занавеси. Режим работы пылесоса: 60 мин. работы и 15 мин. перерыва. После двух циклов он должен быть выключен до полного охлаждения. Пылесос укомплектован пластмассовой решеткой с гнездами для хранения принадлежностей. Решетка навешивается на стену в горизонтальном или вертикальном положении.

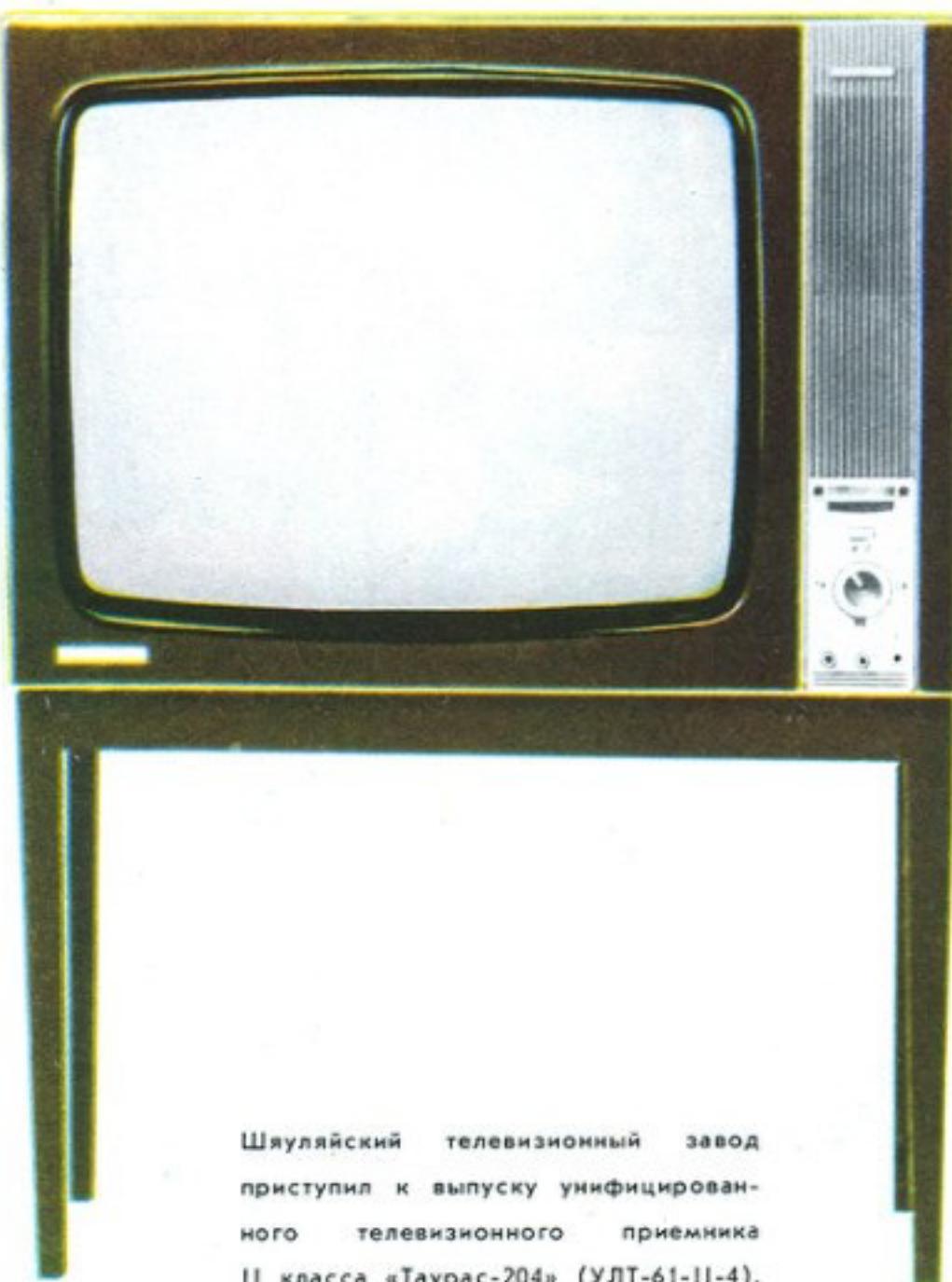
В этом году прокопьевский завод «Электромашин» выпустит 200 тыс. пылесосов «Буран».

СССР

Потребляемая мощность 400 вт

Вес пылесоса без принадлежностей 6,5 кг

Габариты:
315×270 мм



Шяуляйский телевизионный завод приступил к выпуску унифицированного телевизионного приемника II класса «Таурас-204» (УЛТ-61-II-4).

В отличие от серийной модели «Таурас-202», в новом телевизоре применен взрывобезопасный кинескоп типа 61ЛК1Б со спрямленными углами и размером экрана по диагонали 61 см. Прием телевизионных передач черно-белого изображения осуществляется на любом из 12 каналов метрового диапазона. В телевизоре применен новый блок ПТК-ПД, а также предусмотрена возможность установки блока СК-Д-1 для приема передач в дециметровом диапазоне волн. Один громкоговоритель, 1ГД-36, расположен справа от кинескопа, второй, 2ГД-19М, — на правой стенке телевизора. Выходная мощность звукового канала 2,5 вт. Органы управления вынесены на переднюю панель.

Корпус и лицевая панель изготовлены из фанеры, облицованы шпоном, покрыты лаком и полированы. Телевизор будет выпускаться в настольном и напольном вариантах. Для второго варианта предусмотрена подставка.

Габариты: 710×507×430 мм. Вес — 32 кг.

В этом году завод изготовит 200 тыс. телевизоров «Таурас-204».

«ТАУРАС-204»

Новый лампово-полупроводниковый телевизор I класса «Горизонт-102» (ЛПТ-65-I-1), подготовленный к производству Минским радиозаводом, является модернизацией телевизора «Горизонт-101» и отличается от него конструкцией и принципиальной схемой.

Изменения в конструкции: применена вновь разработанная закрытого типа акустическая система с фазонивертором, оформленная в виде отдельного блока, который можно использовать

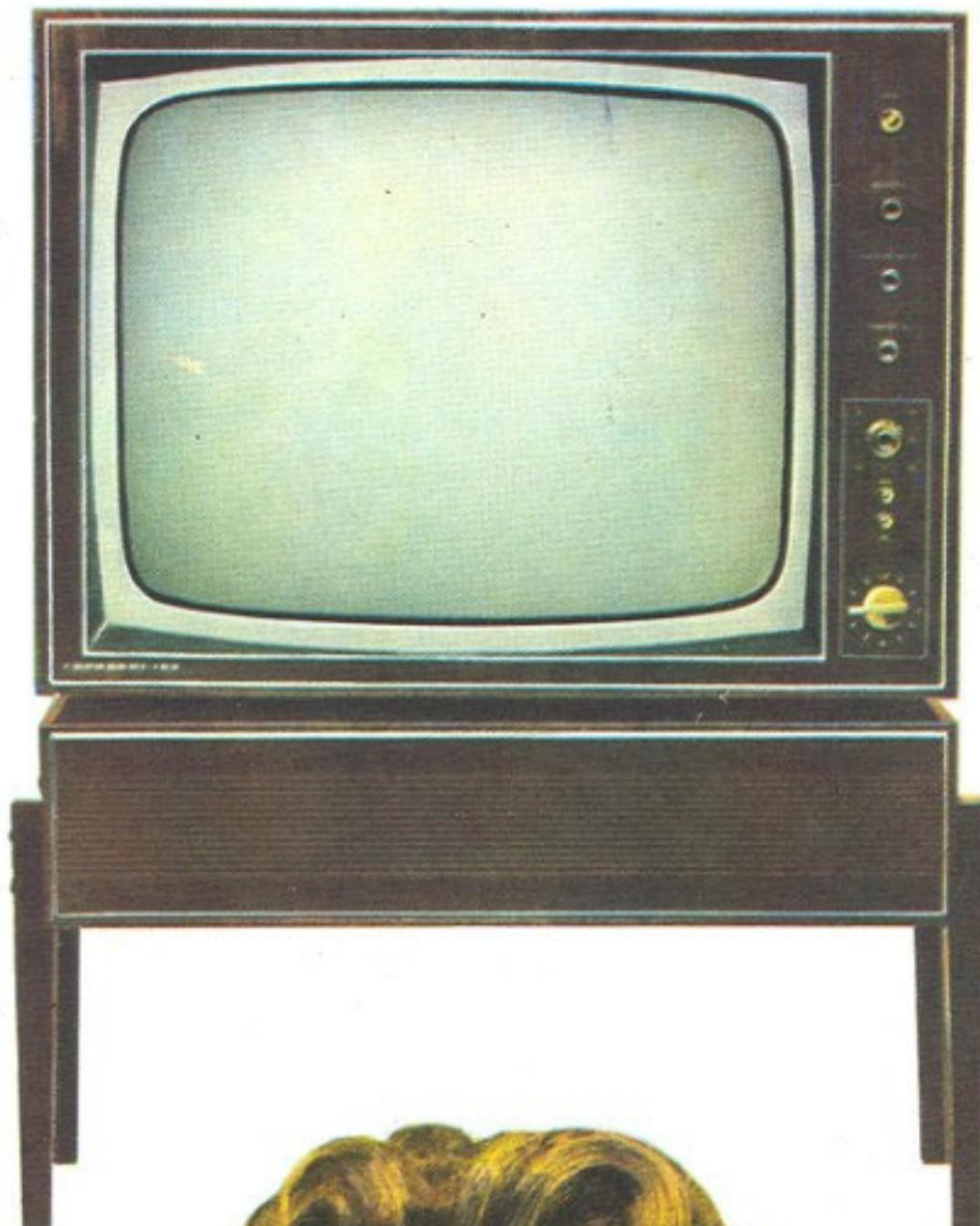
как подставку под телевизор; изменена конструкция корпуса, передней панели и отдельных ручек управления на ней.

Изменения в принципиальной схеме: введена печатная плата блока инвертора АРУ на кремниевом транзисторе типа КТ-315Г для питания блока СК-Д-1, взамен ранее применявшегося блока СКД-4 (конвертор); разгружен вентиль 1Д3; в качестве демпфера использована радиолампа 6Д20П, вместо 6Д22С; в силовом блоке ис-

пользованы кремниевые диоды типа КД105Б вместо Д226В; изменена постоянная времени обратной связи с целью улучшения линейности в верхней части раstra; в акустической системе применены громкоговорители типа 6ТД-6 (1 шт.) и ЗГД-15 (1 шт.) вместо громкоговорителей 2ГД-19 (2 шт.) и 1ГД-18 (1 шт.).

С помощью телевизора «Горизонт-102» можно принимать передачи черно-белого изображения на любом из 12 каналов метрового и дециметрового

«ГОРИЗОНТ-102»



диапазонов. В телевизоре применен взрывобезопасный кинескоп с размечом экрана по диагонали 65 см.

Габариты телевизора: 545×720×445 мм; акустической системы: 175×720×328 мм. Вес — 47 кг и 10 кг соответственно.

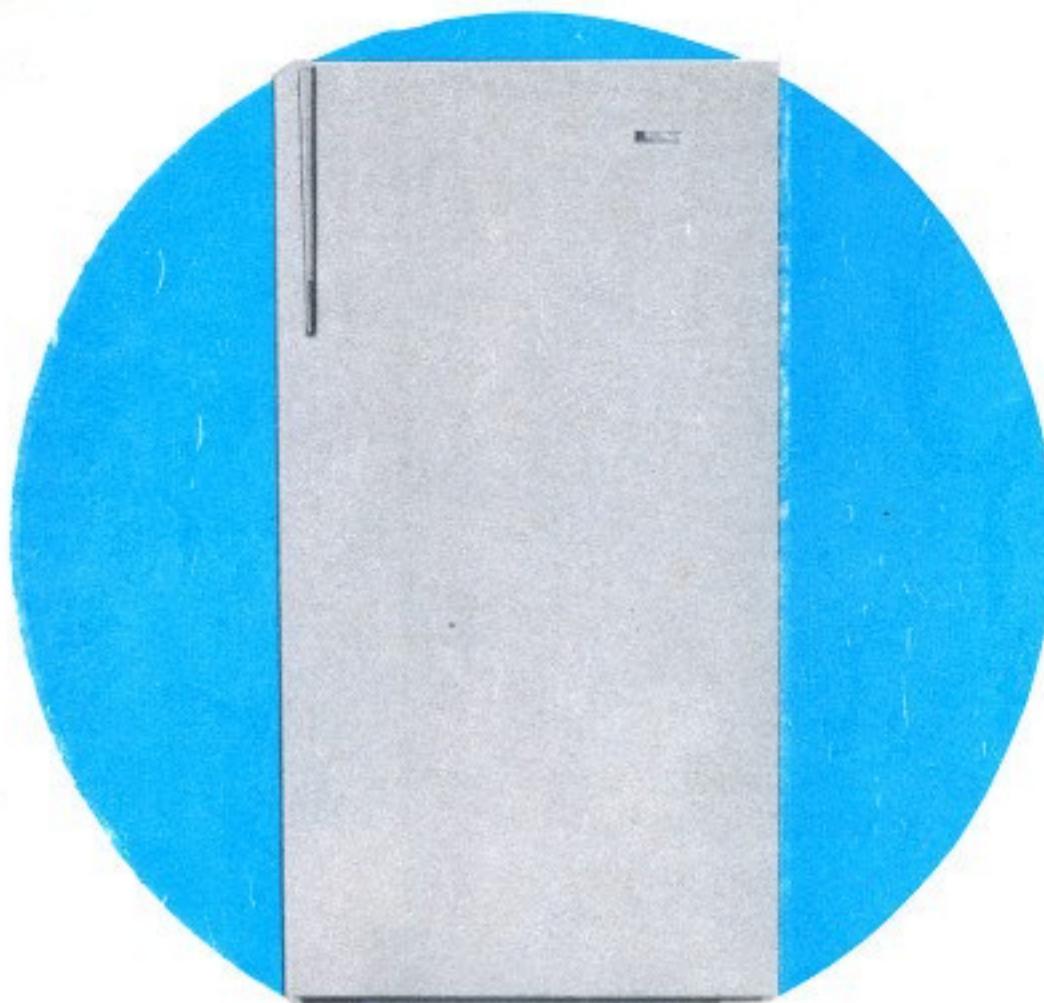
Общая высота телевизора с акустической системой и ножками — 950 мм.

Корпус и передняя панель покрыты лаком и полированы.

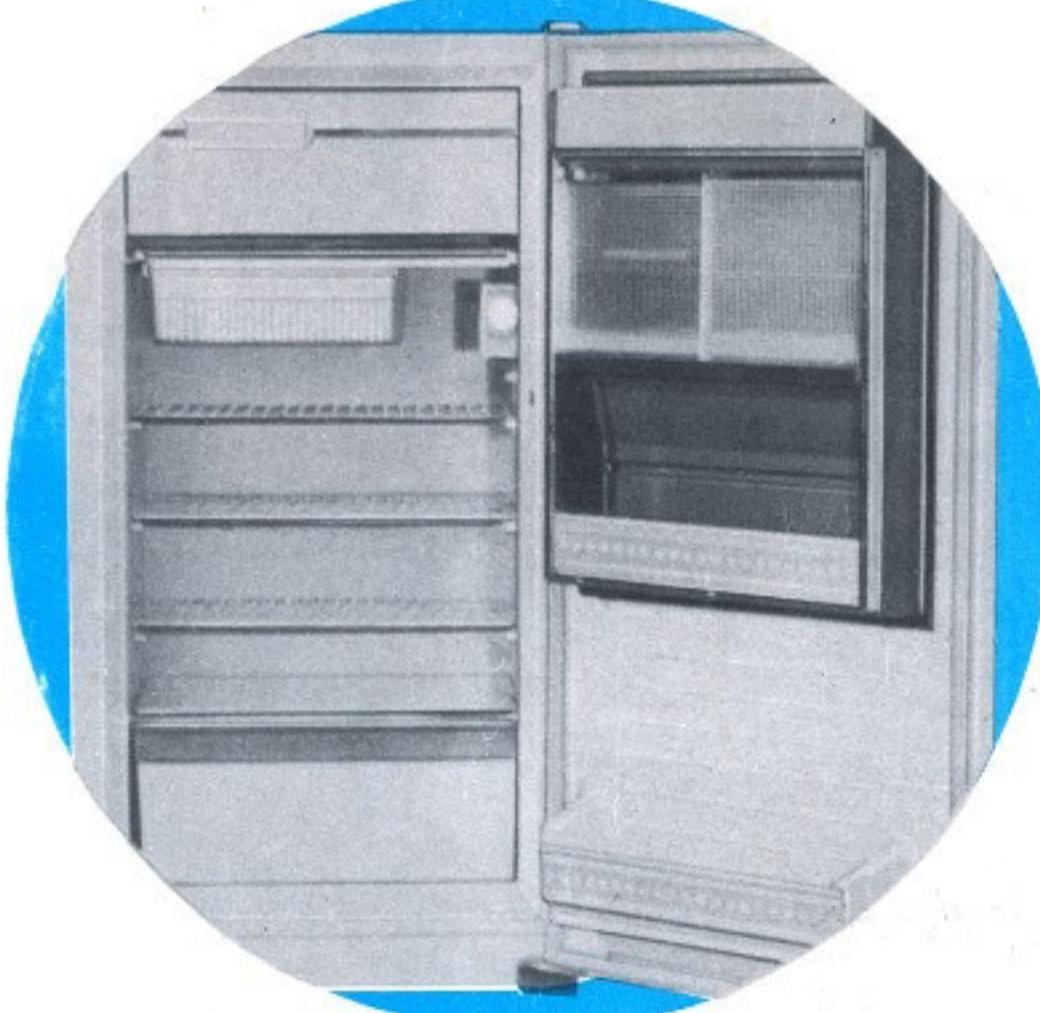
180 тыс. телевизоров «Горизонт-102» завод выпустит в этом году.



