

# НОВЫЕ **8** 1972 товары



На первой странице обложки — новая спиннинговая безинерционная катушка «Фламинго-2», изготовленная на киевском опытно-экспериментальном заводе «Сокол». Информацию о ней и других новинках предприятия читайте на стр. 15.



На четвертой странице обложки — светильники из фонда Всесоюзного павильона.

Редакционная коллегия:

Главный редактор С. А. ТРИФОНОВ

Заместители главного редактора: А. В. МОРГУНОВ, Б. П. ЛЮДСКОВ. Ответственный секретарь С. И. ВОНСЕВЕР

Члены редколлегии: И. И. ГОРДЕЕВ, В. И. ПОЗДНЯКОВА, Б. А. СЫЧЕВ, И. И. ТОКАРЕВ

Редакторы: Э. И. КОВАЛЕВА, В. А. ПОЛЯКОВ. Художественный редактор А. С. МУНТЯН. Технический редактор Э. М. ЭЛЬКИНА. Корректор Н. А. ВОЛКОВА

Графика, фото, ретушь: Е. В. ВОЛКОНСКИЙ, И. Ф. МАЛЬЧЕВСКАЯ, В. А. КАЗЬМИН, Б. М. КАПЛУНЕНКО, О. В. КАХАНОВ, Л. А. КЛОПОВ, В. Ф. СВИРИДОВ, В. Л. ЧЕРНИКОВ

Адрес редакции: Москва, Бережковская наб., 6. Телефон 240—58—63, 240—58—93.

Сдано в набор 8/VI-1972 г. Подп. в печ. 5/VII-1972 г. А04232. Формат 60x90 1/8 печ. л. 4. Уч.-издат. л. 5,8. Тираж 326 000. Заказ № 1118. Цена 30 коп.

Набор этого номера произведен на фотонаборном автомате 2НФА с перфоленитом, изготовленной на устройстве «Север-2»

Чеховский полиграфкомбинат Главполиграфпрома Комитета по печати при Совете Министров СССР, г. Чехов, Московской области

Год издания шестнадцатый

# НОВЫЕ 8 1972 товары

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ  
ВСЕСОЮЗНОГО ПОСТОЯННОГО ПАВИЛЬОНА  
ЛУЧШИХ ОБРАЗЦОВ ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПО-  
ТРЕБЛЕНИЯ МИНИСТЕРСТВА ТОРГОВЛИ СССР

## В НОМЕРЕ:

Больше товаров, выше их качество	3
«Корвет-стерео»	4
«Вега-101»	5
«Нота-303»	6
Склеивающая лента	6
«Гиала-402»	7
«Шилялис-401»	7
Это вам, автомобилисты!	8
Как дела, новинки!	8
Тренажер-экзаменатор	9
«Прохлада»	10
Кинолюбители ждут	14
Рыболовам и охотникам	15
Обувь: мода и ассортимент	16
На Экспертном совете	17
Ткани комбината имени П. Зибертаса	18
Кальмар полезен и вкусен	23
Зарубежная информация	24
Моды	29
Вязание	33

# БОЛЬШЕ ТОВАРОВ, ВЫШЕ ИХ КАЧЕСТВО

Б. КАРНИЛА,

зам. министра торговли

Литовской ССР

Перед предприятиями Министерства торговли Литовской ССР стоят большие задачи. Торгующие организации обязаны усилить воздействие на производство, чтобы ассортимент изделий, выпускаемых промышленностью республики, отвечал многообразию спроса покупателей, улучшить изучение покупательского спроса, повысить требовательность к промышленности в отношении улучшения качества товаров, принять конкретные меры по изысканию дополнительных товарных ресурсов за счет местных источников, чтобы максимально обеспечить растущие потребности населения. В Литве каждый год обновляется и расширяется ассортимент товаров, выпускаемых различными промышленными предприятиями. Так, в текущем году будет выпущено 16 новых артикулов шерстяных тканей (детские пальтовые ткани «Свирус», «Гитис», «Сигуте»; женские пальтовые ткани «Нерия», «Жейшена», плательные ткани «Смилга», «Эглуте» и др.), 25 наименований шелковых тканей (плательные ткани «Срвел», «Срайге», «Витражас», «Дзуке», «Воверайте» и др.). Комбинат имени П. Зибертаса освоил производство искусственного меха, платочной ткани и т. д.

В этом году будут выпущены новые виды швейных изделий: женские и детские пальто из искусственного меха (фабрика имени П. Зибертаса), женские пальто, мужские и детские куртки из искусственной кожи, летние женские пальто из кримплена (объединения «Лелия»), пляжные комплекты для женщин и девочек (фабрика «Дубиса») и др. Освоено производство ряда новых трикотажных изделий: женские трехпредметные костюмы, мужские джемперы из акрилона (фабрика «Верпстас»), детское и женское белье из прессузорных и ажурных полотен (Утянская трикотажная фабрика) и др. В этом году будет выпущена также опытная партия спортивного белья плюшевого переплетения типа «фротте». Значительно обновится и ассортимент различной обуви — мужской, женской, детской. Объединение имени Эйдукавичуса будет выпускать женские сапожки из лака, на молнии, фабрика «Раудонасис спалис» — мужские и детские ботинки из вельвета и т. д.

Расширится ассортимент товаров культурно-бытового назначения, хозяйственного обихода и галантерейных изделий. Так, в 1972 г. начнется выпуск новых портфелей-саквояжей (Шяуляйская кожгалантерейная фабрика), шарфов из объемного акрилана (фабрика «Каспинас»), мясорубок (каунасский завод «Центролит»), перочинных ножей (Шяуляйский завод прецизионных станков), сервировочных столиков (вильнюсский станкостроительный завод «Жальгирис»), средств против образования накипи и средств для удаления старой краски (фирма «Литбытхим»), звуковых сигнализаторов поворотов автомобиля (Вильнюсский завод электросчетчиков), магнитофонов «Вильма-стерео», альбомов для фото и марок, детских колясок и т. д.

Расширение ассортимента и улучшение качества изделий в девятой пятилетке намечается произвести за счет примене-

ния современного оборудования и комплексной механизации, а также за счет строительства новых предприятий (швейной фабрики в Каунасе, кожевенного завода в г. Шяуляй и т. д.).

Наряду с ростом производства хозяйственных товаров будет расширяться их ассортимент и улучшаться качество. Около 50% хозяйственных товаров к концу пятилетки предполагается выпускать со Знаком качества.

Предусматривается рост и культтоваров: магнитофонов, бумажно-беловых изделий, игрушек, школьно-канцелярских товаров и т. д.

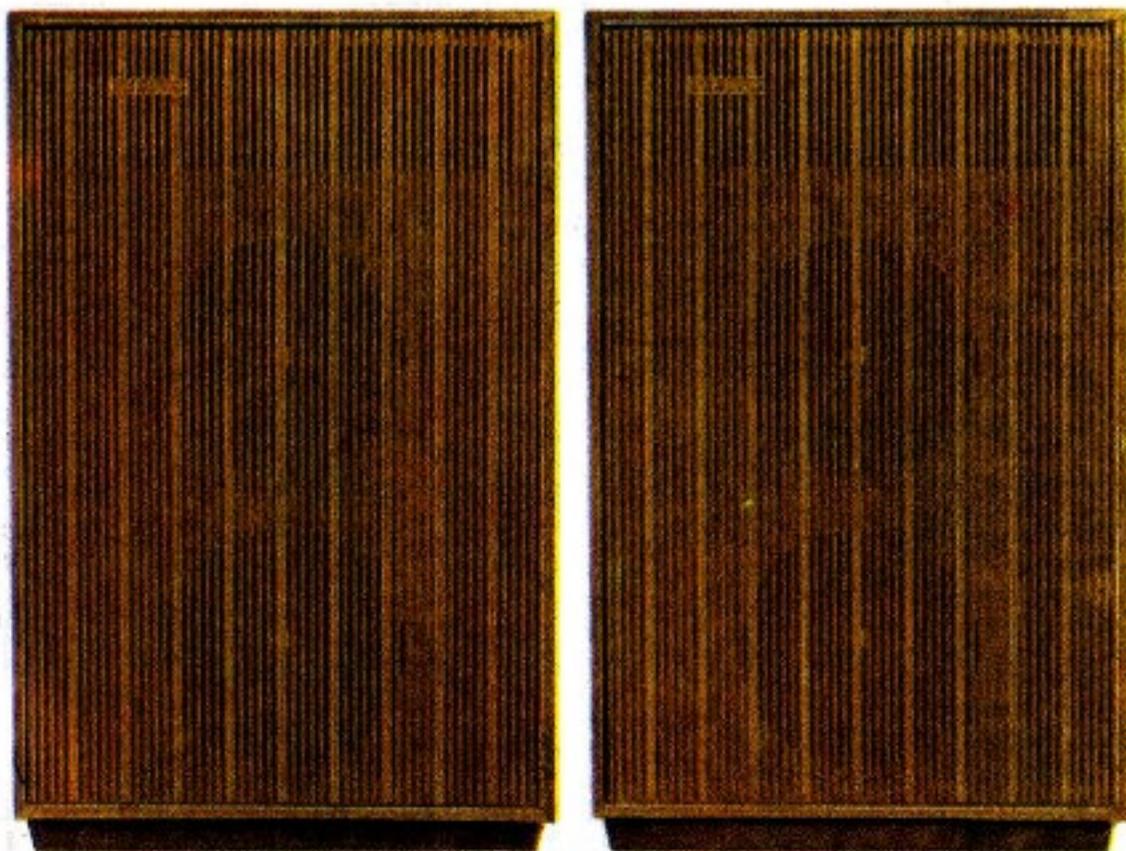
По игрушкам, детским коляскам и школьно-канцелярским товарам предусмотрено расширение ассортимента, улучшение качества за счет применения лучшего сырья и обеспечения предприятий необходимым оборудованием.

Хочется высказать несколько замечаний к планирующим организациям республики.

Так, например, постоянно запаздывает планирование производства на предстоящий год по общему объему выпуска швейных и трикотажных изделий, их ассортименту и волокнам; уточнение плана производства происходит, как правило, в процессе работы предприятий уже в наступившем году; плохо планируется сырье для предприятий по намеченному ассортименту; ткани для швейной промышленности выделяются на производство одежды не по заказам розничных торгующих организаций, а по удельному весу из общих ресурсов Министерства торговли СССР, что приводит к выпуску одежды, не пользующейся спросом; планирование закупок импортной пряжи для трикотажных товаров и тканей для швейной промышленности производится без учета заказов торгующих организаций по расцветкам и видам. По галантерейным товарам необходимо своевременно, в установленные сроки доводить задания планирующим звеньям по всем показателям годовых и квартальных планов; закладывать планы товарооборота в полном соответствии с товарным обеспечением, экономически обосновав все показатели.

По хозяйственным товарам необходимо совершенствовать планирование производства эмалированной и алюминиево-штампованной посуды. Производственные планы этих товаров определяются в тоннаже. Предприятия, таким образом, заинтересованы (для быстреего выполнения плана и уменьшения затрат) изготавливать посуду больших размеров. Поэтому производственные планы эмалированной и алюминиево-штампованной посуды следует доводить предприятиям в денежном выражении.

В планировании производства обуви также имеются существенные недостатки. В заключение хочется выразить уверенность, что при правильной и координированной работе промышленности, торговли и плановых организаций выпуск товаров народного потребления в республике будет организован на должном уровне.



Настольный стационарный стереофонический электрофон «Корвет-стерео» предназначен для прослушивания стереофонических и монофонических грампластинок.

Электрофон имеет гнезда для подключения магнитофона на запись и воспроизведение, проигрывателя, приемника, телевизора, трансляционной сети, гитары или других электромузыкальных инструментов.

Электрофон состоит из четырех блоков: усилителя низкой частоты, проигрывателя и двух акустических систем типа СА-5. Усилитель электрофона двухканальный, транзисторный (23 транзистора и 5 диодов). Оконечный каскад усилителя построен по последовательной двухтактной бестрансформаторной схеме на однополярных транзисторах. Отсутствие переходного и выходного трансформаторов позволяет использовать глубокую отрицательную обратную связь, что дает возможность получить электрические характеристики мощного усилителя и хорошее согласование усилителя и акустической системы.

На лицевой панели усилителя расположены регуляторы плавного изменения тембра по низким и высоким звуковым частотам, тонкомпенсации громкости, стереобалакса и кнопочный переключатель программ.

Проигрыватель заключен в отдельный корпус, в котором смонтировано трехскоростное электропроигрывающее устройство типа П-ЭПУ-52С.

Стереофоническая акустическая система электрофона состоит из двух звуковых колонок открытого типа и в отличие от обычных стереофонических систем обеспечивает стабилизацию стереоэффекта по площади с помощью специально сконструированной в колонке акустической линзы, создающей направленное излучение при расширенной зоне стереоэффекта. Каждая колонка состоит из трех основных частей: низкочастотного звена с двумя громкоговорителями 4ГД-28, среднечастотного звена с громкоговорителем 1ГД-28 и высокочастотного звена с громкоговорителем 1ГД-28.

Средне- и высокочастотные громкоговорители расположены под углом 40° в акустической линзе. Диапазон частот, воспроизводимый звеньями, обеспечивается разделительным фильтром, состоящим из элементов индуктивности и емкости.

Футляры усилителя, проигрывателя и акустических систем отделаны ценными породами дерева, покрыты полиэфирным лаком и полированы.

Некоторые технические данные: полоса воспроизводимых частот — 80 ÷ 12 000 гц; максимальная выходная мощность — 2 × 10 вт; питание — от электросети 127/220 в; мощность, потребляемая от сети, — 80 вт; габариты: 400 × 162 × 280 мм (усилитель), 400 × 162 × 280 мм (проигрыватель), 400 × 628 × 224 мм (акустические колонки); вес электрофона — 32 кг.

В этом году предполагается выпустить опытную партию электрофонов «Корвет-стерео» в количестве 1000 шт.



## « В Е Г А - 1 0 1 »

Бердский радиозавод готовит к производству настольный стереофонический электрофон I класса «Вега-101», предназначенный для прослушивания стереофонических и монофонических пластинок.

Электрофон состоит из трех основных частей: усилительно-коммутационного блока УНЧ, электроприводящего устройства типа П-ЭПУ-52С с тремя скоростями вращения диска (33½, 45 и 78 об/мин.) и акустической системы.

Стереофонический усилитель низкой частоты выполнен на 18 транзисторах и 5 диодах (в каждом канале по 9 транзисторов). Усилитель мощности, содержащий каскады усиления напряжения и мощности, имеет линейную частотную характеристику и служит для частичной компенсации потерь на пассивных элементах регулировки тембра, а также для усиления сигнала по мощности до требуемого уровня. Оконечный каскад усилителя построен по бестрансформаторной последовательной двухтактной схеме.

Диапазон эффективно воспроизводимых частот — 63 ÷ 12 000 гц, при этом номинальная выходная мощность не менее 6 вт, максимальная — 10 вт.

В электрофоне применена новая акустическая система типа 10 МАС-1, состоящая из двух громкоговорителей: низкочастотного 10ГД-30 и высокочастотного 3ГД-31, установленных в закрытом деревянном футляре размером 430×270×232 мм. Полоса воспроизводимых частот колонки — 63 ÷ 18 000 гц. Футляры усилительно-коммутационного блока и акустических систем отделаны ценными породами дерева, покрыты полиэфирным лаком и полированы. Усилительно-коммутационный блок сверху закрывается прозрачной крышкой.

Электрофон имеет гнезда для подключения магнитофона (на запись и воспроизведение) и радиотрансляционной сети. Переход от одного рода работ электрофона к другому осуществляется с помощью кнопочного переключателя, установленного на лицевой панели.

Питание — от сети переменного тока напряжением 127/220 в, потребляемая мощность 60 вт.

Габариты электрофона: 183×460×310 мм, вес — 32 кг (с колонками).

В этом году будет выпущено 15 тыс. электрофонов «Вега-101».

## склеивающая лента



Шосткинский химический комбинат разработал технологию изготовления пластмассовых кассет со склеивающей лентой и приступил к их массовому производству. Лента предназначена для склеивания изделий из тонких синтетических пленок, магнитных лент, а также для обновления книг, учебников, сборки чертежей, оформления диаграмм и т. д. Для удобства пользования и хранения лента помещена в кассету, которая имеет специальный зубчатый нож для обрезки ленты.

В этом году будет выпущено 100 тыс. кассет со склеивающей лентой.

