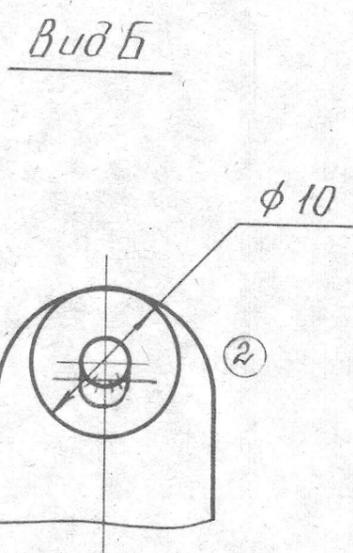
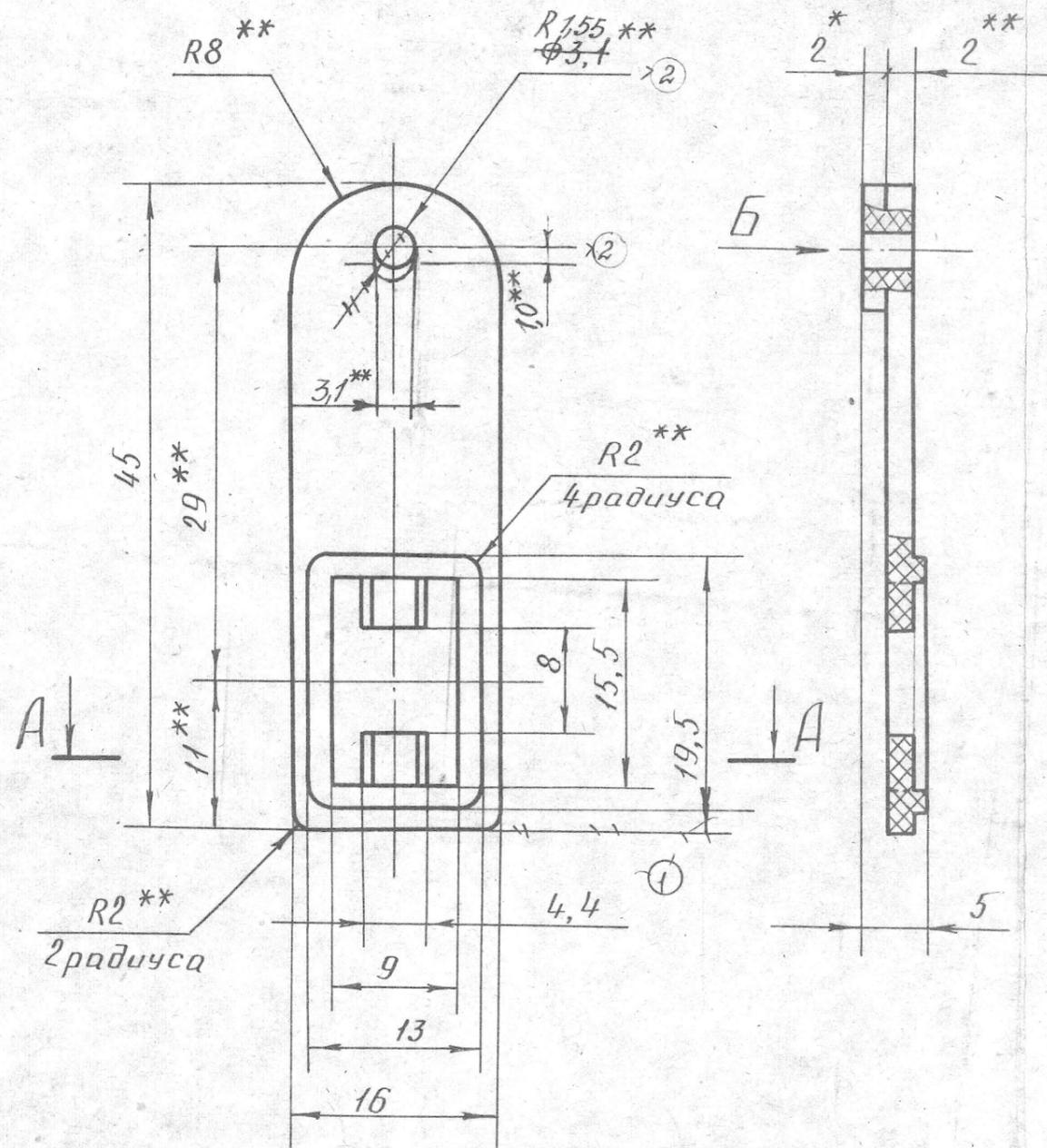