«МИНСК-9»



Холодильник «Минск-9» представляет собой прямоугольной формы металлический шкаф емкостью 180 л. Конденсатор холодильника трубчато-проводочный с вертикальным расположением трубопровода. В качестве теплоизоляции шкафа по боковым стенкам и крышке служит пенополиуретан. Уплотнитель двери — магнитный. Дверь холодильника открывается при помощи педали.



В шкафу размещены три полки, емкость для хранения овощей и фруктов.

Габариты: высота 1140, ширина 570, глубина 600 мм. Площадь полок — 1,2 м², вес 65 кг.

Температура в низкотемпературном отделении не выше —6°.

Расход электроэнергии 1,89 квт.ч. в сутки. Номинальная мощность электродвигателя 100 вт.

Уже в этом году Минский завод холодильников поставит в торговую сеть около 60 тыс. холодильников «Минск-9».



ЧИТАТЕЛИ СПРАШИВАЮТ, КРИТИКУЮТ, СОВЕТУЮТ

С каждым месяцем в редакцию приходит все больше и больше писем. Но их поток значительно увеличился после исторических решений XXIV съезда КПСС, а также после опубликования постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению дальнейшего развития производства товаров массового спроса», в котором были определены конкретные задания нашей промышленности по увеличению выпуска, расширению ассортимента и улучшению качества товаров для населения на 1971—1975 гг.

Анализ растущей редакционной почты красноречиво говорит о том, что круг наших читателей за последнее время расширился, разнообразнее стала тематика интересующих их вопросов. В редакцию обращаются не только простые покупатели, но и директора, главные инженеры промышленных предприятий, руководители проектных и конструкторских бюро, представители торгующих организаций. Через наш бюллетень многие заводы и фабрики различных отраслей промышленности запрашивают Всесоюзный постоянный павильон лучших образцов товаров народного потребления, как и где они могут получить образцы новинок и необходимую техническую документацию с тем, чтобы внедрить их в производство на своих предприятиях. Например, Приморский судоремонтный завод из порта Нахodka заинтересовался надплитным фильтром для кухонь, новыми изделиями Львовского ЦКТБ и оригинальной вешалкой для одежды одного московского завода; Харьковский завод металлоизделий запрашивает образец и документацию на новую модель светильника «Огонек» одного из московских заводов; Тернопольское производственное объединение «Ватра» — образцы бытовых светильников из полиметилметакрилата и ударопрочного полистирола; городецкий завод «Молот» из Горьковской области интересует модель квадратной сковороды с крышкой, которую освоил тамбовский завод «Революционный труд»; Пантелеймоновский огнеупорный завод имени К. Маркса просит прислать чертежи штампов на столовые приборы новой современной формы Павловского завода имени С. Кирова.

Редакция с помощью отраслевых отделов Всесоюзного павильона дает подробные ответы на все эти запросы, напоминая промышленным предприятиям, что вопрос о целесообразности внедрения в производство тех или иных товаров необходимо решать с отраслевыми министерствами и с оптовыми торговыми организациями, которые располагают данными о

спросе населения на те или иные товары.

Что же касается таких организаций, которые сообщают нам, что впервые приступают к выпуску товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода, то им следует обращаться непосредственно в отраслевые отделы Всесоюзного постоянного павильона лучших образцов товаров народного потребления Министерства торговли СССР (Москва, К-12, ул. Куйбышева, 6) и его филиалы в столицах союзных республик и городах Ленинград, Свердловск, Ростов-на-Дону, Новосибирск и Харьков, где им будет предоставлена необходимая информация о новых, лучших товарах, рекомендуемых к массовому производству, а также переданы по соответствующим договорам на изучение и освоение образцы изделий. Всесоюзный павильон не следует путать с Павильоном товаров народного потребления на ВДНХ СССР, как это делает читатель М. Белинский из Москвы.

В последнее время ряд промышленных организаций просят редакцию бюллетеня «Новые товары» не спешить с публикацией иллюстрированных информаций о новинках до соответствующего оформления и подачи ими заявки на регистрацию нового изделия в качестве промышленного образца. С такой просьбой к нам обратилось, например, конструкторское бюро «Орбита» Рижского производственно-технического объединения «Радиотехника». В связи с этим считаем необходимым сообщить, что информационный бюллетень «Новые товары» является печатным органом Всесоюзного постоянного павильона лучших образцов товаров народного потребления. В нем помещаются иллюстрированные информационные материалы о новинках потребительских товаров, как правило, после их утверждения на Экспертном совете (это необходимо принять к сведению и тем читателям, которые обращаются в редакцию с различными вопросами о ходе разработки и выпуске, характеристике новых изделий, о которых они узнали из газет и других органов печати).

Согласно графику издания бюллетеня, информация о новых товарах появляется в печати через три-четыре месяца после утверждения Экспертным советом представленных промышленными предприятиями образцов новинок. Редакция бюллетеня напоминает всем организациям и предприятиям, занимающимся освоением новых товаров, что Экспертный совет принимает к рассмотрению новые изделия только при наличии соответствующим образом оформленной технической документации.

С большой благодарностью принимает редакция бюллетеня ту помощь, которую оказывают ей предприятия-изготовители, когда в их адрес направляются письма наших читателей, требующих конкретных ответов непосредственно от промышленных организаций и предприятий. Так, заместитель главного инженера Омского электротехнического завода имени К. Маркса тов. Совков подробно рассказал тов. Девятиневу из г. Фрунзе и другим читателям о новой модели магнитофона «Юпитер-1201».

Ряд наших читателей с благодарностью отмечают положительную роль бюллетеня в пропаганде новинок, его растущее значение в деле внедрения многих полезных в быту изделий (Л. С. Соболева из Пскова, Т. Хмельницкий из Одессы и др.). При этом многие интересуются выпуском отдельных товаров, предлагают расширить ассортимент изделий за счет новинок, ранее в нашей стране не выпускавшихся. Так, проявляется большой интерес к разработке и перспективам выпуска портативных видеомагнитофонов (И. А. Абдрахманов из Казани). Редакция занялась этим вопросом и выяснила, что разработкой отечественной конструкции видеомагнитофона занимается Горьковский завод имени Петровского. После утверждения образца на Экспертном совете Всесоюзного павильона подробная информация о нем будет опубликована на страницах нашего бюллетеня. Читатели Б. Г. Крапивин из Свердловска и другие просят сообщить, когда будет освоено производство малогабаритных стиральных машин упрощенной конструкции, рассчитанных на малосемейных потребителей. В 1972 г. подобную стиральную машину под названием «Малютка» будет выпускать Уралмашзавод в г. Свердловске.

Многие читательницы просят известить о массовом выпуске такого нужного и удобного в эксплуатации домашнего прибора, как электрические бигуди (Х. Медокс из п. Мяунджа Магаданской области, А. Степанова из Киева и др.). Редакция сообщает, что в настоящее время электробигуди «Молния» начали выпускать Воронежский радиозавод; «Мрия» — Александрийский электромеханический завод Кировоградской области. Так что скоро в торговой сети появится достаточное количество этих приборов.

Редакция бюллетеня согласна с тов. Евреиновой (Чечено-Ингушская АССР, Сунжанский район, ст. Орджоникидзе, п. Гагарина), которая предлагает проявлять большее требовательности к расфасовке, упаковке и оформлению продовольственных товаров, особенно кондитерских изделий, по качеству не уступающих лучшим зарубежным образцам. Этот вопрос, безусловно, заслуживает внимания работников нашей пищевой промышленности. Мы хотели бы, чтобы они ответили автору письма и всем нашим читателям, заинтересованным не только в качестве продовольственных товаров, но и в их расфасовке и красочной упаковке.

В редакцию поступает много писем с просьбой разъяснить, в чем состоит задача раздела «Зарубежная информация» нашего бюллетеня. Приходится снова отвечать, что цель бюллетеня — информировать нашу промышленность и торгующие организации о новинках товаров широкого потребления, выпускаемых у нас в стране и за рубежом. В этом разделе помещаются материалы для сведения указанных организаций.

Эта встреча с читателями нашего бюллетеня в новом году — первая. Мы будем с интересом ждать новых писем с предложениями, советами, критикой. Наша общая задача — сделать бюллетень лучше, содержательнее, интересней.



«ТАНАИС»



Ростовский приборостроительный завод подготовил к выпуску диктофон «Танаис». Он предназначен для записи в стационарных условиях информации, писем, лекций, докладов, двусторонних телефонных переговоров, радиопередач и последующего их воспроизведения на громкоговорителе. Воспроизводимая запись может быть напечатана на ма-

шиинке или записана от руки. Для облегчения этого процесса диктофон имеет устройство, позволяющее повторять последние записанные фразы (так называемый откат). Запись информации на диктофоне может производиться с микрофонно-воспроизводящего устройства, адаптера и через коммутатор от радиотрансляционной линии. Электрическая схема собрана на 7 транзисторах. Скорость движения лен-

ты 4,76 см/сек. Полоса частот сквозного тракта — 300—4500 гц. Выходная мощность 100 мвт. В «Танаисе» используется катушка 1—7,5 с лентой типа 6. Продолжительность записи/воспроизведения на одной катушке — 2×28 мин. Питание диктофона осуществляется от электросети напряжением 127/220 в. Габариты: 306×198×97 мм. Вес — 4,5 кг.

Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению дальнейшего развития производства товаров массового спроса», принятное в прошлом году, поставило конкретные задания перед промышленностью, направленные на более полное обеспечение советских людей в различных потребительских товарах. Необходимо, подчеркивается в постановлении, значительно расширить и обновить ассортимент товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода, одежды, ткани, обуви и других изделий, добиться, чтобы они отвечали самым разнообразным вкусам и запросам населения.

Коллективы промышленных предприятий и организаций нашей страны, работники торговли не только тщательно изучили этот важный документ, но и приняли решения партии и правительства к действию. Это наглядно продемонстрировало и очередное заседание Экспертного совета Всесоюзного павильона, на котором была рассмотрена большая группа новинок, подготовленная к массовому выпуску рядом предприятий страны.

Большое внимание Совет уделил товарам культурно-бытового назначения. Утверждены к выпуску телевизионные приемники II класса «Березка-209» и «Изумруд-204» (УЛТ-59-II-1), напольная монофоническая магниторадиола «Романтика-105», двухдорожечный магнитофон III класса «Снежеть», динамические катушечные микрофоны типа МД-52А, МД-63, МД-66А, малогабаритный телефон модели ТМ-2а, предназначенный для прослушивания радиопередач через транзисторные радиоприемники, унифицированная малогабаритная кассета для магнитофонов с лентой шириной 3,81 мм, используемая для магнитной записи на кассетных магнитофонах и магнитофонных устройствах, а также оригинальная подставка под телевизор со столиком. Из других товаров культурно-бытового назначения Совет утвердил образцы подвесного лодочного мотора «Нептун-М» мощностью 20 л. с., легкого мопеда «МВ-18», панорамного зеркала для автомашин и таких изделий для автомобилистов, как компас, противоугонное устройство и обогреватель заднего стекла автомобиля. Одобрение получил и ряд изделий для детей: электромеханическая игрушка «Танк», игры «Железнодорожный состав» и «Кофейный сервис».

Высокую оценку членов Экспертного совета получили новые изделия хозяйственного обихода: высокочастотная печь «Славянка», предназначенная для быстрого приготовления, разогрева и размораживания кулинарных изделий в домашних условиях, а также электропечь-сковорода «Чудесница», используемая для приготовления различных мясных, рыбных и овощных блюд, хлебобулочных и кондитерских изделий, журнальные

столики, зеркала с полкой для ванной комнаты, полка-стеллаж для книг и цветов, подвеска для утюга, новые виды столовых приборов, фаянсовых и майоликовых изделий. Совет принял решение премировать за высококачественные новинки коллектизы следующих предприятий: Кимрской обувной фирмы «Красная звезда» — за новые модели женских сапожек и батильонов с верхом из искусственного лака на формованной подошве типа «Стиронипп»; Саратовской фабрики ремонта и индивидуального пошива обуви — за оригинальные модели мужских полуботинок и женских сапожек с новым методом крепления и применением искусственного материала для верха обуви; калининского комбината «Искожи» — за образцы галантерейной виниловой искусственной кожи с пористо-монолитным поливинилхлоридным покрытием, различными тиснениями и печатным рисунком под «антеки»; Московского кожгалантерейного производственного объединения — за новые, оригинальные модели женских сумок жесткой конструкции; Богородской кожгалантерейной фабрики — за новый ассортимент женских сумок из натуральной и искусственной кожи с металлической фурнитурой и украшениями; Московский тонкосуконной фабрики имени Петра Алексеева — за новые ткани для пальто «Русь», «Москвичка», «Фантазия» и «Ярославна»; Московской чулочной фабрике имени Ногина — за ассортимент мужских носков новых переплетений и расцветок; московского производственного швейного объединения «Смена» — за новые модели детских платьев и сарафанов; московского производственного объединения «Пионер» — за новый ассортимент демисезонных пальто, брючных комплектов и курток для девочек.

На этом же заседании рассмотрены результаты просмотра ассортимента и качества отечественных подвесных лодочных моторов, проведенного Всесоюзным павильоном и Главкультбытторгом Министерства торговли СССР совместно с другими министерствами. В решении, принятом Экспертным советом, отраслевым министерствам предложено обязать промышленные предприятия устранить к 1 апреля 1972 г. отмеченные в моторах недостатки; снять с производства устаревшие модели; принять меры к выпуску лодочных моторов с повышенными качественными показателями по литровой мощности, удельному весу и экономичности, определенные соответствующим типажом моторов на 1971—1975 гг.; разработать необходимые меры по координации производства лодочных моторов в масштабе всей страны. Министерствам торговли союзных республик надлежит усилить контроль за качеством подвесных лодочных моторов, поступающих в торговую сеть.

Характерной особенностью многих газетных информаций о выпуске новых бытовых товаров является то, что в них называются не только специализированные предприятия, освоившие или иные изделия, но и крупные производства, относящиеся к другим отраслям промышленности, чему придавалось большое значение в решениях XXIV съезда КПСС.

Вот, например, сообщение газеты «Советская Латвия»: «Конструкторы Рижского дизелестроительного завода подготовили приятный подарок домохозяйкам — картофелечистку «Райту». Газета «Советская Латвия» пишет о том, что цех товаров народного потребления Минского тракторного завода освоил выпуск новых кастрюль с герметической крышкой. О новинках ширпотреба Коломенского завода тяжелого станкостроения рассказывает газета «Комсомольская правда», об открытии цеха бытовых электроприборов на объединении «Армэлектросвет» — ереванская газета «Коммунист», о товарах для туристов и рыболовов на Харьковском заводе контрольно-измерительных приборов — газета «Известия».

В информационных сообщениях о выпуске новой одежды, обуви, новых тканях, телевизорах, магнитофонах, фотоаппаратах, новинках бытовой химии.

«Необычный для Средней Азии напиток появился в магазинах Ташкента — «Черный кофе мокко», — пишет газета «Советская торговля». Кофе способен не только утолять жажду в сильную жару, но и обладает тонизирующими качествами».

О новинках Краснодарской парфюмерной фабрики рассказывает газета «Советская Кубань»; о хозяйственных изделиях из пластмасс Олайнского завода по переработке пластмасс — газета «Советская Латвия» и т. д. Производство товаров для народа с каждым днем все расширяется, заметно улучшается качество выпускаемых изделий.

Но есть еще и такие предприятия, где изготавливается продукция, не отвечающая требованиям сегодняшнего дня, низкого качества. Так, например, газета «Правда Украины» пишет: «Очень обижаются покупатели на посуду, которую выпускают предприятия черной металлургии УССР. И забот об ее улучшении не видно... Качество и еще раз качество — вот главная линия в программе увеличения выпуска товаров для народа, удовлетворения запросов населения».



stolzle

А. ШВАРЦМАН

Завод «Эстопласт» является ведущим предприятием нашей страны по производству и оформлению светильников с лампочками накаливания. Предприятие это сравнительно молодое: в 1959 г. заводы «Престо» и «Электрометалл» были объединены и на основе этого содружества металла и пластмассы возник завод «Эстопласт». Бытовые светильники и электроустановочные изделия предприятия хорошо известны у нас в стране и в ряде зарубежных стран. Каждый светильник или выключатель здесь же проходит все ступени обработки — от сырья до готового изделия. Завод выпускает и абажуры из полистиленовой трубы. Способ их производства, единственный в своем роде, разработан на «Эстопласте». В 1972 г. будет выпущено светильников на 1 млн. 370 тыс. руб.