## «НОТА»

303



«Нота-303» — модернизированная модель ранее выпускаемой магнитофонной приставки «Нота-М». Она предназначена для записи и воспроизведения музыки и речи на магнитную ленту. Для воспроизведения звука используется любое звуковоспроизводящее устройство типа радиоприемника, электрофона, радиолы и телевизора. Магнитофонная приставка обеспечивает: двухдорожечную запись от микрофона, звукоснимателя, радиотрансляционной линии, радиовещательного приемника или телевизора; стирание записи, а также перезапись с других магнитофонов. Кроме этого, в пристав-

ке предусмотрены: контроль уровня записываемого сигнала с помощью электроннолучевого индикатора, возможность прослушивания записываемого сигнала на головные телефоны. Приставка «Нота-303» имеет следующие отличительные особенности: введен переключатель рода работ; улучшен узел перемотки, благодаря чему можно использовать ленту типа 10; применены унифицированные головки типа УГ-3М и СГ-3; расширен частотный диапазон до 63—12 500 гц; уменьшен уровень помех в каналах записи и воспроизведения; более удобны органы управления. Скорость движения маг-

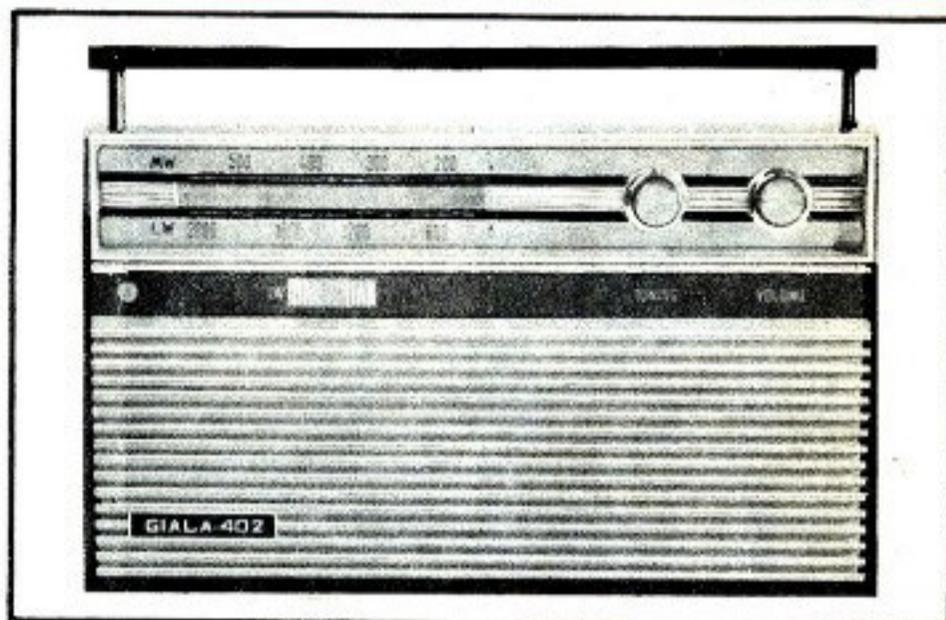
нитной ленты — 9,53 см/сек. Отклонения скорости от номинального значения не более  $\pm 2\%$ . Относительный уровень помех в канале воспроизведения — не хуже 45 дб.

Относительный уровень помех в канале запись-воспроизведение — не хуже 42 дб. Диапазон регулировки уровня воспроизведения и уровня записи — не менее 40 дб. Потребляемая мощность — не более 50вт. Вес — 9 кг. Габариты: 327×270×140 мм. В этом году будет выпущено 20 тыс. магнитофонных приставок «Нота-303», в 1973 г. — 125 тыс.

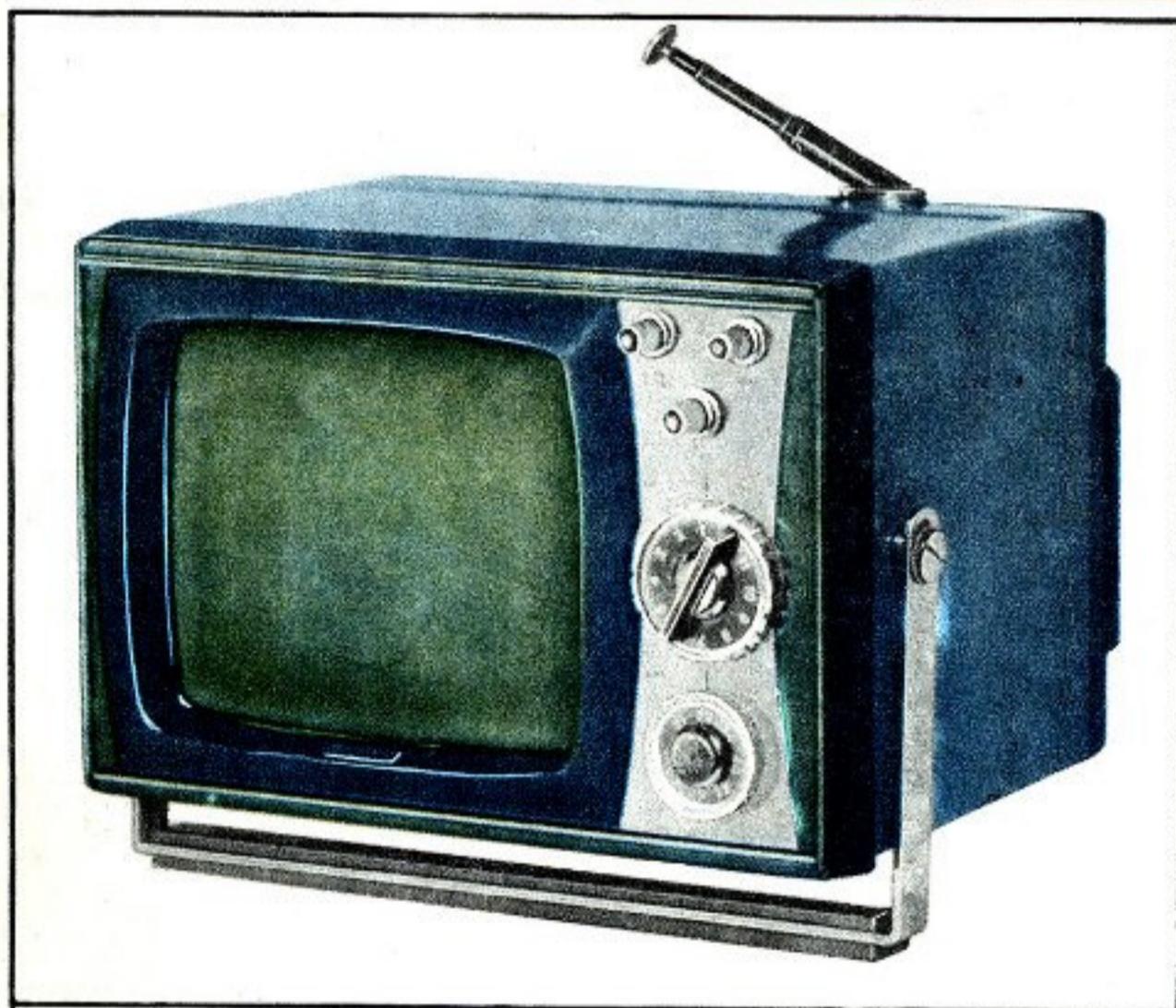
## : гиала-402:

В этом году Грозненский радиотехнический завод начнет выпускать переносный транзисторный радиоприемник «Гиала-402» в новом внешнем оформлении, который предназначен для приема передач местных и дальних радиостанций в диапазоне длинных и средних волн. Корпус его изготовлен из декоративной пластмассы. Все ручки управления расположены на лицевой панели. Отличительная особенность радиоприемника «Гиала-402» — шкала с подсветкой.

Акустическая система приемника состоит из громкоговорителя типа 1ГД28. Номинальная выходная мощность — 150 мвт. Вес с источником питания — 1,5 кг.



## «ШИЛЯЛИС»



401

Каунасский радиозавод разработал переносный малогабаритный телевизионный приемник IV класса «Шилялис-401» (ПТ-16-IV), предназначенный для приема телепередач в метровом и дециметровом диапазонах волн. Благодаря небольшим габаритам, универсальности питания и простоте обращения он очень удобен. Его можно брать с собой в лес, на реку, на прогулку или в турпоход.

Схема телевизора содержит 35 тран-

зисторов (5 транзисторов в селекторах каналов типа СКД-20 и СКМ-20) и 28 диодов. Кинескоп типа 16ЛК1Б с углом отклонения электронного луча 70°. По чувствительности, АРУ, величине выходной звуковой мощности, а также качеству изображения и звука, дальности приема в метровом диапазоне «Шилялис-401» превосходит аналогичные модели отечественных телевизоров. Чувствительность его — 50 мкв, номинальная выходная мощность звуко-

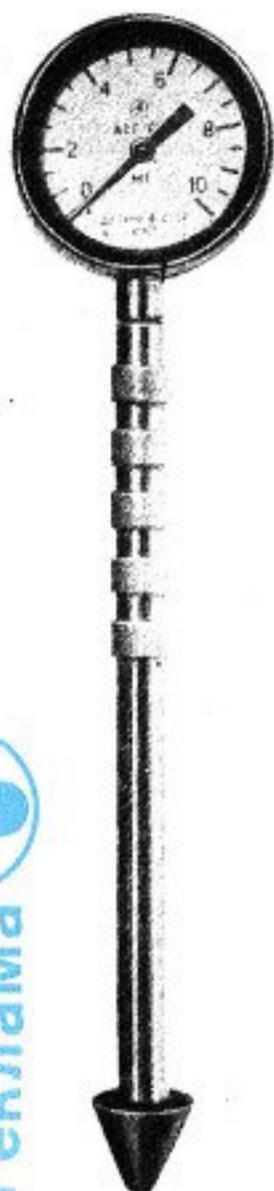
вого канала — 0,25 вт.

Электропитание телевизора может осуществляться как от сети переменного тока, так и от аккумуляторной батареи 10 КНГ-3,5 Д или автомобильного аккумулятора 12 в.

Габариты телевизора без блока питания: 152×230×215 мм, вес — 3,4 кг. «Шилялис-401» будет выпускаться с блоком ДМВ и без него.



**Реклама**



**Это вам, автомобилисты!**

Донецким прибороремонтным заводом разработан универсальный компрессиметр для измерения степени сжатия в цилиндрах двигателя всех видов автомобилей.

Им можно измерять также давление масла в системе двигателя.

Принцип работы компрессиметра следующий: сначала выкручивается свеча, затем в отверстие вставляется резиновым конусом компрессиметр. Двигатель прокручивается ручкой или стартером и замеряется степень сжатия.

Сброс показания степени сжатия на манометре производится путем нажима на шток клапана. Компрессиметр удобен в работе.



**И ЛЕГКО,  
И БЫСТРО**

**Ш. ДЖИДАНИ,**  
конструктор

Кутаисский завод малогабаритных тракторов начал выпускать приспособление для отделения покрышек от металлического обода. Оно может быть использовано для всех отечественных легковых автомобилей.

Приспособление состоит из вилки, которая свободно вставлена в трубку. К основной трубке под углом 80° приварена опора. Все детали выполнены из стальных труб, покрытых эмалью. На конец трубы надета резиновая рукоятка. При отделении обода от покрышек необходимо установить приспособление вилкой в большое отверстие диска, а опору с полкой упереть в покрышку и нажать рукой вниз. Небольшое усилие и часть обода свободно отделится от покрышки.

Приспособление простое и надежное в эксплуатации.

Габариты новинки: 660×140×85 мм, вес — 1,7 кг. Выпуск — 10 тыс. шт.

## Как гела, новинки?

Эти письма пришли в редакцию с предприятий Бердска, Ижевска, Риги, Куйбышева. Вот что в них сообщается.

Серийное производство электрофонов «Вега-101» началось с III квартала 1972 г.

До конца года будет выпущено 15 тыс. таких новинок.

Главный инженер Бердского радиозавода

Кокорин

19 мая 1972 г. начался серийный выпуск радиолы «Сириус-309». Розничная цена 76 руб.

Главный инженер Ижевского радиозавода

Шутов

Серийный выпуск нового электрофона «Аккорд-стерео-001» начнется в 1973 г., а до конца этого года будет проводиться подготовка производства к выпуску новой модели.

Заместитель главного инженера Рижского электромеханического завода

Залевский

На предприятии заканчивается подготовка к серийному производству лодочного мотора «Вихрь-30». Выпуск промышленной партии в количестве 2500 шт. планируется в этом году.

Заместитель директора Куйбышевского моторостроительного завода имени М. В. Фрунзе

Губертов

В настоящее время завершается подготовка к серийному производству телевизора «Каскад-203», выпуск которого намечается на IV квартал 1972 г.

Директор куйбышевского завода «Экран»

Кращин



Тренажер-экзаменатор представляет собой дидактическую игру, предназначенную для программированного контроля знаний и закрепления их в самых различных областях с помощью набора соответствующих карточек-программ.

Оценка ответа осуществляется автоматически, в зависимости от того, какая по счету попытка ответить оказалась удачной. Программы для тренажера-экзаменатора составлены с таким расчетом, чтобы активизировать мыслительную деятельность экзаменуемых.

Пользоваться тренажером-экзаменатором нетрудно. Прибор состоит из пластмассового корпуса, в котором монтируется электронная часть, цифровое табло, четыре тумблера и кнопки «опроса».

Оценки высвечиваются на цифровом табло с помощью четырех лампочек ЛН 2,5Х160.

Выбор верного ответа осуществляется с помощью тумблеров.

Количество попыток расшифровывается на дешифраторе, состоящем из 30 диодов. Расшифрованные сигналы поступают на входы транзисторов, которые усиливают поступающий сигнал.

Прибор экономично расходует питание батареи. Потребляемая мощность прибора в режиме опроса 800 мва (в режиме молчания потребления нет); габариты: 250Х140Х85 мм; вес — 0,7 кг.

Организации и учреждения могут обращаться за справками по адресу: Ульяновск, проспект Гая, 100, база «Роскультторга».



#### Я. КАЦ

Начат выпуск увлажнителя воздуха «Прохлада». За счет испарения воды из куполообразной пленки, получаемой с помощью гидроэффузионного устройства, он прекрасно увлажняет помещение. За 15 мин. работы прибора влажность изменяется с 60 до 98%. Диаметр водяного купола, при котором происходит разрыв пленки, не более 140 мм. Масса заливаемой воды — 400 г. Потребляемая мощность — 25 вт, вес увлажнителя — 900 г.

Количество воды, прокачиваемой насосом, 300 л/час. Уровень шума падающей воды составляет 5 дб, электродвигателя — 42 дб. В этом году будет выпущено 15 тыс. увлажнителей.

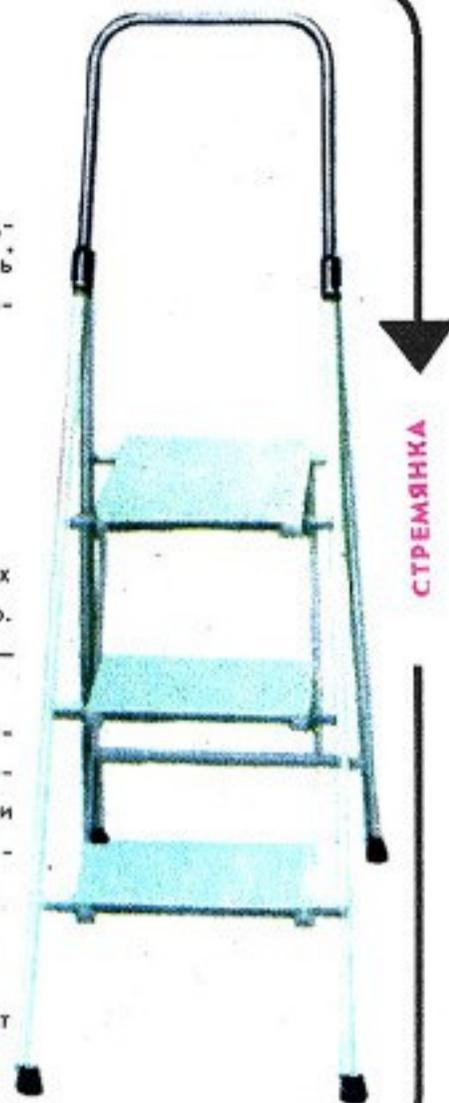
«ПРОХЛАДА»

#### Н. МОРОЗОВ

Свердловский завод «Свердмашприбор» начал выпускать новую металлическую стремянку.

Она сварена из стальных труб и покрыта белой эмалью. Верхняя часть стремянки — дуга — никелирована. Ступени металлические, покрыты гофрированным алюминием. На ножки стремянки надеты пластмассовые колпачки.

В этом году завод выпустит 10 тыс. таких новинок.



СТРЕМЯНКА

Новая металлическая складная кровать с панцирной сеткой очень удобна.

В сложенном виде она может служить в качестве тумбочки под телевизор.