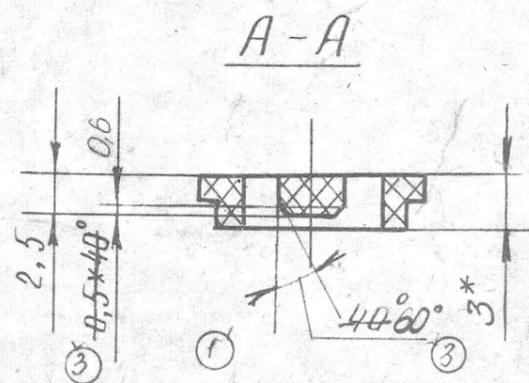
ФШ 8.352.043

0,8

Эксперт: Митин 11.10.86  
 Справ. №  
 Перв. примен. ФШ 4.036.010



- \* Размер для справок
- \*\* Размеры обеспеч. инстр.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14 валов - h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4. Литейные уклоны до 1° в сторону увеличения размеров.
- 5. Литейные радиусы не более 0,3 мм.
- 6. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.005.051.



3	—	ВРЦЛ 2405-89	ИЗ	12.4.89
2	—	ВРЦЛ 2372-89	ИЗ	16.3.89
1	—	ВРЦЛ 196-79	ИЗ	17.07.79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Деханова		ИЗ	10.10.86
Пров.	Лейтес		ИЗ	10.10.86
Т. контр.	Бычков		ИЗ	11.10.86
Нач. КС	Павлюков		ИЗ	16.12.86
Н.контр.	Марковская		ИЗ	19.02.87
Утв.	Сорокин		ИЗ	11.02.87

ФШ 8.352.043

Тяга

ПАБ-210/310  
 ОСТБ-06-09-83

Лист	Масса	Масштаб
0,	1,92	2:1
Лист	Листов 1	



Перв. примен.  
ФЦБ. 640.149

справно

Н. контр. Мух 20.06.89

Формат	Шкала	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.
A3			ФЦБ. 626.075 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж	
A1	1		ВРЦУ7.760.001-006	<u>Детали</u> Провод	1 4
A1	2		ВРЦУ7.760.001-210	Провод	1 6
A1	3		ВРЦУ7.760.001-214	Провод	1 3
A1	4		ВРЦУ7.760.001-235	Провод	1 К4
	5			<u>Материалы</u> Плетенка ПМЛ2Х4 ТУ22-3708-76 L = 240 мм	1

Изм.	Лист	ВРЦУ.2535 <sup>1</sup> -89	ВЛекс	12.06.89
Разраб.		Лексикова	ВЛекс	16.06.89
Пров.		Акулов	Акулов	16.06.89
Нач.КС		Пожаров	Пожаров	16.6.89
Н. контр.		Марковская	Мух	22.06.89
У		Сорокин	Мух	21.6.89

ФЦБ. 626.075

ШУНО

Лист	Исх.	Листов
A	1	2

Формат	Зона	Поз.	Объяснение	Наименование	Примечание
		6		Трубка 3.31 ТВ-50,3 белая, первого сорта ГОСТ 19034-82 $\ell = 15 \text{ мм}$ $\ell = 10 \text{ мм}$ X2	(3)
		7		Трубка 3.31 ТВ-50,5 белая, первого сорта ГОСТ 19034-82 $\ell = 65 \text{ мм} + 180 \text{ мм}$ $\ell = 200 \text{ мм}$	1 шт. допуск замена на поз. 8 (2) (5)
		8		Трубка 3.31 ТВ-40,5 белая, первого сорта ГОСТ 19034-82 $\ell = 65 \text{ мм} + 180 \text{ мм}$	1 шт. допуск замена на поз. 7 (2) (5)
		8		Трубка ТУР 5x0,2 ДМГ 7.975.016ТУ $\ell = 200 \text{ мм}$	1 шт. допуск замена на поз. 7 (2) (5)
		9		Нитки армирован- ные 200 ЛХ 4 сложения 1С ТУ 17 РСФСР 63-10811-84 0,25 м	

Изм. № подл. Подп. и дата  
106905 ФМ-22.XI.88г.