Примерно 45% всей выпускаемой заводом продукции составляют бытовые светильники, столько же — электроустановочные изделия, около 10% — светильники специального назначения (например, для больниц) и сувенирные.

Ежегодно на «Эстопласте» изготавливается 20—25 новых изделий. В 1970 г. было выпущено 50 моделей, в 1971 г. — 63, в 1972 г. будет создано около 80 моделей бытовых светильников.

Многие участки на предприятии автоматизированы. Сборка светильников производится на двух конвейерных линиях. Механизирована сборка узлов. На автоматических линиях осуществляется и гальваническое покрытие поверхностей. Очень высок на «Эстопласте» коэффициент унификации узлов, что значительно облегчает выпуск новых моделей.

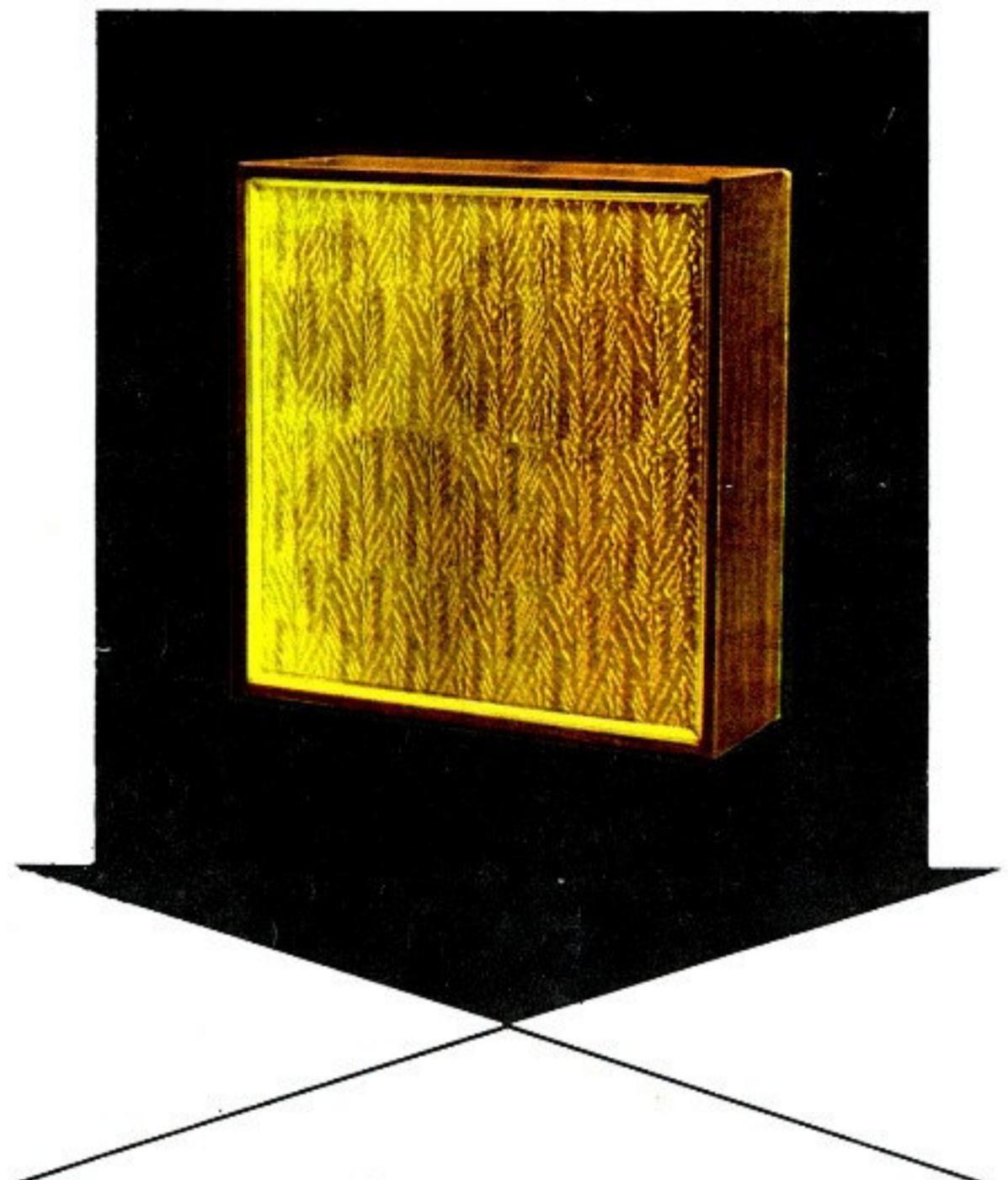
Производство завода «Эстопласт» было представлено на многих выставках в нашей стране и за рубежом, где неоднократно отмечалась почетными дипломами и различными наградами. Вот несколько моделей светильников, выпущенных этим предприятием в последнее время.

Подвесные светильники с рассеивателями оригинальной конструкции из двухслойного молочного стекла (арт. 285 и 288). Первый напоминает по форме старую керосиновую лампу. Рассчитан на лампочку 100 вт. Цена светильников 6 руб. и 5 р. 60 к. Выпуск в 1972 г. — соответственно 2 и 8 тыс. шт.

Подвесной светильник с рассеивателем квадратной формы из оргстекла (арт. 269). Снаружи у светильника — декоративные элементы из цветного стекла. Рассчитан на лампу 100 вт. Цена 11 р. 50 к. Выпуск в 1972 г. — 3 тыс. шт.

Подвесной светильник с рассеивателем из светотехнического полистирола и отражателем из полированного алюминия, окрашенного изнутри в белый цвет (арт. 275). Рассчитан на лампу 40 вт. Цена 12 руб. Выпуск 4 тыс. шт. в год.

Люстра с двумя рассеивателями квадратной формы из светотехнического оргстекла с декоративными элементами из цветного полистирола в нижней части (арт. 303). Рассчитана на две лампы по 60 вт. Выпуск — 2 тыс. шт. в год.



6 АС-1

Это новая малогабаритная акустическая система типа 6 АС-1, которая предназначена для монофонического и стереофонического звукоспроизведения с магнитофоном II класса и с другой радиоаппаратурой.

Блок акустической системы преобразует поступающий на ее вход электрический сигнал в звуковые колебания. Он состоит из двух громкоговорителей типа 4ГД-28, подключенных к входу блока через LC-фильтр низких частот. Громкоговоритель типа 1Д-36 подключен к входу через емкость. Частота разделения НЧ и ВЧ звеньев составляет 3 кГц.

Блок акустической системы заключен в деревянный корпус, облицованный ценныхми породами дерева. Фронтальная панель затянута радиотканью.

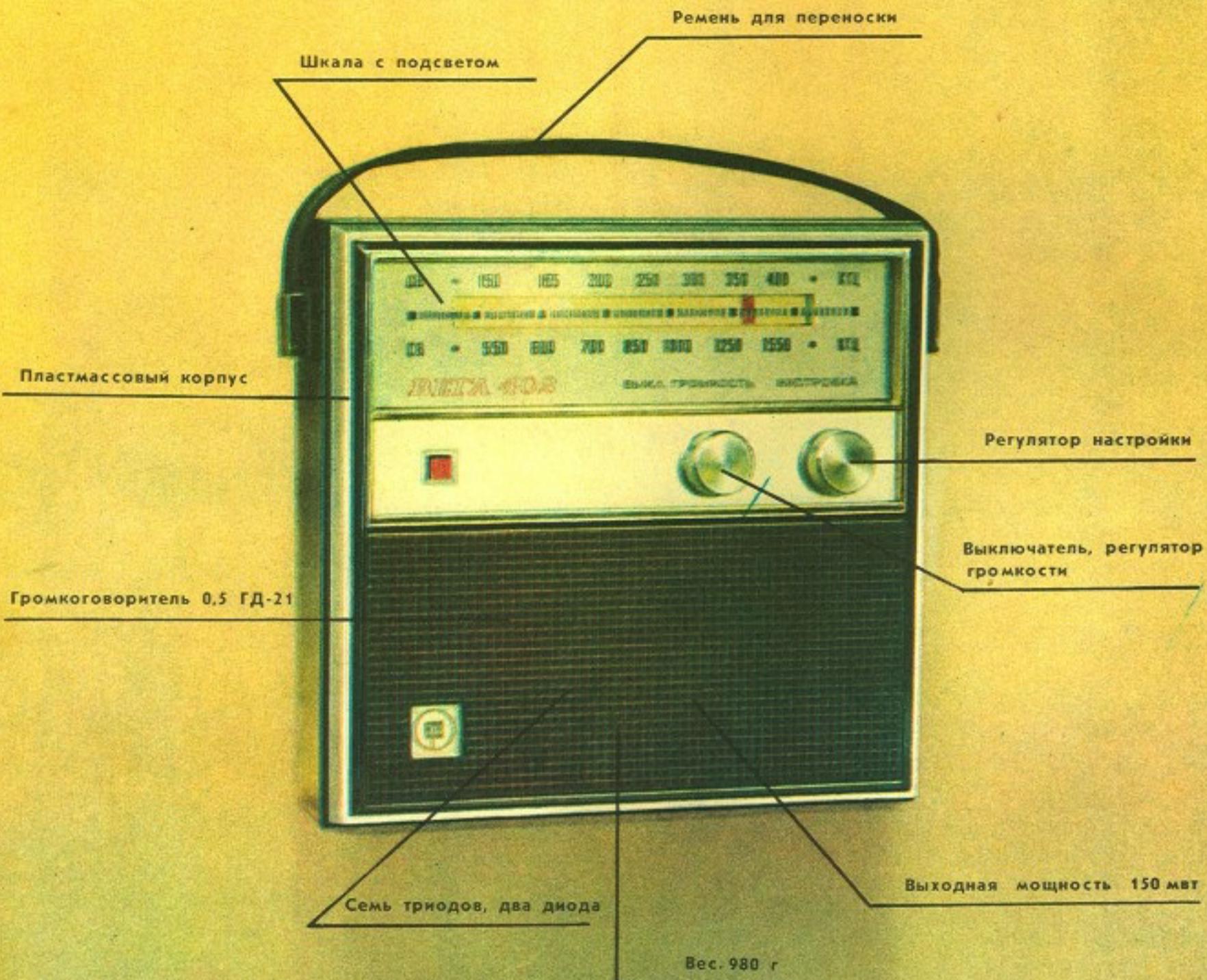
Габариты: 425×400×138 мм.

В этом году будет изготовлено 4 тыс. таких новинок.

Техническая характеристика

Модуль полного электрического сопротивления во всем рабочем диапазоне	не менее 6 ом
Диапазон воспроизводимых частот по звуковому давлению при линейной подаче с-негравномерностью 18 дБ	80÷12 500 Гц
Номинальная мощность	6 вт

«ВЕГА-402»



Радиоприемник IV класса «Вега-402» предназначен для приема передач радиовещательных станций в диапазонах длинных и средних волн. Прием станций ведется на внутреннюю ферритовую антенну. Этот транзисторный супергетеродин собран на 7 полупроводниковых триодах и 2 диодах. По сравнению с выпускаемым в настоящее время приемником «Вега» в схеме новой модели имеются следующие отличия: наработающая катушка входной цепи диапазона СВ замыкается конденсатором; из второго каскада УПЧ исключен коллекторный контур ПЧ и приме-

нена схема двухполупериодного детектора. В результате этих изменений повысились помехозащита и электрическая устойчивость радиоприемника в диапазоне длинных волн. Акустическая система состоит из громкоговорителя 0,5 ГД-21. Плата установлена на расстоянии 22 мм от передней панели, что создает достаточный задиффузорный объем вокруг громкоговорителя. Номинальная выходная мощность 150 мвт. Избирательность (при расстройке на ± 10 кГц) не хуже 26 дБ. В отличие от «Веги», в новой модели радиоприемника «Вега-402» есть ручки и ремень для

переноса, а также пластмассовое шасси и подсветка шкалы с помощью нефиксированной кнопки. Верньерно-школьное устройство выполнено отдельным узлом (для упрощения доступа к монтажу). Форма радиоприемника «Вега-402» почти квадратная. Габариты: 157×160×64 мм. Вес с батареями питания — 0,98 кг. Питание осуществляется от двух батарей типа 3336Л. К радиоприемнику можно подключать внешнюю antennу, малогабаритный телефон, внешний источник питания. В 1972 г. Бердский радиозавод выпустит 500 тыс. радиоприемников «Вега-402».



«Электрон-2» используется для усиления звучания струнных музыкальных инструментов, а также для усиления сигналов, поступающих с магнитофона, транзисторного радиоприемника и электропроигрывающего устройства. Комплектуется электромагнитным датчиком для шестиструнной гитары.

Электрическая схема его собрана на 10 транзисторах и 8 диодах и состоит из трех звеньев: предварительного усилителя, звука регулировки тембров и нерегулируемого усилителя мощности.

Предварительный двухкаскадный усилитель, собранный по схеме с непосредственной связью, охвачен последовательной обратной связью по постоянному току. Регулятор громкости вынесен на вход УНЧ.

Звено регулировки тембра пассивное, обеспечивает подъем и завал частот-

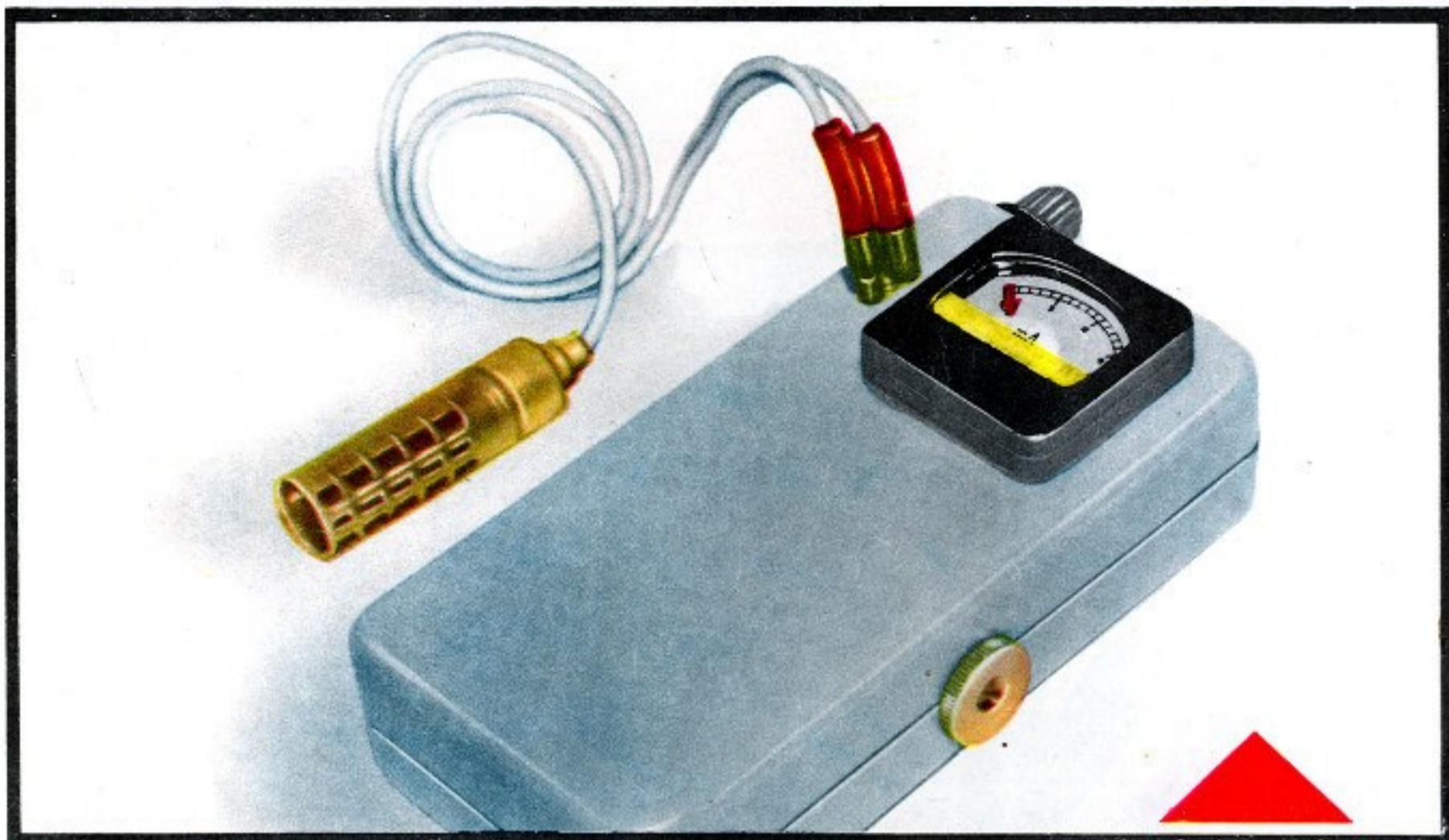
ной характеристики на краях воспроизводимого диапазона. Усилитель мощности собран по бестрансформаторной схеме и рассчитан на номинальную нагрузку 4 ома; содержит 5 каскадов, 4 из которых выполнены по схеме с непосредственной связью. Входной каскад имеет емкостную связь с последующими. Акустическая система состоит из одного громкоговорителя 4 ГД-8Е. Диапазон воспроизводимых частот по электрическому напряжению 85-8000 Гц. Номинальная выходная

мощность 2 вт. (коэффициент нелинейных искажений при этом не более 3%). Максимальная выходная мощность 4 вт. Питание осуществляется от 10 элементов типа «373» общим напряжением 15 вт. Предусмотрена также возможность питания прибора от сети переменного тока напряжением 127/220 в с помощью встроенного выпрямителя.