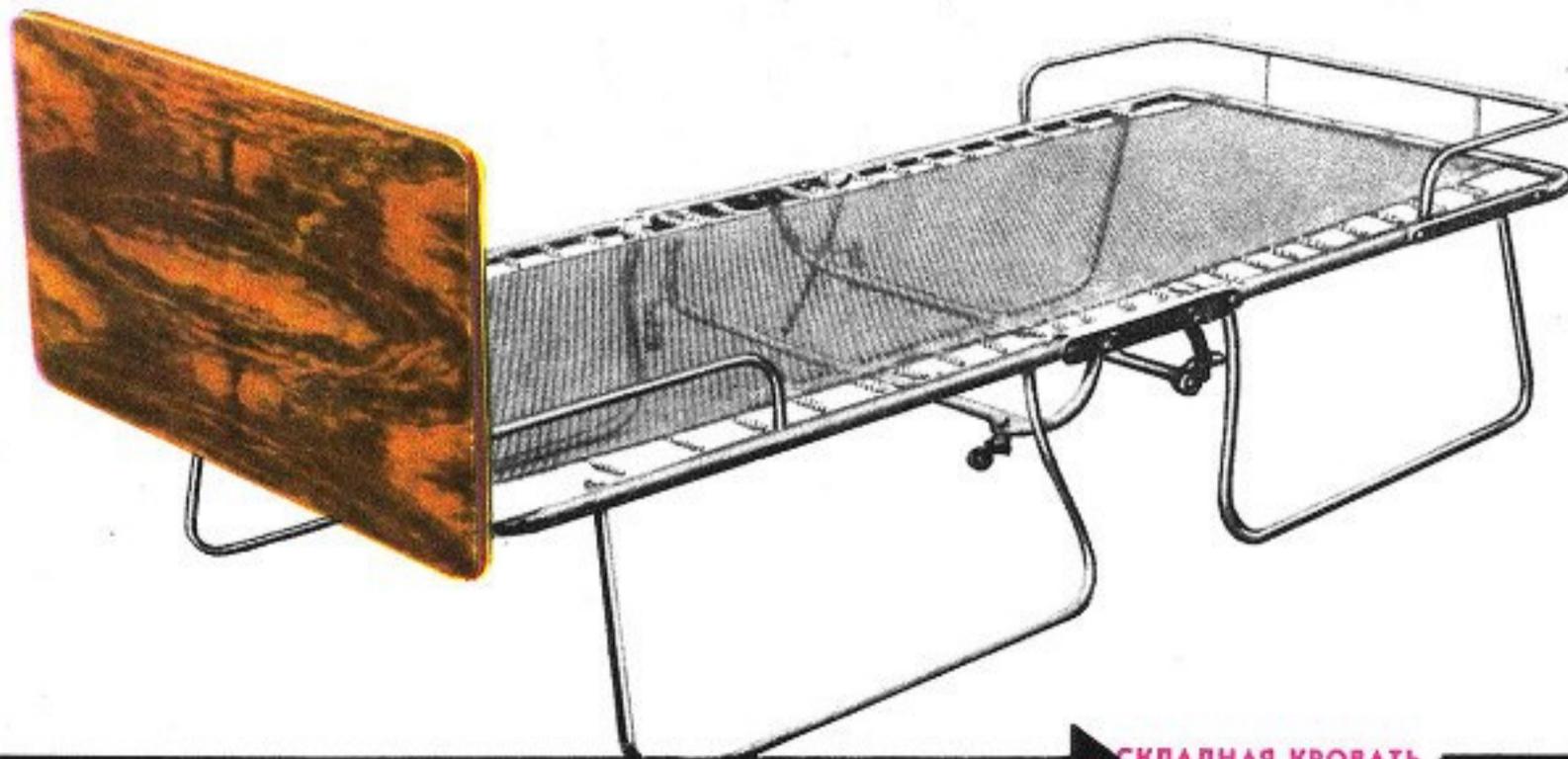
Кровать изготовлена из сварных труб, стальной проволоки и древесины (спинка). Длина рамы — 1950 мм, ширина — 720 мм.

Поверхность спинки покрыта полиэфирным лаком или нитролаком. Сетка кровати двойного плетения. Она выдерживает нагрузку до 180 кг. К раме сетка подвешивается на пружинах, которые одним концом крепятся к гофрированной подвеске, приварен-

ной к раме, а другим — к стальной проволоке, пропущенной через края панцирной сетки.

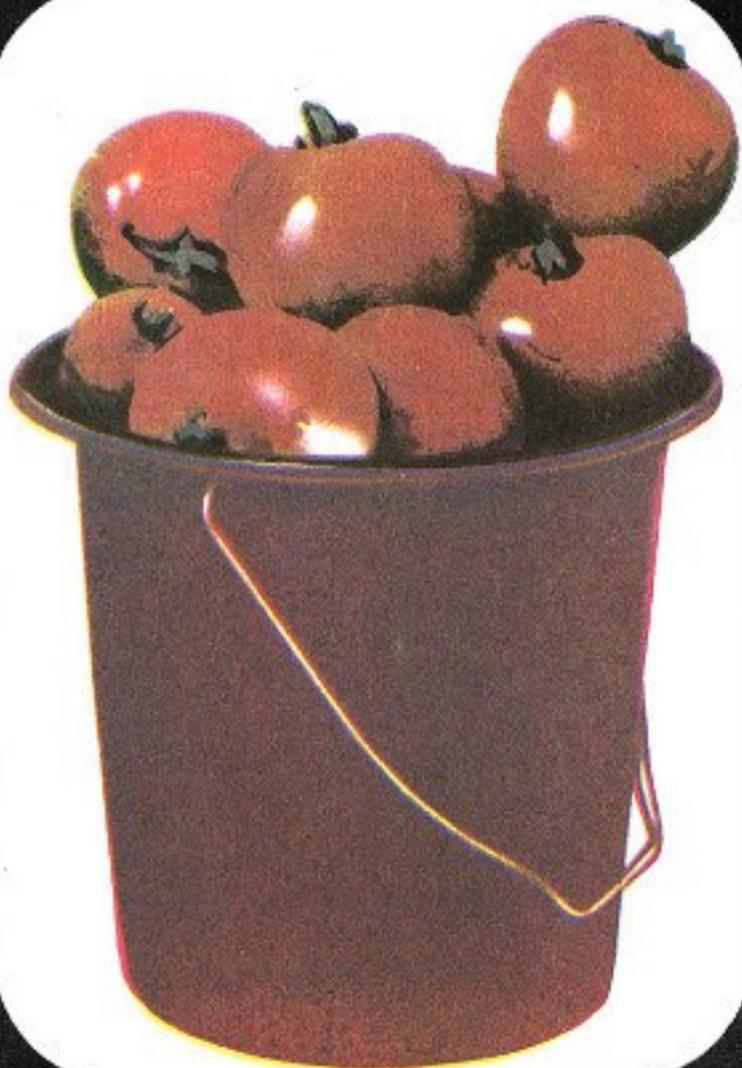
Цена 28 руб.

Складные кровати будут выпускаться двух видов: с широкой и узкой спинками. Предприятие-изготовитель — Сумский машиностроительный завод имени М. В. Фрунзе.



СКЛАДНАЯ КРОВАТЬ

# Хозяйственные ведра из полимерных материалов — удобны, прочны, легки!



В сельском доме и городской квартире они могут быть широко использованы: в этих ведрах можно замачивать белье, готовить корм для животных, собирать фрукты и овощи, и т. д.

Не ржавеющие, легко моющиеся теплой водой, различных цветов и емкости, с крышками и без них — **ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ВЕДРА ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОСЛУЖАТ ВАМ НЕ ОДИН ГОД!**

Цена ведра с крышкой (емкость 10 л) — 2 р. 50 к., без крышки той же емкости — 2 руб.; цена сегментного ведра с крышкой — 2 р. 50 к.

ТЕЛЕПРЕССТОРГРЕКЛАМА



# Вешалки – плечики и чехлы из полимерных материалов.



 Реклама

Сохранить форму одежды и предохранить ее от влаги, пыли и моли помогут вам не требующие никакого ухода, долговечные, легкие, прочные и недорогие ВЕШАЛКИ-ПЛЕЧИКИ И ЧЕХЛЫ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

Вешалки-плечики с безукоризненно гладкой поверхностью и округленными концами не представляют никакой опасности для петель трикотажных изделий.

В вашем гардеробе не найдется, пожалуй, вещи, для которой не понадобилось бы своей вешалки. Она пригодится для женского и мужского костюма, пальто, брюк и детской одежды.

Для рубашек и белья больше подойдут складные вешалки. Вешалки-плечики весьма удобны при сушке белья, которое не утрачивает на них своей формы. Вешалки-плечики и чехлы — это то, что требуется для вашей одежды!

ТЕЛЕПРЕССТОРГРЕКЛАМА





## ТЕЛЕФОННЫЙ УСИЛИТЕЛЬ

Телефонный усилитель позволяет одновременно нескольким лицам, находящимся на расстоянии до трех метров от телефонного аппарата, прослушивать телефонный разговор.

Прибор состоит из индукционного датчика и усилителя низкой частоты. Напряжение, наводимое в индукционном датчике полем рассеивания телефонного аппарата, усиливается низкочастотным усилителем до нужного уровня и воспроизводится громкоговорителем типа 0,25 ГД-10.

Индукционный датчик представляет собой катушку индуктивности с сердечником из электротехнической стали, помещенную в корпус из ударопрочного полистирола. Датчик крепится к корпусу телефонного аппарата при помощи присоски. Усилитель низкой частоты собран на семи транзисторах типа КТ-315 и одном транзисторе типа МГТ 108А.

Номинальная выходная мощность — не менее 0,1 вт. Чувствительность — не хуже 1 мв. Чувствительность в комплекте с датчиком и телефонным аппаратом — 0,2 в. Полоса воспроизводимых частот — 315 ÷ 5000 гц. Коэффициент нелинейных искажений — не более 10%. Ток покоя — 7 ÷ 9 ма. Напряжение питания 9 в от батареи типа «Крона», аккумуляторной батареи 7Д-0,1 или двух батарей КБСЛ-0,5.

Габариты: 96 × 156 × 36 мм. Вес усилителя с датчиком — не более 750 г.

## КИНОЛЮБИТЕЛИ ЖДУТ

Н. БОГАТЕЕВ

Всесоюзный постоянный павильон лучших образцов товаров народного потребления совместно с Главкультбытторгом Министерства торговли СССР и Роскультторгом Министерства торговли РСФСР провели просмотр любительских киноаппаратов и кинопроекторов, выпускаемых в нашей стране. В результате его было установлено, что большинство выпускаемых моделей по техническому уровню несколько уступают зарубежным образцам. Ассортимент аппаратуры за последние три года обновлялся медленно. Сейчас в стране пять предприятий выпускают четырнадцать моделей кинокамер и три модели 8-мм кинопроекторов. Продолжается выпуск киноаппаратуры, в которой формат кадра и способ зарядки не соответствуют международным нормам («Аврора», «Спорт-4», «Кварц-2М», «Кварц-5», «Лада», «Лантан», «Экран-4»).

Из трех моделей кинопроекторов (8 мм), выпускаемых промышленностью, две модели не отвечают современному техническому уровню («Луч-2» и «Луч-2С»), а кинопроектор «Русь» требует введения объектива с переменным фокусным расстоянием и автоматической зарядки.

Качество выпускаемой киносъемочной и кинопроекторной аппаратуры оставляет желать лучшего. ненадежно работают экспонометрические устройства, лентопротяжный тракт и приводной механизм. Недостаточный технический уровень отечественных кинокамер выражается также в слабой автоматизации процесса съемки, применении устаревшего формата киноплёнки 2 × 8 мм, бобинной зарядки.

Выпускаемые серийно кинопроекторы «Луч-2» и «Луч-2С» имеют ряд недостатков (неэффективная осветительная система, ручная зарядка пленки, отсутствие приспособления для быстрой обратной перемотки, высокий уровень шума, устаревшая форма). В торговую сеть очень мало поступает кинопринадлежностей — проекционных ламп, монтажных столиков, прессиков, резаков для киноплёнки.

Инструкции по эксплуатации киноаппаратуры, как правило, бедны по содержанию и выполнены на низком техническом уровне. Сдерживающими факторами для совершенствования и распространения на внутреннем рынке отечественной киносъемочной и кинопроекторной аппаратуры являются: отсутствие налаженного производства киноплёнки типа «Супер 1 × 8» и кассет; недостаточный объем производства киноплёнки формата «Супер 2 × 8» и неудовлетворительное состояние специализации и кооперации комплектующих изделий. Отсутствие проекционных ламп с высокими светотехническими характеристиками для кинопроекторов; низкие характеристики электродвигателей, применяемых в киносъемочных и кинопроекторных аппаратах; плохое снабжение источниками питания для кинокамер; не отвечающие современным требованиям по чувствительности и измеряемому диапазону яркостей экспонометрические устройства — все это существенно влияет на технический уровень и потребительские свойства любительской кинопроекторной и съемочной аппаратуры.

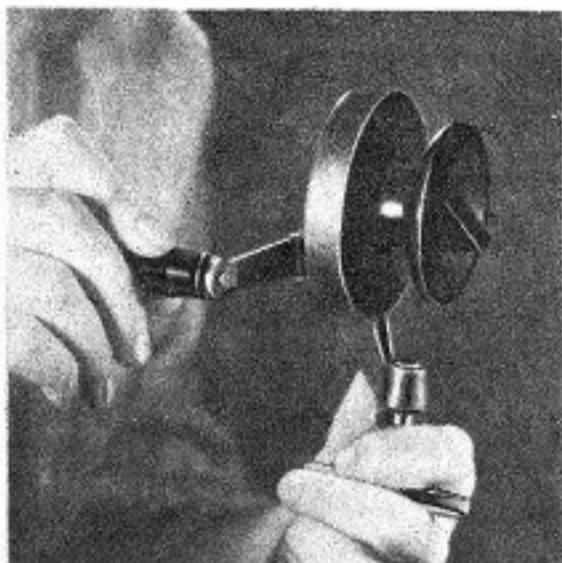
Современное развитие любительской киносъемочной и кинопроекторной аппаратуры требует координации действий трех отраслей народного хозяйства: химической, оптико-механической и системы обслуживания кинолюбителей.

Экспертный совет павильона по итогам просмотра принял решение снять с производства некоторые модели кинокамер, как не удовлетворяющие современным техническим требованиям.

Экспертный совет внес на рассмотрение Министерства химической промышленности СССР предложение о выпуске кассет с пленкой типа «Супер-8».

Промышленности было рекомендовано начать выпуск кинокамер с кассетной зарядкой пленкой «Супер-8» («Кварц 1 × 8С-1», «Аврора-10» и «Аврора-12»); разработать и начать серийный выпуск кинопроектора простого класса, отвечающего требованиям современной кинотехники; увеличить выпуск качественных комплектующих изделий (электродвигателей, проекционных ламп и т. д.).

Всесоюзный постоянный павильон лучших образцов товаров народного потребления располагает образцами новых моделей киносъемочной и кинопроекторной аппаратуры, которые будут переданы промышленным предприятиям для внедрения в производство с целью их освоения и массового выпуска в торговую сеть.



## ОХОТНИКАМ

### Н. НЕМИРОВСКИЙ

Киевский опытно-экспериментальный завод «Сокол» Украинского общества охотников и рыболовов является специализированным предприятием по изготовлению охотничьего и рыболовного снаряжения, ассортимент которого насчитывает свыше двухсот наименований.

Коллектив завода постоянно работает над обновлением ассортимента и улучшением качества выпускаемых изделий.

Здесь показаны четыре новинки киевского опытно-экспериментального завода «Сокол».

Спиннинговая безинерционная катушка «Фламинго-2» предназначена для любительской и спортивной ловли рыбы. Она сочетает в себе лучшие качества безинерционной и инерционной катушек. Конструктивно катушка выполнена поворотной. При забросе она работает как безинерционная, при подмотке — как инерционная. Катушка отличается высокой прочностью, надежностью и простотой конструкции. Емкость бобины при диаметре лесы 0,3 мм — 100 м.

Выпуск — 3 тыс. шт. Цена 10 руб.

Набор блесен «Лучистая» состоит из пяти металлических вращающихся блесен (две желтых из латуни покрыты лаком; две белые стальные, никелированные и одна черная стальная, оксидированная).

Вес блесны — 4 г. Размер 65×17 мм. Блесны оснащены крючком-тройником, латунным грузиком и рассекателем.

Цена набора — 2 р. 10 к. Выпуск — 12 тыс. наборов.

Охотничий жилет-патронташ изготовлен из плащпалаточной ткани. Он оснащен патронташем и карманами для охотничьего снаряжения.