5 ВРЦМ.2158<sup>1</sup> *ми* 2.XI.88  
3 ВРЦМ.371<sup>1</sup>-77 *Фог* 26.01.88  
2 ВРЦМ.121<sup>1</sup>-87 *Фог* 26.9.87

ФЩБ. 626.075

ФШ.6.626.075СБ

Перв. примен  
ФШ.6.626.075

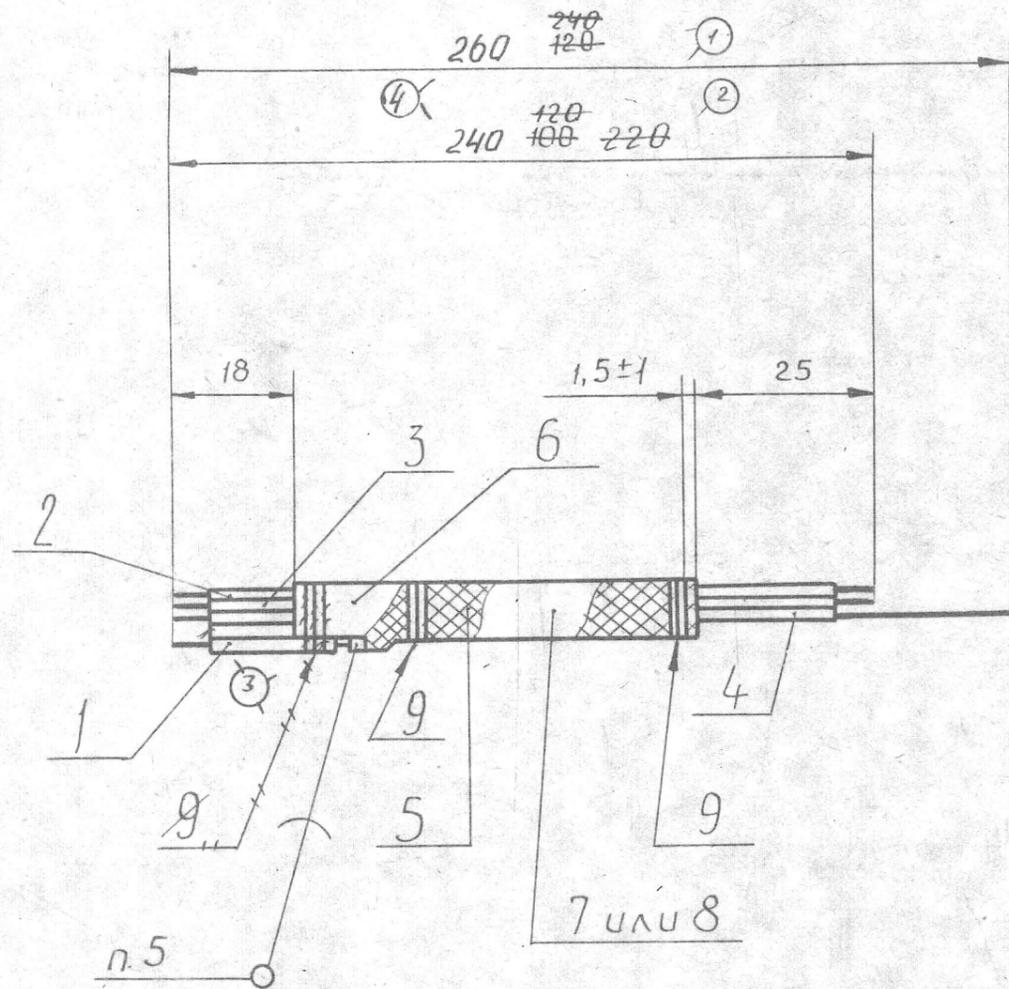
Справ. №

Эксперт. № 25/86

Имя, № докум. Подп. и дата

Имя, № докум. Подп. и дата

Имя, № докум. Подп. и дата



1. Технические требования к электромонтажу по ГОСТ 23584-79.

2. Технические требования к конструкциям разделки проводов по ГОСТ 23587-79.

Разделка проводов - по варианту 1.1.

3. Технические требования к конструкциям разделки и соединений экранов проводов по ГОСТ 23585-79.

Разделка экрана по варианту 1.2.