У «Электрона-2» пластмассовый корпус, на передней стенке которого установлены металлическая решетка и панель регуляторов (громкости, тембров по низкой и высокой частоте). Предусмотрена ручка для переноски, которая вместе с планками образует декоративный пояс.

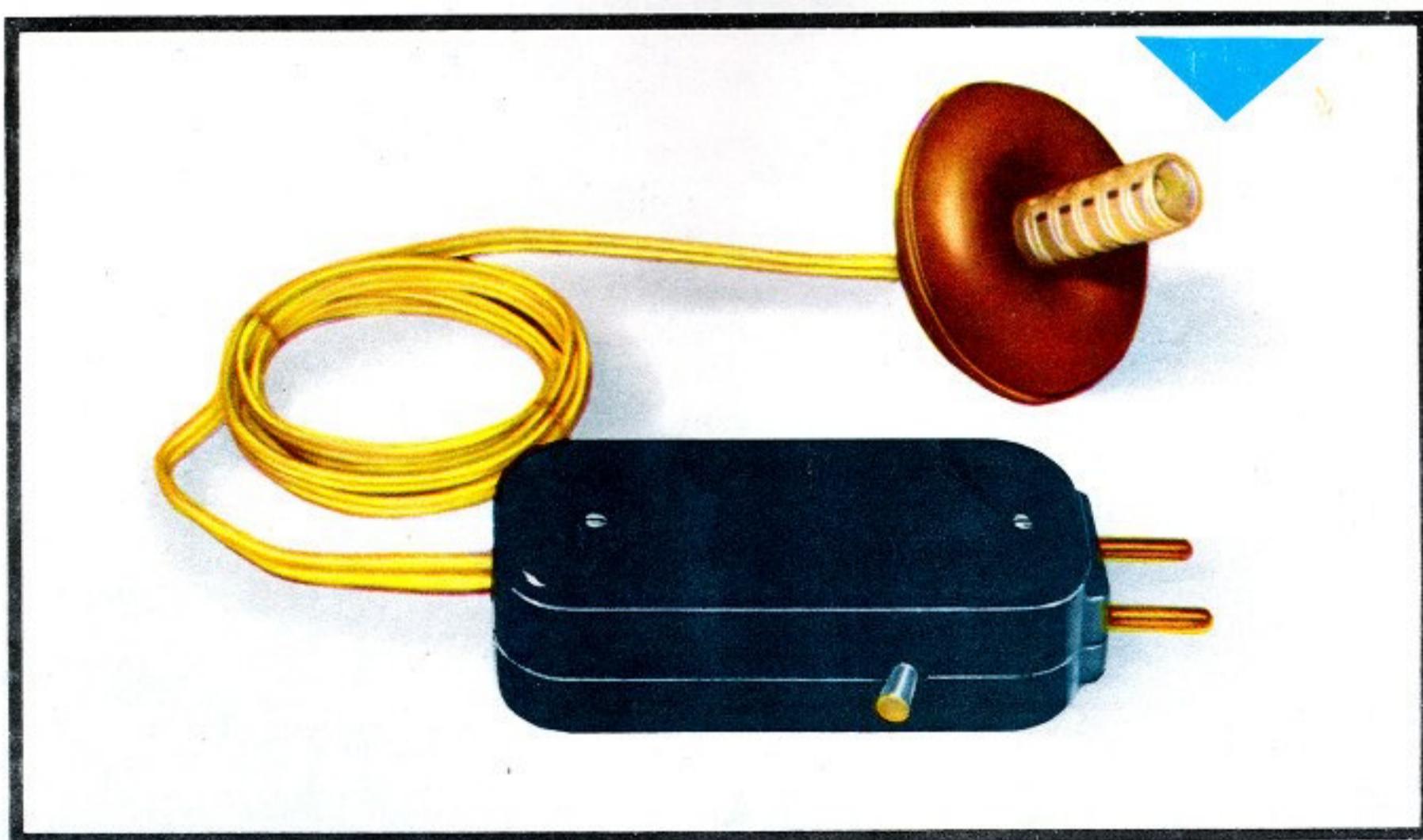
Размер: 270×217×82 мм. Вес с комплектом источника питания 4 кг.

Усилитель «Электрон-2» выпускает Ростовский приборостроительный завод.



ИОНАТОРЫ

ЛК - 26
ЛК - 27



Сумский завод электронных микроскопов в содружестве с Академией наук УССР впервые в нашей стране разработал и выпустил в продажу приборы ЛК-26 и ЛК-27 для получения «серебряной воды».

Прежде чем рассказать об этих приборах подробнее, вероятно, нужно пояснить, что же такое «серебряная вода» и зачем она вообще нужна. Еще в глубокой древности человек обратил свое внимание на целебные свойства «серебряной воды». Позднее бактериологический эффект «серебряной воды» стал предметом изучения медиков и биологов. В тридцатые годы нашего века свойства «серебряной воды» были впервые детально изучены и систематизированы сотрудниками Киевского института коллоидной химии и химии воды АН УССР под руководством академика Л. Н. Кульского. Ими был разработан метод получения водных растворов серебра с помощью электрического тока. Оказалось, что металлическое серебро, перейдя в водный раствор в виде свободных ионов, приобретает способность с течением определенного времени убивать микроорганизмы, являющиеся возбудителями таких болезней, как холера, дизентерия, тиф, паратиф, микробы, вызывающие различного рода воспаления слизистых оболочек рта, уха, горла, глаз, и т. д.

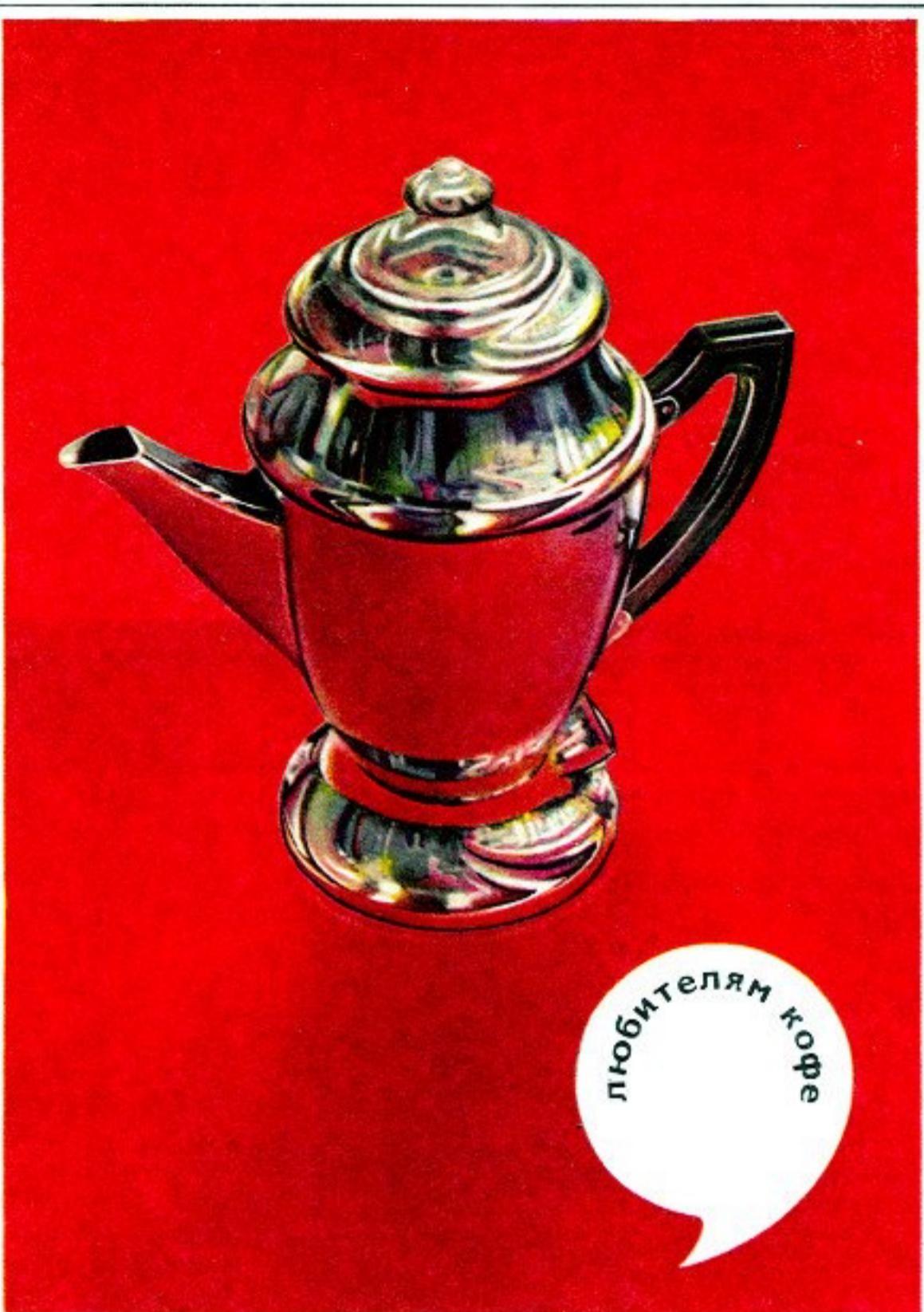
В настоящее время «серебряная вода» применяется в целом ряде отраслей промышленности. Использование ее в домашних условиях тормозилось до недавнего времени отсутствием в продаже достаточно простых и надежных приборов, гарантирующих применение их без специальных знаний и подготовки.

Ионаторы ЛК-26 и ЛК-27 как раз являются такими бытовыми приборами, пользоваться которыми сможет любой человек. Они предназначены для приготовления растворов серебра («серебряной воды»), используемых в бытовых условиях для дезинфекции посуды, продуктов питания, обеззараживания и консервирования питьевой воды, а также для лечебно-профилактических целей.

Ионатор ЛК-26 — прибор дорожного типа. Он смонтирован в небольшом корпусе с миллиамперметром, потенциометром и гнездами для подключения электродов. В этом же корпусе помещаются источник постоянного тока (батарея КБС-Л-0,50) и таблица перевода показаний миллиамперметра в количество растворяющегося серебра. Электроды состоят из колодки с впрессованными серебряными пластинами, колпачка и трубки. Пластинки выполнены из чистого металлического серебра.

Ионатор ЛК-27 состоит из корпуса с электродами. Корпус имеет штыри и включается в электрическую сеть переменного тока напряжением 220 в. Внутри корпуса смонтированы выпрямитель, переключатель полярности (тумблер) и сигнальная лампочка. Электроды состоят из колодки с двумя серебряными пластинами, колпачка, защитной трубки и поплавка.

Цена приборов соответственно 15 и 11 руб.



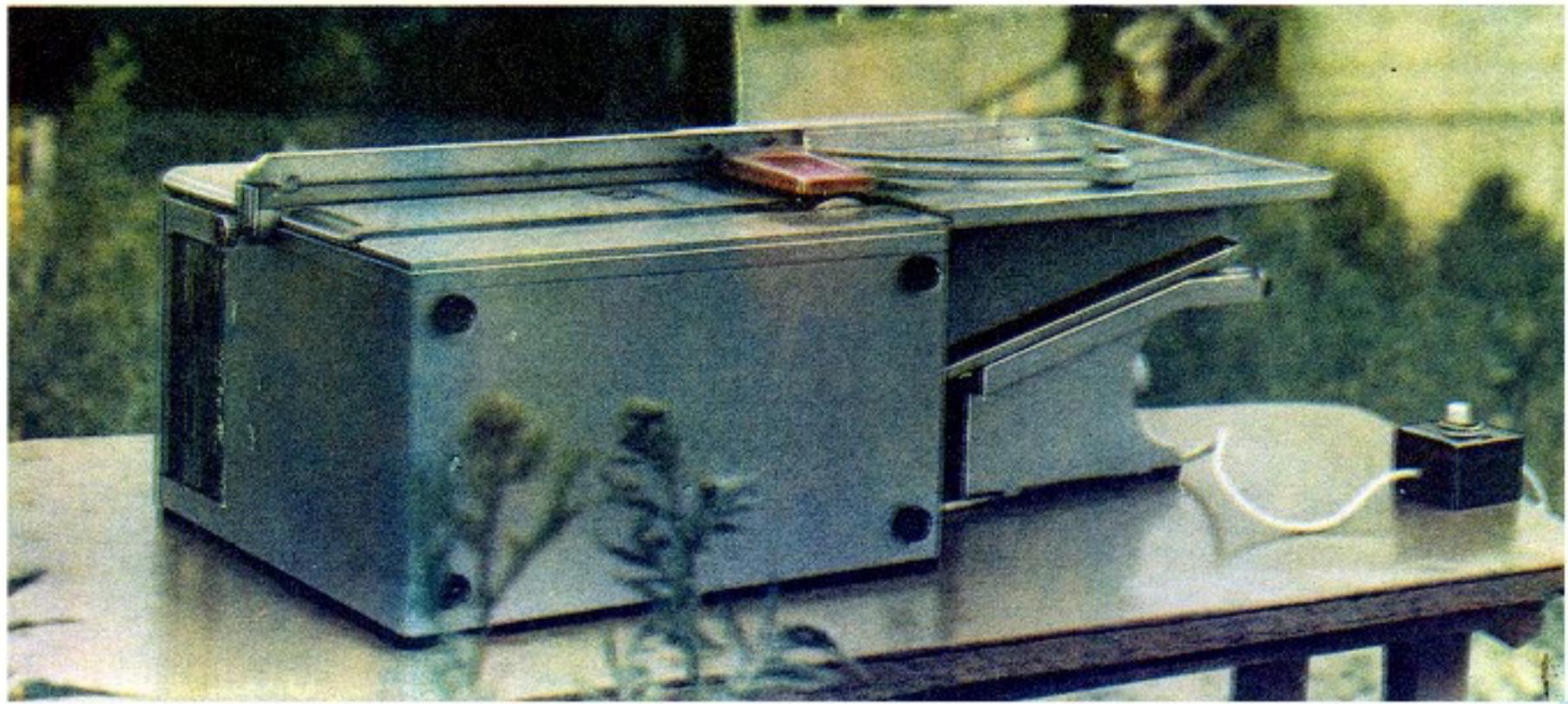
Показанный здесь красивый бытовой прибор предназначен для тех, кто любит кофе.

Это — электрокофейник с гейзером. Он сделан из латуни в виде вазы с пластмассовыми черными ручками. Изнутри электрокофейник лужен, снаружи никелирован и отполирован до зеркального блеска. На крышке сделано смотровое стекло, через которое определяется готовность напитка.

