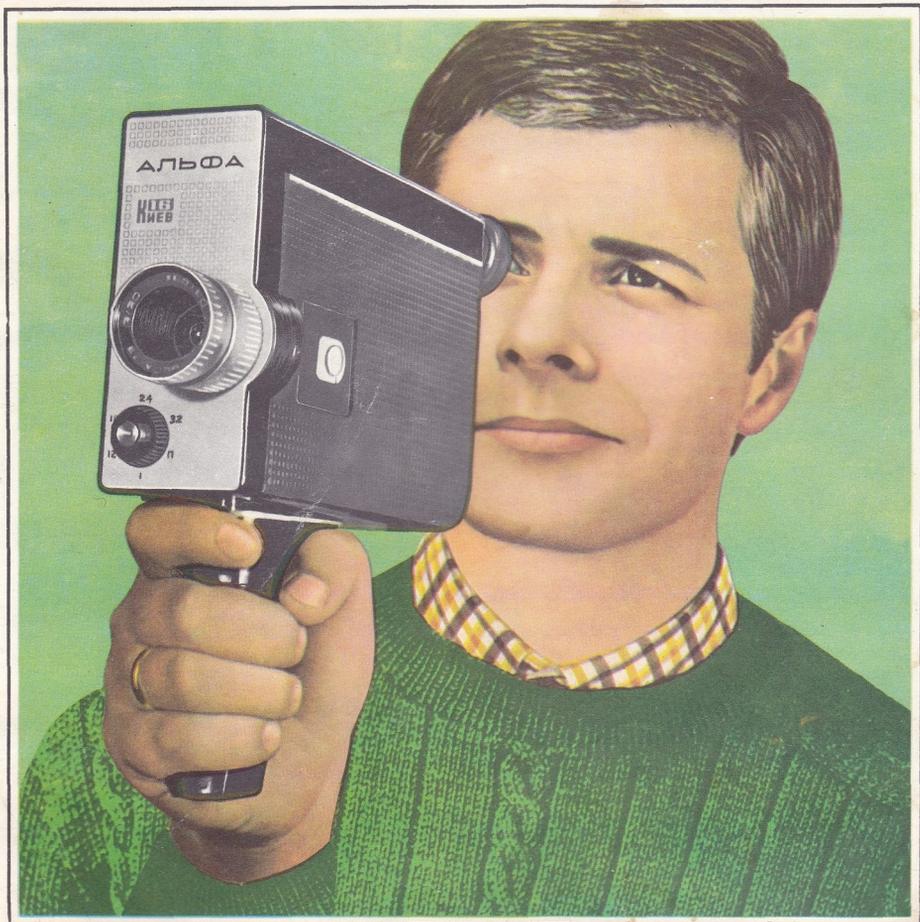


НОВЫЕ **11** 1971 товары



НОВЫЕ **11** 1971 товары



Ежемесячный информационный бюллетень Всесоюзного постоянного павильона лучших образцов товаров народного потребления Министерства торговли СССР.

«Альпинист-405»	3
«Рекорд В-305»	4
«Астра-5»	6
«Электроника К1-30» — кассетный магнитофон	7
«Виктория-стерео»	8
«Альфа»	10
Впервые в стране	11
«Аэлита»	13
«Агат-4» и «Агат-6»	14
«Малютка»	16
«Блеск-М»	17
Кондиционеры	19
«Чайка» — эмблема завода	20
На Экспертном совете	24
Зарубежная информация	27
Моды	30
Вязание	33

Редакционная коллегия:

Главный редактор С. А. ТРИФОНОВ. Заместители главного редактора: А. В. МОРГУНОВ, Б. П. ЛЮДСКОВ, Ответственный секретарь С. И. ВОНСЕВЕР. Члены редколлегии: И. И. ГОРДЕЕВ, И. Л. ДОКТОРОВ, И. И. ТОКАРЕВ. Редакторы: Э. И. КОВАЛЕВА, В. А. ПОЛЯКОВ. Художественный редактор В. Ф. СВИРИДОВ. Технический редактор Э. М. ЭЛЬКИНА. Корректор Л. И. КУЗЬМИНА.

Графика, фото, ретушь: Е. В. ВОЛЖОНСКИЙ, В. А. КАЗЬМИН, Б. М. КАПЛУНЕНКО, О. В. КАХАНОВ, Л. А. КЛОПОВ, А. С. МУНТЯН.

Адрес редакции: Москва, Бережковская наб., 6. Телефоны 240-58-63, 240-58-93.

Попл. в печать 6/Х 1971 г. А03231 Формат 60×90¹/₈ печ. л. 4 Уч.-изд. л. 5,7 Тираж 615000 экз.
Заказ 1739 Цена 30 коп.

Чеховский полиграфкомбинат Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
г. Чехов, Московской области

На первой странице о бло ж ки — новый любительский киносъемочный аппарат «Альфа». Подробную информацию о нем читайте на стр. 10.

На четвертой странице о бло ж ки — пылесосы из фонда Всесоюзного постоянного павильона лучших образцов товаров народного потребления Министерства торговли СССР.

Альпинист



Альпинист

405

Унифицированный переносный приемник IV класса «Альпинист-405» предназначен для приема передач радиовещательных станций в диапазонах ДВ и СВ на внутреннюю антенну. Благодаря специальным гнездам на боковой стенке корпуса к приемнику можно подключать внешнюю антенну, телефон и внешний источник питания. Электрическая схема собрана на 7 транзисторах и 2 диодах. В приемнике использованы кремниевые транзисторы типа КТ-315. При этом узлы, детали и элементы схемы расположены на печатной плате размером 144×123 мм.

«Альпинист-405» отличается от своего предшественника, радиоприемника «Альпинист-2», следующим: у него исключен каскад УВЧ и введен второй каскад усилителя ПЧ; увеличена выходная мощность, что обеспечивает лучшее качество звучания; применен стабилизатор напряжения питания базовых цепей транзисторов преобразователя частоты и

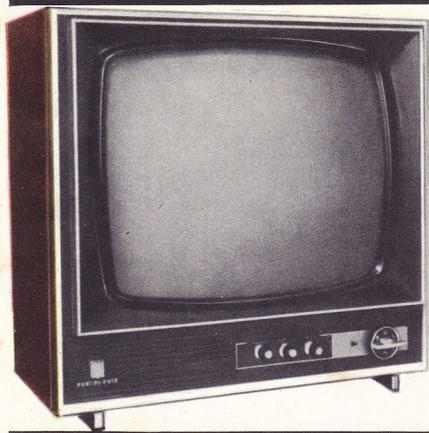
каскадов УПЧ, что позволяет сохранить основные параметры при глубоком разряде батареи и увеличить длительность работы приемника от одного комплекта источника питания; использован ферритовый стержень магнитной антенны больших размеров, что позволяет получать более высокую реальную чувствительность.

Конструкция отсека питания допускает применение элементов типа «343» (6 шт.) или батарей типа КБСЛ-0,5 (2 шт.).

Акустическая система нового радиоприемника состоит из одного громкоговорителя типа 0,5 ГД-31 (номинальная выходная мощность 0,3 Вт).

Габариты: $250 \times 160 \times 75$ мм. Вес (с комплектом источников питания) — 1,3 кг.

В этом году Воронежский радиозавод выпустил 10 тыс. радиоприемников «Альпинист-405», а в 1972 г. — 590 тыс.



В-305



А. РУДАКОВ

Днепропетровский радиозавод организовал производство телевизоров «Весна-301» (УЛТ-47-III) — унифицированного приемника III класса.

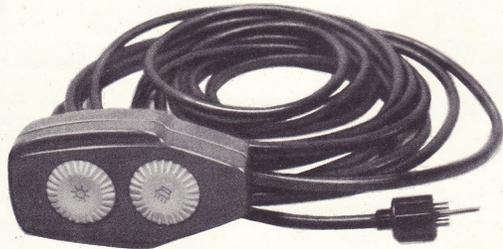
Он по принципиальной схеме и конструкции не отличается от серийно выпускаемого сейчас телевизора «Весна-5», за исключением внешнего вида. Лицевая панель его облицована под ценные породы дерева в отличие от пластмассовой в серийной модели.

На базе данной модели будет также выпускаться телевизор «Весна-302» (УЛТ-50-III). В нем применен новый кинескоп с размером экрана по диагонали 50 см.

В 1971 г. завод выпустит 170 тыс. телевизоров «Весна-301» и «Весна-302».

Воронежский завод «Электросигнал» подготовил к выпуску новый телевизор «Рекорд В-305» (УЛТ-47-III-2), обеспечивающий прием передач на любом из 12 телевизионных каналов.

В схеме телевизора используются 15 радиоламп, 15 полупроводниковых диодов и кинескоп 47 ЛК2Б. В результате переработки электрической схемы улучшилась устойчивость кадровой синхронизации (за счет применения в качестве задающего генератора кадровой развертки мультивибратора вместо тиратрона); снижены коэффициенты нагрузки ряда элементов (ламп, конденсаторов, резисторов), а следовательно, повысилась и надежность телевизора. Акустическая система состоит из одного громкоговорителя типа 1ГД-18. Габариты телевизора: 491×350×509 мм. Вес — 27 кг. До конца года завод выпустит 150 тыс. телевизоров «Рекорд В-305».



**Пульт
дистанцион-
ного
управления**



301



302



Ленинградские конструкторы разработали пульт проводного дистанционного управления для унифицированных телевизоров II класса. С его помощью можно на расстоянии до пяти метров регулировать яркость изображения, громкость, а также прослушивать звуковое сопровождение телевизионных программ на головные телефоны или наушники. Корпус пульта ДУ выполнен в виде фигурной коробки с двумя разборными крышками различных цветов. Ручки регулировки яркости изображения и громкости звукового сопровождения расположены на верхней крышке пульта. Гнезда для подключе-

ния головных телефонов и наушника расположены на торце его корпуса.

Пульт подключается к телевизору с помощью семиконтактного разъема с центральным штырем, соединенным с пультом гибким шлангом. Включение или отключение основных громкоговорителей телевизора производится автоматически во время включения или отключения головных телефонов и наушников.

Габариты пульта: $35,5 \times 58 \times 108$ мм. Вес [без бухты кабеля] — 120 г. До конца года будет изготовлено 30 тыс. пультов дистанционного управления.

"АСТРА-5"



С помощью двухдорожечного монофонического магнитофона II класса «Астра-5» можно записывать музыкальные и речевые программы с последующим электрическим воспроизведением записи через линейный выход и акустическим воспроизведением через систему встроенных громкоговорителей.

Магнитофон рассчитан на магнитную ленту типа 6 и 10. Скорость движения ленты — 9,53 и 4,76 см/сек.