4. Концы проводов очистить от изоляции: поз. 1,2,3 на  $5 \pm 1$  мм поз. 4 на  $5 \pm 1$  мм и  $25 \pm 1$  мм.

5. Паять и лудить припоем по ГОСТ 21931-76.

6. Предельные отклонения на длины проводов, выводов и ствола шины до 100 мм - 3 мм, свыше 100 мм - 5 мм.

7. Бандаж шины выполнять нитками поз. 9.

8. Допускается применение проводов желтого цвета вместо зеленого, красного цвета вместо коричневого.

4	ВРЦ. 2158 <sup>2</sup> 88	20/11/86		
3	ВРЦ. 371 <sup>2</sup> 87	28.01.88		
2	ВРЦ. 339-87	5.01.87		
1	ВРЦ. 121 <sup>10</sup> 84	26.9.87		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Павлюкова	ВЛГ	19.09.86	
Пров.	Коншина	МШ	19.10.86	
Т. контр.	Скопцова	СМ	19.09.86	
Нач. КС	Павлюков	СМ	19.09.86	
Н.контр.	Марковская	СМ	22.11.86	
УТВ.	Сорокин	СМ	21.11.86	

ФШ.6.626.075СБ

Шина

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А		1:1
Лист	Листов 1	

Контр. № 106384  
 Подп. и дата: Дум. 4.9.84

Справ. №  
 ФЩЗ. 253. 000МЭ

Перв. примен.  
 ФЩЗ. 253. 000МЭ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			ФЩБ. 640. 103 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
		X		<u>Материалы</u> <del>Нитки хлопчатобумажные матовые белые „Особопрочные“ 12 сложенный №001с ГОСТ 6309-80</del>	0,6М 0,3М	4
		1		Нитки армированные 200ЛХ 4 сложенная 1с ТУ17 РСРСР63-10811-84	0,6М	5

ФЩБ. 640. 103

Жгут

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Деханова	МД	13.06.81
Пров.		Коншина	Зеленая	17.08.84
Нач. КС		Павлюков	МД	01.08.84
Н. контр.		Марковская	МД	29.08.84
Утв.		Сорокин	Зеленая	30.08.84

Лит.	Лист	Листов
02 А	1	5

Копир: Резен

Инв. № подл. 106384  
 Дата и дата 09.04.84  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Шорт. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Переменные данные</u> <u>для исполнений</u>		
				<u>ФЩБ. 640. 103</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3		3	ФЩБ. 626. 071	Шина	1	
A3		5	ФЩБ. 626. 071 - 01	Шина	1	
				<u>Детали</u>		
A4		7	<del>ФЩБ. 825. 448</del>	<del>Этикетка</del>	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		9		Вилка ОНП-КР-29-8/20,5x4,5-852-1 ОКР-КР-29-8/20,5x4,5-852-1	1	1 шт. допуск. замена на паз. 10
		10		Вилка ОНП-ВР-25-8/20,5x4,6-834-8 ОРД. 364. 056 ТУ	1	1 шт. допуск. замена на паз. 9  ХР1

**ФЩБ. 640. 103**

Изм. Лист № докум. Позв. Дата

Копировал: М

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ФЩБ. 640. 103 - 01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	3		ФЩБ. 626. 071 - 04	Шина	1	(4)
A3	5		ФЩБ. 626. 071 - 0405	Шина	1	(1)
				<u>Детали</u>		(2)
<del>A4</del>	<del>7</del>		<del>ФЩВ. 825. 448 - 01</del>	<del>Этикетка</del>	<del>1</del>	<del>(2)</del>
				<u>Прочие изделия</u>		
		9		Вилка ОНП-КР-29-8/21,2x4,5-B52-1		(8)
		9		Вилка <del>ОНП-КР-29-8/20,5x4,5-B52-1</del>		1 шт. допуск. замена на поз. 10 (8)
		10		НЩО. 364. 051 ТУ Вилка ОНП-ВР-25-8/20,5x4,6-B34-8 бр. 0.364.056 ТУ	1	*2ХР2 (3) 1 шт. допуск. замена на поз. 9 ХР2

Инв. № подл. Подп. и дата: 106384 Дек. 4.9.84  
 Изм. № Инв. № дубл. Подп. и дата:

**ФЩБ. 640. 103**

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: *hm*

Формат А4

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Поз. и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные</u>											
<u>для исполнений</u>											
ФЩБ. 640. 103 - 02											
<u>Сборочные единицы</u>											
A3				3				ФЩБ. 626. 071 - 02	Шина	1	
A3				5				ФЩБ. 626. 071 - 03	Шина	1	
<u>Детали</u>											
A4				7				<del>ФЩБ. 825. 448 - 02</del>	<del>Этикетка</del>	<del>1</del>	
<u>Прочие изделия</u>											
				9					Вилка ОНП-КГ-29-8/21,2x4,5-B52-1		
				9					<del>Вилка</del> <del>ОНП-КГ-29-8/20,5x4,5-B52-1</del>		1 шт. допуск замена на поз. 10 ХРЗ
				10					НЩО. 364. 051 ТУ	1	ХЗ
									Вилка ОНП-ВГ-25-8/20,5x4,6-B34-8		1 шт. допуск замена на поз. 9
									бр 0.364. 056 ТУ		ХРЗ

Инв. № подл. 106384  
 Подл. и дата Дек-4 9 84

ФЩБ. 640. 103

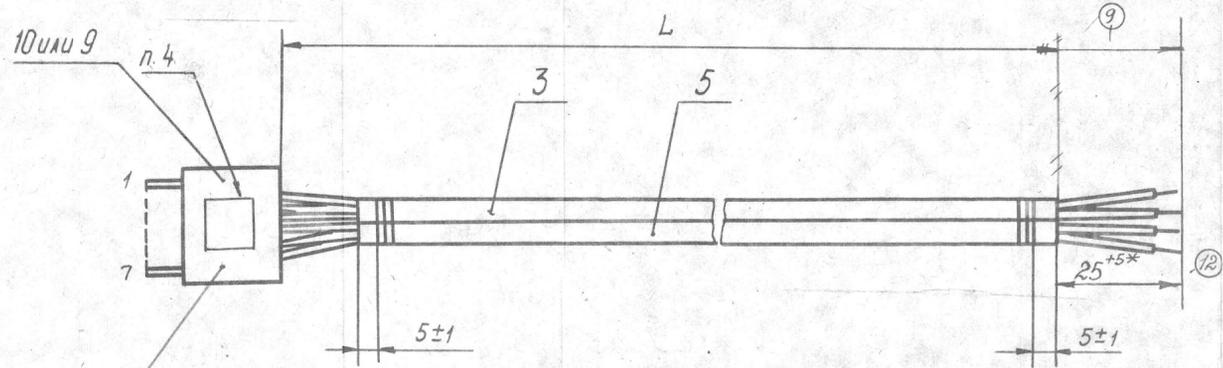
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов, (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подп.	Дата
	Измененных	Замещенных	Новых	Аннулированных					
1	3					ФЦ. 4265 <sup>2</sup> / <sub>4</sub> -84	16098	11.10.84	
2	2,3,4					ФЦ. 4417 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -85	16098	23.05.85	
3	2,3,4					ФЦ. 5610 <sup>16</sup> / <sub>51</sub> -85	3111	23.9.85	
4	1					ФЦ. 5753-85	16098	29.11.85	
5	2,3,4					ФЦ. 6585 <sup>5</sup> / <sub>44</sub> -86	16098	3.06.86	
6	1					ФЦ. 721-86	3111	8.7.86	
7	1					ФЦ. 894 <sup>6</sup> / <sub>73</sub> -86	16098	15.11.86	
8	3,4					ВЦУ. 12458-89	16098	26.5.89	

Изм. № подл. 106384  
 Подп. и дата: Фев. 4.9.84  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата

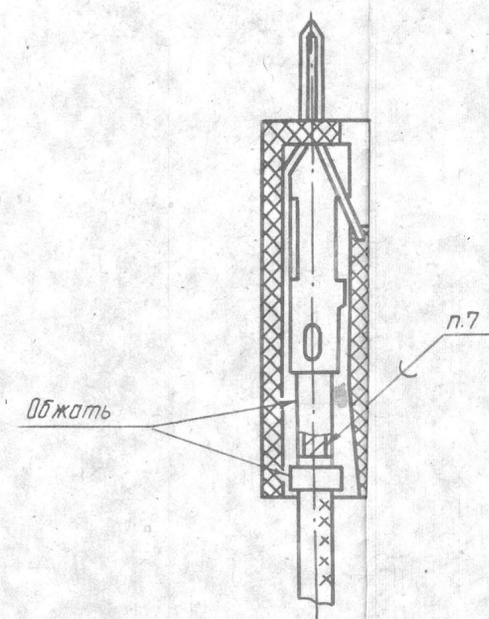
ФЦБ. 640.103

93501049 9ТТФ



Конт.	Провод		
	ФЩБ.640.103	ФЩБ. 640.103-01	ФЩБ.640.103-02
2	4с	8с	9с
3	3з	7з	10з
4	Э1.24	Э5.64	Э9.104
5	Э3.44	Э7.84	Э11.124
6	2б	6б	11б
7	1кч	5кч	12кч

Заделка провода в вилку поз.9  
М5:1



Обозначение	Маркировка	L, мм	Масса, г
ФЩБ.640.103	ХР1	65	35
-01	ХР2	95	35
-02	ХР3	355	85

Обозначение	Маркировка	L*, мм	Масса, г
ФЩБ.640.103	ХР1	95	48
-01	ХР2	220 <sup>±20</sup>	84 87
-02	ХР3	380	90

1. Технические требования на жгут по ГОСТ 23586-79 и электромонтажу по ОСТ 107.680.226.001-86
2. Технические требования на монтаж вилки поз.9 по нщо.364.051ТУ.
3. Бандаж жгута выполнять нитками поз.1.
4. Маркировать тиснением шрифтом 3 по НО.010.007 без деформации гнезд.
5. Нумерация проводов жгута соответствует ФЩБ.253.000 МЭ.
6. Допускается применение проводов красного цвета вместо коричневого; желтого цвета вместо зеленого.
7. ПЭС-61 ГОСТ 21931-76.
- 8.\* Размеры для справок

10	ВРЦШ.2344-89	106.18
9	ВРЦШ.2161-88	269.88
8	ВРЦШ.2427-77	29.87
7	ФЩБ.6864-86	287.86

<b>ФЩБ.640.103 СБ</b>			
<b>Жгут</b>	Лит.	Масса	Масшт.
Сборочный чертёж	А	см. табл.	1:1
	Лист	Листов	

Верно: Инж. Мансета  
 Маш. 2328 №. Сынников  
 Восстановлен с подлинника  
 ФЩБ.640.103  
 Справ. №  
 Эксперт  
 Подп.  
 2.06.84  
 Взам. инв. №  
 Инв. № докум.  
 Подп. и дата  
 106.387  
 Подп. 4.9.84

Н.контр. Мау 20.11.80  
 Инв. № подл. 106906  
 Дата 22.11.80

Взам. инв. №  
 Инв. № доубл.  
 Подл. и дата

Справ. №  
 Перв. примен.  
 ФШЗ 253.000 МЭ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ФШЗ 640.149 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	ФШЗ 626.075	Шина	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		3		Вилка <del>ОНП-КГ-29-8/20,5x4,5-B52-1</del> <del>ИЩО 364.051 ТУ</del> <del>ОНП-КГ-29-8/21,2x4,5-B52-1</del> ИЩО 364.051 ТУ		1 шт. допуск замена на поз. 4
		4		Вилка ОНП-ВГ-25-8/20,5x4,6-B34-8 БРО 364.056 ТУ		1 шт. допуск замена на поз. 3 ХР1

1	—	ВРЦ ИР 245289	Истр.	26.5.89
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Павлюкова	Мас	19.08.86
Пров.		Коншина	Мас	19.11.86
Нач. КС		Павлюков	Там	01.05.86
Н. контр.		Марковская	Мас	22.11.86
Утв.		Сорокин	Мас	21.11.86

ФШЗ 640.149  
 Жгут  
 Сборочный чертеж

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Инв. № подл. Подп. и дата  
106906 Окт. 22.11.86г.  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		6		Нитки армированные 200 ЛХ 4 сложения 10 ТУ 17РСФСР 63-10811-84 0,1 м		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФЩб. 640. 149