Завод выпускает жилеты от 48 до 56 размеров.

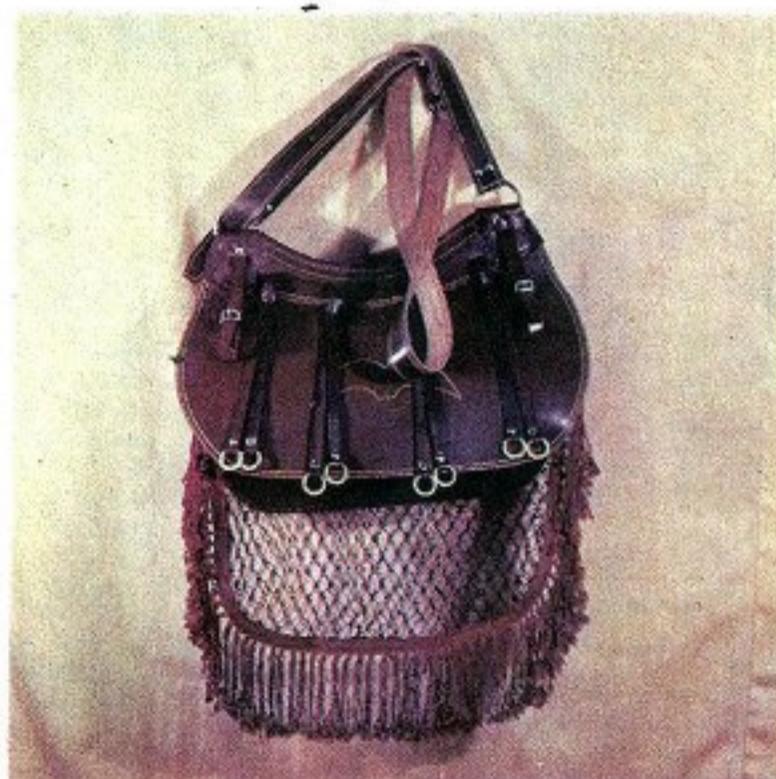
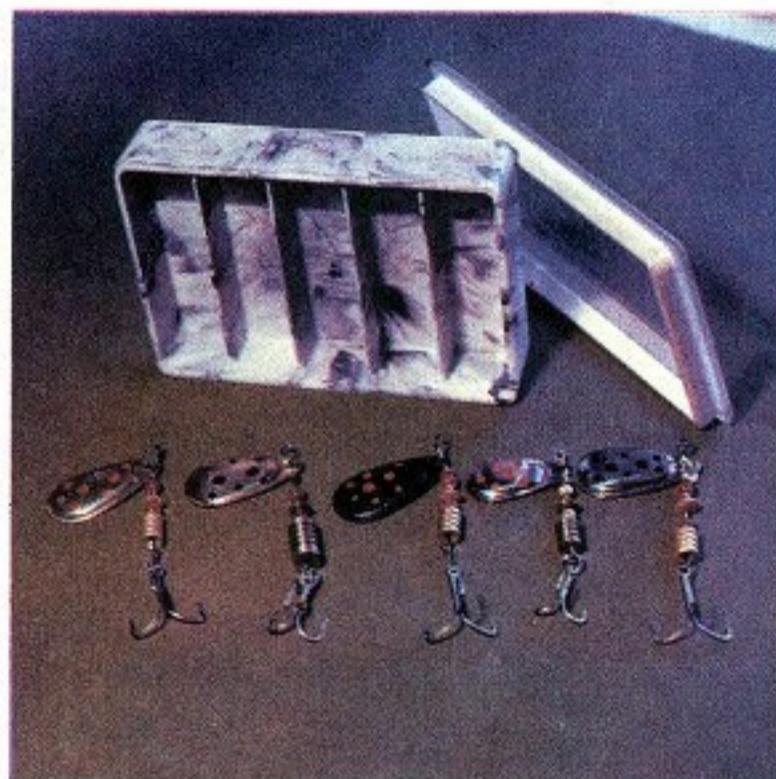
Цена — 16 руб. Выпуск — 11 тыс. жилетов в год.

Ягдташ-сумка для переноски дичи и охотничьего снаряжения.

Ягдташ изготовлен из юфтевой кожи. Он оснащен капроновой сеткой, пятью подвесками для дичи, ремешками для переноски плаща и наплечным ремнем. Цена 10 руб.

Выпуск — 10 тыс. шт. в год.

## РЫБОЛОВАМ



## ОХОТНИКАМ

Обувь:  
мода  
и ассортимент

В настоящее время вопросы качества обуви и соответствия направлению моды приобретают особо важное значение. Все большие требования предъявляются покупателями к внешнему виду обуви, ее отделке, конструкции, форме колодки и каблуков. В нашей стране над созданием направления моды в одежде и обуви работают многие творческие коллективы домов моделей, которые имеются почти в каждой союзной республике. Процесс разработки и создания модного направления сложный и не всегда легкий. Художники и модельеры республиканских домов моделей и моделирующих организаций разрабатывают свои предложения в натуральных образцах, которые затем обсуждаются в Общесоюзном доме модельной обуви, где принимаются рекомендации для промышленности.

Созданное направление моды в ансамбле одежды рассматривается и утверждается эстетической комиссией Министерства легкой промышленности СССР.

Направление моды в обуви создается, как часть ансамбля одежды. Поэтому все изменения, происходящие в моде обуви, являются прямым продолжением развития моды на весь ансамбль одежды.

В моделировании одежды этого года утвердились мягкие и пластичные формы, которые вызвали общее смягчение силуэта обуви.

В этом году несколько уменьшился объем обуви, носочная часть ее стала изящней, а вся обувь зрительно легче. Удлинение женской одежды вызвало появление новых силуэтов обуви и повышение высоты каблука.

Если в моде прошлых двух лет почти не наблюдалась дифференциация между нарядной и повседневной обувью, то в этом году нарядная обувь подвергается наибольшим изменениям.

Силуэт мужской обуви несколько облегчен, а форма смягчена, хотя и остается довольно массивной. Художники предлагают две формы носочной части: смягченное «каре» и овальная форма (каблук высотой 20—25 мм, прямой).

Основной силуэт нарядной мужской обуви слегка зауженное «каре». В основном для конструкции характеризуют мужскую нарядную обувь: накладная союзка с удлиненными крыльями и полуботинки типа «конверт» с несколько удлиненными берцами. Применение натурального лака придает ей нарядность. Выпускает мужскую нарядную обувь фабрика модельной обуви № 3 объединения «Восток».

Повседневная обувь остается довольно массивной. Здесь также два силуэта: расширенное смягченное «каре» и широкий овал. Каблук высотой 20 мм несколько удлинен.

В моделях мужской повседневной обуви широко применяются декоративные и рельефные строчки, металлическая фурнитура. Реже используется перфорация. Такую обувь выпускает московское производственное объединение «Буревестник».

В женской обуви появляются тенденции к сужению носочной части, связанные с увеличением высоты каблука. На 1972 г. модными считают две основные формы носочной части обуви — овальная и смягченное «каре».

Каблуки этого года более стройные, подобранные с боков. Для нарядной обуви характерны изысканные линии и строгое композиционное решение. Новой тенденцией в ней художники считают повышение высоты каблука до 70 мм и сужение носочной части. Ее характеризуют две формы: зауженное смягченное «каре» и довольно узкий овал.

Декоративное оформление обуви сдержанное. Нарядность ее подчеркивается изящной линией выреза и всевозможными бантами. Металлическая фурнитура используется умеренно.

Повседневная женская обувь остается еще достаточно утяжеленной. Носочная часть ее расширена, а каблук утол-

щен. Эта обувь также имеет две формы: овальную и смягченное «каре». Каблуки различной формы, высотой от 25 до 50 мм. Для украшения используются декоративные строчки, мелкая и крупная металлическая фурнитура, тонирование, декоративные платформы, обтачки и т. д.

Появление в женской одежде брючного ансамбля заставило художников предложить вместо туфель завышенные полуботинки. В зимней обуви преобладают три типа: высокие сапожки, сапожки средней высоты и укороченные ботинки, названные «батильонами». Высота каблука от 15—20 до 45—50 мм. Такие же конструкции характерны для осенней обуви, выполненной из искусственной кожи. Основной чертой женской обуви является то, что она плотно облегает ногу. Это осуществляется с помощью застежки «молния» и шнуровки. Большой ассортимент повседневной зимней и летней обуви выпускает фабрика «Парижская Коммуна». Обувь для детей и подростков имеет, как и прежде, умеренно расширенный силуэт и носит спортивный характер. В обуви для детей обращается особое внимание на удобство расположения стопы и прочность крепления обуви на ноге, отсюда и основные конструктивные решения. Обновление этой обуви осуществляется за счет модных декоративных элементов и цветовых решений.

Несколько слов об используемых материалах для пошива обуви. Пожалуй, самое большое место среди них занимает лаковая кожа (натуральная и искусственная). Широкое применение находит лаковая кожа с тиснением. Если обувь нарядная, то тиснение мелкое с имитацией кожи питона; для повседневной обуви тиснение крупное под крокодиловую кожу.

Большое место в материалах верха занимает кожа с мягкой бархатистой поверхностью — велюр и замша. Широкое применение находят традиционные блестящие хромовые кожи, а также новые варианты их обработки. Остаются модными спилки, искусственные кожи как блестящие, так и с матовым оттенком, фактурные и гладкие текстильные материалы. Модная обувь 1972 г. подчеркивается изысканностью цветовой гаммы, которая включает в себя разнообразные цвета и оттенки: коричневый, красный, песочно-желтый, светло-серый, табачный, золотисто-ореховый, синий, голубой и т. д. Традиционными остаются черный и белый цвета.

Таковы основные черты моды этого года. Наши модельеры и художники уже закончили работу над модой 1973 года. Чем она характерна?

Прежде всего так называемой «высокой линией».

В женской нарядной обуви еще уже станет носочная часть, еще выше (до 80 мм) каблук. Новое оформление получит нарядная обувь за счет ажурных черезподъемных деталей, которые перекрещиваются на подъеме ноги и переходят в браслет.

В повседневной женской обуви сохранится расширенная носочная часть округлой формы. Получат развитие клиновидные каблуки разной высоты. В зимней обуви художники не намечают никаких изменений. Особых изменений не ощущается и в мужской обуви. В основном будут развиваться тенденции моды 1972 года.

Рядом на соседней странице показаны некоторые модели обуви, выпускаемые московскими предприятиями.

Л. БЕККЕР,  
главный товаровед  
московской центральной  
базы «Рособувторга»



Могучий размах социалистического соревнования, развернувшегося в честь полувекового юбилея образования СССР, вселяет твердую уверенность в то, что планы увеличения выпуска товаров для населения, намеченные на второй год пятилетки, будут выполнены досрочно. Это наглядно продемонстрировал очередной Экспертный совет Всесоюзного павильона, который рассмотрел большую группу новых и модернизированных изделий, подготовленных к массовому выпуску в текущем году.

За высококачественные новинки удостоены премий коллективы следующих предприятий: фирмы «Подмосковье» — за ткани «Елочка», «Радуга» и «Ромка»; Глуховского хлопчатобумажного комбината — за прочную брючную ткань «Азлита» с отделкой «Форниз»; Калининского хлопчатобумажного комбината — за четыре новых вида тканей; Смоленского льнокомбината — за цветное покрывало «Алазань»; Наро-Фоминского шелкового комбината — за оригинальные по качеству и расцветкам ткани для женских платьев; московского шелкового комбината «Красная Роза» — за ткани «Венеция» и «Яна»; Московского шелкового комбината имени Щербакова — за нарядные ткани для женских платьев «Театральная» и «Серебристая» и т. д.

После всестороннего обсуждения представленных изделий Экспертный совет отметил премиями и ряд предприятий обувной промышленности. Одобрены к выпуску новые модели мужских ботинок и полуботинок, детских ботинок и сапожек ярославского кожевенно-обувного производственного объединения «Североход»; новые по моделям, конструкциям и фасонам женские и девичьи туфли обувной фирмы «Красная звезда» (г. Кимры), Московской фабрики «Парижская Коммуна» и Кубинской обувной фабрики; образцы новых видов лыжных ботинок, футбольных и волейбольных мячей Московской экспериментальной фабрики спортивной обуви и новых моделей мужских, женских и детских легкоатлетических ботинок Московского экспериментального завода спортивных резиновых изделий «Главспортпрома»;

полихлорвиниловые литейные сапожки московского завода «Красный богатырь».

Высокую оценку Экспертного совета получил ряд товаров культурно-бытового назначения. Из радиотехнических изделий к массовому выпуску утверждены: телевизоры «Весна-215», «Изумруд-205» и «Изумруд-206»; карманный радиоприемник с часами «Сигнал-601»; универсальное питающее устройство УПУ-1; усилитель для электрогитар «Электрон» и др.

Из мото-, велоизделий одобрены новые модели моледов «Рига-12» и «Верховина-4», велосипеды моделей «Десна-2», «В-842» и «В-149».

Из других товаров культурно-бытового назначения одобрение получили фотоаппарат «Вилия-авто», приставка для зеркальных фотоаппаратов «ПЗФ», новый ассортимент шариковых и перьевых ручек, оригинальные детские санки с рулевым управлением «Чук и Гек».



Д. ИОКУБОНЕНЕ,  
А. ШВАРЦМАН

КОМБИНАТА

# ТКАНИ

ИМЕНИ

П. ЗИБЕРТАСА

Коллектив ордена Трудового Красного Знамени шелкового комбината имени П. Зибертаса (Литовская ССР) своими триацетатными тканями прославился не только в республике, но и далеко за ее пределами.

Изделия комбината демонстрировались на многих международных выставках и ярмарках — в ГДР, Италии, Гане, Алжире и других странах. Некоторые ткани награждены дипломами ВДНХ. Строительство комбината началось в 1952 г. Сначала на этом предприятии выпускали креп-марокен, шотландку и подкладочные материалы. Здесь ткани только ткались, а отделывались на фабрике «Кауно Аудиняй». С 1956 г. комбинат имени П. Зибертаса выделился в самостоятельное предприятие с законченным производственным циклом.

Ассортимент тканей, вырабатываемый этим комбинатом, состоит из шелковых и ворсовых тканей. Для этих тканей употребляются вискозные, триацетатные, капроновые нити, хлопчатобумажная и полушерстяная пряжа. Комбинат освоил переработку триацетатного шелка, выпуск тканей с применением объемных нитей, искусственного меха с ворсом из профилированного вискозного волокна.

Ткани эти отличаются хорошими потребительскими свойствами: они мягкие, легко стираются, быстро сохнут, после стирки не дают усадки и не вытягиваются.

На предприятии выпускают ткани разного назначения: костюмные, платьевые, подкладочные, галантерейные (для платков и предметов женского туалета), эластичные, искусственные ме-

ха, ткани для обуви, а также плюш. Ежегодно ассортимент тканей обновляется на 35—40% за счет выпуска материалов новых структур. В среднем 10—12 новых тканей выпускается каждый год.

В последнее время на комбинате стали уделять большое внимание работе с лавсаном, который будет использоваться для плащевых тканей, так как лавсан устойчив к воздействию солнечных лучей. Кроме того, он будет использоваться и для сорочечных тканей, а также ему будет придаваться объемность.

На комбинате начаты работы по выпуску искусственного меха с подшерстком, в котором ворс укладывается в несколько слоев. Такой мех имитирует мех норки, жеребенка и др. Для меха используется ацетатная нить плоского сечения, которая хорошо передает рисунок меха.

В 1972 г. комбинат выпустит ряд тканей новой структуры, в том числе облегченных плательных и подкладочных, отвечающих направлению моды и вкусам покупателей.

Плательная ткань «Сирена» выполнена из объемного триацетата. Благодаря сложному переплетению рисунка она кажется рельефной. «Сирена» мягкая, хорошо драпируется. Годовой выпуск — 20 тыс. м. Цена одного метра — 8 р. 15 к.

Плательная ткань «Дайна» вырабатывается из объемного триацетатного шелка. Выпускается гладкокрашеной, модных цветов, с продольными рельефными полосами. Предназначена она для платьев спортивного типа. Годовой выпуск — 200 тыс. м. Цена одного метра — 8 р. 65 к.

Искусственный мех «Вершис» предназначен для женских пальто. Он выпускается гладкокрашеным и имитирует натуральный мех. В 1972 г. будет выпущено 130 тыс. м меха по цене 12 р. 92 к. за один метр.

Новая эластичная ткань «Жальгирис» предназначена для спортивной одежды. Вырабатывается она из капронового эластика по основе и вискозного штапеля по утку. Выпускается гладкокрашеной сочных цветов. Ткань внешне напоминает шерсть.