В отличие от серийного магнитофона «Астра-4», электрическая схема которого выполнена на лампах, в новой модели использовано 11 транзисторов, 11 полупроводниковых диодов и всего 3 электронных лампы, что позволило вдвое снизить потребляемую мощность от се-

ти и довести ее до 50 Вт. Применение печатного монтажа и рациональное размещение элементов способствовало снижению веса нового прибора до 10,5 кг (на 2 кг меньше, чем у «Астры-4»). Лентопротяжный механизм «Астры-5» построен по одномоторной кинематической схеме и рассчитан на применение катушки № 18.

В магнитофоне предусмотрены следующие дополнительные устройства и функции: контроль уровня записи при помощи электрооптического индикатора типа БЭП, трехдекадный счетчик метража ленты, а также возможность наложения записи на запись. Акустические параметры улучшились благодаря использованию двух фронтальных громкоговорителей типа 1ГД-36.

При этом максимальная выходная мощность стала 3 Вт.

Внешний вид магнитофона значительно улучшен за счет применения текстурной декоративной пленки для оклейки деревянного корпуса и декоративной акустической решетки. На металлической фальшпанели рационально размещены элементы управления, что в совокупности создает единый законченный ансамбль. Для удобства пользования на боковую стенку магнитофона вынесены входные гнезда. Габариты магнитофона: 420×340×165 мм.

Массовый выпуск магнитофонов «Астра-5» начнется в 1972 г. (20 тыс. шт.).

Электроника К 1-30- кассетный магнито- фон

Кассетный переносный, двухдорожечный магнитофон III класса предназначен для записи монофонических программ от звукозаписывающей, радиовещательной приемники, другого магнитофона, а также для воспроизведения фонограмм через встроенный внутренний громкоговоритель. Магнитофон удобен в эксплуатации как в походных, так и в стационарных условиях.

Электрическая схема его собрана на 15 транзисторах и 5 полупроводниковых диодах. Она подразделена на 5 функциональных узлов без блока питания: универсальный усилитель, усилитель мощности, генератор стирания и высококачественного подмагничивания, индикатор уровня записи, схема стабилизации электродвигателя (на двух транзисторах и двух диодах).

Отличительной особенностью схемы универсального усилителя является то, что в качестве регулятора уровня записи в нем удачно используется регулятор тембра, который позволяет контролировать записываемую программу не только визуально по индикатору уровня записи, но и на слух (акустический контроль).



Лентопротяжной механизм построен по однокотловой кинематической схеме с косвенным приводом ведущего вала. Акустическая система состоит из одного громкоговорителя типа 0,5 ГД-30. Питание осуществляется от элементов типа «343» (напряжение 9 в), а также и от сети переменного тока с напряжением 127/220 в, для чего в комплект магнитофона входит блок питания. Корпус выполнен из серого ударопрочного полистирола. К нему приделана ручка для переноски магнитофона.

Лицевая сторона корпуса задекорирована алюминиевым шильдом, на котором фотохимическим способом нанесены миниатюрные соответствующих органов управления. Отсек для размещения кассеты прикрывается откидывающейся крышкой, выполненной из прозрачного полистирола. Специальная клавиша служит для откидывания крышки над отсеком с кассетой и подъема кассеты. Некоторые технические данные: скорость ленты — 4,76 см/сек; коэффици-

ент детонации — 0,3%; тип кассеты — С-60; тип ленты — PE-65; выходная мощность — 0,4 вт; рабочий диапазон частот 63—10 000 гц; относительный уровень помех в канале записи-воспроизведения — 45 дб; потребляемая мощность — 1,5 вт; продолжительность звучания одной кассеты — 2×30 мин. Вес — 2,5 кг. Габариты: 275×250×65 мм. До конца года будет выпущена установочная партия магнитофонов «Электроника К1-30» в количестве 300 штук.



VICTORIA

ДВ, СВ, КВ-I, КВ-II, КВ-III, КВ-IV, КВ-V, УКВ — на таких диапазонах можно принимать монофонические передачи с помощью новой стереофонической радиолы высшего класса «Виктория-001-стерео», которую подготовило к производству рижское производственно-техническое объединение «Радіотехніка». Кроме того, с ее помощью можно слушать стереофонические радиопрограммы, передаваемые по системе с полярной модуляцией в диапазоне УКВ, воспроизводить монофоническую и стереофоническую грамзаписи. Впервые в нашей стране освоена тако-

го рода стереорадиолы высшего класса, электрическая схема которой выполнена полностью на полупроводниковых приборах (в схеме заложено 65 транзисторов и 54 диода). Основные особенности «Виктории»: радиолы выполнены в виде автономных законченных блоков (блок настройки, усилитель мощности, проигрыватель, акустическая система — 2 колонки) со своими источниками питания; наличие отдельных трактов промежуточной частоты: для АМ сигналов — на кремниевых транзисторах, для ЧМ сигналов — на германиевых транзисторах; применение

в УКВ блоке электронной настройки контуров на варикапах (плавная и фиксированная), позволяющей предварительно выбирать три фиксированных станции в этом диапазоне. В модели использован еще ряд новых оригинальных решений в отдельных трактах и каскадах схемы. В приемный блок введены дополнительные органы управления (например, возможная ступенчатая регулировка полосы пропускания на ДВ, СВ и КВ диапазонах). Номинальная выходная мощность каждого канала — 4 Вт и максимальная — 16 Вт. На передней панели его расположены световые индикаторы



СТЕРЕО

торы различных режимов работы радиолы, а также ручки регулировки громкости, баланса, тембра по низким и высоким звуковым частотам. При приеме радиопередатч полоса воспроизводимых звуковых частот в диапазонах ДВ, СВ и КВ — 40 ÷ 7100 гц, в диапазоне УКВ — 40 ÷ 16 000 гц.

Блок электропроигрывателя имеет фанерный корпус, облицованный шпоном ценных пород дерева. В нем используется новинка отечественного производства — электропроигрывающее устройство I класса 1-ЭПУ-73С с электромагнитной головкой и различными допол-

нительными функциями (см. стр. 11).

Сверху блок закрывается прозрачной крышкой из полистирола. При проигрывании грампластинок полоса воспроизводимых звуковых частот 40 ÷ 16 000 гц. Акустическая система радиолы представляет собой две выносные колонки закрытого типа, в каждую из которых входит три громкоговорителя: низкочастотный 8ГД-1, среднечастотный 4ГД-6 и высокочастотный 3ГД-2. Использование низкочастотного громкоговорителя на резиновом подвесе позволило повысить эффективность воспроизведения низких частот с 40 гц при одновремен-

ном уменьшении объема системы.

Питание радиолы осуществляется от сети переменного тока напряжением 110, 127, 220 и 237 в. Потребляемая мощность — 110 вт. Габариты и вес: блок настройки 460×315×175 мм, 10,5 кг; усилитель мощности: 460×315×175 мм, 11,5 кг; проигрыватель: 460×315×175 мм, 10,6 кг; акустическая система: 675×350×270 мм, 18 кг.

Предприятие будет выпускать новую радиолу в двух вариантах внешнего исполнения: блочную и напольную. План выпуска на 1972 г. — 1000 радиол «Виктория-001-стерео».



КИЕВ

«АЛЬФА»

В этом году в продажу поступит новый киносъемочный аппарат «Альфа». Это одна из самых легких и малогабаритных киносъемочных камер такого класса, предназначенная в основном для кинолюбителей.

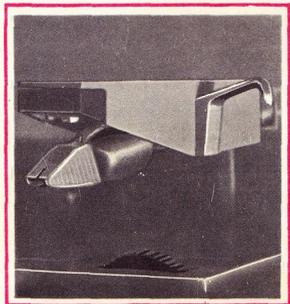
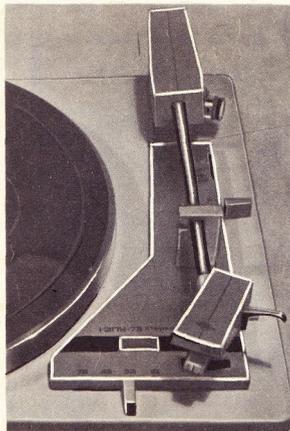
С помощью «Альфы» можно снимать также хроникальные и учебные кинофильмы на цветную или черно-белую 16-мм негативную или обращаемую киноплёнку с односторонней или двусторонней перфорацией. Формат применяемой киноплёнки — стандартный, 16 мм. Объектив — «Вега-7Э» [постоянное фокусное расстояние — 20 мм, относительное отверстие 1:2, угловое поле зрения 35°]. Визир — оптический с увеличением 12^х. Окуляр лупы имеет диоптрийную поправку ±5Д. Визирование

осуществляется через съёмочный объектив. Зарядка киноаппарата — бобиная, на свету. Емкость бобины — 30 м. Механизм прерывистого движения киноплёнки — грейферный. Счетчик метров — ручной, показывает неэкспонированное количество киноплёнки.

Установка счетчика в рабочее положение — автоматическая [при перезарядке киноаппарата]. Привод киноаппарата — пружинный, встроенный. Частота съемки — 12, 16, 24, 32 кадр/сек. и покадровая. Обтюратор — дисковый, постоянный угол открытия 170°.

Габариты киноаппарата: 265×230×75 мм. Вес — 1,6 кг. В 1971 г. будет изготовлено 8000 киноаппаратов «Альфа».

Впервые



Электропроигрывающее устройство I класса 1-ЭПУ-73С римского производства-технического объединения «Радиотехника» является принципиально новой разработкой. Оно предназначено для воспроизведения стереофонических и монофонических грампластинок всех типов и форматов на скоростях 33 $\frac{1}{3}$ и 45 об/мин, в том числе с центровым отверстием 38,15 мм, а также пластинок, записанных при номинальных скоростях вращения (16 $\frac{2}{3}$ и 78 об/мин), и гибких пластинок.

Устройство снабжено универсальной магнитоэлектрической головкой звукоснимателя ГЗУМ-73С с алмазной иглой, которая по сравнению с выпускаемыми пьезокерамическими обладает лучшей частотной характеристикой, обеспечивает высокое качество воспроизведения и минимальный износ пластинок. Массивный диск диаметром 260 мм и весом 3,2 кг стабилизирует скорость вращения и исключает возможность появления плавания звука. За основу магнитоэлектрической системы взято устройство с подвижным микромагнитом, позволяющее получить удовлетворительную чувствительность при малых значениях эффективной массы. ЭПУ имеет механизм автоматического управления звукоснимателем, благодаря которому можно проигрывать грампластинки диаметром 17, 25 и 30 см (на лицевой панели расположен переключатель) без непосредственного касания рукой звукоснимателя. Встроенный механизм микролифта обеспечивает плавный спуск и подъем звукоснимателя, а устройство автостопа (по окончании проигрывания) — возврат его в исходное положение на стойку и выключение ЭПУ.

Для повышения устойчивости воспроизведения звукосниматель сбалансирован с помощью противовеса как в вертикальном, так и в горизонтальном направлениях. Необходимый приведенный вес звукоснимателя (до 4 г) устанавливается специальной рукояткой. ЭПУ имеет также устройство компенсации скатывающей силы.