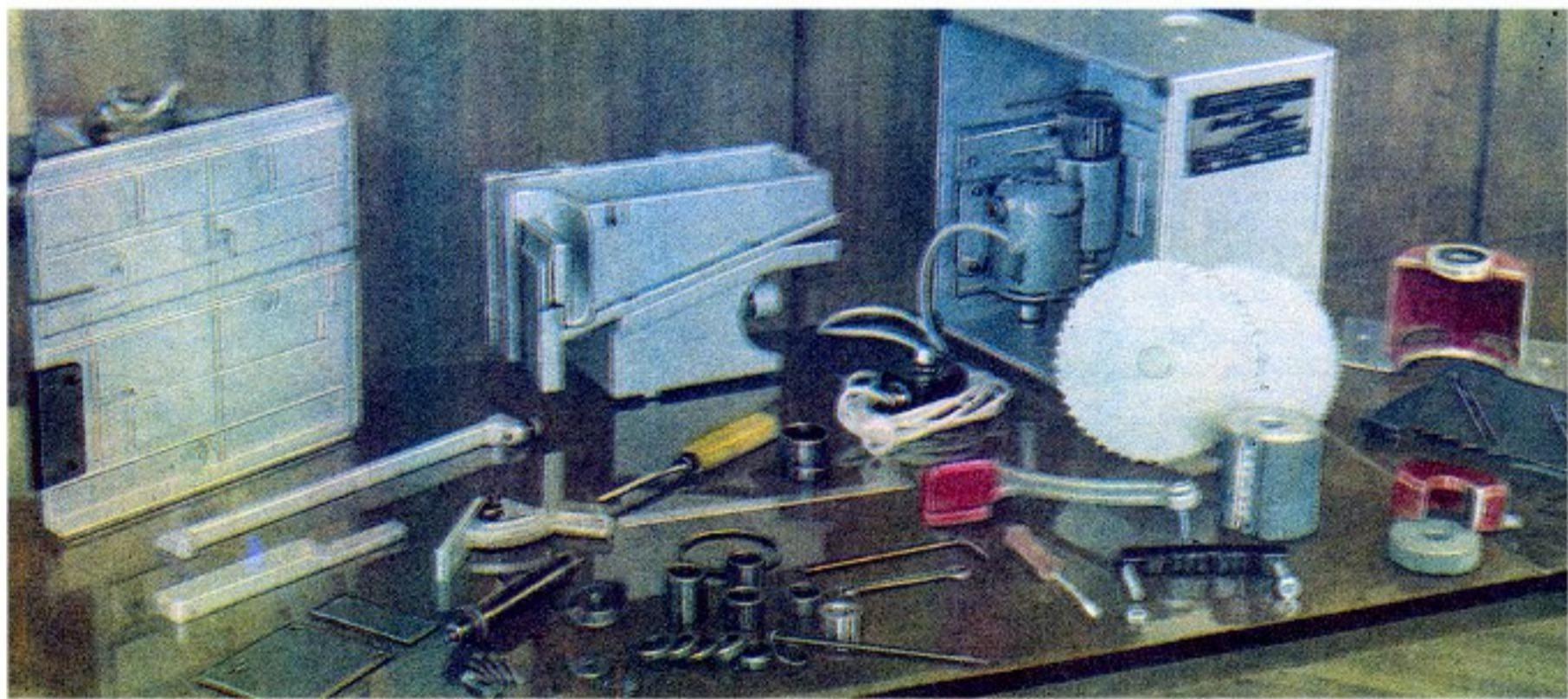
Гейзер — вставной, из алюминия. При желании электрокофейник может быть использован в качестве электрочайника [для этого достаточно убрать вставной гейзер]. В комплект прибора входит электрощнур с колодкой и вилкой.

Емкость электрокофейника 1,6 л. Мощность сменного закрытого электронагревателя 600 вт, напряжение 220 в. Время закипания 25 мин.

Цена 10 р. 50 к.



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК



Конструкторы и технологи Московского завода деревообрабатывающих станков и автоматических линий разработали оригинальный малогабаритный универсальный станок модели СМ-1 для обработки древесины. С его помощью можно выполнять следующие операции: пилить (продольно, с торца), фуговать, фрезеровать (с торца, продольно), шлифовать, полировать и затачивать инструмент.

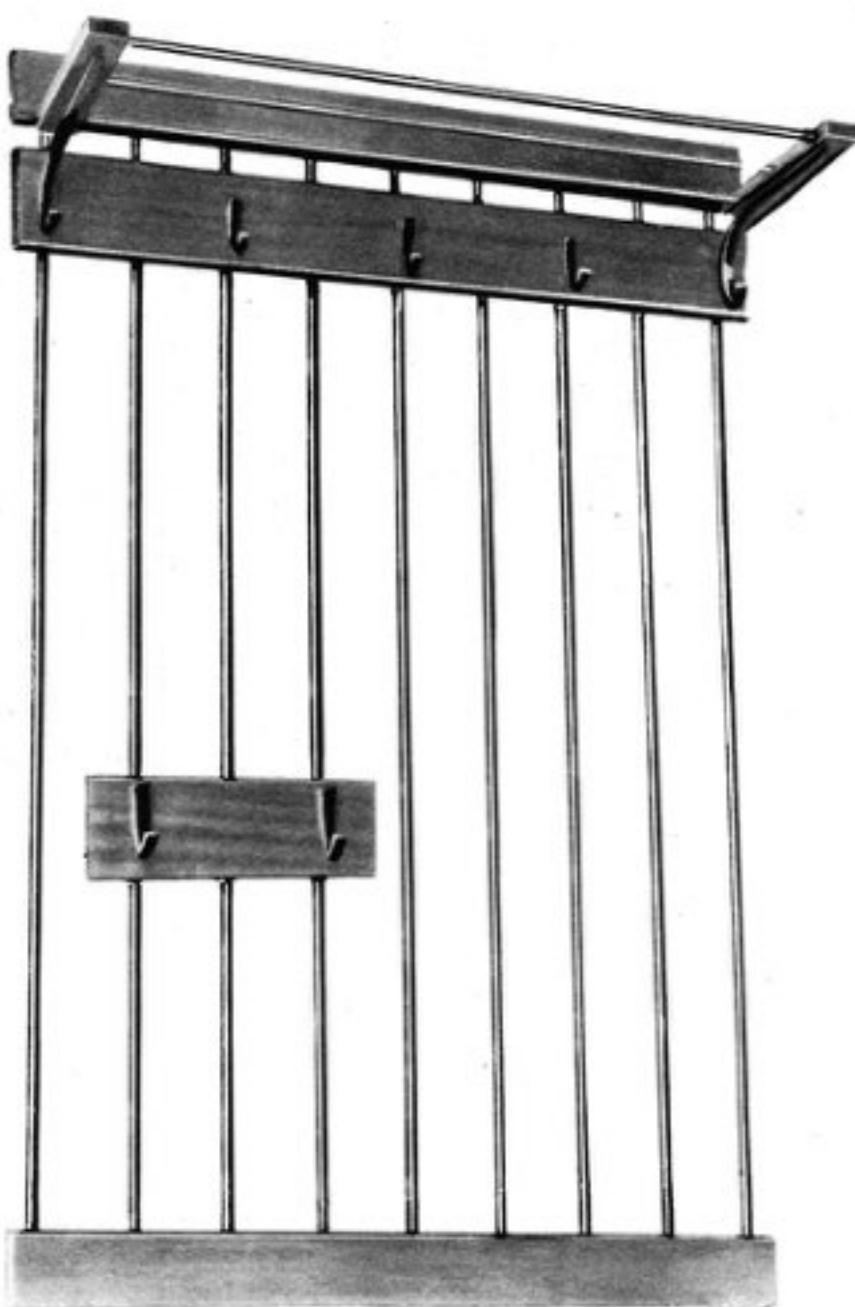
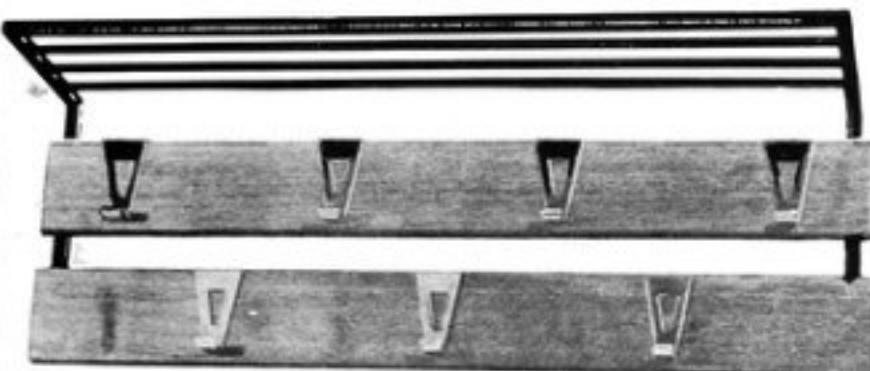
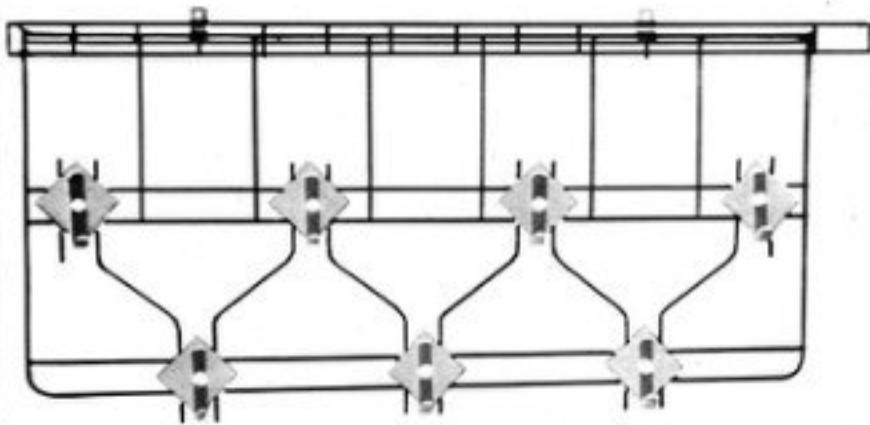
16 Допустимый размер досок при

производстве всех этих операций: пиление — толщина до 40 мм, ширина до 100 мм; фугование — толщина до 100 мм, длина до 1500 мм; фрезерование — толщина до 100 мм, глубина до 40 мм; шлифование и полирование — ширина до 95 мм. У станка — прямоугольный пластмассовый корпус размером 370×230×370 мм. На его боковой поверхности есть ручка для переноски. Вес станка со всеми вспомогательными деталями и при-

способлениями не более 20 кг. Все узлы и детали станка размещены в станине, представляющей собой пластмассовую коробку.

Напряжение к электродвигателю станка подается через обычный электрошнур с вилкой. Напряжение сети должно быть 220 в. Мощность электродвигателя 310 вт, на 3000 об/мин.

В 1972 г. завод выпустит 500 малогабаритных универсальных станков.



ВЕШАЛКИ

Коломенский тепловозостроительный завод освоил две настенные вешалки. Одна из них изготовлена из металлических трубок и деревянных планок. Трубы расположены вертикально, сверху и снизу крепятся к поперечным деревянным планкам. Третья планка с крючками прикреплена чуть ниже верхней. Боковые кронштейны полки у основания также переходят в крючки. Кронштейны и крючки алюминиевые. Полка для головных уборов состоит из трех трубок. Слева внизу расположена дополнительная планка с двумя крючками, на которые можно повесить сумку, зонтик и т. д. Металлические детали вешалки окра-

шены в черный цвет, деревянные планки полированные.

Габариты: 830×1200×260 мм.

В 1972 г. завод планирует выпустить 5 тыс. таких полок.

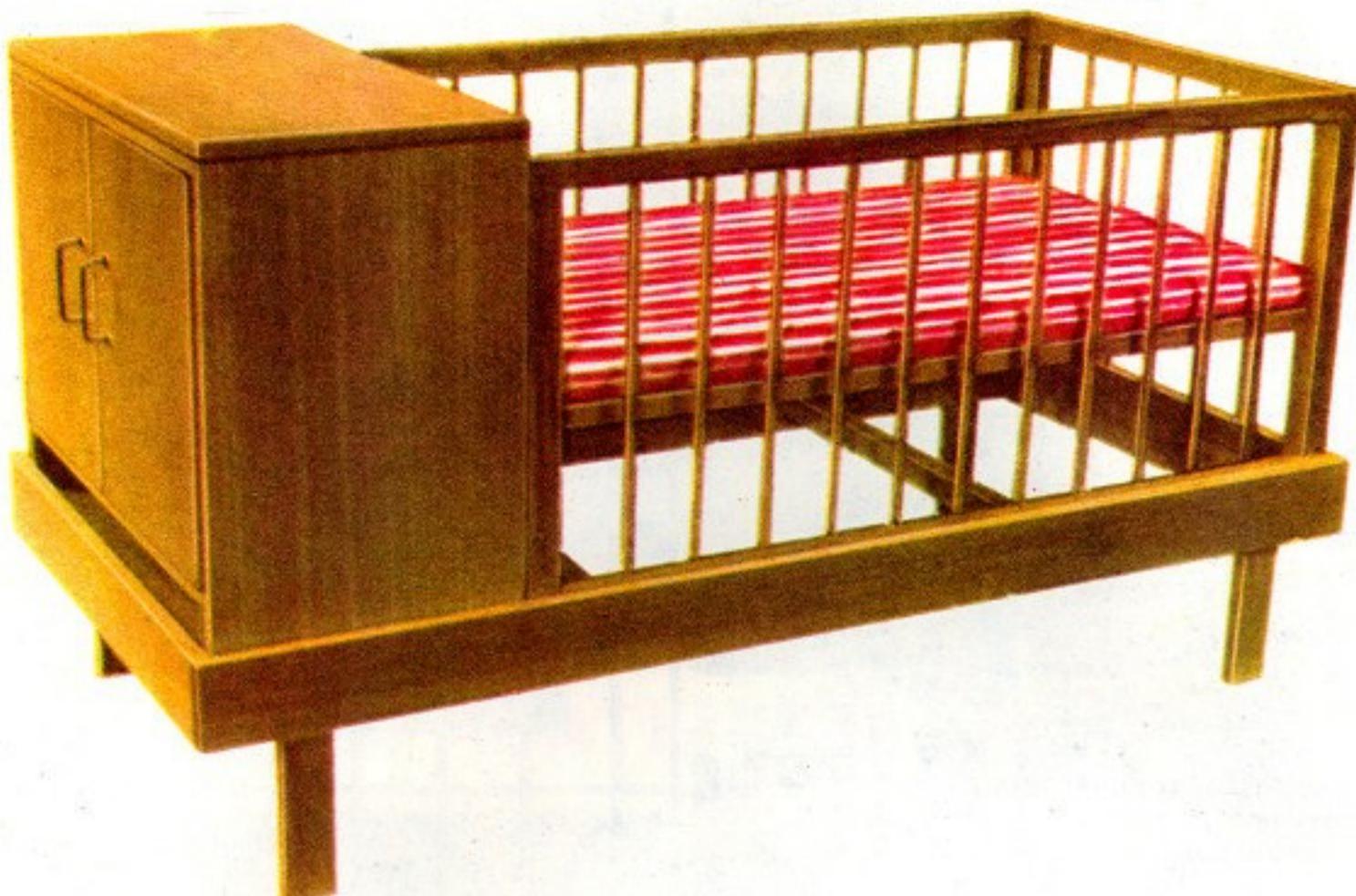
Другая модель изготовлена из деревянных планок и металлических трубок. Каркас также сделан из трубы квадратного сечения, полка — из трех круглых трубок. У основания каркаса крепятся две деревянные планки. Семь штампованных и хромированных крючков надеваются на планки сверху и сзади крепятся шурупом. Каркас и полка окрашены в черный цвет, деревянные планки полированные.

Габариты: 830×306×212 мм.

Около 20 тыс. вешалок этой модели поступят в продажу уже в этом году.



Артемовский машиностроительный завод (Свердловская область) освоил новую вешалку для одежды и головных уборов. Она изготовлена из металлической проволоки способом контактной сварки. Состоит из спинки с семью прочно закрепленными на болтах крючками для одежды и полочки для головных уборов (она съемная). Спинка и полочка покрыты черной эмалью. Под крючками установлены декоративные квадраты из бука. Высота вешалки 400 мм, ширина 800 мм. Вес 2,6 кг. В 1972 г. завод выпустит 12 тыс. вешалок.



ДЕТСКАЯ КРОВАТЬ

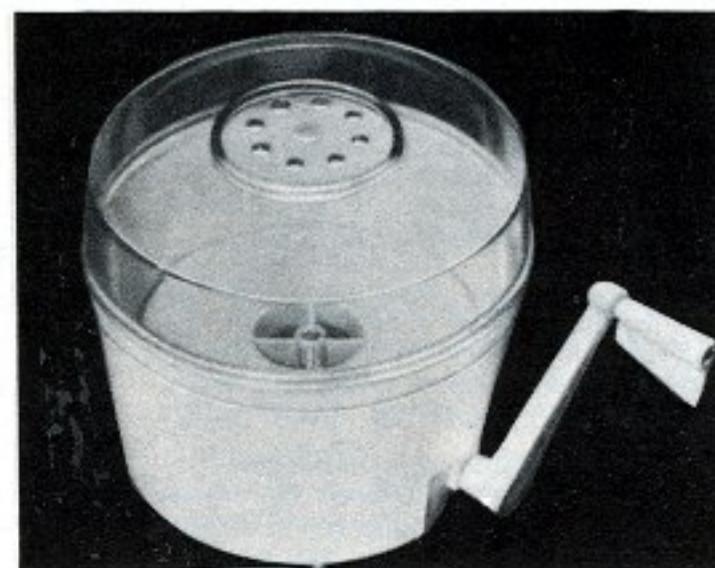
В Риге существует Комбинат школьной и детской мебели. Он начал выпускать детскую универсальную разборную кровать с тумбой для постельных принадлежностей. Крышка у тумбы откидная. Матрацная рама может регулироваться по высоте. Длина кровати увеличивается со снятием тумбы и решетчатых боковин. Их можно затем использо-

вать как манеж. Щитовые элементы кровати изготовлены из древесностружечной или столярной плиты. Матрац сделан из полиуретанового поропласта или мебельной ваты, обтянут льняным тиком или мебельной тканью.

Цена кровати 56 руб. Комбинат выпустит в 1972 г. 2 тыс. кроватей.