Лист 2

Перв. примен.  
ФЩБ.640.149

Справ. №

Экспертное  
№ 1016

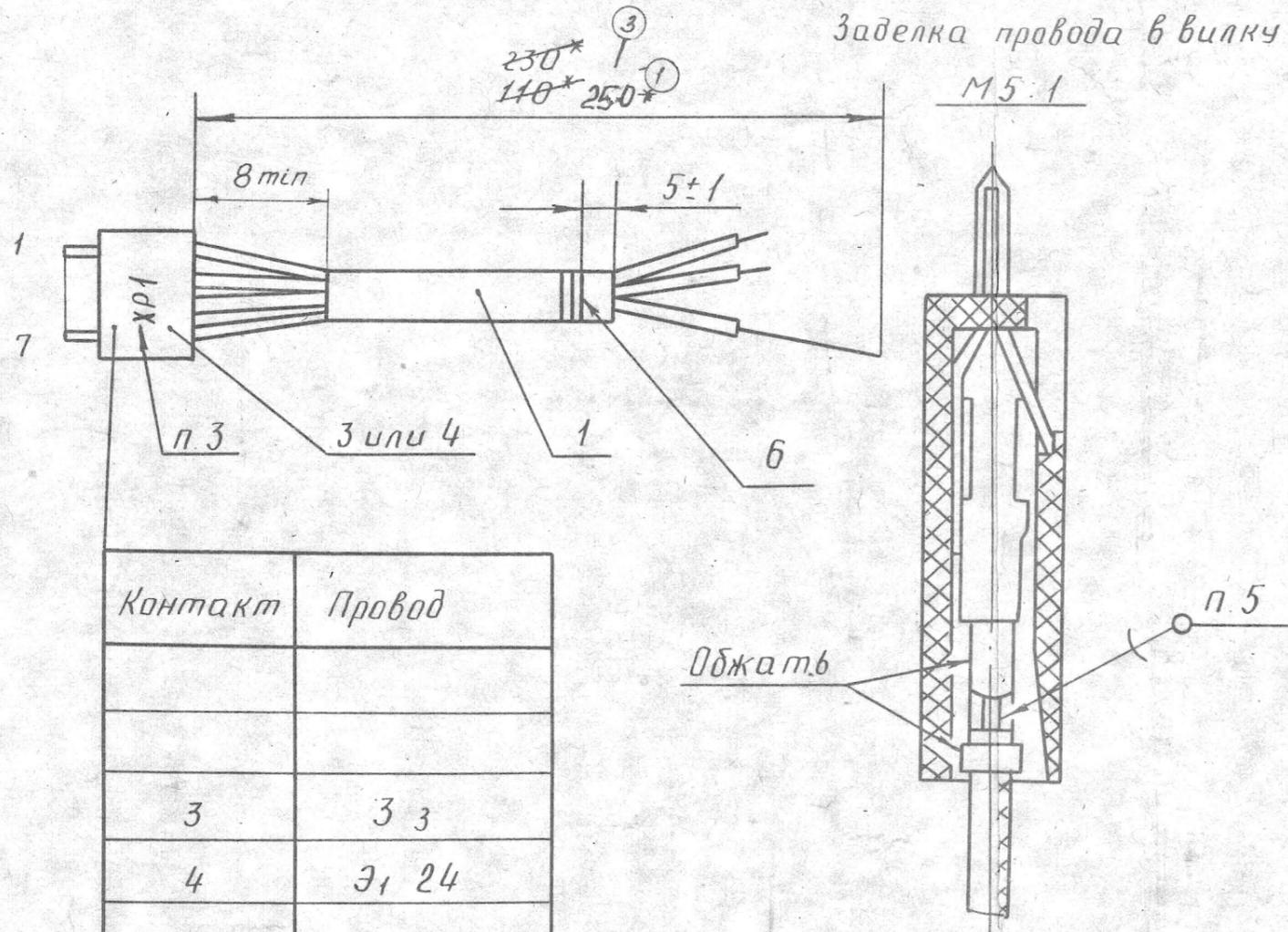
Подп. и дата

Име. № докум.

Име. № докум.