Так как износ пластинок и иглы уменьшается пропорционально давлению иглы на пластинку и вместе с тем приведенному весу, то желательно последнюю довести до минимального значения. Но это возможно только при условии улучшения качественных показателей звукоснимателя (тонарма) и головки. Надежное следование иглы по канавке при малом приведенном весе может обеспечить только полностью сбалансированный звукосниматель, не имеющий

резонансных явлений, и головка с особой легкой и гибкой подвижной системой. Конструкция звукоснимателя (тонарма) и головки данного ЭПУ обеспечивает оптимальные условия воспроизведения при приведенном весе $2 \div +2,5$ г.

Вследствие трения между иглой и стенками канавки вращающейся пластинки появляется так называемая скатывающая сила, действующая на острие иглы и направленная к центру пластинки. Под действием этой силы давление иглы на внутреннюю стенку канавки повышается, а на внешнюю — понижается. Это ускоряет износ внутренней стенки канавки и внутренней части иглы, а также вызывает искажения в левом канале при воспроизведении стереофонических пластинок. Величина скатывающей силы пропорциональна приведенному весу звукоснимателя и зависит от геометрии тонарма и материала пластинок, формы и размеров острия иглы. Для устранения отрицательного влияния скатывающей силы ЭПУ имеет устройство компенсации. С помощью рычажно-пружинного механизма поворотной части тонарма создается давление, равное по величине, противоположное скатывающей силе.

Для точной настройки и контроля при скорости вращения диска 33 $\frac{1}{3}$ об/мин предусмотрен специальный регулятор и встроенное стробоскопическое устройство, которое конструктивно выполнено в виде шахты с применением зеркала и вынесенное на наружную часть панели.

Тонарм звукоснимателя металлический, сбалансированный, имеет съемную вставку (колоду), на которой крепится головка. В тонаре предусмотрено возможность установки головок звукоснимателя с размерами крепления 1,27 мм.

Учитывая невысокую чувствительность магнитной головки, в ЭПУ встроено двухканальный предварительный усилитель, выполненный на 6 транзисторах.

Основные технические данные ЭПУ: рабочий диапазон частот — 30 ÷ 16 000 гц; уровень помех от вибрации — 36 дб (на скоростях 16 $\frac{2}{3}$, 33 $\frac{1}{3}$ и 45 об/мин); коэффициент детонации — 0,1%; уровень электрического фона (наводок) — 60 дб; вертикальная и горизонтальная гибкость подвижных систем головки звукоснимателя — 3,4·10⁻⁶ см/дин; Габариты: 146×360×285 мм, вес — 6,3 кг.

В будущем году будет выпущено 10 тыс. электропроигрывающих устройств 1-ЭПУ-73С.

«АЛЬТАИР» «АЭЛИТА»



Это новая электрогитара Ростовской фабрики клавишных музыкальных инструментов.

«Аэлитка» предназначена для ансамблевого и оркестрового исполнения музыкальных произведений и аккомпанирования. Электрогитара состоит из следующих узлов: грифа, колковой механики, корпуса, регулируемой подставки с демпфером, механического вибратора, трех индукционных датчиков-звукоиндукторов, панели с электромонтажной схемой и ремня. Корпус и гриф гитары переклеивные: корпус изготовлен из древесины тополя и липы, гриф — клена и бука.

Диапазон звучания — $3\frac{1}{6}$ октавы: от ноты «ми» большой октавы до ноты «до-диез» третьей октавы. Количество ладов — 21.

Механический вибратор-струнодержатель обеспечивает надежное крепление струн, а также повышение или понижение основного строя гитары на полтона с возвратом в исходное положение. Электрогитара имеет регулировку выходного сигнала от 0 до 150 мв и регулировку тембра в пределах ± 12 дБ на частотах 100 Гц и 10 кГц по отношению к 1 кГц.

Основные размеры гитары [в мм]: длина мензуры — 650, общая длина — 1025, длина корпуса — 465, ширина корпуса — 440, высота корпуса — 35. Вес электрогитары — 4,1 кг.

В этом году будет выпущена опытная партия электрогитар «Аэлитка» в количестве 5 тыс. шт.

Так называется новый восьмьрегистрационный аккордеон калужского производственного объединения «Аккорд». «Альтаир» имеет регистровый механизм клавишного типа. Пять клавиш регистровых переключателей расположены на деке правого полукорпуса, три клавиши — на деке левого полукорпуса.

Звуковой диапазон правой клавиатуры $2\frac{1}{4}$ октавы от ноты «фа» малой октавы до ноты «фа» третьей октавы.

Звуковой диапазон левой клавиатуры от ноты «фа» малой октавы до ноты «ми» первой октавы.

Аккордеон с таким увеличенным диапазоном звучания освоен нашей промышленностью впервые. Правый клавиатурный механизм фортепианного типа состоит из 22 клавиш тонов и 15 клавиш полтонов.

Габаритные размеры аккордеона [в мм]: длина в сжатом положении — 420, ширина — 270, высота — 460. Вес — 9,5 кг. Хорошо оформлен корпус аккордеона, рисунки сеток мелодии и баса. Выпуск аккордеона «Альтаир» начнется в этом году.



«АГАТ-4»



Это две новые лодки, изготовленные в Феодосии. Первая из них предназначена для дальнего путешествия по рекам, озерам и прибрежным зонам моря при высоте волны до 0,75—1,25 м.

Оболочка корпуса лодки «Агат-4» сделана из стеклопластика с глассирующими обводами; что придает ей высокие гидродинамические свойства. У моторки закрытая каюта, открытый кокпит, подмоторная ванна. Каюта оборудована окнами, обеспечивающими широкий обзор, удобными мягкими сиденьями, которые могут служить и в

качестве спальных мест.

В открытом кокпите — два мягких сиденья (одно для водителя) и кормовой диван. Под сиденьями и кормовым диваном расположены предметы инвентарного имущества и топливные баки.

На моторке есть ходовые огни, питание которых может осуществляться от аккумуляторной батареи. При установке мотора с отбором мощности на электропитание подключение огня производится при помощи специально смонтированного выводного кабеля.

На «Агат-4» допускается установка од-

ного или двух подвесных моторов общей мощностью до 50 л.с.

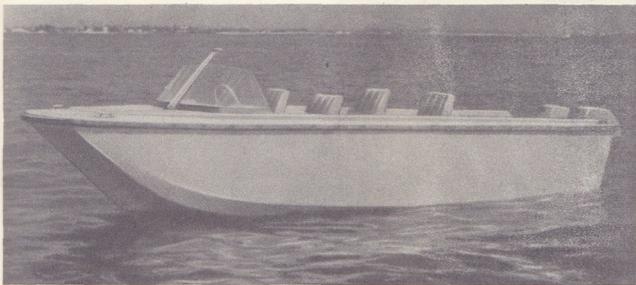
При двух подвесных лодочных моторах типа «Москва-25А» скорость моторки при полном водоизмещении — 33 км/час.

Технические данные моторки «Агат-4»

Водоизмещение полное, т	1,121
Размеры, м	4,74×1,86× ×0,8
Вместимость, человек	4
Вес лодки с оборудованием (без моторов), кг	485

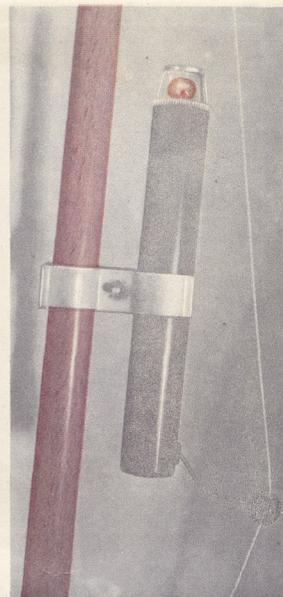


«АГАТ-6»



Мотолодка «Агат-6» предназначена для прогулок по рекам, озерам и прибрежным зонам моря с использованием одного или двух подвесных моторов общей мощностью до 50 л. с. Это шестиместная мотолодка из стеклопластика с остроскулыми глассирующими обводами. У нее запалубленная носовая часть, где расположены ветровое стекло и рулевое управление моторами (с левого борта). В открытом кокпите 4 мягких кресла и мягкий кормовой диван. Под сиденьями

кресел и дивана хранятся необходимые предметы снаряжения и оборудования: топливные баки, якорь, швартовые концы, черпак, флаг-отмашка и т. д. В случае непогоды на мотолодке может быть установлен мягкий тент. Трапек и подмоторная ванна обеспечивают размещение двух подвесных лодочных моторов типа «Москва-25 А». Скорость мотолодки при полном водоизмещении 35 км/час. Размеры: 4,74×1,86×0,8 м. Вес с оборудованием (без мотора) — 446 кг.



Сигнализатор поклевки.

Конструкторы Московского опытного завода ЦНИИКА разработали для любителей рыбной ловли электрический сигнализатор поклевки «Светлячок» типа ЭСП-1, который можно использовать на удильнице при дождливой и пасмурной погоде, в ночное время, а также при ловле рыбы без поплавка. Поклевка определяется по сигнальной лампочке, смонтированной в торце прибора. Сигнализатор может быть использован для подсветки в вечернее время при насадке наживки на крючок. Напряжение питания — постоянное, 3 в (два элемента «316»). Габариты: 14×90×30 мм. Вес (без источника питания) — 35 г. Минимальное усилие, при котором срабатывает механизм включения сигнала, — не более 20 г. В этом году будет выпущена опытная партия сигнализаторов — 5 тыс. шт.

Б. КОШАРОВСКИЙ

Наконец, после долгих споров и поисков родилась нужная бытовая новинка — малогабаритная пластмассовая стиральная машина «Малютка». Она предназначена для стирки главным образом мелкого белья общим весом до 1 кг. Испытания первых образцов машины показали, что по качеству стирки, износу белья и другим показателям она не уступает современным стиральным агрегатам.

«Малютка» крайне проста по конструкции. Она представляет собой пластмассовый короб отбоекмальной формы (стиральный бак) с прикрепленным к его боковой стенке электроприводом. Стирка белья производится вращающимся дисковым активатором, насаженным на вал электродвигателя с внутренней стороны стирального бака. Соединение активатора с валом — резьбовое, левого направления. Электропривод крепится к баку четырьмя винтами, а герметичность в месте соединения достигается за счет резиновой прокладки и сальника. Электропривод машины состоит из асинхронного электродвигателя, теплового реле, служащего для отключения машины при перегрузке, и пускового конденсатора. Электропривод заключен в пластмассовый кожух, который снабжен ручной замкнутого контура, предназначенной для переноски машины. Электрошнур — со штепсельной вилкой, несъемный. Пластмассовая крышка машины фигурная. На передней стенке стирального бака в нижней части есть штуцер с надежным на него резиновым шлангом для слива воды. Шланг с помощью крючка и петли подвешивается к баку. При необходимости шланг снимается, а штуцер заворачивается глухой гайкой. Ресурс работы машины не менее 1000 час.