КАРТОФЕЛЕ-ЧИСТКА

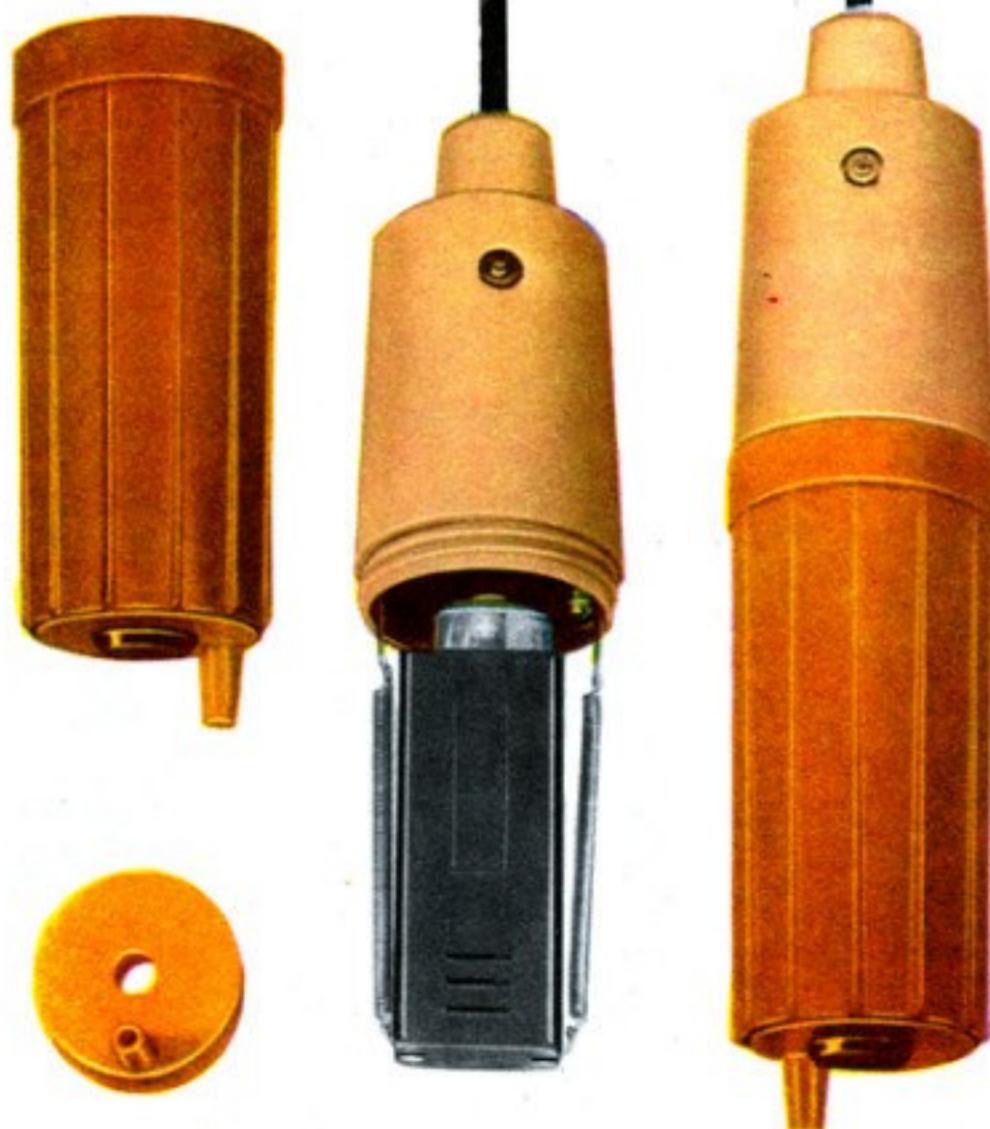
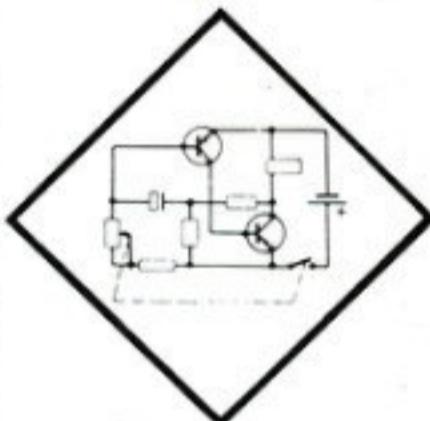
Эту картофелечистку подготовил к выпуску Рижский дизелестроительный завод. За 2—3 мин. картофелечисткой можно очистить 750 г картофеля. Для этого необходимо заполнить пластмассовый бачок двумя литрами воды, засыпать картофелем и плавно вращать рукоятку прибора. Картофель очищается от кожуры с помощью абразивных внутренних стенок бачка. Цена картофелечистки 9 руб. Завод уже приступил к их выпуску.



ПИНГВИН¹⁻²

электронная удочка

В. БРОДКИН,
конструктор



Один из ленинградских заводов выпустил новую электронную удочку «Пингвин-2», предназначенную для подледного лова рыбы (на мормышку и отвесным блеснением).

Внутри корпуса, выполненного из ударопрочной пластмассы, смонтирован электромагнитный виброблок с электронным прерывателем. Все устройство получает питание от двух элементов типа «332» (ФБС 0,25), или от одного элемента «373».

На электромагните виброблока укреплено металлическое пружинное удилище, которому передается вибрация. В переднюю часть корпуса выведена ручка выключателя питания, совмещенная с регулятором частоты вибрации. Электронная схема обеспечивает вибрацию удилища с частотой от 1,5 до 15 гц.

Катушка для лески укреплена в специальной полости в заднем торце ручки, благодаря чему удалось существенно уменьшить размеры удочки. При транспортировке удилище может убираться внутрь корпуса.

Съемная ручка может быть использована рыболовом как стаканчик для кофе или чая.

Простота в обращении, хороший внешний вид, универсальность питания — эти качества выгодно отличают электронную удочку «Пингвин-2» от ранее выпускавшихся моделей.

И последнее. Эта удочка изготовлена нами по заказу Ленинградской базы «Спорттоваров» Роскультторга (Ленинград, Апрексин двор).



Хозяйственная коробка

Эта интересная новинка служит для хранения всевозможных щеток, суконок, кремов для обуви, губок, моющих порошков, паст, гвоздей, молотков и других хозяйственных мелочей.

Хозяйственная коробка прямоугольной формы с продольной перегородкой и дугообразной ручкой в центре. В ее комплект входит секционный вкладыш. Коробка выполнена из полизтилена или полипропилена различных ярких расцветок. С внешней стороны коробки наклеена красочная этикетка. Размер: 385×255×205 мм.

Новая форма, новый материал

Набор стаканов, изготовленный на Третьей галантерейной фабрике (Москва), не совсем обычен. Во-первых, у стаканов оригинальная форма: края их несколько расширены. Во-вторых, сделаны они из нового материала — полиметилметакрилата раз-

личных расцветок: прозрачного, дымчатого, бледно-зеленого, желтого, оранжевого, синего. В наборе — три стакана, упакованных в красочную коробку. Цена набора 85 коп.



И быстро, и вкусно

Н. МОРОЗОВ

Алюминиевую кастрюлю-скороварку освоил свердловский завод «Пневмостроймашина».

Она служит для быстрого приготовления пищи под давлением пара при повышенной температуре. В скороварке можно варить и тушить пищу на пару. Все продукты в скороварке варятся в два-три раза быстрее, чем в обычной кастрюле или жаровне (например, баранина тушится 20 мин., картофель клубнями варится 10 мин. и т. д.). В пище, приготовленной в скороварке, лучше сохраняются витамины, минеральные соли, аромат и вкус. В ней можно варить или разогревать два блюда одновременно.

Кастрюля-скороварка изготовлена из листового алюминия способом штамповки. Она состоит из корпуса и крышки, имеющих пластмассовые ручки для переноса кастрюли и закрывания ее. Емкость кастрюли 4,5 л. Корпус и крышка имеют пазы с прорезями (байонетовый запор), при помощи которых крышка соединяется с корпусом. Для герметичности служит резиновое уплотнительное кольцо в канавке крышки.

Постоянное давление в кастрюле поддерживается автоматически. Для этого в крышке имеются два клапана — рабочий и предохранительный. Наружная поверхность кастрюли-скороварки полирована. В этом году в продажу поступят 10 тыс. кастрюль-скороварок.

Для приготовления крема



Она предназначена для приготовления крема. Состоит из таких основных частей — банки, крышки (ударопрочный полистирол), шестерни (карандашная смола) и вилки.

Емкость банки 1 л. Размеры: диаметр 130 мм, высота 260 мм. Вес сбивалки не более 1 кг.

12 тыс. сбивалок будет выпущено в этом году.



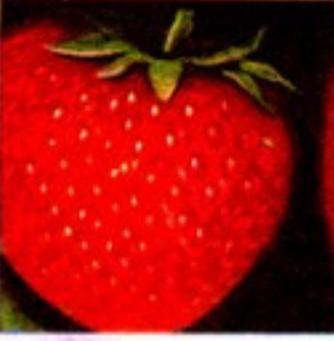
СБИВАЛКА

Механическая пластмассовая сбивалка предназначена для приготовления взбитых сливок, кремов и коктейлей. Она выполнена из ударопрочного прозрачного полистирола. Трехперьевая смеситель вращается при помощи ручки и шестерен, укрепленных на белой пластмассовой крышке. На ней



же имеется углубление с отверстием, в которое вставлена пробочка-дозатор для эссенции. На корпусе сосуда нанесены деления различных объемов смешиаемой жидкости.

Цена сбивалки 2 руб. Олайнский завод по переработке пластмасс выпустит в 1972 г. 50 тыс. сбивалок.



С маркой «Флора»

Таллинское производственное объединение «Флора» в последнее время выпустило несколько новинок.

«Прима» — средство для покрытия лакированной и полированной мебели с целью придания ее поверхности водоотталкивающих свойств. В этом году будет выпущено 300 тыс. тюбиков «Прими». Вес тюбика 30 г. Цена 10 коп.

«Пахтель» — шпаклевка для домашних ремонтных работ. Раньше выпускалась в тубах, но по просьбе заказчиков предприятие изменило расфасовку. Теперь «Пахтель» выпускается в полизиленовых мешочках, которые упакованы в картонные коробки. Вес 1,5 кг. При использовании шпаклевки получается гладкая поверхность, не требующая до-

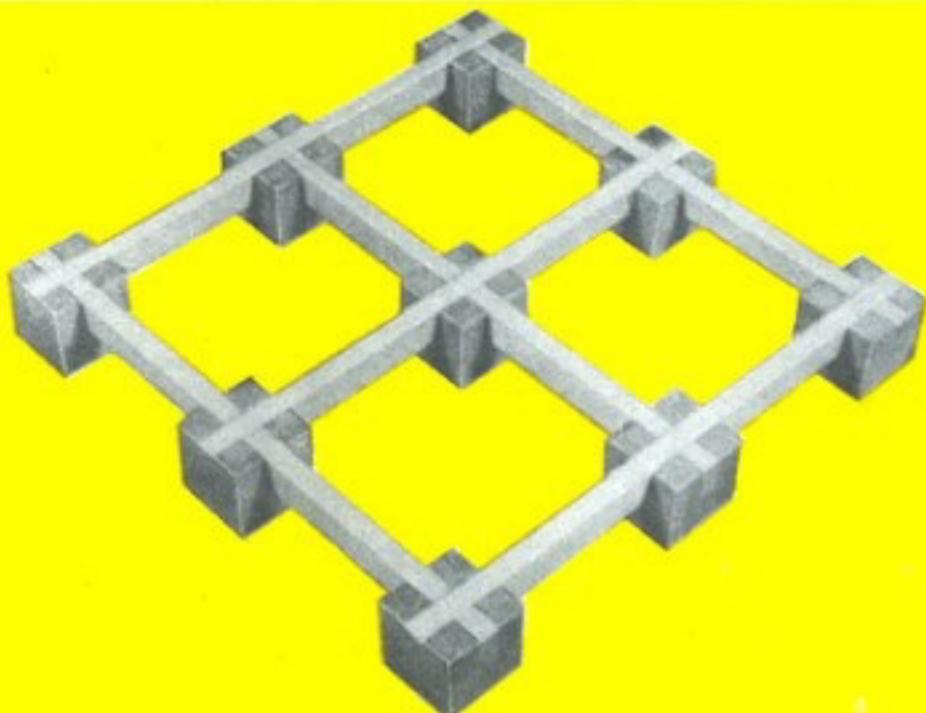
полнительной шлифовки. Цена пакета «Пахтели» 90 коп.

«Коду» — средство для мытья посуды. Раньше выпускалось в виде жидкости, теперь — в виде порошка. Особенностью его является то, что оно не содержит синтетических веществ. Средство «Коду» упаковано в пакеты весом 20 г и в картонную коробку. В коробке содержится 10 пакетов. Цена одной коробки 40 коп. В этом году будет выпущено 40 тыс. коробок моющего средства «Коду».

Кроме этого, на «Флоре» разработаны и в ближайшее время будут выпущены средство для ухода за ногами «Педикс», средство для склеивания кино- и магнитофонной пленки «Кимаг», а также средство для стирки детского белья «Бемби», которое не содержит синтетических добавок.

Деревянная подставка

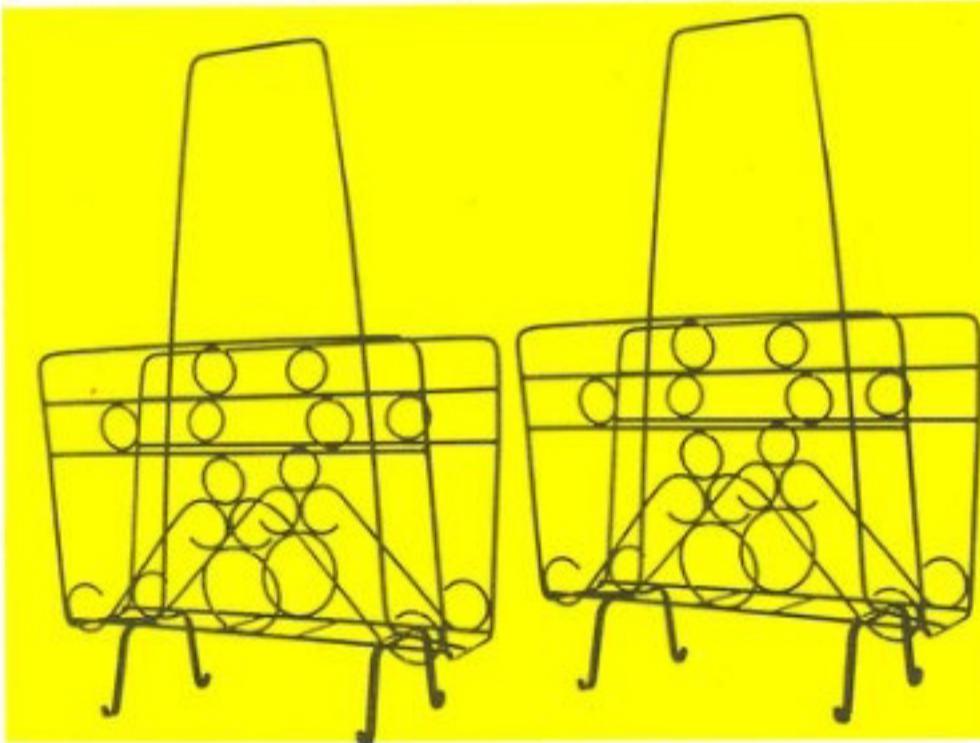
Экспериментальный завод геологоразведочного оборудования освоил декоративную деревянную подставку. Она выполнена из бука. Габариты: 178×178×25 мм. Завод планирует выпустить в течение этого года несколько тысяч подставок.



Газетница

Эта напольная газетница сделана из проволоки. Форма ее прямоугольная, с наклонными боковыми стенками. Для удобства переноски ручка сделана высокой. Рисунок боковых стенок различный. Газетница окрашена в черный цвет, который хорошо сочетается с любым цветом обоев и мебели.

Габариты: 44×17×55 мм.
Выпуск в 1972 г. — 10 тыс. штук.