Интересна и новая плательная ткань «Ундина» типа креп-сатина — модной в этом году фактуры. Вырабатывается из объемного и гладкого триацетатного шелка. «Ундина» выпускается гладкокрашеной мягких пастельных тонов. Ткань несминаемая, хорошо драпируется. В этом году будет выпущено 22 тыс. м этой ткани.

Кроме того, следует отметить и новые шелковые ткани «Домино», «Зико», «Паярис» и др.

Об отличной продукции комбината имени П. Зибертаса свидетельствует и тот факт, что ткани комбината покупают 600 швейных и торгующих организаций во всех крупнейших городах страны. Многие ткани комбината одними из первых получили высокую оценку — государственный Знак качества.



## ВЗРОСЛЫМ И ДЕТЯМ

### А. ДИЛЕНЕ

Трикотажная фабрика «Местис» (Литовская ССР) приступила к выпуску нескольких новинок. Это белые капроновые тенниски сетчатого переплетения, ацетатные, пестровязанные купонного решения и набивные ацетатные типа блузок. Познакомьтесь с двумя из них.

Мужская белая капроновая тенниска сшита из полотна сетчатого переплетения. Воротник отложной. Застежка на планке, на три пуговицы. Воротник, планка и манжеты рукавов из гладкого полотна. Цена — 15 руб.

Детская тенниска изготовлена из ацетатного полотна купонного решения. Воротник отложной с планкой. Застежка на планке на две пуговицы. Воротник и планка из гладкого полотна. Цена — 4 р. 50 к.





## ДУЛЕВСКИЙ ФАРФОР

**Н. МАКСИМОВА**

Недавно Экспертный совет Всесоюзного павильона одобрил к выпуску целую серию новых сервизов, разработанных коллективом Дулевского фарфорового завода.

Следует отметить чайно-кофейный сервиз «Ли́ра» [автор формы Гузанов]. Художники завода Яснецов, Тодорская, Васильев и Пухлова создали для этого сервиза серию разнообразных по колористическому сочетанию рисунков.

В другой творческой манере сделан сервиз «Лето»

[автор формы Бобров]. Простота основных объемов, гармонически сочетающихся с приставными деталями (ручки и носик чайника), придает формам особую целостность. Декоративные росписи этой формы выполнили художники Пухлова, Яснецов и Саламасов.

Оригинально решен чайно-кофейный сервиз «Весенний» [автор формы Новиков]. Он построен на ясном делении пластических объемов, силуэты предметов предельно четки. Оформили этот сервиз художники Лютова и Васильев, каждый в своей манере.





# ИГРУШКИ

## В. НАРИЯУСКАС

Экспертный совет Литовского филиала Всесоюзного павильона утвердил к массовому выпуску новые детские игрушки, изготовленные на различных предприятиях республики. Некоторые из них показаны на этих страницах бюллетеня.

«Пароход» — пластмассовая разборная игрушка. Ее основные части — корпус, палуба, большие и малые колеса, флагшток и др.

Габариты: 135×271 мм. Цена 1 р. 30 к.  
План выпуска — 54 тыс. игрушек в год.

Грузовой автомобиль состоит из следующих основных узлов: рамы с колесами, кабины и кузова.

Габариты: 110×115×250 мм. Цена — 1 р. 70 к.

План выпуска на 1972 г. — 120 тыс. игрушек.

Самосвал «Белаз» с заводным механизмом состоит из рамы с колесами, кабины, кузова с механизмом подъема и заводного механизма. Величина пробега игрушки при полностью заведенной пружине не менее 10 м.

Габариты: 270×110×125 мм. Цена — 2 р. 40 к.

Выпуск — 70 тыс. шт.

Еще одна игрушка — машина-водовоз. Состоит она из рамы с колесами, кабины, резервуара с крышкой и пробкой.

Габариты: 290×105×115 мм. Цена — 2 руб.

План выпуска — 113 тыс. игрушек.

Мясо кальмара отличается своеобразным вкусом и высокими питательными качествами. Оно содержит полноценные белки, углеводы, комплекс витаминов С<sub>1</sub>, В, В<sub>12</sub> и необходимые минеральные вещества. В мясе кальмара 19% белка, 0,5% жира. Съедобная часть его составляет 52%. Кальмар размораживают в холодной воде, так как при добавлении горячей воды мясо темнеет. Очищенный и разделанный кальмар варят в кипящем 3%-ном соленом растворе пять—семь минут. Больше кальмар варить не следует — мясо становится жестким. Изделия из кальмара нужно хранить при температуре от 0° до 8°.

Клайпедский опытно-консервный завод выпустил несколько новых видов продукции с мясом кальмара. Вот некоторые из них.

**«Кальмар в маринаде».** Рецепт приготовления (на 100 кг готовой продукции, в кг):

кальмар отварной	—	61,1
морковь бланшированная	—	3,3
лук бланшированный	—	6,2
маринад	—	31,0

Для приготовления маринада в кипящую воду высыпают пряности, просеянный сахар, соль и кипятят в течение 30 мин. Отвар охлаждают до температуры плюс 18—20° и фильтруют. Затем в него добавляют уксусную кислоту и растительное масло.

Овощи 5 мин. бланшируют в кипящей воде. Отварной кальмар шинкуют соломкой, взвешивают порциями и укладывают в банки. Сверху кладут бланшированную морковь, лук, все заливают маринадом и на 12 час. ставят на созревание.

**«Кальмар тушеный с луком».** Рецепт приготовления кальмара тушеного с луком такова (на 100 кг готовой продукции, в кг):

кальмар обжаренный	—	74,6
лук жареный	—	32,6
перец черный молотый	—	0,1
соль	—	0,6

**«Беф-строганов из кальмара».** Рецепт приготовления (на 100 кг готовой продукции, в кг):

кальмар разделанный	—	140,0
сметана 30%-ная	—	15,0
мука пшеничная	—	4,0
лук репчатый очищенный	—	10,0
масло растительное	—	9,0
соль	—	2,0
перец черный	—	0,1

**«Кальмар тушеный в сметане».** Рецепт приготовления (на 100 кг готовой продукции, в кг):

кальмар разделанный	—	130,4
лук репчатый очищенный	—	8,4
сметана 30%-ная	—	12,0
мука пшеничная	—	4,0
масло растительное	—	10,0
перец черный или красный молотый	—	0,1
соль	—	2,0
вода	—	6,3
зелень петрушки или укроп	—	1,05

Кальмары расфасовывают в стеклянные банки весом 120 г. Цена «Кальмар в маринаде» — 71 коп., «Кальмар, тушеный с луком» — 50 коп., «Беф-строганов из кальмара» — 53 коп., «Кальмар тушеный в сметане» — 51 коп.

В. КУПРЯВИЧЕНЕ

# КАЛЬМАР ПОЛЕЗЕН И ВКУСЕН



МОРОЖЕНЫЙ КАЛЬМАР ВКУСИТЬ НА 2-3 МИНУТЫ В ГОРЯЧУЮ ВОДУ (70-80°). СМЫТЬ КОЖИЦУ ПОЛУЧЕННОЕ БЕЛОЕ МЯСО ГОТОВО ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КУЛИНАРНЫХ БЛЮД. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРИГОТОВЛЕННОГО БЛЮДА, ИСПОЛЬЗУЮТ СЫРОЕ ИЛИ ВАРЕНОЕ МЯСО. ЕГО ВАРЯТ В ПОДСОЛЕННОЙ ВОДЕ - ШЕЛ ВОДЕ ДО ГОТОВНОСТИ (7-15 МИНУТ).

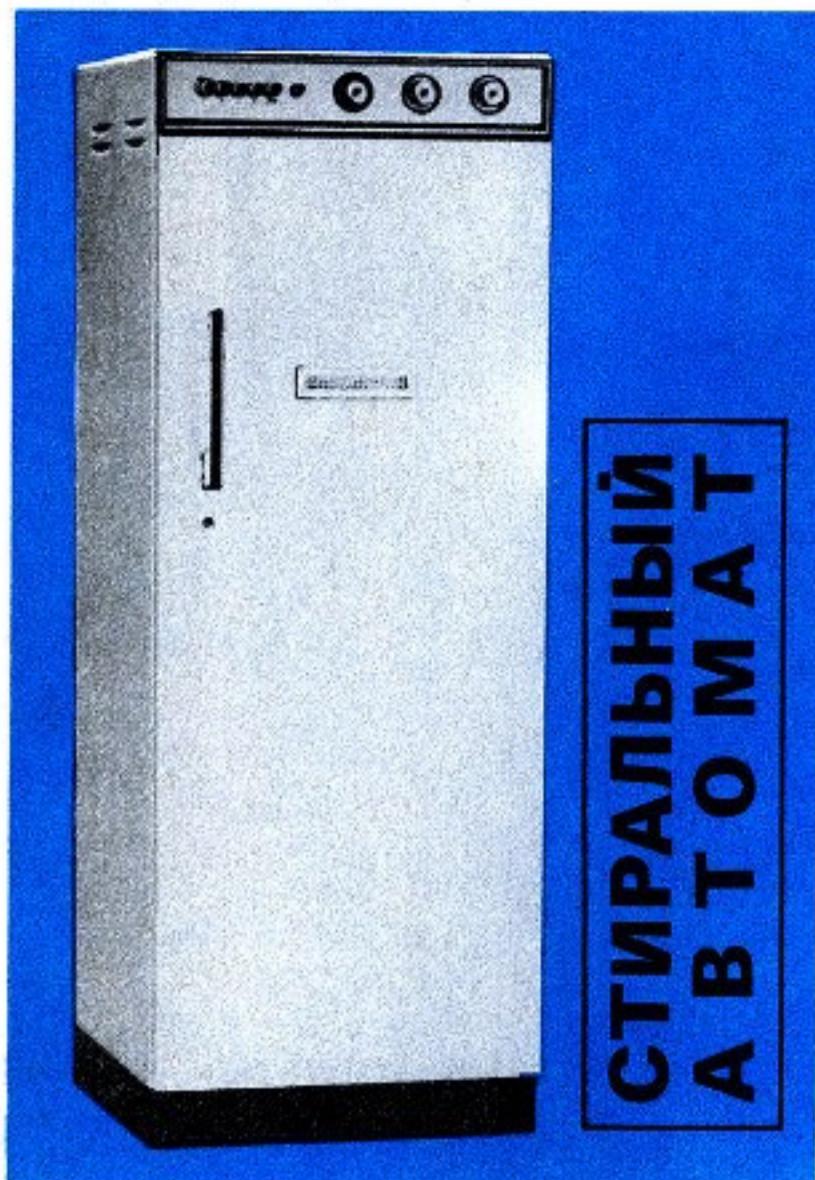
ИЗ КАЛЬМАРА МОЖНО ПРИГОТОВИТЬ БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ ОЧЕНЬ ВКУСНЫХ САЛАТОВ, СУПОВ И ВТОРЫХ БЛЮД

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ:

МЯСО КАЛЬМАРА ОТНОСИТЕЛЬНО К БЕЛКОВОМ ДИЕТИЧЕСКОМУ ПРОДУКТУ. СОДЕРЖИТ ДО 1% ЖИРА, 10-20% ВОДЫ. ВОЗ. ЖУСЕРИНО. НЕОБХОДИМЫЕ АМИНОКИСЛОТЫ, МИКРОЭЛЕМЕНТЫ И ВИТАМИНЫ РР, В<sub>6</sub>, В<sub>12</sub>.

ХРАНИТЬ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ. НЕ ДОПУСКАЯ РАЗМОРАЖИВАНИЯ

МРТУ15 69-66



**СТИРАЛЬНЫЙ  
А В Т О М А Т**



#### Б. КОШАРОВСКИЙ

«Ме-Мультиплюс» — это новая модель автоматической стиральной машины западногерманской фирмы «Мод-Электра». Без участия человека она выполняет следующие операции: набор воды, предварительную стирку, нагрев воды до заданной температуры, основную стирку, шестикратное полоскание со сменой воды, сушку белья и его глажение. Предварительно только требуется на пульте управления установить соответствующую программу.

«Ме-Мультиплюс» представляет собой удлиненный прямоугольный шкаф высотой 165 см и площадью 60×60 см. Корпус машины — каркасной конструкции, из стальных уголков, обшитых снаружи черной листовой сталью, окрашенных в белый цвет. Дверь — стальная, шарнирно соединенная с корпусом, внутренняя ее панель пластмассовая. В ней имеется сквозная щель, через которую происходит выравнивание избыточного давления или разряжения, возникающих в процессе стирки.

Пульт управления машины находится над дверью и включает в себя 5 кнопок для выбора программы, контрольную лампочку, индикатор (показывает, какую операцию выполняет машина), ручки установки температуры и времени сушки. Стиральная камера такой же формы, как и шкаф (1150×530×570 мм), выложена листовой нержавеющей сталью. Между стенками проложен поролон для сохранения тепла. Дно камеры двойное. На нижнем расположены водосборник с пластмассовым сетчатым фильтром, два трубчатых нагревательных элемента мощностью 2,9 квт (для подогрева воды) и 1,1 квт (для поддержания температуры нагретой воды) и датчик температуры. Верхнее перфорированное дно съемное, оно служит защитной сеткой.

Под днищем стиральной камеры смонтированы два однофазных асинхронных электродвигателя с конденсаторным пуском, приводящие в движение центробежные насосы, из которых один (потребляемая мощность 1250 вт) предназначен для подачи жидкости по пластмассовым трубам двум разбрызгивателям, работающим по принципу Сегнера колеса, другой (мощностью 85 вт) — для откачки отработанной жидкости.

В отличие от других стиральных машин белье в машину не вкладывается, а тщательно развешивается на штангах, шарнирно соединенных с тележкой, которая легко перемещается на роликах по двум рельсам, прикрепленным к боковым стенкам стиральной камеры. Крупное белье (простыни и пододеяльники) складывается в несколько рядов и фиксируется, как и остальное белье, металлическими прищелками, а сорочки, кофточки одеваются на вешалки-плечики и вешаются на те же штанги.

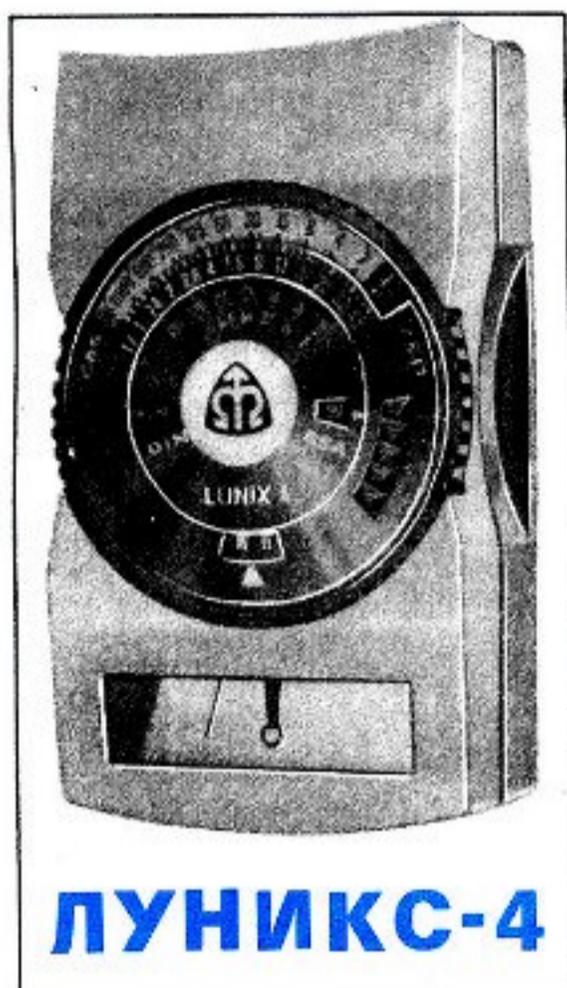
Машина водоструйного типа. Стирка и полоскание белья производится в ней 20 мощными струями жидкости, направленными в разные стороны и поступающими под давлением из вращающихся в разные стороны разбрызгивающих устройств. Белье омывается снизу и сверху в течение 3 сек., затем 12—15 сек. отвисает. После этого операция повторяется в течение всего времени стирки.

Сушка белья производится горячим воздухом, нагнетаемым теплоэлектровентилятором с трубчатым нагревательным элементом мощностью 1,9 квт (вентилятор с длинным беличьим колесом), установленным над стиральной камерой. Горячий воздух подается через щель в верхней стенке камеры. Поток воздуха автоматически регулируется ставоркой, получающей движение от микроэлектродвигателя. Пары во время сушки белья конденсируются специальным устройством в правой боковой стенке стиральной камеры, через которое проходит холодная вода. Конденсированная жидкость откачивается насосом. Затем следует новая операция — глажение. Производится она сухим паром. Во время стирки, полоскания и сушки белье за счет собственного веса и стекающей жидкости отвисает, а сухой пар его дополнительно оттягивает и выравнивает.