Основные параметры и размеры

Максимальная загрузка сухого белья, кг	1
Продолжительность одной стирки, мин.	Не более 5
Рабочая емкость стирального бака, л	20
Максимальная потребляемая мощность, вт	250
Напряжение электросети, в	220
Число оборотов активатора	1400—1500
Габариты, мм	530×460×350
Вес, кг	10

При стирке не рекомендуется превышать температуру моющего раствора (80°). Машина комплектуется деревянными щипцами и резиновым шлангом для заполнения бака водой.

«Малютку» выпускает «Уралмашзавод». Первая партия стиральных машин в количестве 10 тыс. шт. будет изготовлена в 1972 г.

«МАЛЮТКА»

«БЛЕСК-М»

Этот оригинальный трехщеточный полотер разработан на ленинградском объединении «Ленмашэлектробытприбор».

От своих собратьев он отличается тем, что впервые в нем применено устройство для отсоса пыли при натирке пола.

В полотере использован электродвигатель мощностью 400 вт.

Корпус прибора выполнен из ударопрочного полистирола.

У него шарнирная ручка, позволяющая легко изменять направление движения полотера.

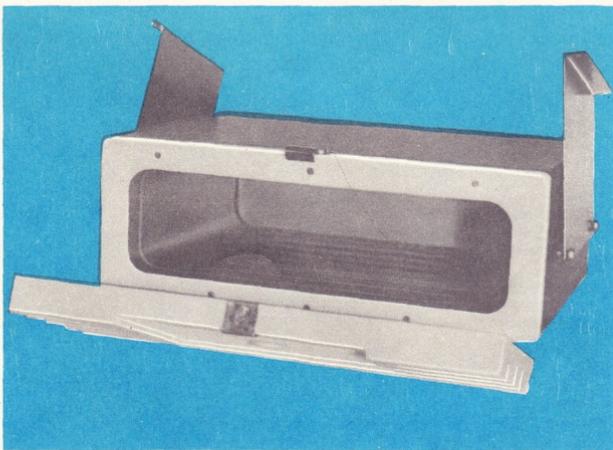
На ручке находится выключатель.

Производительность работы полотера

«Блеск-М»—80 м²/час, качество натирки пола при этом высокое.



«СНЕЖИНКА»



Автомобильный холодильник «Снежинка» создан на одесском заводе «Автогенмаш». Его назначение — кратковременное хранение продуктов в дороге.

Холодильник представляет собой прямоугольную алюминиевую камеру с теплоизоляцией из вспененного полистирола, которая обтянута чехлом из полихлорвиниловой цветной пленки.

Емкость внутренней камеры «Снежинка» — 8 л.

Холодильник подключается к двигателю автомобиля параллельно с карбюратором. Благодаря разряжению, создаваемому двигателем, в холодильную систему засасывается атмосферный воздух и бензин из бензобака. Эффект охлаждения получается за счет испарения бензина

под вакуумом в каналах камеры-испарителя. Холодильник не связан с аккумулятором и не оказывает отрицательного влияния на двигатель автомобиля. Для работы «Снежинки» не требуется дополнительного расхода бензина. Понижение температуры в камере до установившегося режима происходит примерно в течение 40—60 мин. Холодильник надежен в работе. Он может функционировать на любых режимах работы двигателя, в том числе и на холостом ходу.

Холодильник может быть установлен на легковых автомобилях марки «Волга» мод. М121 или «Москвич». Вес его — 5 кг. Габариты: 395×310×150 мм. В этом году будет изготовлено 5 тыс. холодильников «Снежинка».



«СНЕЖИНКА»

Наша промышленность выпускает различные бытовые приборы: кондиционеры, климатизеры, увлажнители, осушители, ионизаторы, служащие для поддержания нормальных условий в жилых помещениях.

В этой статье рассказывается о двух новых кондиционерах.

Один из них — «Узбекистан» — с химической интенсификацией процесса охлаждения воздуха. Он имеет прямоугольную форму корпуса. В нем размещены: бак для воды, электродвигатель, вентилятор, фильтры, воздухорегулирующие устройства, приборы автоматического отключения и ряд других деталей.

Кондиционер, как правило, устанавливается в оконном проеме. Часть его корпуса выходит на улицу. Забираемый в кондиционер воздух очищается от пыли и других тяжелых веществ и охлажденный частично за счет испарения воды подается в комнату.

Холодопроизводительность прибора 4500 ккал/час при потребляемой мощности 200 вт.

В помещении площадью до 50 м² при работе «Узбекистана» устанавливается температура в пределах 24—27° и влажность 55—70%.

Такого типа кондиционеры предполагается выпустить в 1972 г. два предприятия — Алмыховский завод бытовой химии и «Ташсельмаш».

Вес прибора 40 кг.



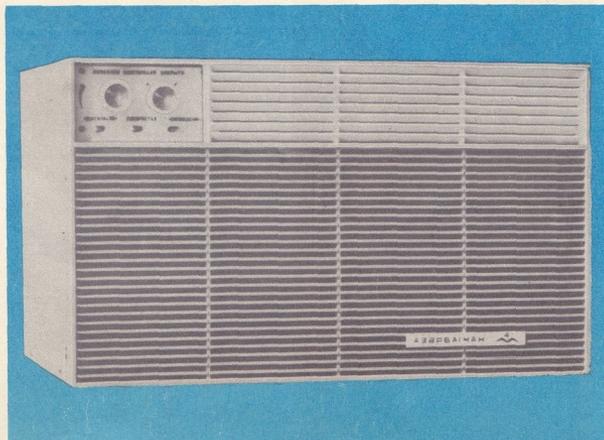
КОНДИ- ЦИОНЕРЫ

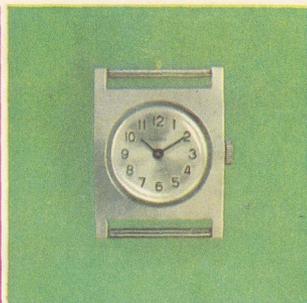
Другой кондиционер — «Азербайджан 4М» типа «КГ-1,6» подготовлен Бакинским машиностроительным заводом.

Он автономный, компрессорный с автоматическим регулированием температуры охлаждаемого воздуха в помещении площадью до 25 м². Прибор изготовлен в виде прямоугольного корпуса. В нем размещены мотор-компрессорная группа и очищающие воздух фильтры.

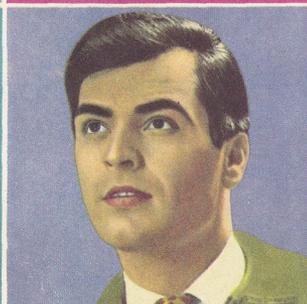
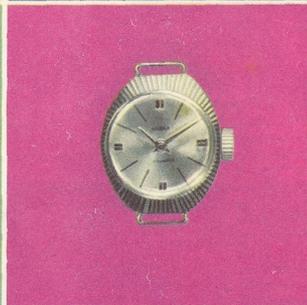
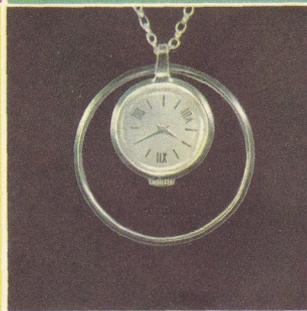
Фронтальная сторона кондиционера закрыта декоративной пластмассовой решеткой, на которой размещены ручки управления.

Холодопроизводительность прибора 1450—1600 ккал/час при температуре наружного воздуха 35° и относительной влажности 30% и соответственно воздуха в помещении 25° и влажности 50%. Производительность по воздуху 450 м³/час. Испаритель и конденсатор прибора — прямоточные, ребристые.





**„ЧАЙКА“-
ЭМБЛЕМА
ЗАВОДА**



На огнем из предприятну

На окраине древнего русского города Углича расположен государственный часовой завод — предприятие высокой производственной культуры, где выпускают красивые женские часы «Чайка», известные во всем мире. Год рождения завода — 1940. Через десять лет на предприятии был пущен первый конвейер для сборки часов «Звезда». С 1959 г. завод выпускает изящные женские часы «Волга», а в настоящее время — оригинальные женские наручные часы «Чайка».

Сейчас на Угличском часовом заводе 15 производственных цехов, оснащенных современной техникой, передовой технологией. В них трудятся более трех тысяч человек. Весь коллектив завода напряженно работает над тем, чтобы увеличить выпуск продукции, повысить качество часов, расширить их ассортимент. Наш корреспондент, побывавший на Угличском часовом заводе, взял интервью у некоторых работников предприятия.

Клеина Яков Львович, заместитель директора. Определяющим направлением нашей деятельности является решение XXIV съезда КПСС, наставившего широкую программу резкого подъема благосостояния всего советского народа. В связи с этим перед нами стоят такие проблемы, как увеличение выпуска продукции, повышение качества и надежности конструкций часов, модификация механизмов — создание базовых моделей часов маленького, среднего и большого калибров, на основе которых под маркой «Чайка» можно будет выпускать большой ассортимент максимально разнообразных изделий на любой вкус. Конструкторский сбор завода уже создал базовые модели часов среднего и малого калибров. Ведется разработка базовой модели часов большого калибра. Поиски новых видов оформления, удовлетворяющих запросы самых широких кругов населения, также являются одной из важных проблем, стоящих перед коллективом предприятия. Сейчас завод выпускает круглые, квадратные, овальные женские часы. Большим спросом у покупателей в нашей стране и за рубежом пользуются часы-кулоны, часы-браслеты. Большое место в деятельности предприятия занимают вопросы повышения культуры производства. Наш девиз — качество, надежность, простота, элегантность.

Балиж Александр Львович, главный конструктор. Базовым средним калибром часов «Чайка» служит 16-мм механизм — простой, классической конструкции, высоконадежный в эксплуатации, на основе которого выпускаются часы в различных вариантах оформления корпусов, циферблатов и стрелок. Это женские наручные часы, с ремешком, часы-браслеты, часы-кулоны и т. д. Многие часы выпускаются с «вечными» стеклом, изготовленным из синтетических кристаллов — корунда, рубина, топаза, аметиста, сапфира, alexandrita. Все эти стекла прозрачны, долговечны, прочны, не туснеют и, кроме того, имеют декоративную окантовку, как в ювелирных изделиях.

На базе 16-го калибра выпускаются механизмы с дополнительными устройствами: с центральной секундной стрелкой, противодавлением, с автоматическим подзаводом пружины. На заводе разработаны и уже изготавливаются самые маленькие в СССР жен-

ские часы 13-го калибра. Механизм этих часов также имеет 17 рубиновых камней. Он отличается высокой надежностью, большим резервом хода (до 40 часов от одной заводки), изяществом и может оформляться в различных ювелирных изделиях: часы-броши, часы-перстни, часы-кулоны и т. д. В настоящее время разрабатывается целая серия подарочных часов — золотых с браслетом, с драгоценными камнями, позолоченных с использованием полудрагоценного камня агата, а также новые виды браслетов. В этом году будет выпущена опытная партия новых часов «Амфибия», предназначенных для авианavigаторов. Они герметичные, в нержавеющей корпусе, циферблат и стрелки их покрыты светящейся в темноте массой. Всего завод выпускает 130 вариантов часов внешнего оформления.