Набор отверток

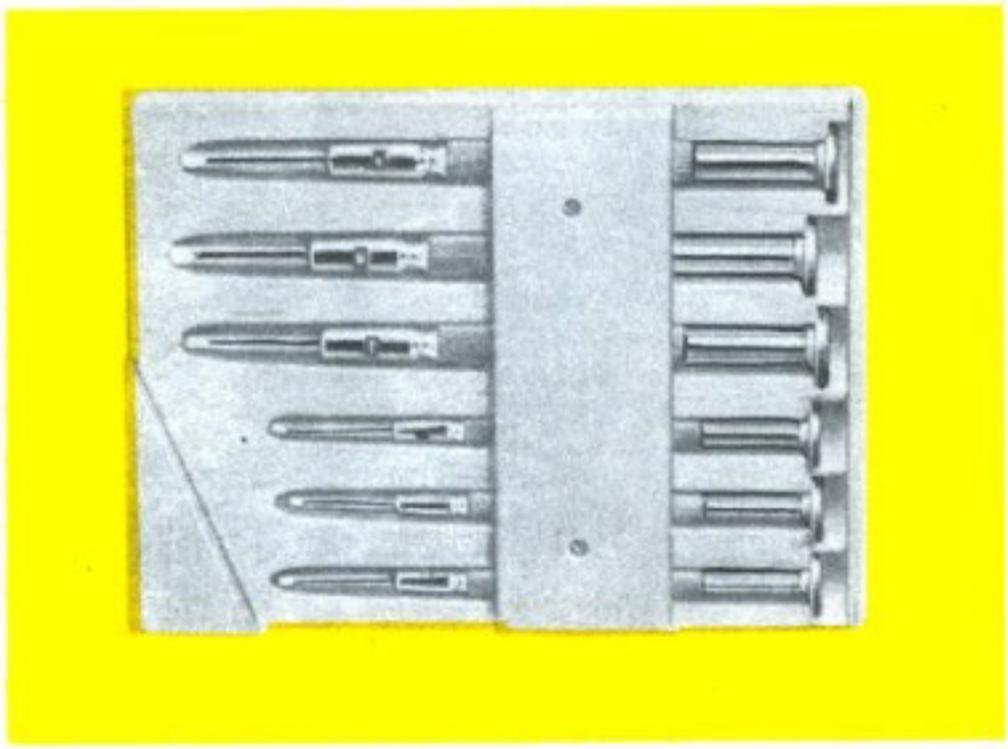
Его подготовил к выпуску Кунцевский игольно-платиновый завод имени КИМа.

Отвертки шести размеров находятся в деревянной коробке со специальными гнездами. Каждая отвертка состоит из корпуса, головки и стержня. По всей поверхности корпуса проходит рифленая накатка. Верхняя головка корпуса отвертки свободно вращается вокруг своей оси.

Размеры стержней (жала): 2,5; 2;

1,5; 1,25; 1; 0,75 мм.

Цена 3 руб.







НОВИНКИ «ОРТО»

Химкомбинат «Орто» был основан в 1932 г. в Таллине на базе предприятия «Эстонафти». Продукция комбината с годами менялась. Раньше был мыловаренный цех, отдел парфюмерии, теперь «Орто» выпускает изделия бытовой химии, косметику, кремы для обуви (скипидарные и эмульсионные), товары из стеклопластика и алюминиевые тубы, которые в основном используются в качестве упаковки.

Большим спросом в нашей стране пользуются изделия косметического отдела цеха производственной химии комбината «Орто»: витаминизированные питательные кремы для лица и рук, многие с добавлением биоактивного мёда, пчелиного маточного молочка и вытяжки из пчелиных личинок; шампуни для мытья головы, которые изготавливаются на базе натурального мыла и спирта, без синтетики (с экстрактом ромашки, хмеля, с березовым соком; яичный шампунь содержит 10% чистого яичного желтка); масло для волос с витаминами А, F.

Этот же цех выпускает хвойный ванный экстракт.

Основную продукцию цеха синтеза составляют клей «Орто», красители для различного вида тканей, сухие малярные краски. В опытном цехе стеклопластиков делают спинки и сиденья для стульев, подносы.

Продукция предприятия ежегодно обновляется. Вот несколько последних новинок комбината «Орто».

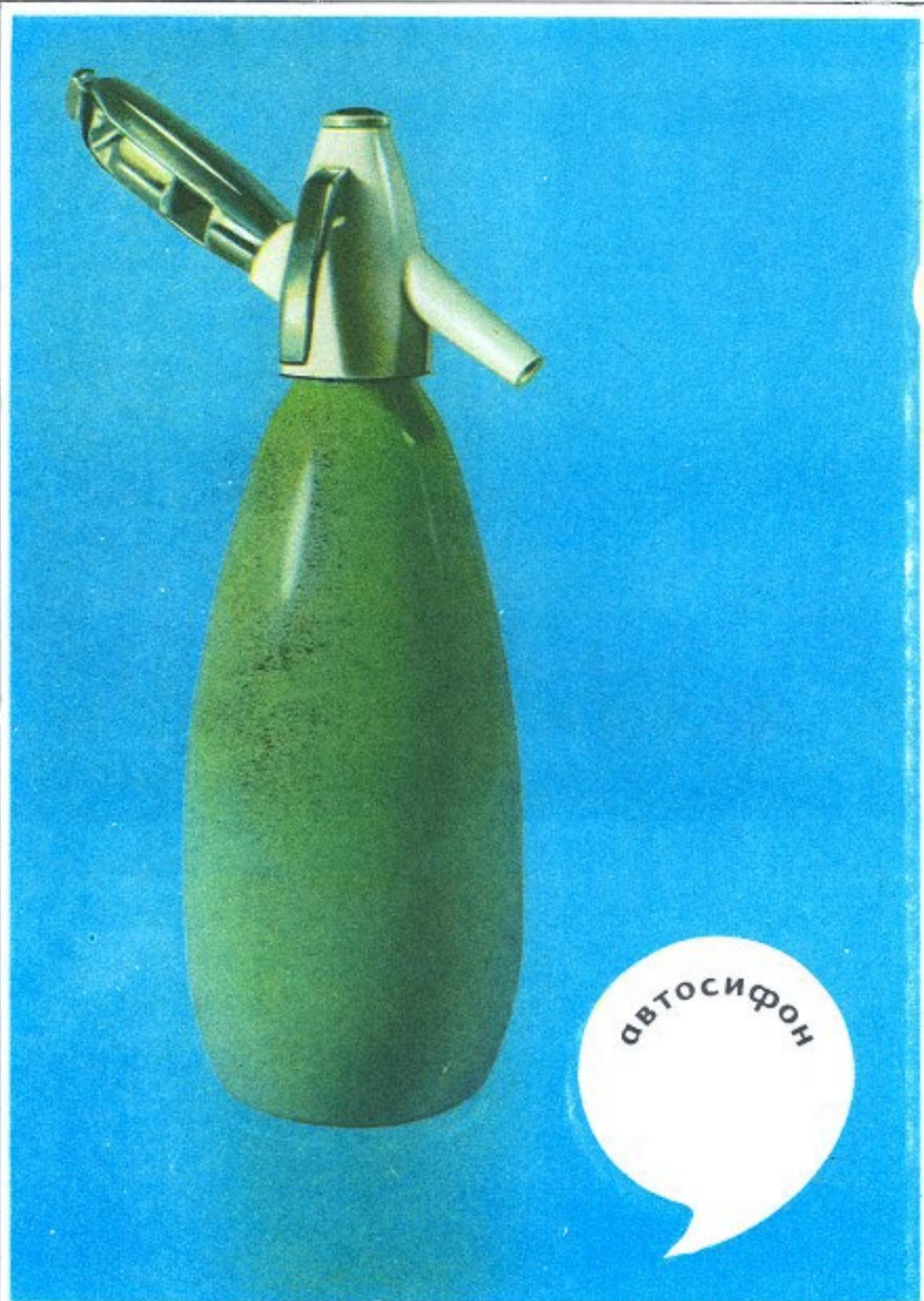
«Стимулан»—биоактивная жидкость для волос, в которой впервые использовано пчелиное молочко с эмбриональными факторами роста. При употреблении «Стимулана» исчезает неприятный зуд. Это средство полезно также для здоровых волос, так как оно предохраняет волосы от болезней. Такое средство выпускается в нашей стране впервые. Цена флякона 73 коп. Выпуск 160 тыс. штук в год.

«Хмелевой шампунь»—средство для нормальных и жирных волос. Содержит экстракт хмеля и календулу. Упаковка—пластмассовый флякон. Цена 55 коп. Выпуск 50 тыс. фляконов в год.

«Масляный шампунь»—пастообразное вещество для нормальных и сухих волос. Упаковывается в металлические тубы. Цена 50 коп. Выпуск 80 тыс. туб в год.

«Огуречный крем» содержит освежающий и слегка отбеливающий огуречный сок. Рекомендуется для сухой и нормальной кожи. Упаковка—металлические тубы. Вес 33 г. Цена 25 коп. Выпуск—120 тыс. туб в год.

«Электран»—средство для бритья. Цена флякона 35 коп. Выпуск—30 тыс. фляконов в год.



Скоро в продаже появится новый автосифон емкостью 1 л. Он состоит из цельнотянутой алюминиевой колбы каплевидной формы, внутри которой находятся полиэтиленовые трубы уровня и подачи воды.

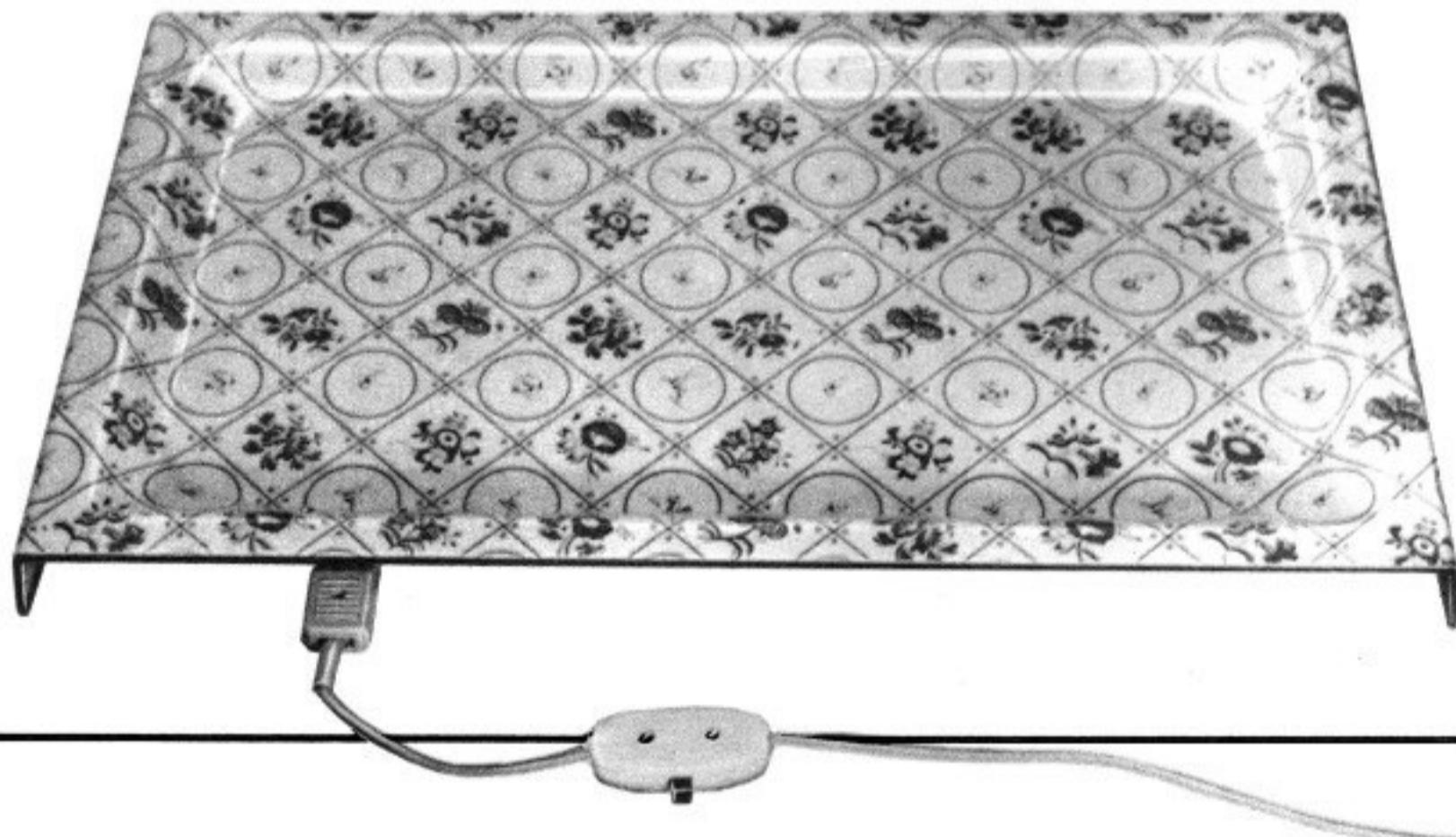
На колбу навинчивается пластмассовая головка с клапанными устройствами, изготовленная из полипропилена. Металлические детали автосифона полированы, неметаллические, выполненные из высокопрочных сортов пластмасс, имеют блестящую поверхность.

Колба автосифона окрашивается эмалями различных цветов мягких, пастельных тонов. Для сбора капель воды со сливного патрубка сифона предусмотрен пластмассовый поддон—розетка.

В этом году будет изготовлено 60 тыс. автосифонов АС-1.



Зарубежная информация



МАРМИТ

Мармит — это электробытовой прибор, который служит для поддержания определенной температуры у приготовленной пищи. Он представляет собой прямоугольную сервировочную плиту, под которой размещен нагревательный элемент в виде спирали из проволоки с большим омическим со- противлением.

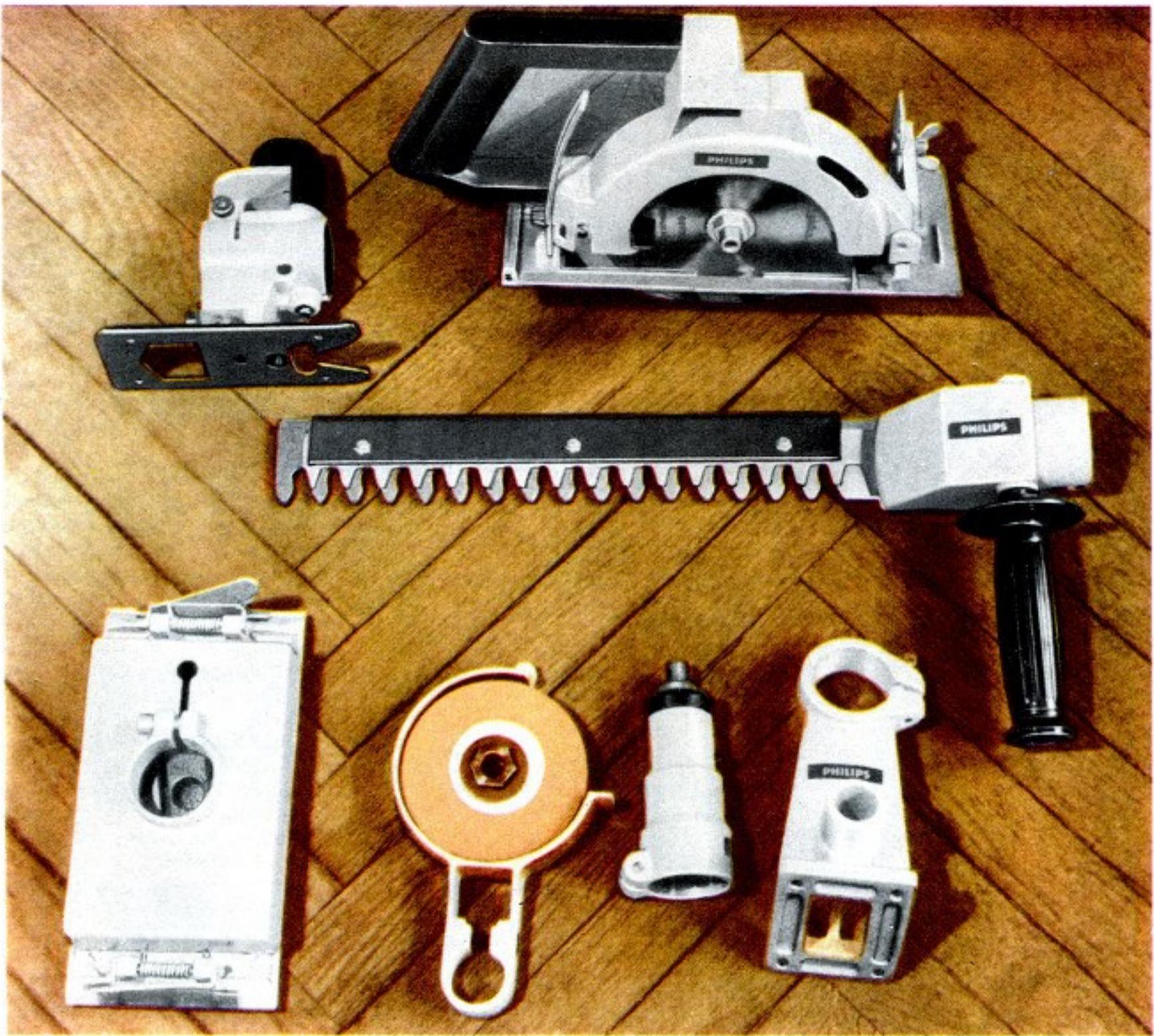
26 Мармит, показанный здесь, изготовлен в Австрии.

Он отличается от аналогичных приборов своим нагревательным элементом, который является неотъемлемой частью пластмассового корпуса самого мармита.

Мармит выполнен в виде пластмассового подноса с оригинальным рисунком.

К сети напряжением 127 или 220 в прибор подключается с помощью съемного шнура с проходным выключателем.

Размеры: 490×290×40 мм. Толщина стенок мармита 5 мм.



ЭЛЕКТРОДРЕЛЬ



Показанная здесь электродрель (Голландия), имеет пластмассовый корпус. С ее помощью можно обрабатывать металл, дерево, пластмассу и прочие материалы.