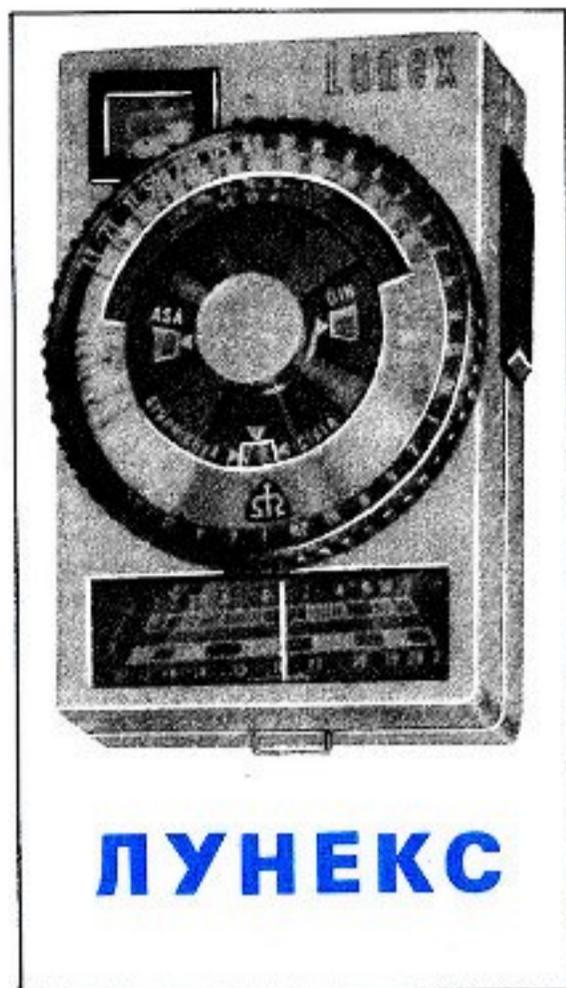
Машина предназначена для одновременной обработки до 5 кг сухого белья с расходом воды за цикл от 140 до 180 л (плюс 40 л для конденсирования пара).

Наряду с недостатками, выражающимися в большом расходе воды, электроэнергии, времени цикла, машина «Ме-мультиплюс» представляет большой интерес, так как она позволяет полностью автоматизировать все процессы по обработке белья.

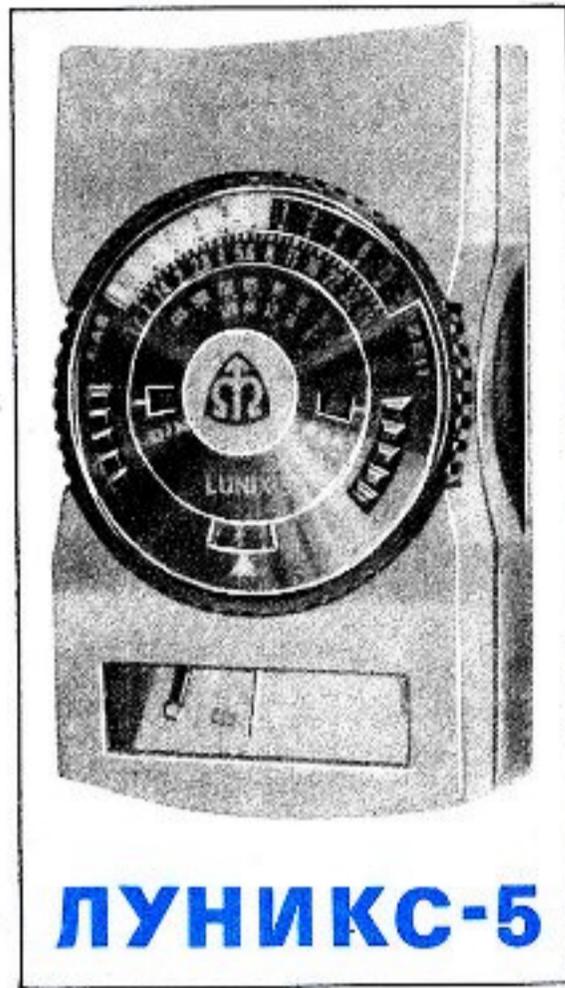
Максимальная потребляемая мощность машины — 3,4 квт. Напряжение — 220 в. Вес машины — 85 кг.



**ЛУНИКС-4**



**ЛУНЕКС**



**ЛУНИКС-5**

## ФОТОЭКСПОНОМЕТРЫ

«Метра-Бланско» — так называется в Чехословацкой Социалистической Республике национальное предприятие, которое выпускает фотоэкспонметры. Недавно здесь подготовлены две новинки — «Луникс-4» и «Луникс-5».

«Луникс-4» — предназначен для начинающих фотолюбителей. Этим экспонметром можно измерять отраженный и падающий свет с помощью дополнительной пластинки рассеивания, которая при измерении прямого света устанавливается перед фотоэлементом. Интересно, что в качестве последнего использован фотоэлемент, установленный за направляющим устройством с углом зрения 30°. «Луникс-4» имеет один предел измерения и следующие технические показатели: чувствительность фотоматериала 9—42 дин, время от 1/2000 сек до 8 мин., или 8—16—32—64—128 кадр/сек., диафрагма 1—45, коэффициент выдержки +3, +17, точность ±2 дин. Для отсчета экспозиционных параметров экспонметр имеет круглую шкалу, которая механически сопряжена с двигающимся индексом. После совпадения индекса и указателя измерительного устройства можно более быстро отсчитать экспозицию. Корпус прибора сделан из пластмассы.

«Луникс-5» — это уже довольно сложный прибор. Поэтому он и предназначен для более требовательных фотолюбителей. Он имеет два предела измерения, которые дают возможность более точно установить экспозиционные

параметры. Каждый предел имеет самостоятельный индекс сравнения. Переключение предела осуществляется автоматически, если индекс первого предела достигнет полного отключения. Для измерения предела используется серый нейтральный светофильтр, который при переключении предела устанавливается перед фотоэлементом. Большая чувствительность экспонметра «Луникс-5» по сравнению с предыдущей моделью обеспечивается благодаря использованию фотосопротивления CdS в качестве фотоэлемента, которое расположено за направляющим устройством с углом зрения 30°. Для питания измерительной цепи с фотосопротивлением используется батарея NiCd 225, которая находится в нижней части прибора.

«Луникс-5» снабжен измерительной цепью для контроля напряжения питающей батареи и имеет следующие технические данные: чувствительность фотоматериала 9—42 дин, время от 1/2000 до 2 час., или 8—16—32—64—128 кадр/сек., диафрагма 1—45, коэффициенты выдержек по двум пределам —2, +7 и +8, +17, точность ±2 дин. Шкала у этого прибора также круглая, корпус пластмассовый.

«Луникс» — более совершенный экспонметр, предназначенный для фотографов высокой квалификации. В качестве фотоэлемента использовано фотосопротивление CdS, которое уста-

новлено за оптическим направляющим устройством с углом зрения 45°.

«Луникс» имеет два предела измерения, переключаемые передвижным переключателем, который механически сопряжен с установленным перед фотосопротивлением нейтральным светофильтром. Передвижной переключатель пределов имеет еще следующее измерительное положение, предназначенное для контроля напряжения встроивной батареи. Измерительное устройство оснащено механическим арретиром стрелки, с помощью которого она фиксируется после измерения в определенном положении. Для измерения падающего света экспонметр имеет передвижное диффузионное полушарие. Измеренное значение прямого света с помощью пересчетной шкалы можно перевести в информационное значение освещенности в люксах. Технические данные «Луникса» следующие: чувствительность фотоматериала 6—45 дин, время от 1/4000 сек. до 8 час., или 8—12—16—24—32—48—64—96—128 кадр/сек., диафрагма 1—90, коэффициенты выдержки на двух пределах —3, +17, диапазон информационного значения освещенности 0,3—65 000 люкс, точность ±2 дин. Для наглядного отсчета измеренных параметров «Луникс» оснащен большой круглой шкалой, на которой оба предела разных цветов. Таковы основные особенности трех новых фотоэкспонметров чехословацкого предприятия «Метра-Бланско».



## «БАБЕТТА» «ЯВА» «ЧЗ»

Сотни тысяч мотоциклов с всемирно известной маркой «Ява» почти во всех странах мира, от экватора и до полярного круга, оправдывают свои исключительные качества: уникальность и совершенство конструкции, надежность работы двигателя и длительность срока службы.

Не только «Ява» создала славу чехословацкой мотоциклетной промышленности, которую на внешнем рынке представляет объединение «Мотоков», не менее весом вклад в это дело — мотоциклов с маркой «ЧЗ», а вот теперь и «Бабетта» (1).

Уже в прошлом году мопеды с этой маркой разъехались к своим покупателям. Иными словами, массовый выпуск их начался. Эта машина с двигателем, рабочий объем цилиндров которого только 50 см<sup>3</sup> и мощностью в 1,5 л. с., одноступенчатой коробкой передач и автоматическим сцеплением отличается большой надежностью простотой вождения, приятным внешним видом. Одноцилиндровый двигатель мопеда — двухтактный. Диаметр цилиндра — 39 мм, рама трубчатая, передняя подвеска телескопическая, задняя маятниковая, вес мопеда — 42 кг, грузоподъемность — 100 кг, максимальная скорость — 40 км/час, емкость бака для горючего — 3 л.

Большой популярностью пользуются также мотоциклы марки «Ява-50» мощностью 4 л. с., которые выпускаются трех модификаций: модель-20 с кожухами мотороллера, модель-21 без кожухов мотороллера и, наконец, модель-23 — небольшой мотоцикл спортивного типа. Мотоциклы «Ява-50» больше всего нравятся молодежи. Почему? Прежде всего они просты в обращении, довольно элегантны и вместе с тем надежны. Технические данные мотоциклов всех этих моделей схожи. Вот они: двигатель двухтактный, одноцилиндровый, ход поршня — 38 мм, рабочий объем цилиндра — 49,8 см<sup>3</sup>, мощность — 4 л. с., коробка передач трехступенчатая, рама трубчатая, передняя подвеска телескопическая, задняя маятниковая, вес — 65 кг, грузоподъемность — 160 кг, максимальная скорость — 65 км/час, емкость бензобака — 5,5 л.

Мотоциклы «Ява-90», выпускаемые двух модификаций «Родстер» и «Трайл» (его, кстати, вы видите на снимке), подверглись множеству конструктивных улучшений (2). Отметим лишь некоторые. На мотоциклах установлена новая телескопическая вилка, которая в значительной степени улучшила ходовые качества машин. Благодаря пятиступенчатой коробке передач и мощности в 9,5 л. с. мотоциклы этой модели с рабочим объемом цилиндров 90 см<sup>3</sup> развивают скорость до 100 километров в час. Некоторые другие технические данные этого мотоцикла таковы: двигатель двухтактный, диаметр цилиндра 48 мм, количество оборотов двигателя в минуту 6500, рама трубчатая, передняя подвеска телескопическая, задняя маятниковая, вес 78 кг, грузоподъемность 160 кг, максимальная скорость 100 км/час, емкость бензобака 10,5 л.

Спортивной «комплексией» отличаются также весьма распространенные мотоциклы марки «ЧЗ» с объемом цилиндров 125 см<sup>3</sup> и 175 см<sup>3</sup>.

Их выпускает мотоциклетный завод, находящийся в Страконице. Обе эти модели объединяют в себе солидность марки «ЧЗ» с современной формой и прекрасными ходовыми качествами. Познакомьтесь с некоторыми техническими данными мотоцикла «ЧЗ-125»: двигатель двухтактный, одноцилиндровый, диаметр цилиндра 52 мм, мощность двигателя 11 л. с., а число оборотов его в минуту 5750, коробка передач четырехступенчатая, рама трубчатая, передняя подвеска телескопическая, задняя маятниковая, вес — 112 кг, грузоподъемность — 160 кг, максимальная скорость — 105 км/час, емкость бензобака — 11,5 л.

Мотоциклом более высокой проходимости, предназначенном для езды по плохим дорогам (в том числе и по проселочным), предназначен мотоцикл «ЧЗ-175 ТРАЙЛ» (3). Он создан на базе серийных мотоциклов «ЧЗ». Все усовершенствования коснулись главным образом ходовой части. Двигатель остался без изменений. Кроме того, переднее колесо стало больше, руль расширен, глушитель выхлопа проходит вверх, брызговики сокращены, изменена и вторая передача для преодоления большого подъема. Ясно, что все эти и другие изменения сводились к одному — улучшить проходимость машины при езде по бездорожью. Остальные технические данные мотоцикла этой модели таковы: двигатель двухтактный, одноцилиндровый. Диаметр цилиндра — 58 мм, мощность двигателя — 15 л. с., число оборотов в минуту — 5600, коробка передач четырехступенчатая, передняя подвеска телескопическая, задняя маятниковая, вес машины — 112 кг, грузоподъемность — 160 кг, максимальная скорость — 115 км/час, емкость бензобака — 11,5 л.

Более мощным и надежным мотоциклом этой же серии является машина марки «ЧЗ» с объемом цилиндра 250 см<sup>3</sup> (4).

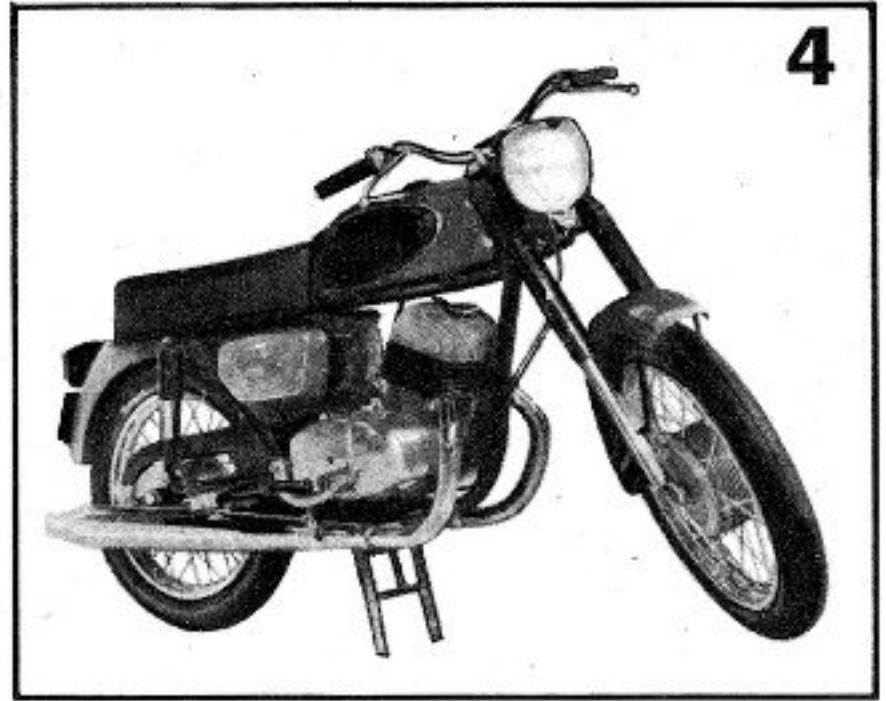
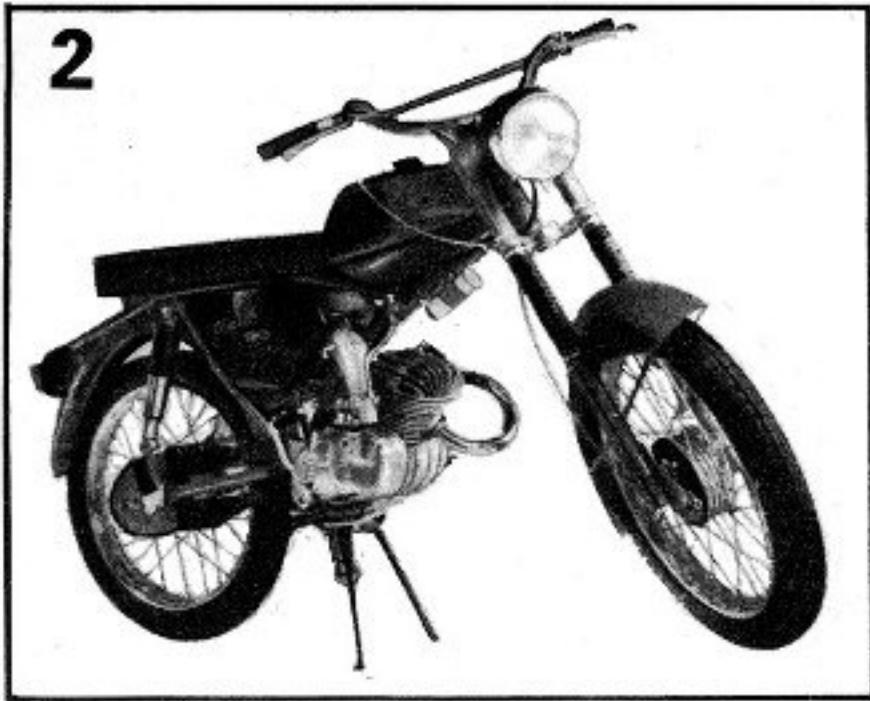
Ее отличительные черты — надежность, долговечность, удобство. Оригинально выполнено сиденье, являющееся продолжением бензобака. При езде это создает впечатление, что человек сливается с машиной, составляя с ней одно целое.