Трошин Евгений Николаевич, начальник лаборатории надежности. Качество выпускаемых часов находится в прямой зависимости от их надежности и точного хода механизма. Кроме того, в понятие качества входит создание новых современных моделей часов, которые бы отвечали самым различным запросам покупателей. Например, выпуск часов с центральной секундной стрелкой, с автоматическим подзаводом механизма, с календарем, с противодавным устройством, в водонепроницаемом корпусе, чтобы они, помимо прочего, служили украшением.

На нашем заводе повышению качества и надежности часов «Чайка» придается первостепенное значение. Об этом можно судить хотя бы по таким данным. По сравнению с 1965 г. уровень рекламаций на изделия Угличского часового завода уменьшился более чем в два раза и составляет 3% от всех реализованных часов. В полтора раза снизился и возврат часов в сборочный цех с контрольно-испытательной станцией. И это несмотря на то, что требования к качеству часов из года в год повышаются.

На заводе была пересмотрена организация контроля за качеством продукции и введена система управления им, основанная на статистических методах. Разработаны коэффициенты качества для каждого узла и детали часов. В стандарте внедрения находится и такая интересная новинка, как внутризаводской Знак качества. Он будет присваиваться отдельным узлам и деталям. Ведь от того, насколько точно изготовлены детали, в конечном счете зависит точность и надежность часов.

В сборочном цехе введена методика оценки качества готовой продукции с помощью оценочного числа. Это позволило объективно судить о ходовых качествах часов, динамике точностных характеристик, прогнозировать качество продукции. Особого внимания к вопросам повышения качества часов потребовала от нас и хозяйственная реформа. Теперь деятельность предприятия оценивается не по произведенному, а по реализованному количеству продукции. Теперь, чтобы привлечь покупателя, мы должны еще энергичнее повышать точность, надежность, улучшать внешний вид часов Угличской марки. Основная задача, стоящая перед нами в новой пятилетке, повышение качества часов на уровне рекламаций, дальнейшее снижение уровня рекламаций.

Каравая Станислав Федорович, заме-

ститель начальника механизации и автоматизации производства рассказал о перспективном плане внедрения новой техники на Угличском часовом заводе в девятой пятилетке. В течение 1971—1975 гг. на нашем предприятии предусматривается ежегодное повышение производительности труда на 8,1%. В основном оно будет происходить за счет использования новых машин и автоматических линий, применения передовой технологии и введения научной организации труда.

Решено установить 105 механизированных устройств для контроля испытаний и регулировки часов, 100 механизированных сборочных инструментов. Будет проведена комплексная механизация двух цехов и трех участков. В 1973 г. планируется создать автоматизированный участок по обработке платины на новый калибр (1301), смонтировать семь автоматических линий, установить 125 автоматов и полуавтоматов. Всего за пятилетку будет получена экономия в снижении трудозатрат на сумму 2 млн. 238,4 тыс. руб. Из того, что намечено сделать за пять лет, многое выполнено уже в этом году. В основных цехах завода работают девять новых автоматов. Смонтирована вторая автоматическая линия для запрессовки камней в платину. В сборочном цехе внедрены четыре механизированных конвейера для ползентной сборки часов основного калибра (1601). Ближайшей и основной задачей этого года является внедрение технологического процесса образования отливок в часовых камнях с помощью лазерной установки «Корунд».

Проворова Нонна Всеволодовна, начальник отдела сбыта завода. Для выявления спроса на различные виды часов мы организуем заочные и очные покупательские конференции, выставки-продажи часов в широком ассортименте. Они показали, что большой популярностью у женщин пользуются часы-кулоны, часы-броши, часы-браслеты. Завод, к сожалению, не может пока удовлетворить спрос на эти товары. Причины много, например, одна из них та, что Бронницкая ювелирно-художественная фабрика из-за недостатка производственных мощностей не обеспечивает нас нужным количеством запечек. Выпуск новых видов часов нередко задерживается из-за того, что утверждение норм расхода материалов на новую модель иногда растягивается на долгие месяцы (нормы утверждаются только два раза в год). Если учесть, что в 1975 г. завод должен выпустить 3 млн. 400 тыс. часов (в 1971 г. — 2 млн. 330 тыс. часов), то нам придется много потрудиться, чтобы устранить имеющиеся недостатки, которые мешают увеличению выпуска продукции. Часть нашей марки дорога всему многочисленному коллективу Угличского часового завода и держать ее мы будем высоко.

Здесь показаны женские часы Угличского часового завода образца 1971 г.: часы-кулоны с граненым стеклом (цена 36 руб.), с рубиновым стеклом (цена 50 р. 50 к.), со стеклом из сапфира (цена 47 р. 50 к.), с корундовым стеклом и агатовым корпусом (цена 79 р. 50 к.), часы с бриллиантами (цена 31 руб.), изварити (цена 31 руб.), овальные (цена 31 руб.), самые маленькие наручные часы «Чайка» (цена 37 руб.), часы для авианавигаторов «Амфибия» (цена 60 руб.).



„Блеск“ и „Зеркальный“

Московский химический завод № 6 начал массовый выпуск эффективного чистящего универсального средства «Блеск» и безобразного препарата для мытья предметов домашнего обихода «Зеркальный». «Блеск» содержит в своем составе мелкодисперсный абразив, поверхностно-активное вещество, полезные щелочные добавки и представляет собой мелкодисперсный порошок белого цвета, упакованный в полиэтиленовый белый флакон с одевающимися колпачком-крышкой. На крышке и на горловине флакона имеется несколько отверстий, которые при пользовании двигаются, устанавливаясь одно отверстие над другим. Такая упаковка очень удобна в пользовании. «Зеркальный» является безобразным белым порошком для мойки всех видов посуды: металлической, эмалированной и стеклянной. В состав его входят поверхностно-активное вещество и полезные щелочные добавки. Он упаковывается в такой же флакон, как и «Блеск», только желтого цвета.

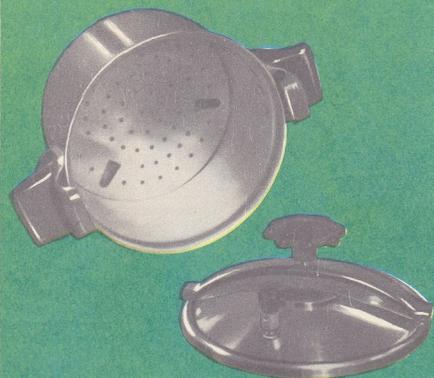
Цена флакона «Блеск» — 32 коп., флакона «Зеркальный» — 26 коп.



Из латекса

Баковский завод резиновых изделий начал производить женские хозяйственные перчатки из латекса методом вакуумного отложения. На рабочей части на пальцах перчаток имеется рифленый рисунок, благодаря ему не скользят предметы во время работы.

Перчатки не прозрачны, выпускаются различных цветов — голубые, желтые, розовые, салатовые и др. Производятся трех размеров — 7, 8 и 9. Цена 50 коп.



Квадратная сковорода

СКОРОВАРКА

Один из подмосковных заводов приступил к выпуску кастрюли-сковородки емкостью 6,0 л. Пища, приготовленная в такой кастрюле, сохраняет витамины, вкус, цвет и аромат продуктов.

В ней можно варить, тушить и готовить на пару. Сковородка позволяет приготовить обед значительно быстрее, чем в обычной кастрюле. Достигается это за счет того, что «сковородка» закрывается герметически и температура в ней достигает 120°. При такой температуре продукты развариваются в несколько раз быстрее, сохраняя при этом все витамины.

Сковородка состоит из цилиндрического алюминиевого корпуса и крышки. На корпусе имеются две пластмассовые ручки и два кронштейна для закрытия крышки. На крышке два паровых клапана, один рабочий, второй запасной. Рабочий клапан обеспечивает постоянное избыточное давление внутри кастрюли. Для закрытия крышки на ней имеется металлическая скоба и пластмассовая ручка «вентиль». Резиновая прокладка из пищевой термостойкой резины, проложенной в специальном пазу с внутренней стороны крышки, обеспечивает кастрюле герметичность. Кастрюля комплектуется вставкой-решеткой для приготовления пищи на пару. Цена — 14 руб.

Один из московских заводов приступил к выпуску новой сковороды с крышкой. Она имеет квадратную форму с закругленными углами. Ручка длинная, пластмассовая, со специальными выемками для удобства захвата. На крышке пластмассовая ручка-кнопка. Дно с внутренней стороны имеет специальные углубления-ячейки, служащие для предохранения пищи от пригорания.

Внутренняя поверхность сковороды шлифованная, наружная — полированная.

В 1971 г. будет выпущено 30 тыс. таких сковород.



На очередном заседании Экспертного совета Всесоюзного павильона была рассмотрена большая группа новых и модернизированных изделий, подготовленная к массовому выпуску рядом предприятий нашей страны.

Высокую оценку Экспертного совета получили новинки товаров культурно-бытового назначения. Совет утвердил к выпуску образцы телевизионного приемника III класса «Рекорд-В304», переносных радиоприемников II класса на транзисторах «ВЭФ-202» и IV класса «Вега-402»; стереофонического магнитофона II класса «Опигер-стерео»; выносных блоков питания для магнитофонов и другой бытовой радиоаппаратуры — «БП-9/2» и «БП-12/5»; усилителя низкой частоты «Электрон-2», предназначенного для усиления звучания струнных музыкальных инструментов; стереофонического усилителя с акустическими системами «Электрон-20» для высококачественного озвучивания эстрады, клубных и бытовых помещений с помощью магнитофонов и другой радиоаппаратуры; подставки под телевизоры; полиэтиленовой «гребной лодки» «Дельфин»; пластмассовой гребной лодки «Бычок-2»; подставки для книг; детской скамейки-каталки; удлиителя выхлопной трубы автомобилей и т. д.

Экспертный совет одобрил к выпуску и ряд образцов товаров хозяйственного обихода: малогабаритный универсальный станок для обработки древесных моделей «СМ-1»; слесарный набор; домашние весы рычажного типа марки «ВНД-12» и «ВД-05»; свечильники «Планета» и «Комета»; декоративные настольные, настенные и подвесные свечильники модели «Москва», алюминиевую кастрюлю-сотеиник; садовый разбрызгиватель типа «РС-1»; новые пластмассовые изделия (стаканы и зубочистки в пакетах), новый ассортимент стеклоизделий, а также многокрасочных, влагостойких обоев. Из галантерейных товаров Совет утвердил к выпуску электрические бигуди «Мрия», образцы отделочных лент, клеенки на подкладке из отбеленной ткани с полихлорвиниловым покрытием. За высококачественные изделия Экспертный совет премировал коллективы Ново-Ногинской ткацко-отделочной фабрики (полушерстяная ткань для платьев «Рельеф») и Калининского камвольного комбината (полушерстяные ткани для костюмов и платьев).