В электродрели есть специальное устройство, предохраняющее прибор от перегорания в случае его перегрузки.

Электродрель снабжена следующими приспособлениями: дисковой пилой для поперечной и продольной распиловки досок и брусков; насадкой для распиловки фигурных отверстий; пилой для подрезки кустарников (две зубчатые пластины при работе элект-

родрели совершают поступательно-возвратное движение); кругом для шлифовки и полировки; устройством для заточки инструмента; насадкой, удлиняющей горловую часть электродрели; стойкой, позволяющей закреплять горловину электродрели в горизонтальном положении и использовать ее как часть токарного станка; специальной деталью, благодаря которой электродрель можно использовать как вертикально-сверильный станок.

Мощность электродрели 310 вт. Число оборотов 3000 в мин.



Половник, выпущенный в Италии, позволяет регулировать густоту первого блюда при его розливе вплоть до одного бульона. Секрет его — в сетчатой вставке, которая частично прикрывает одну сторону черпака.

Изделие выполнено из нержавеющей стали. Черпак круглый. Ручка гладкая, с крючком для подвешивания. Вставка съемная, серповидной формы, с узкими поперечными прорезями.

Такой кухонный универсальный нож со съемной ручкой выпускается в ФРГ. Клинок крепится к ручке под любым углом с помощью специального зажима. Нож предназначен для обработки разных продуктов. Им можно нарезать мясо, ветчину, сыр, овощи, разделять птицу, легко снимать со сковороды готовую яичницу и т. д. Сделан он из нержавеющей стали. Ручка черная, пластмассовая, фигурная, расположена под углом 30° к основной оси. Клинок ножа с двух сторон имеет пилку: с одной стороны — мелкую, с другой — крупнофигурную. Общая длина ножа 380 мм.

Он состоит из двух предметов — ножа и вилки, которые выполнены из листовой нержавеющей стали и имеют деревянные клепаные ручки.

У ножа острый конец приподнят, клинок с тонкой кромкой заточки (кинжалная заточка), что позволяет быстро и легко обработать продукты.

С помощью длинных, чуть разведенных рожков вилки легко подхватывать и извлекать отваренные продукты: мясо, птицу и т. д. Длина ножа 345 мм, вилки — 290 мм.

Набор упакован в коробку с гнездами, изготовленными из вспененного полистирола.

Двухпредметный кухонный набор выпускается в Швеции.

В. ЛОГИНОВА

Модельеры различных стран мира используют для украшения верхней женской одежды различные аксессуары. Сейчас модны большие кулонь, покрытые эмалью, на крученых шнурках. С платьями романтического стиля носят медальоны из металла с разноцветными камнями или портретами. Элегантно выглядят узкие ленты из материала платья, украшенные искусственным цветком (роза или мак). Интересны ожерелья тонкой чеканки с полудрагоценными камнями. Новинка — шейный обруч из велюра или шелка в сочетании с металлом. Нарядны цепочки с подвесками под золото и гармонирующие с ними длинные клипсы. Молодежь носит украшения из разноцветного пластика. Преобладают узкие пояса из метал-

ловых, парусники и т. д. Модны кожаные пояса с аппликациями и сатиновые пояса с бантиками. С миди- и макси-юбками носят широкие пояса из кожи-велюра с пряжкой и бахромой, которая завязывается сзади. Новинка — пояса из кожи-велюра и из пестрой змеиной кожи лоскутного типа, а также пояса из разноцветных перьев.

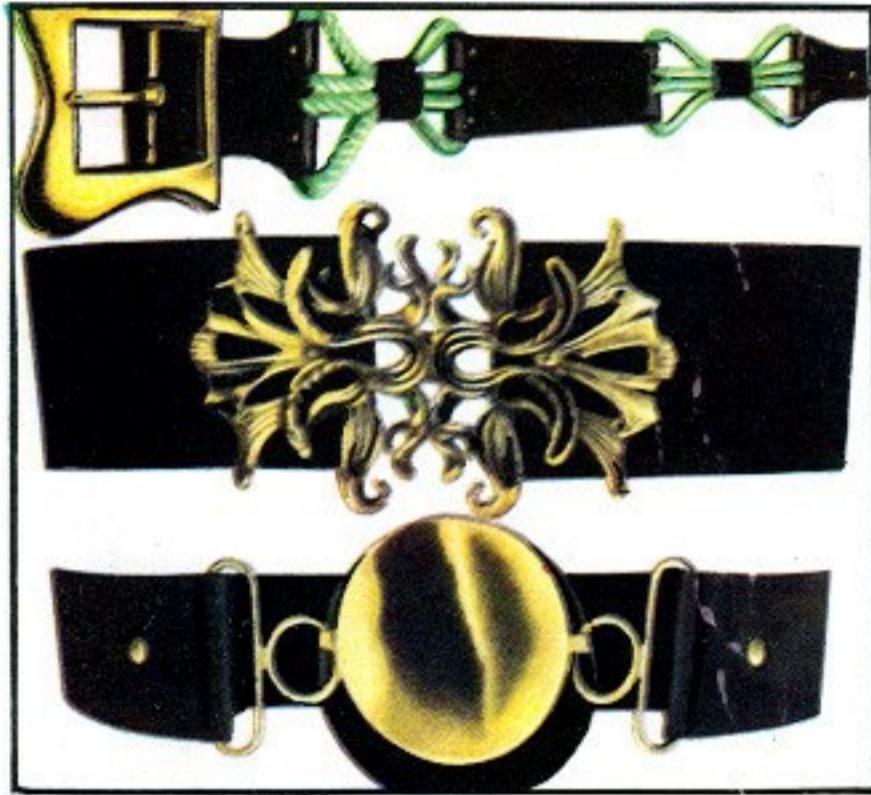
В осенне-зимних коллекциях (косынок и шарфов) находят отражение две основные тенденции.

Для одной характерны клетки, круги, полоски и чистые линии в новом графическом исполнении. Элегантны большие классические четырехугольные платки с растительным рисунком на жаккардовом фоне.

Другой тенденции присущи косынки и

аксессуары женской одежды

аксессуары женской одежды



аксессуары женской одежды

ла, крученого шнура и лент, которые могут протягиваться через легкие пряжки.

Важной частью современных коллекций являются искусственные цветы (прежде всего розы и хризантемы), которые носят с костюмами и пальто в полоску, причем цветы всегда сочетаются с основным цветом полосок. Снова модны броши. Часто сразу две броши в ансамбле украшают мягкие, облегающие фигуру платья. В производстве украшений используют пластмассу, материалы, имитирующие дерево, а также холст, пеньку, кожевелюр. Броши делают из разноцветных камней причудливой формы. Очень модны украшения в виде бабочек из металла под золото, металлические заклепки под серебро и золото.

Широко распространены также комбинированные пояса с декоративными пряжками, изображающими жи-

шарфы со стилизованными цветами и листьями, расположенными на графическом фоне. Для скромных абстрактных узоров характерны мотивы, называемые природой, морем, животными и сказками. Спортивный оттенок приобретают длинные шарфы со строгим геометрическим рисунком.

Материалы: натуральный шелк, синтетические материалы, смески с синтетическими материалами, креп-жоржет, крепдешин, искусственный сатин. Материалы эти приятны на ощупь, легки, не скользят. Большинство сумок в этом сезоне пестрые и просторные.

Формы: прямоугольные, квадратные и сумки-мешочки из очень мягкой кожи. **Цвета:** тона натуральной кожи, бежевый, цвет ржавчины, бутылочный и темно-синий. Новым является сочетание ярких цветов: красного (цвет фуксии) с желтым, небесно-голубого с черным, охры с синим.

аксессуары женской одежды





1. Костюм из шерстяной ткани в клетку. Жакет однобортный, короткий, на притачном широком поясе, скроенном по косой. Рукав узкий, вшивной, с завышенным окатом. Клапаны нагрудных карманов — из косого материала, застегиваются на пуговицу. Воротник и отвороты отстрочены. Застежка на три пуговицы. Юбка немного расклешенная, спереди на застежке до конца.
2. 3. Оригинальный двухпредметный костюм, состоящий из платья и жакета. Рядом превосходный мужской комплект — вязаная рубашка с высокой стойкой и джемпер. Эти модели сделаны в ГДР.
4. Костюм из мягкой шерстяной ткани. Жакет однобортный с глухой застежкой, коротким вшивным рукавом и отложным большим воротником. Нагрудные клапаны карманов с декоративной пуговицей. Клапаны нижних карманов пришиты к подрезу. Брюки расширены книзу.
5. Костюм из шерстяной ткани. Состоит из жилета и брюк. Жилет с вырезом и планкой с пуговицами. Вертикальные фигурные клапаны отстрочены и украшены мелкими металлическими пуговицами. Брюки без манжет, расширены книзу.
6. Костюм для улицы из плотной шерстяной ткани с жаккардовым рисунком. Жакет длинный, двубортный. Фигурная кокетка, большие накладные карманы с клапанами и воротник с отворотами — отстрочены. Рукав узкий, вшивной. Застежка на четыре пластмассовые пуговицы. Брюки без манжет, расширенные книзу.
7. Костюм из шерстяной ткани в клетку. Жакет однобортный короткий. Рукав узкий, вшивной. На одном из нагрудных накладных карманов — декоративная брошь. Юбка расширенная книзу, переднее полотнище из косого материала. Рекомендуется носить с черным свитером и широким замшевым поясом.
8. Платье из плотной ткани в полоску. Отрезное по бедрам. Юбка заужена крупными складками, из поперечного полотна. Воротник — стойка. Рукав узкий, вшивной, на плече переходит в кокетку. Платье можно носить с кожаным широким поясом. Застежка сзади на молнию.



23



4

5

6



ВЯЗАНОЕ ПЛАТЬЕ



ВЯЗАНОЕ ПЛАТЬЕ

Размер 44.

Материал: 350 г зеленой шерсти и 150 г красной, спицы № 3,5, 2 пуговицы, металлическая пряжка для пояса, прокладка для пояса длиной 90 см.

Образец вязки № 1 — чулочная (лицевые ряды вяжутся лицевыми петлями, изнаночные — изнаночными).

Образец вязки № 2 — рисунок делится на 3+2. Вяжется из красной шерсти.

1-й ряд: изнаночными петлями.

2-й ряд: 1 краевая, *3 петли вяжите вместе изнаночной петлей и, не снимая их с рабочей спицы, сделайте одну воздушную петлю и еще раз провяжите изнаночную не снятые ранее 3 петли, спустите их с рабочей спицы*; повторять от * до *, заканчивая 1 краевой.

3-й ряд: изнаночными петлями.

4-й ряд вязать, как 2-й.

От 5-го по 8-й ряд вязать зелеными нитками по образцу 1.

9-й ряд: вязать красными нитками по образцу 2.

Плотность вязки: 11 петель = 4 см, 16 рядов = 4 см по образцу 1. 23 петли = 8 см, 24 ряда = 6,5 см по образцу 2.

Спинка. Набрать на спицах 149 петель из красной шерсти и вязать приблизительно 30 см по образцу № 2 (14 красных полос). Провязав 4 красные полосы в следующем, зеленом, изнаночном ряду спустите 9 петель следующим образом: 1 краевая, 14 изнаночных, *2 изнаночные вместе, 13 изнаночных*, повторять от * до *, у Вас на спицах останется 140 петель. Провязав 8 красных полос, в следующем, зеленом, изнаночном ряду спустите еще 6 петель следующим образом: 1 краевая, 17 изнаночных, *2 изнаночные вместе, 16 изнаночных*, повторять от * до *, у Вас на спицах будет 134 петли. Провязав 14-ю последнюю красную полосу, в следующем, зеленом, изнаночном ряду спустите 12 петель следующим образом: 1 краевая, 11 изнаночных, *2 изнаночные вместе, 7 изнаночных*, повторять от * до *, у Вас на спицах останется 122 петли. Дальше продолжайте вязать зеленой шерстью по образцу 1, спуская каждые 4 см 5 раз по 1 петле, у Вас на спицах останется 112 петель. Провязав 54 см от начала вязки, вяжите 4 см прямо для талии, потом увеличивайте 6 раз по 1 петле с обеих сторон в каждом 8-м ряду, у Вас на спицах будет 124 петли. Провязав 75 см от начала вязки, для проймы спускайте с обеих сторон каждые 2 ряда 1 раз по 4 петли, 1 раз по 2 петли и 4 раза по 1 петле, у Вас на спицах будет 104 петли. Для застежки, провязав 13,5 см — высота проймы, разделите работу посередине и заканчивайте каждую половину отдельно. Для оформления плеча, провязав 15 см от начала проймы, спускайте с внешнего края каждые 2 ряда 6 раз по 6 петель, оставшиеся 6 петель закройте сразу для горловины.

Перед. Вязать, как спинку, до 12,5 см (высота проймы). Для оформления горловины спустите 16 центральных петель и заканчивайте каждую половину отдельно, спускайте со стороны горловины каждые 2 ряда 2 раза по 4 петли и 3 раза по 2 петли и одновременно с внешнего края на высоте 13 см от начала проймы 6 раз по 5 петель.

Рукава. Набрать на спицах 74 петли красной шерсти и вязать по образцу № 2, увеличивая с обеих сторон каждые 4 ряда 9 раз по 1 петле, у Вас на спицах должно быть 92 петли. Для оформления головки правого рукава, провязав 11 см от начала вязки, спускайте с правого края передней части рукава каждые 2 ряда 1 раз 4 петли и 14 раз по 2 петли и одновременно с левого края 1 раз 4 петли, 6 раз по 2 петли и 8 раз по 3 петли, у Вас на спицах будет 20 петель. Для погона (плечевой кокетки) продолжайте вязать на оставшихся петлях по образцу № 2. Провязав 10 см погона, спускайте с правого края каждые 2 ряда 1 раз по 10 петель, 2 раза по 3 петли и 1 раз 4 петли.

Левый погон вяжите соответственно.

Сборка. Сшите боковые швы, вшейте рукава и погоны. Наберите 114 петель из зеленой шерсти по краю горловины и вяжите по образцу № 1. В 4-м ряду спускайте следующим образом: 1 краевая, 3 лицевые, снять 1 петлю, не провязывая, 1 лицевая, надеть ранее непровязанную петлю на эту лицевую, *6 лицевых, снять 1 петлю, не провязывая, 1 лицевая, надеть ранее непровязанную петлю на эту лицевую*, повторять еще 5 раз от * до *, 5 лицевых (середина), 2 лицевые вместе, *6 лицевых, 2 лицевые вместе*, повторять еще 5 раз от * до *, заканчивая 3 лицевыми, 1 краевая, всего у Вас будет 100 петель. В 10-м ряду вместо спуска петель делайте дополнительные петли в том же порядке, у Вас будет 114 петель. Вяжите еще 3 ряда, затем закройте все петли сразу. Сложите воротник пополам и пришейте с внутренней стороны. Обвязите крючком разрез на спинке, сделайте 2 воздушные петли для застежки, пришейте пуговицы. Для пояса наберите 248 петель из зеленой шерсти и провяжите 8 рядов по образцу 1, потом 4 ряда из красной шерсти по образцу № 2 и 7 рядов из зеленой шерсти по образцу № 1, закройте петли. Сшите пояс (шов проходит посередине), вставьте прокладку, пришейте пряжку.



Д. ФЕТИЩЕВ,
главный конструктор Златоустовского
машиностроительного завода

Наш завод освоил серийное производство настольной двухконфорочной электроплитки «Мечта» типа ТС2-2,0Н. Это новая современная электрическая плитка, у которой две конфорки с одноконцевыми двухспиральными трубчатыми нагревательными элементами, шесть ступеней нагрева. Корпус электроплитки эмалированный, с открывающейся крышкой. Высокотемпературные трубчатые нагревательные элементы с герметизированными спиралью обеспечивают быстрый разогрев, экономичность, надежность и безопасность. Она очень удобна в эксплуатации. Электрическая плитка «Мечта» по скорости приготовления пищи не уступает газовой плите. Время разогрева конфорок до температуры 500° не более 4 мин. Стоимость расходуемой электроэнергии на семью 3—4 человека не превышает 2,5—3 руб. в месяц. Учитывая растущую популярность электроплитки «Мечта» у покупателей, Златоустовский машиностроительный завод в прошлом году выпустил их 100 тыс. штук, а к 1973 г. планируется — 300 тыс.

Начиная со второго полугодия 1971 г. завод поставляет в торговую сеть трубчатые нагревательные элементы [запасные части для электроплитки «Мечта»]. Цена электроплитки «Мечта» 20 руб.

«МЕЧТА»

Максимальная мощность	2 кВт
Напряжение питающей сети	220 в
Диаметр конфорок	145 мм
Мощность правой конфорки	1200 вт
Регулирование мощностей ступенчатое	1200, 700 и 300 вт
Мощность левой конфорки	800 вт
Регулирование мощностей ступенчатое	800, 500 и 200 вт
Габариты	480×250×120 мм
Вес	6,3 кг



Новые 2 товары

1972



Цена 30 коп.

Москва издательство «Экономика»

Индекс 70635