Этим мотоциклом могут пользоваться как любители езды с ветерком, так и спортсмены для участия в различных соревнованиях. Успеху в них способствуют и технические показатели мотоцикла: двигатель двухтактный, одноцилиндровый, диаметр цилиндра — 70, мощность двигателя — 29 л. с., число оборотов его в минуту — 6900, источник питания — магнето, 6 в, коробка передач четырехступенчатая, рама трубчатая, передняя подвеска телескопическая, задняя — маятниковая, вес мотоцикла — 103 кг, грузоподъемность — 100 кг, емкость бензобака — 8 л.

Национальное предприятие «Ява», находящееся в городе Тынце-на-Сазаве, продолжает выпускать свои известные и всесторонне оправдавшие себя модели мотоциклов «Ява-250» и «Ява-350». Первый мотоцикл оснащен одноцилиндровым двухтактным двигателем, второй — двухцилиндровым двухтактным. Это типичные дорожные мотоциклы, не требующие большого ухода, долговечные, надежные, удобные.

Предприятие планирует выпускать также улучшенные модели мотоциклов «Ява-250-Калифорния III» и «Ява-350-Калифорния IV».

Это в основном спортивные мотоциклы. Например, по сравнению с обычной «Явой» мотоцикл модели «Калифорния IV» оборудован двигателем повышенной мощности (до 25 л. с.), густая сеть ребер на цилиндре и головке цилиндров обеспечивает хорошее охлаждение. Смазка двигателя производится при помощи отдельного масляного насоса «Ойлмастер». Основные параметры мотоцикла этой модели следующие: диаметр цилиндра — 58 мм, число оборотов двигателя в минуту — 5500, источник электроэнергии — динамо 6 в, коробка передач четырехтактная, рама трубчатая, передняя подвеска телескопическая, задняя маятниковая, вес машины — 144 кг, грузоподъемность — 180 кг, максимальная скорость — 135 км/час, емкость топливного бака — 15,2 л. Особое место в производственной программе мотоциклетных заводов Чехословацкой Социалистической Республики занимает выпуск гоночных мотоциклов. Лучший представитель в серии машин спортивного назначения — мотоцикл «Ява-500 ДТ». Одноцилиндровый двигатель его работает на спиртовом топливе. Мощность мотоцикла 55 л. с. Победы, одержанные гонщиками ЧССР и других стран на мотоциклах чехословацкого производства, высокие результаты, показанные во время проведения соревнований, являются лучшим доказательством большой мощности машин, их надежности и отличных ходовых качеств.



# ИГРУШКИ из Зоннеберга

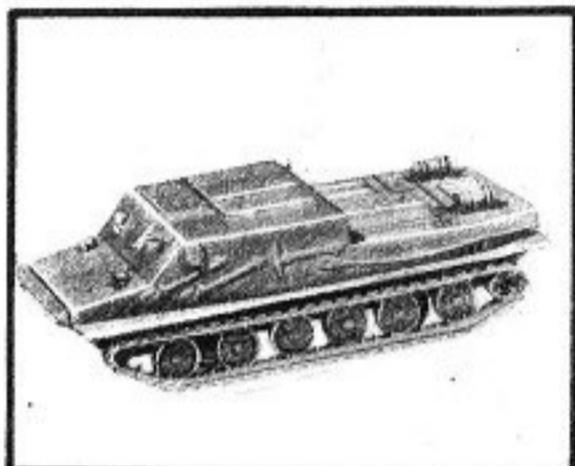
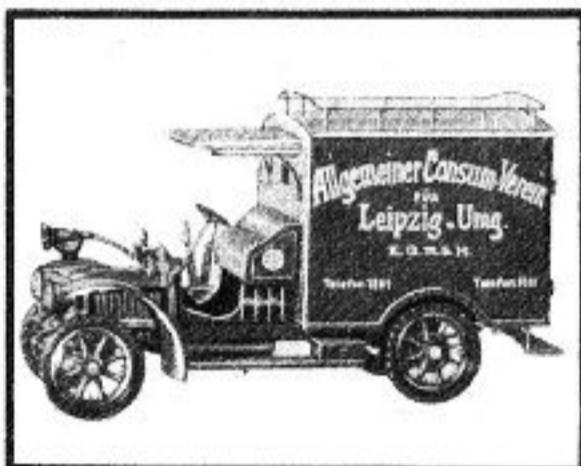


В Зоннеберге и его окрестностях находится основная часть игрушечной промышленности ГДР. Здесь построены два крупнейших завода — комбинат кукол и плюшевых игрушек «Зонни» и народное предприятие механических и электромеханических игрушек «Пико». Продукция этих предприятий довольно разнообразна. Куклы всевозможных размеров (от 5 до 60 см), в разнообразных туалетах учитывают самые разные желания детей. Но особую радость вызывают куклы, которые могут говорить, петь, ходить, рассказывать сказки. Слова записаны на пластинку, которую можно менять. Богат ассортимент и плюшевых зверей. Кроме медвежат и обезьян, здесь созданы оригинальные фантастические животные. Головы зверей сделаны из мягкой пластмассы, шерсть из вольприла. Все игрушки не боятся воды.

Но популярность Зоннебергу создали не только куклы и плюшевые звери. Вот уже более 10 лет электрические железные дороги с маркой «Пико» идут во все страны мира. Среди электромеханических игрушек этого предприятия интересны также бытовые и хозяйственные приборы, кухонные машины, электроплиты и стиральные машины.

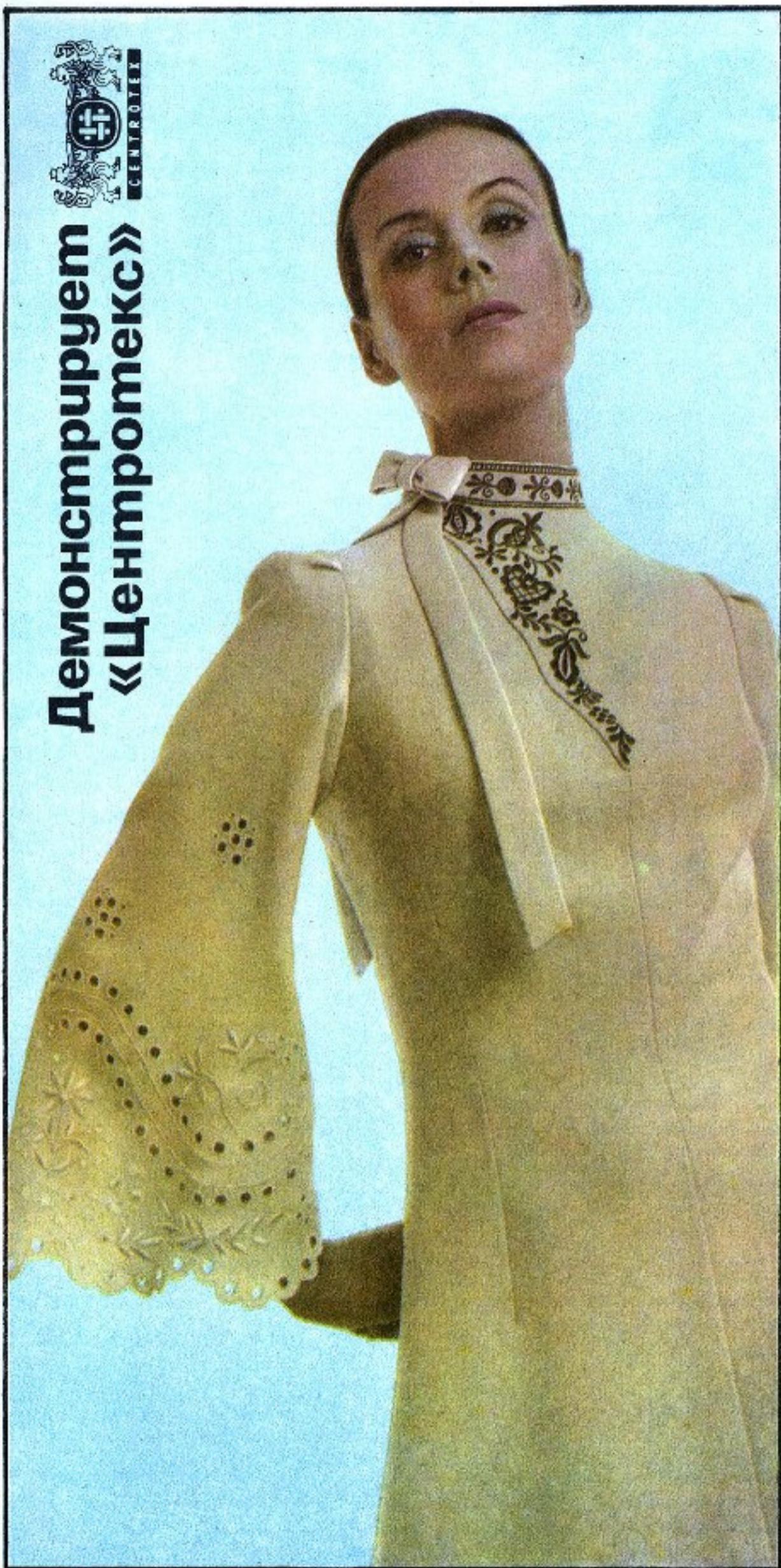
Много новых изделий было представлено на прошедшей ярмарке в Лейпциге и другими предприятиями республики, выпускающими игрушки. Так, народное предприятие «Металлшпильварен» (г. Веймар) показало пассажирский поезд «Экспресс», состоящий из современного тепловоза с рессорным ходовым механизмом и двух пассажирских вагонов.

Комбинат «Пико» впервые продемонстрировал две новые игрушки «Марсовый кран» и «Марсовый самосвал». С большой любовью и тщательностью, удивительно близкой к оригиналам, в республике выпускают военные игрушки: танки, самоходные орудия, пушки и многое другое. Предприятие производит также модели старинных машин, которые пользуются большим успехом. На этой странице показаны отдельные модели таких игрушек. И еще одна новинка для детей — велосипед «ралли». Его выпускает предприятие «Вернер Бэхтигер» из города Дессау. Колеса велосипеда с толстыми шинами (диаметр их 12,5). Велосипед снабжен механизмом, боуденовским тормозом и багажником. Руль хромированный, регулируемый по высоте. Рама окрашена в различные цвета и покрыта лаком. Велосипед предназначен для детей от 4 до 10 лет. Конструкция его довольно надежна. Оригинальна форма руля и сиденья. К заднему колесу можно укрепить еще два маленьких колеса. Это придает велосипеду дополнительную устойчивость. Следует отметить, что все игрушки с маркой внешнеторгового объединения «Шпильварен» прочны, красивы, практичны. Они приносят радость детям.





## Демонстрирует «Центротекс»



С 28 апреля по 5 мая этого года в чехословацком городе Брно проходила международная ярмарка товаров народного потребления «BRNO-72».

Многие страны-участницы демонстрировали на ней разнообразнейшие изделия — телевизоры и мебель, магнитофоны и обувь, стекло и модную одежду. Наибольшее впечатление на посетителей и гостей ярмарки произвела демонстрация моделей одежды, которые показывало внешнеторговое общество ЧССР «Центротекс». Достойны похвалы не только модельеры и работники швейной промышленности республики, но и организаторы показа мод. Демонстрируемые модели были объединены единой программой, которая носила характер небольшого театрализованного представления. Среди тем можно назвать такие: «Отдых в саду», «Вечерний бал», «Когда идет дождь» и др.

Изящные манекенщицы, великолепное музыкальное сопровождение и, конечно, сами модели одежды — все это заслужило высокую оценку зрителей. Этот прием демонстрации одежды позволяет показать все модели в движении, на каком-то определенном фоне, с использованием всевозможных аксессуаров и т. д. Такой показ мод полнее раскрывает характер одежды, ее особенности и назначение, еще раз подтверждает высокий международный уровень чехословацкой моды.

Созданием модной одежды в ЧССР занимается Пражский институт культуры быта и одежды. Сотрудники института не только создают моду, но и следят за культурой одежды жителей республики. Они считают, что культура одежды представляет собой совокупность врожденных качеств и приобретенных навыков; каждый человек должен правильно подбирать цвета и материалы, вырабатывать «свой стиль», учиться сочетать модную одежду с ростом, телосложением, типом, внешним видом, цветом глаз и волос.

Институт культуры быта и одежды заботится о том, чтобы работники чехословацкой промышленности и торговли получали общее представление о новинках в области модной одежды. Два раза в год здесь создаются так называемые «целенаправленные» коллекции для сезонов весна—лето и осень—зима, которые дают представление о том, какие цвета, ткани и покрой будут модными.

Над созданием таких коллекций работает коллектив научно-экспериментальных работников, модельеров и кройщиков. Вот почему моделям одежды, демонстрируемым «Центротексом», присущи не только элегантность, но и практичность. Они нравятся, их с удовольствием носят. Все модели отличаются вкусом, гармонией цвета, ткани и покроя. Некоторые элементы той или иной моды переходят из одного сезона в другой. Благодаря этому женщины имеют возможность без значительных изменений и затрат регулярно дополнять свой гардероб в соответствии с направлением моды. Раздел мод этого номера мы посвятили чехословацкой одежде. Платья, костюмы, пальто — сама элегантность и вкус. Они сшиты из недорогих, довольно распространенных тканей. Всевозможная отделка, небольшие дополнения придают моделям законченность.







# П О Н Ч О

**Размер:** длина центральной части спинки 50,6 см (без кистей).

**Материал:** 340 г коричневой шерсти, 113 г розовой и 113 г вишневой. Спицы № 6 и 4, замок молния 20 см.

**Плотность вязки:** 5 петель и 6,5 ряда=2,5 см чулочной вязки на спицах № 6.

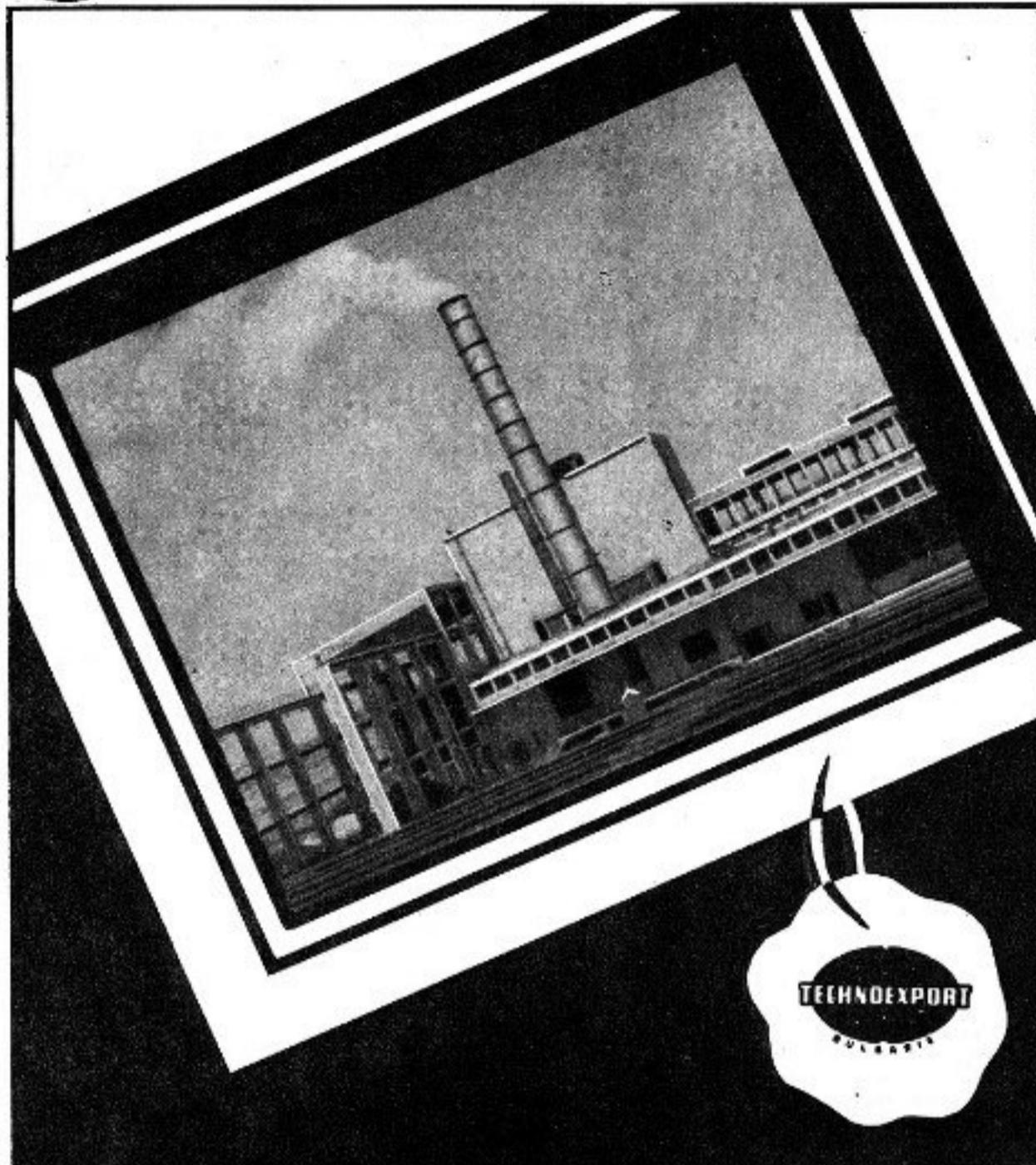
**Замечание:** когда вяжется цветной рисунок, то свободная нить остается с изнаночной стороны, не затягивается. При смене цвета перекручивайте нить с изнанки, чтобы не образовались дырки.