Экспертный совет обсудил итоги просмотра ассортимента и качества телевизоров и обоев Московской экспериментальной обоевой фабрики.

Экспертный совет принял решение рекомендовать всем промышленным предприятиям, выпускающим телевизоры, устранить выявленные недостатки, усилить контроль за качеством, принять меры для внедрения в производство более совершенных по конструкции, оформлению и отделке изделий. В целях улучшения качества и расширения ассортимента обоев, выпускаемых Московской экспериментальной обоевой фабрикой, Министерству целлюлозно-бумажной промышленности СССР рекомендовано обязать фабрику расширить ассортимент изделий, доводя ежегодный их выпуск до 250 образцов, значительно повысить художественно-эстетическую ценность изделий, организовать производство обоев с перфорированной кромкой и клеевым слоем на обратной стороне.



А. ФРЕЙМАН

Харьковский завод «Тепловомат» приступил к массовому выпуску удобных кофеварок емкостью 0,5 и 1,0 л.

Кофеварка состоит из верхнего и нижнего бачков, между которыми помещается плоская сетка. В нижнем бачке устанавливается воронка с сетчатой чашкой. В нее засыпается молотый кофе. Когда вода в нижнем бачке закипит, она под действием давления пара вытесняется через воронку в верхний бачок, проходя при этом через кофе, находящийся между сетками. Верхний бачок наполняется напитком и дальнейшее поступление его через щель прекращается. Кофе готов и подается к столу.

Плотное соединение верхнего бачка с

нижним осуществляется поворотом его по часовой стрелке.

Верхний бачок изготавливается литым под давлением из алюминиевого сплава; нижний бачок, сетки, воронка, крышка — штамповкой из листа. Ручки выполнены из черной пластмассы.

Кофеварка имеет хороший внешний вид. Этот же завод наряду с кофеварками выпускает в торговую сеть кофейный набор. В него входят кофеварка емкостью 0,5 л и четыре фаянсовые чашечки с блюдцами.

Предприятие намеревается выпустить 13 тыс. кофеварок, из них кофейных наборов 5 тыс. Цена кофейного набора — 11 руб., кофеварки — 7 руб.

Новинки угличского сырзавода



Угличский опытный сырмаслоделательный завод является производственной базой Всесоюзного научно-исследовательского института маслоделия и сыродельной промышленности (ВНИИМС). Это современное предприятие, оснащенное новейшей техникой и передовой технологией. На заводе за один день перерабатывается до 90 т молока.

Два года назад вступил в строй первый в стране подземный молокопровод длиной 6200 м, соединивший колхоз «Родина» с заводом.

Основная продукция предприятия — натуральные сыры: твердые — «Российский», «Угличский», «Пошехонский», «Костромской», «Голландский», «Пикантный»; мягкие — «Дорогобужский», «Рокфор». Кроме того, завод выпускает сливочное масло, плавленые сыры 14 на-

именований, сыры в порошке, мороженое, молоко, сливки, кефир, сметану, рафинированный молочный сахар, который используется в фармацевтической промышленности, и т. д.

В настоящее время завод осваивает производство нового сыра — копринского, названного так в честь деревни Коприно, где с давних пор изготавливали сыры. Предприятие постоянно расширяется, совершенствуется оборудование, разрабатываются новые технологические процессы. Недавно построен цех замещения цельного молока, вступил в строй новый аппарат — саморазгружающийся сепаратор для осветления сывотки (он выделяет из сывотки белки, которые вторично используются в производстве натуральных и плавленых сыров).

Неподалеку от сырзавода возводится но-

вые производственные корпуса, с постройкой которых намногу возрастет мощность предприятия.

В этом году Угличский опытный сырмаслоделательный завод выпустит 905 т натуральных сыров, 400 т плавленого сыра, 540 т масла, 5300 т цельномолочных продуктов.

Здесь показаны новинки предприятия, массовый выпуск которых уже налажен: набор сыров (цена 3 р. 90 к.), подарочный набор (цена 3 р. 12 к.), несоленое сладкосливочное масло в бочонке (цена 4 руб., вес 1 кг), сливочное фруктовое масло в бочонке (цена 4 руб., вес 1 кг), вологодское фасованное масло (вес 200 г, цена 76 коп.), несоленое сливочное фасованное масло (вес 200 г, цена 72 коп.), сыр «Рокфор» (цена 60 коп., вес 220 г).

Вышитые ткани

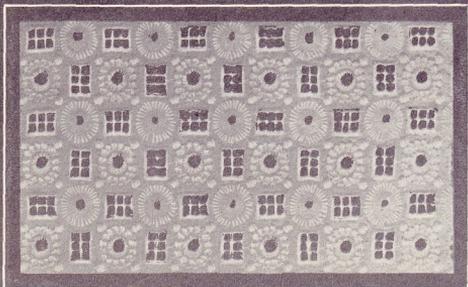
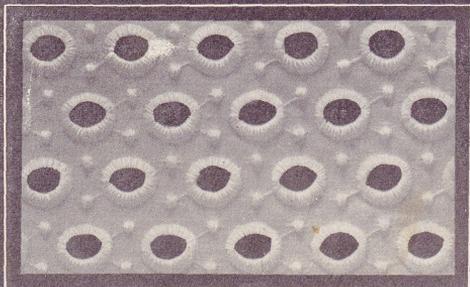
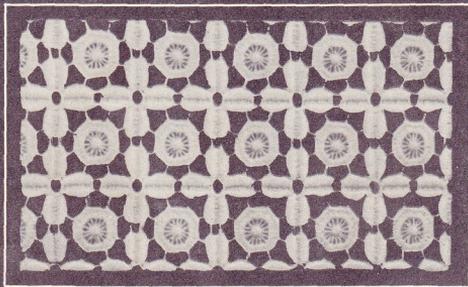
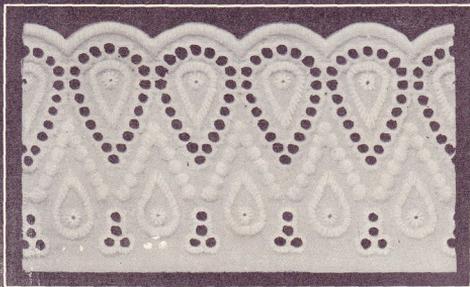
В. КУРОЧКИНА

Переславльская фабрика «Новый мир» подготовила к массовому выпуску новые виды вышитых метранжных изделий: рельефной вышивки — гипюра, отделочной ткани и шитья на перкале.

Эти отделочные ткани отличаются высоким качеством исполнения и оформления. Новые по рисунку, с применением новых эффектов вышивки, с удачным и четким расположением геометрических и растительных форм — они украсят и обогатят ассортимент хлопчатобумажных изделий.

Умелое применение просечек, веерообразной глади, вышитых ромашек, растяжек, мелкомасштабного элемента «ляча» и других видов вышивки радует глаз законченностью и целостностью композиции рисунка.

Очень интересна вышитая ткань с укрупненной просечкой рис. № 1575. На ней расположена крупная и мелкая вышивка. Вышитых изделий новых подработок будет выпущено фабрикой в этом году 102 тыс. 500 м. Цена 1 м гипюра — 6 р. 50 к., отделочной ткани — 3 р. 50 к., шитья — 32—83 коп.





Зарубежная информация

 Реклама



Electroimpex



О. О. О. «ЭЛЕКТРОИМПЕКС» —
БОЛГАРИЯ

София, ул. Г. Вашингтон, 17
Телефон: 88-49-91

Телекс: 575
ЭКСПОРТИРУЕТ:

бытовые электроприборы, которые своим хорошим внешним видом, прочностью и экономичностью удовлетворяют все потребности современного дома;

электробытовые соковыжималки имеют высокую производительность, большую прочность, внешне красивы.

Если раньше за рубежом большим спросом у населения пользовались стационарные телевизоры (напольные и настольные), то в настоящее время картина изменилась: покупатели охотнее приобретают малогабаритные переносные телевизоры. Учитывая это, многие фирмы ФРГ и США стали разрабатывать телевизионные приемники с небольшим размером экрана по диагонали (например, в ФРГ — 31, 44 и 51 см). В Японии семьи, живущие в малогабаритных квартирах, покупают телевизоры с размером экрана по диагонали 30, 33, 38 и 40 см. В дальнейшем наибольшим спросом будут пользоваться телевизоры с еще меньшим экраном — 23 и 25 см, так как все больше становится желающих иметь в семье два, а то и три телевизора.

Большинство портативных телевизоров выпускаются на транзисторах, все чаще вводятся интегральные схемы, что позволяет значительно уменьшить габариты монтажа, потребляемую мощность и увеличить надежность и продолжительность срока службы прибора. Производством интегральных схем являются сейчас одним из основных и перспективных направлений развития всей бытовой радиоаппаратуры.

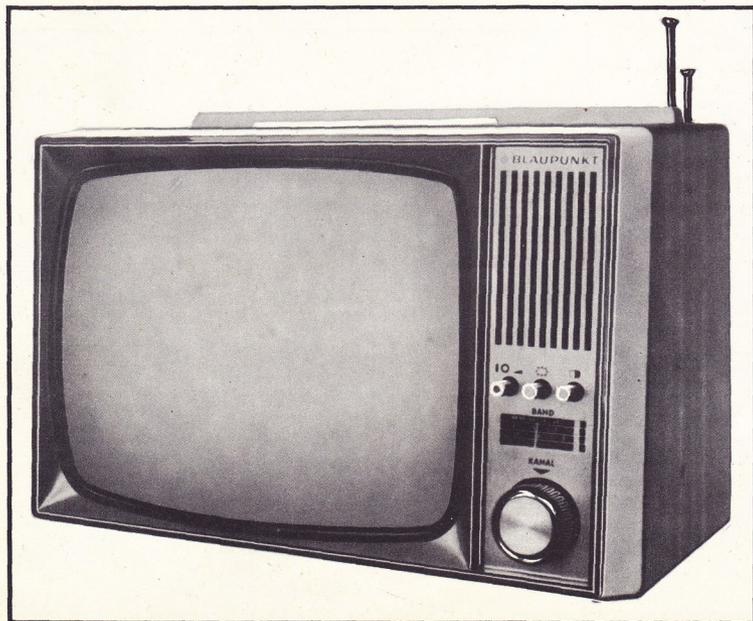
В современных портативных телевизорах широко используется дециметровый диапазон волн, который необходим в связи с расширением сети телевизионных центров. Так, все японские телевизоры снабжаются переключателями телевизионных каналов дециметрового диапазона волн, число телевизионных каналов при этом достигает 49.

Переносные телевизоры выпуска 1970—1971 гг. отличаются большим количеством вариантов внешнего оформления, а также использованием легких пластмассовых футляров со строгим сочетанием расцветок.

Фирма «Sanyo» (Япония) выпустила телевизор мод. 10 — T120M, обеспечивающий прием на 12 каналах в метровом и на 49 каналах в дециметровом диапазонах волн. Электрическая схема его собрана на 24 транзисторах и 19 диодах. В телевизоре применен взрывобезопасный кинескоп с размером экрана по диагонали 23 см, который слегка утоплен и закрыт дымчатым защитным оргстеклом, что улучшает качество изображения при солнечном свете. С правой стороны корпуса расположены основные ручки управления, за исключением блока ПТК и настройки дециметрового диапазона, вынесенного на противоположную стенку.

Акустическая система состоит из бокового громкоговорителя овальной формы размером 70×110 мм (нелинейная звуковая мощность достигает 800 мвт). Питание телевизора осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 в, а также от источника постоянного тока напряжением 12 в (для этого на задней стенке корпуса есть специальное гнездо). Потребляемая мощность составляет соответственно 30 и 13 вт. Корпус изготовлен из черного ударопрочного полистирола. Габариты: 65×250×263 мм. Вес — 5,5 кг.

Телевизор снабжен ручкой для переноса, а также подставкой, обеспечивающей поворот его вокруг оси. Для приема передач в метровом диапазоне волн имеется встроенная телескопическая антенна, а в дециметровом — рамочная. Возможен прием передач через внешние антенны. Для этого есть специальные клеммы и антенный переключатель. Новая модель телевизора «3220GM» фирмы «Nivico» (Япония) обеспечивает прием телепередач по 12 каналам метрового и по 49 каналам дециметрового диапазонов волн с помощью вмонтированной телескопической и рамочной антенн. В электрической схеме использовано 27 транзисторов и 22 диода.



**ПОРТАТИВНЫЕ
ТЕЛЕВИЗОРЫ**

Телевизор имеет взрывобезопасный кинескоп, защищенный дымчатый оргстеклом, с размером экрана в диагонали 23 см и углом отклонения электронного луча 90°. Кроме того, в телевизоре есть несколько автоматических регуляторов, обеспечивающих качественное изображение.

Основные ручки управления размещены сбоку на корпусе и на лицевой металлической планке, переходящей в декоративную акустическую решетку. Под решеткой расположен громкоговоритель размером 77 мм (сопротивление 16 ом, номинальная выходная мощность 0,8 Вт). Питание осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 В, а также от источника постоянного тока напряжением 12 В. Потребляемая мощность при этом соответственно 20 и 10 Вт.

Корпус телевизора выполнен из ударопрочного полистирола. Габариты: 218×312×215 мм. Вес — 5,3 кг. На верхней стенке корпуса вмонтирована ручка для переноса.

Телевизор «Scout» западногерманской фирмы «Blaupunkt» обеспечивает прием телепередач в метровом и дециметровом диапазонах волн. Электрическая схема его выполнена на 24 транзисторах, 14 диодах и 4 кремниевых выпрямителях. В канале звукового сопровождения применена интегральная схема (TAA-710 или ULN 2111A, входящие в функциональные блоки). Интегральная схема ULN 2111A состоит из 19 транзисторов, 6 диодов и 18 резисторов и в совокупности объединяет 3 каскада промежуточной частоты. В телевизоре использован взрывобезопасный кинескоп с размером экрана по диагонали 31 см, расположенный асимметрично. Интересной особенностью данной модели является одноручечный переключатель телевизионных программ с запоминающим устройством-автоматом (на 6 любых программ и наглядной индикацией). Переход от программ метрового диапазона к программам дециметрового диапазона осуществляется нажатием общей ручки ПТК.

Для подавления звуковых помех предусмотрена специальная схема с числовым дискриминатором, а для экономии потребляемой электроэнергии в выходном бестрансформаторном каскаде использовано новое схемное решение.

Акустическая система телевизора состоит из громкоговорителя овальной формы размером 52×90 мм, расположенным под металлизированной решеткой лицевой панели, на которой размещены основные ручки управления.

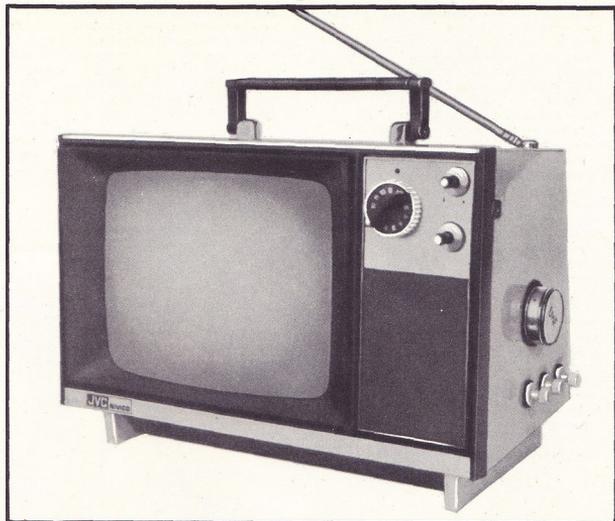
Питание телевизора осуществляется как от сети переменного тока напряжением 220 В, так и от источника постоянного тока напряжением 12 В. Потребляемая мощность составляет соответственно 40 и 17 Вт.

Для приема передач в метровом и дециметровом диапазонах волн предусмотрена встроенная телескопическая антенна.

При необходимости телевизор можно подключать к внешним антеннам, для чего на заднюю стенку корпуса выведены гнезда.

Для переноски телевизор имеет выдвижную ручку.

Корпус выполнен из серого ударопрочного полистирола в сочетании с белой задней крышкой. Габариты: 375×260×290 мм. Вес — 10 кг.



УЧИТЫВАЯ СПРОС ПОКУПАТЕЛЕЙ, МНОГИЕ ЗАРУБЕЖНЫЕ ФИРМЫ СТАЛИ ВЫПУСКАТЬ МАЛОГАБАРИТНЫЕ ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ ПРИЕМНИКИ.





1. Зимнее пальто из шерстяной ткани. Двубортное, приталенное. Воротник-шарф, как и низ пальто оторочен черной цигейкой. Рукав узкий, вшивной. Спереди косые клапаны ложных карманов. Прорезные карманы скрыты в боковых швах. Застежка на четыре пуговицы. Широкий пояс — из черной кожи.

2. Зимнее пальто из плотной шерстяной ткани. Двубортное, приталенное, с прямым вшивным рукавом. Застежка боковая на два хлястика с круглыми пружками. Прорезные карманы скрыты в боковых швах. Манжеты и воротник — меховые. Спереди вставка из основной ткани пристегивается на кнопки (под воротником). Сзади хлястик и складка.

3. Пальто из шерстяной ткани с жаккардовым рисунком. Двубортное, приталенное и расширенное книзу. Пояс жесткий из ткани, с металлической пружкой. Прорезные карманы — в боковых швах. Меховой воротник пристегивается на пуговицы, под ним большой воротник из ткани. Пуговицы — в тон пальто.

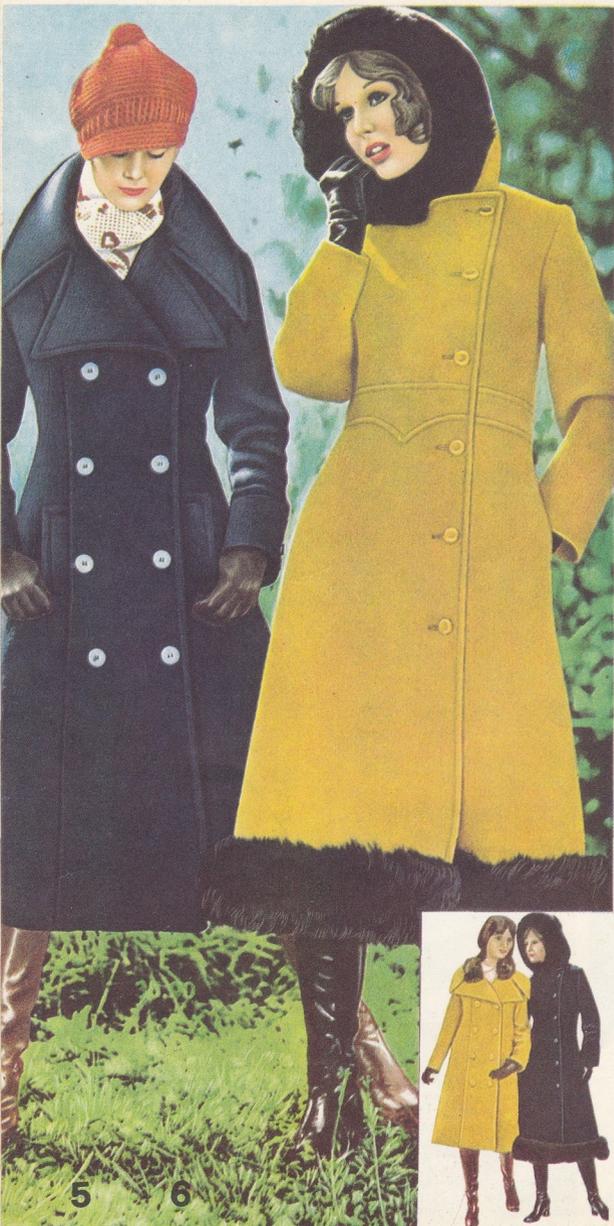
4. Демисезонное пальто из шерстяной ткани с жаккардовым рисунком. Однобортное, с боковой застежкой на семь пуговиц. Длинный шарф с черной бахромой пришит к плечевому шву. Большой накладной карман, жесткий пояс — из ткани, пружка металлическая. Воротник отложной с острыми концами.

5. Демисезонное пальто из мягкого сукна. Двубортное, приталенное, с узким вшивным рукавом с манжетами. Прорезные карманы скрыты в передних швах. Воротник и отвороты большие, с острыми концами. Застежка на четыре металлические пуговицы. Сзади глубокая складка и хлястик. Подкладка простеганная.

6. Зимнее пальто с капюшоном. Приталенное, с узким вшивным рукавом и боковой застежкой на шесть пуговиц. Фигурный пояс оторочен и шит. Капюшон и низ оторочены черной цигейкой.

7. Зимнее пальто из плотной шерстяной ткани. Полуприталенное, с прямым вшивным рукавом, двубортное. Спереди косые клапаны ложных карманов. Прорезные карманы скрыты в боковых швах. Воротник-шаль — из меха. Застежка на три обтянутые тканью пуговицы.





ЖЕНСКИЙ ПУЛОВЕР



Материал: 480 г шерсти, спицы № 3,5 и 4,5 и молния 11 см.

Образец вязки I: резинка (1 лицевая, 1 изнаночная).

Образец вязки II: рисунок делится на 12÷3.