**Сокращения:** лицевые — лиц., изнаночные — изн., коричневый — корич., розовый — роз., вишневый — вишн.

**Спинка.** \*\* На спицах № 4 из корич. шерсти набрать 262 петли и вязать 8 рядов чулочной вязкой, начиная с лицевого ряда (лицевой ряд лиц. петлями, изнаночный — изн. петлями). Дальше вяжите следующим образом: **1-й ряд:** 63 лиц., 2 вместе перевернутой лиц., 1 лиц. (отметьте эту петлю цветной ниткой), 2 вместе лиц., 126 лиц., 2 вместе перевернутой лиц., 1 лиц. (отметьте эту петлю цветной ниткой), 2 вместе лиц., 63 лиц. **2-й ряд:** изн. петлями. **3-й ряд:** 63 лиц., 2 вместе перевернутой лиц., 1 лиц., 2 вместе лиц., 124 лиц., 2 вместе перевернутой лиц., 1 лиц., 2 вместе лиц., 62 лиц. **4-й ряд:** изн. петлями. **5-й ряд:** 61 лиц., 2 вместе перевернутой лиц., 1 лиц., 2 вместе лиц., 122 лиц., 2 вместе перевернутой лиц., 1 лиц., 2 вместе лиц., 61 лиц. с 6 по 8-й ряды вязать чулочной вязкой, начиная с изнаночного ряда=250 петель. В этих 8 рядах дана последовательность уменьшений, которая и дальше должна повторяться для придания изделию формы. Продолжайте соответственно уменьшать в следующих 24 рядах, уменьшая на 12 петель в каждой из следующих трех групп из 8 следующих рядов, уменьшая по 1 петле, как указывалось выше, с обеих сторон каждой отмеченной цветной ниткой петли в следующем и в каждом последующем 2-м ряду еще 2 раза, затем вяжите 3 ряда прямо. После всех уменьшений у Вас должно остаться 214 петель. Привяжите роз. шерсть и вяжите цветной рисунок, продолжая делать уменьшения: **1-й ряд:** 2 лиц. роз. шерстью (16 лиц. корич. шерстью, 4 лиц. роз. шерстью) 2 раза, \* из корич. шерсти: 9 лиц., 2 вместе перевернутой лиц., 1 лиц., 2 вместе лиц., 2 лиц. \* 4 лиц. роз. (16 лиц. корич. шерстью, 4 лиц. роз. шерстью) 4 раза, повторяйте от \* до \* (4 лиц. роз. шерстью, 16 лиц. корич. шерстью) 2 раза, 2 петли лиц. роз. шерстью. **2-й ряд:** 2 лиц. роз. (16 изн. корич., 4 лиц. роз.) 2 раза, 21 изн. корич., 4 лиц. роз. (16 изн. корич., 4 лиц. роз.) 4 раза, 21 изн. корич. (4 лиц. роз., 16 изн. корич.) 2 раза, 2 лиц. роз. **3-й ряд:** 4 лиц. роз. (12 лиц. корич., 8 лиц. роз.) 2 раза, \* корич. шерстью: 6 лиц., 2 вместе лиц. перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц., 6 лиц. \*, 8 лиц. роз. (12 лиц. корич., 8 лиц. роз.) 4 раза, повторяйте от \* до \* (8 лиц. роз., 12 лиц. корич.) 2 раза, 4 лиц. роз. **4-й ряд:** 4 лиц. роз. (12 изн. корич., 8 лиц. роз.) 2 раза, 15 изн. корич., 8 лиц. роз. (12 изн. корич., 8 лиц. роз.) 4 раза, 15 изн. корич. (8 лиц. роз., 12 изн. корич.) 2 раза, 4 лиц. роз. **5-й ряд:** 5 лиц. роз. (10 лиц. корич., 10 лиц. роз.) 2 раза, \* корич. шерстью: 4 лиц., 2 вместе лиц. перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц., 4 лиц. \* 10 лиц. роз. (10 лиц. корич., 10 лиц. роз.) 4 раза, повторяйте от \* до \* (10 лиц. роз., 10 лиц. корич.) 2 раза, 5 лиц. роз. **6-й ряд:** 5 лиц. роз. (10 изн. корич., 10 лиц. роз.) 2 раза, 11 изн. корич., 10 лиц. роз. (10 изн. корич., 10 лиц. роз.) 4 раза, 11 изн. корич. (10 лиц. роз., 10 изн. корич.) 2 раза, 5 лиц. роз. **7-й ряд:** 6 лиц. роз. (8 лиц. корич., 12 лиц. роз.) 2 раза, 9 лиц. корич., 12 лиц. роз. (8 лиц. корич., 12 лиц. роз.) 4 раза, 9 лиц. корич. (12 лиц. роз., 8 лиц. корич.) 2 раза, 6 лиц. роз. **8-й ряд:** 6 лиц. роз. (8 изн. корич., 12 лиц. роз.) 2 раза, 9 изн. корич., 12 лиц. роз. (8 изн. корич., 12 лиц. роз.) 4 раза, 9 изн. корич. (12 лиц. роз., 8 изн. корич.) 2 раза, 6 лиц. роз.=202 петли. **9-й ряд:** 8 лиц. роз. (4 лиц. корич., 16 лиц. роз.) 2 раза, \* корич. шерстью: 2 вместе лиц. перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц., \* 16 лиц. роз. (4 лиц. корич., 16 лиц. роз.) 4 раза, повторяйте от \* до \* (16 лиц. роз., 4 лиц. корич.) 2 раза, 8 лиц. роз. **10-й ряд:** 8 лиц. роз. (4 изн. корич., 16 лиц. роз.) 2 раза, 3 изн. корич., 16 лиц. роз. (4 изн. корич., 16 лиц. роз.) 4 раза, 3 изн. корич. (16 лиц. роз., 4 изн. корич.) 2 раза, 8 лиц. роз. **11-й ряд:** вязать лиц. петлями роз. шерстью, уменьшая на 1 петлю, как раньше с обеих сторон отмеченной цветной ниткой петли. **12-й ряд:** лиц. петлями роз. шерстью. **13 и 14-й ряды,** как 11 и 12-й ряды. Оторвите роз. шерсть и привяжите вишн. **С 15-го по 18-й ряды:** вишн. шерстью, как 11 и 12-й ряды 2 раза. **19-й ряд:** (2 лиц. корич., 16 лиц. вишн., 2 лиц. корич.) 2 раза, \* корич. шерстью: 3 лиц., 2 вместе лиц. перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц., 3 лиц. \* (2 лиц. корич., 16 лиц. вишн., 2 лиц. корич.)



4 раза, повторяйте от \* до \* (2 лиц. корич., 16 лиц. вишн., 2 лиц. корич.) 2 раза. **20-й и все четные ряды:** все корич. петли вяжите изн., все вишн. — лиц. **21-й ряд:** (4 лиц. корич., 12 лиц. вишн., 4 лиц. корич.) 2 раза, \* корич. шерстью: 2 лиц., 2 вместе лиц. перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц., 2 лиц. \* (4 лиц. корич., 12 лиц. вишн., 4 лиц. корич.) 4 раза, повторяйте от \* до \* (4 лиц. корич., 12 лиц. вишн., 4 лиц. корич.) 2 раза. **23-й ряд:** (5 лиц. корич., 10 лиц. вишн., 5 лиц. корич.) 2 раза, \* корич. шерстью: 1 лиц., 2 вместе лиц. перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц., 1 лиц. \* (5 лиц. корич., 10 лиц. вишн., 5 лиц. корич.) 4 раза, повторяйте от \* до \* (5 лиц. корич., 10 лиц. вишн., 5 лиц. корич.) 2 раза. **25-й ряд:** (6 лиц. корич., 8 лиц. вишн., 6 лиц. корич.) 2 раза, \* корич. шерстью: 2 лиц. вместе перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц. \* (6 лиц. корич., 8 лиц. вишн., 6 лиц. корич.) 4 раза, повторяйте от \* до \* (6 лиц. корич., 8 лиц. корич.) 2 раза. **27-й ряд:** 8 лиц. корич., 4 лиц. вишн., 16 лиц. корич., 4 лиц. вишн., 7 лиц. корич., \* корич. шерстью: 2 вместе лиц. перевернутой, 1 лиц., 2 вместе лиц. \*, 7 лиц. корич., 4 лиц. вишн., 8 лиц. корич. (8 лиц. корич., 4 лиц. вишн. 8 лиц. корич.) 2 раза, 8 лиц. корич., 4 лиц. вишн., 7 лиц. корич., повторяйте от \* до \*, 7 лиц. корич., 4 лиц. вишн., 16 лиц. корич., 4 лиц. вишн., 8 лиц. корич. **28-й ряд:** как 20-й=162 петли. Оторвите вишн. шерсть. \*\* Продолжайте вязать чулочной вязкой из корич. шерсти, начиная с лиц. ряда, спуская по 1 петле, как раньше, с каждой стороны отмеченной цветной ниткой петли в следующем и в каждом последующем лиц. ряду, пока у Вас останется 42 петли. Перенесите петли на вспомогательную спицу. **Перед.** Вяжется, как спинка от \*\* до \*\*. Продолжайте вязать корич. шерстью чулочной вязкой, начиная с лицевого ряда, уменьшая по 1 петле, как раньше, с обеих сторон отмеченной петли в следующем ряду и в последующих трех лицевых рядах=146 петель. Перевернув изделие изнаночной стороной к себе, разделите его пополам для застежки, для этого провяжите 73 изнаночные петли, оставшиеся петли ряда перенесите на вспомогательную спицу. Продолжайте вязать на первых 73-х петлях, заканчивая обе половины отдельно. **Следующий ряд:** спускайте по 1 петле с каждой стороны отмеченной петли в этом ряду и в последующем втором ряду и в то же время спускайте по 1 петле с переднего края в следующих четырех рядах=65 петель. Дальше вяжите передний край прямо, продолжая спускать с обеих сторон отмеченной петли, пока у Вас останется 17 петель, заканчивая изн. рядом. Перенесите петли на вспомогательную спицу. Повернув изделие изн. стороной к себе, привяжите нить ко второй половине переда и вяжите на оставшихся 73-х петлях со вспомогательной спицы изнаночными петлями до конца ряда. Заканчивать эту половину соответственно правой.



## **ТЕХНОЭКСПОРТ БОЛГАРИЯ**

**Экспортирует** различные виды комплектных предприятий, заводов и установок

**Осуществляет** изучение, проектирование, монтаж и оказание технической помощи

**Экспортирует** машины для текстильной промышленности  
пищевой промышленности  
холодильной техники  
табачные машины  
дорожно-строительные машины  
рудничные машины  
строительные машины  
тепличные установки и др.

До сих пор «Техноэкспорт» поставил свыше 300 комплектных предприятий и установок в 25 стран.

Экспортер: «Техноэкспорт» — София, пл. Ленина, 16  
тел. 87—24—15 Телекс: 593

Запросы на проспекты и их копии просим направлять по адресу: Москва, К-31, Кузнецкий мост, 12, Отдел промышленных каталогов ГПНТБ СССР (тел. 220—78—51)

Заявки на приобретение товаров иностранного производства направляются организациями министерствам и ведомствам, в ведении которых они находятся.

# „ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ“ — НОВОЕ ВЫСОКОЭФ- ФЕКТИВНОЕ СРЕДСТВО.



Он направленного действия: поражает только продукты коррозии. Образует защитную пленку, не требующую дополнительной промывки нейтрализующим раствором. «ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ» несет к тому же своеобразную профилактическую функцию — он противодействует распространению коррозии на металлической поверхности с нарушенным лакокрасочным слоем.

«Преобразователь ржавчины» — надежное средство борьбы с коррозией. Полиэтиленовый флакон его весом в 600 г. и стоимостью в 70 коп. вы найдете в магазинах хозторга.

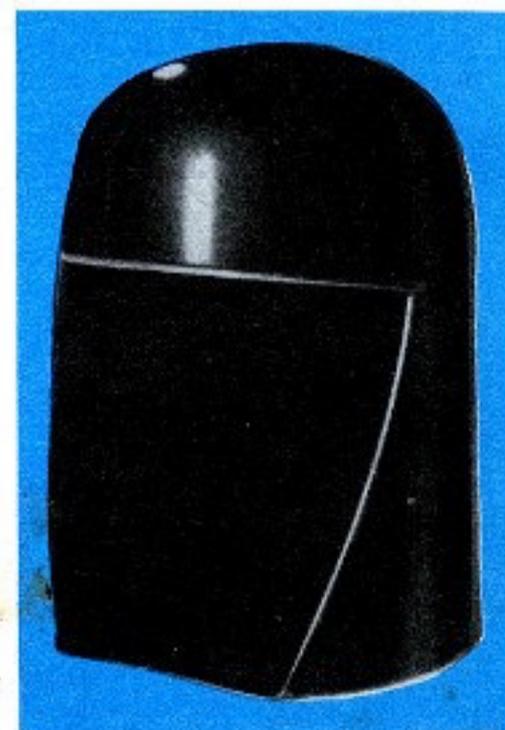
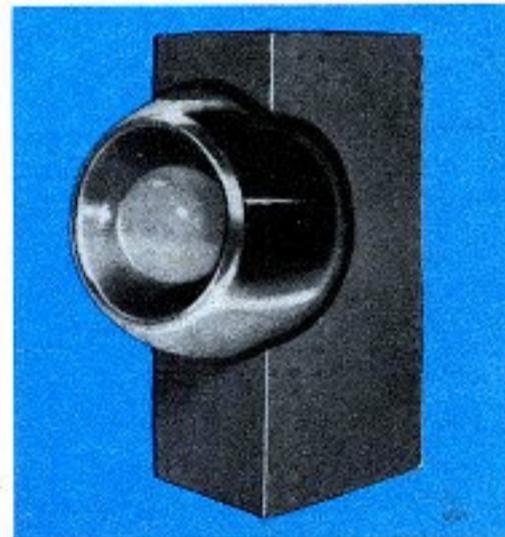
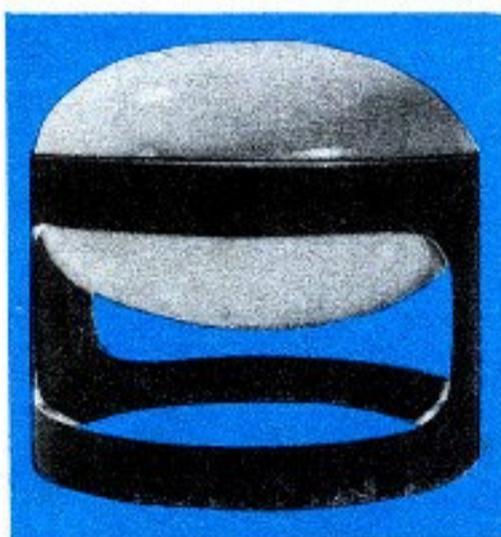
Изготовитель: Северодонецкий ордена Ленина химический комбинат имени Ленинского комсомола.

ТЕЛЕПРЕССТОРГРЕКЛАМА



# НОВЫЕ 8 товары

1972



Цена 30 коп.

Москва Издательство «Экономика»

Индекс 70635