1-й ряд [лицевой]: 1 краевая, *1 лицевая, сделать дополнительную перекрученную изнаночную петлю (для этого протяните рабочую нить через поперечную нить между петлями и полученную петлю провяжите перекрученной изнаночной), 2 лицевые, 2 изнаночные, перенести 1 петлю, не провязывая, на правую

спицу, 2 петли провязать вместе лицевой, надеть на нее сверху ранее не провязанную петлю, 2 изнаночные, 2 лицевые, сделать 1 дополнительную перекрученную изнаночную петлю *, повторять от * до *, заканчивая 1 лицевая, 1 изнаночная. **2-й ряд** и все изнаночные ряды вязать петли, как они представлены: лицевые лицевыми, изнаночные изнаночными. **3-й ряд:** 1 краевая, *1 лицевая, сделать 1 дополнительную перекрученную изнаночную петлю, 1 изнаночная, 2 лицевые, 1 изнаночная, провязать 3 петли вместе изнаночной, 1 изнаночная, 2 ли-

цевые, 1 изнаночная, сделать 1 дополнительную перекрученную изнаночную петлю, *1 лицевая, 1 краевая. **5-й ряд:** 1 краевая, *1 лицевая, сделать дополнительную перекрученную лицевую петлю, 2 изнаночные, 2 лицевые, провязать 3 петли вместе изнаночной, 2 лицевые, 2 изнаночные, сделать 1 дополнительную перекрученную лицевую петлю, *1 лицевая, 1 краевая. **7-й ряд:** 1 краевая, *1 лицевая, сделать 1 дополнительную перекрученную лицевую петлю, 1 лицевая, 2 изнаночные, 1 лицевая, перенести 1 петлю, не провязывая, на правую спицу, 2 петли провязать вместе лицевой, надеть на нее сверху ранее не провязанную петлю, 1 лицевая, 2 изнаночные, 1 лицевая, сделать 1 дополнительную перекрученную лицевую петлю, *1 лицевая, 1 краевая. **9-й ряд:** рисунок повторять от 1-го ряда.

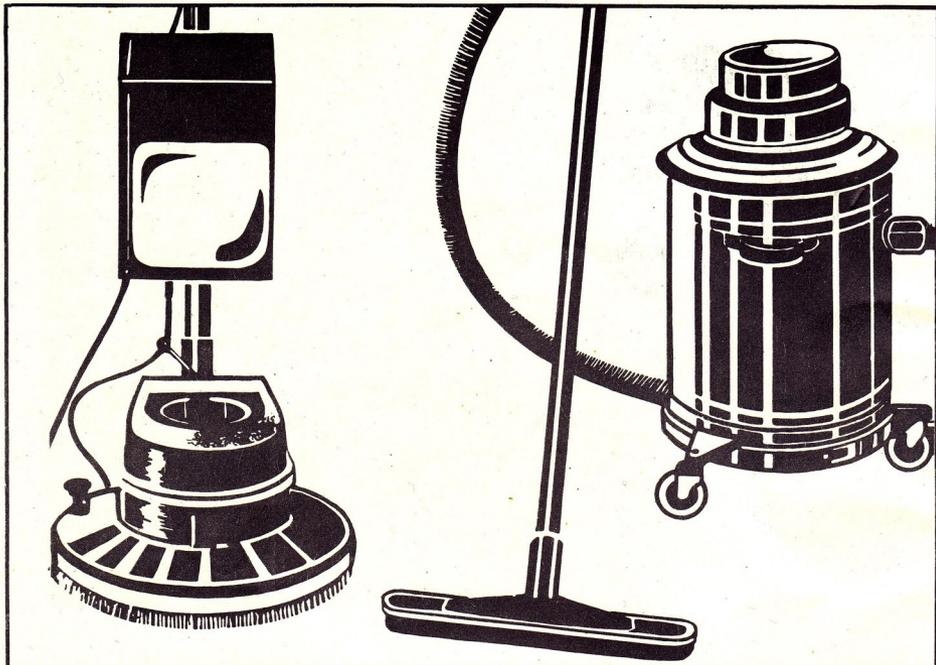
Плотность вязки: 24 петли = 9 см, 32 ряда = 11,5 см по обр. II.

Спинка. На спицах № 3,5 набрать 123 петли и вязать по обр. I резинку шириной 2,5 см. Сменить спицы на № 4,5 и продолжать вязать по обр. II. Провязав 40 см от начала вязки, для оформления проймы спускайте с обеих сторон в каждом 2-м ряду 1 раз по 3 петли, 2 раза по 2 петли и 5 раз по 1 петле. У Вас на спицах должно остаться 99 петель. Для оформления разреза для застежки, провязав 14,5 см — высота проймы, разделите спинку пополам следующим образом: вяжите до центральной петли включительно, 49 оставшихся петель перенесите на петледержатель и заканчивайте обе половины отдельно. Работайте на 50 петлях. Для оформления плеча, провязав 18 см — высота проймы, спускайте с внешнего края каждые 2 ряда 3 раза по 6 петель и 2 раза по 7 петель. Для горловины закройте сразу оставшиеся 18 петель. Вторую половину заканчивайте соответственно, прибавив 1 петлю со стороны застежки.

Перед. Перед вяжется так же, как спинка, до высоты проймы 14,5 см. Затем оформляйте горловину. Для этого закройте 13 центральных петель, дальше заканчивайте каждую половину отдельно. Для закругления горловины спускайте каждые 2 ряда 1 раз по 4 петли, 2 раза по 2 петли и 3 раза по 1 петле. Плечо оформляйте на той же высоте и так же, как на спинке.

Рукава. Наберите 42 петли на спицах № 3,5 и вяжите 4 см резинки по обр. I. Смените спицы на № 4,5 и дальше вяжите по обр. II. В 1-м ряду сделайте 9 дополнительных петель, равномерно распределив их по всему ряду. У Вас на спицах будет 51 петля. Затем добавляйте с каждой стороны каждые 2 ряда 9 раз по 1 петле и каждые 4 ряда 10 раз по 1 петле. У Вас на спицах будет 89 петель. Для оформления головки рукава, провязав 39 см от начала вязки, спускайте с обеих сторон каждые 2 ряда 1 раз по 5 петель, 12 раз по 2 петли и 1 раз по 5 петель. Затем закройте сразу оставшуюся 21 петлю.

Сборка. Сшейте боковые швы, швейте рукава. Затем наберите 89 петель по краю горловины и вяжите 9 см по обр. I, затем закройте все петли резинкой. Сложите воротник пополам и подшейте с внутренней стороны. Обвяжите разрез на спине один раз крючком и швейте молнию.



AKA → ELECTRIC®

**Рационализация ухода за
большими помещениями
Оборудование из Германской
Демократической Республики**

Высокопроизводительные устройства
Агрегат для уборки пола 7007.2
Пылесос 7002.5
Изготовлены АНА ЭЛЕНТРИН
Гарантирован высокой полезный эффект при
простом обслуживании и легком обращении
Торговое представительство Германской
Демократической Республики в СССР, отделение
Хайм-Элентрин. Москва, ул. Димитрова, 31

HEIM → ELECTRIC

DEUTSCHE EXPORT-UND IMPORTGESELLSCHAFT M. B. H.
DDR-102 BERLIN, ALEXANDERPLATZ, 6



**Болгарская внешнеторговая
организация «Лесоимпекс»-София
предлагает широкий ассорти-
мент деревянной мебели:
спальные гарнитуры, шкафы для
платья и белья, гарнитуры мягкой
мебели, серванты, столы и стулья,
кровати с матрасом, книжные
шкафы, письменные столы и др.**

«Лесоимпекс» также экспортирует:
Деревянные оконные рамы
Двери разных артикулов
Древесностружечные плиты
Клееную фанеру
Дубовый паркет и т. д.

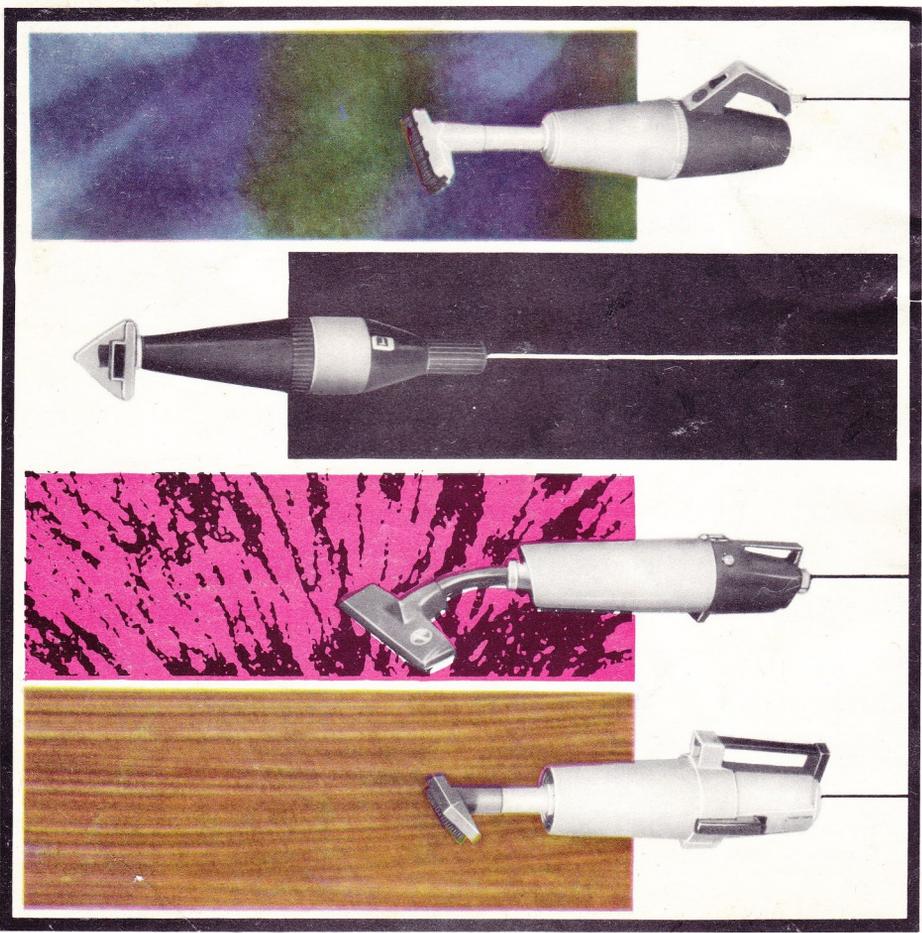
«Лесоимпекс» — София,
специализированная внешнеторговая
организация Народной Республики Болгарии

Запросы на проспекты и их копии направляйте по адресу:
Москва, К-31, Кузнецкий мост, 12, Отдел промышленных ката-
логов ГПНТБ СССР.

Р/м-6-25- Безвентилятор

НОВЫЕ 11 товары

1971



Цена 30 коп.

Москва Издательство «Экономика»

Индекс 70635