Н.контр. Мич 20.11.86г  
Име. № докум. 22.11.86г

Заделка провода в вилку поз 3



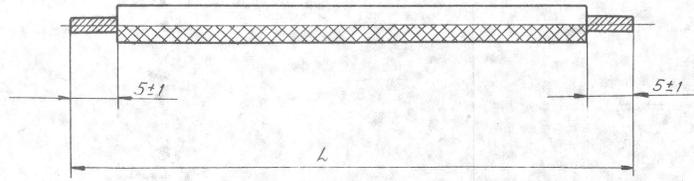
Контакт	Провод
3	3 3
4	Э1 24
6	2Б
7	1 кч

1. Технические требования на К электромонтажу по ОСТ 107.680.226.001-86 жгут по ГОСТ 23.586-79
2. Бандаж жгута выполнять нитками поз 6
3. Маркировать „ХР1“ тиснением шрифт 3 по НО 010.007 без деформации гнезд.
4. Нумерация проводов жгута соответствует ФЩЗ 253.000МЭ
5. ПОС-61 ГОСТ 21931-76
- 6\* Размер для справок
7. Допускается применение проводов красного цвета вместо коричневого, желтого цвета вместо зеленого.

3	ЗРЦИ 2158 3-88	Эш	2.11.88	ФЩБ.640.149 СБ
2	ЗРЦИ 4037 88	Эш	1.06.88	
1	ЗРЦИ 1217 87	Эш	26.9.87	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Павлюкова	Эш	29.08.86	Жгут Сборочный чертеж
Пров.	Коншина	Эш	29.08.86	
Т. контр.	Скопцова	Эш	19.09.86	
Нач.КС	Павлюков	Эш	01.05.86	
Н.контр.	Марковская	Эш	22.11.86	
Утв.	Сорокин	Эш	21.11.86	

Копировал: нл

Лист	Масса	Масштаб
A		1:1
Лист		Листов 1



Обозначение	L, мм	Цвет провода	Масса, г
ВРЦИ7.760.001	30	Б	0,0729
-001	30	Ж	0,0729
-002	30	К	0,0729
-003	30	С	0,0729
-004	30	З	0,0729
-005	30	К4	0,0729
-006	30	Ч	0,0729
-010	40	Б	0,0972
-011	40	Ж	0,0972
-012	40	К	0,0972
-013	40	С	0,0972
-014	40	З	0,0972
-015	40	К4	0,0972
-016	40	Ч	0,0972
-020	50	Б	0,1215
-021	50	Ж	0,1215
-022	50	К	0,1215
-023	50	С	0,1215
-024	50	З	0,1215
-025	50	К4	0,1215
-026	50	Ч	0,1215
-030	60	Б	0,1458
-031	60	Ж	0,1458
-032	60	К	0,1458
-033	60	С	0,1458
-034	60	З	0,1458
-035	60	К4	0,1458
-036	60	Ч	0,1458
-040	70	Б	0,1701
-041	70	Ж	0,1701
-042	70	К	0,1701
-043	70	С	0,1701
-044	70	З	0,1701
-045	70	К4	0,1701
-046	70	Ч	0,1701

Обозначение	L, мм	Цвет провода	Масса, г
ВРЦИ7.760.001 - 050	80	Б	0,1944
-051	80	Ж	0,1944
-052	80	К	0,1944
-053	80	С	0,1944
-054	80	З	0,1944
-055	80	К4	0,1944
-056	80	Ч	0,1944
-060	90	Б	0,2187
-061	90	Ж	0,2187
-062	90	К	0,2187
-063	90	С	0,2187
-064	90	З	0,2187
-065	90	К4	0,2187
-066	90	Ч	0,2187
-070	100	Б	0,243
-071	100	Ж	0,243
-072	100	К	0,243
-073	100	С	0,243
-074	100	З	0,243
-075	100	К4	0,243
-076	100	Ч	0,243
-080	110	Б	0,2673
-081	110	Ж	0,2673
-082	110	К	0,2673
-083	110	С	0,2673
-084	110	З	0,2673
-085	110	К4	0,2673
-086	110	Ч	0,2673
-090	120	Б	0,2916
-091	120	Ж	0,2916
-092	120	К	0,2916
-093	120	С	0,2916
-094	120	З	0,2916
-095	120	К4	0,2916
-096	120	Ч	0,2916
-100	130	Б	0,3159
-101	130	Ж	0,3159
-102	130	К	0,3159
-103	130	С	0,3159
-104	130	З	0,3159
-105	130	К4	0,3159
-106	130	Ч	0,3159

Обозначение	L, мм	Цвет провода	Масса, г
ВРЦИ7.760.001 - 110	140	Б	0,3402
-111	140	Ж	0,3402
-112	140	К	0,3402
-113	140	С	0,3402
-114	140	З	0,3402
-115	140	К4	0,3402
-116	140	Ч	0,3402
-120	150	Б	0,3645
-121	150	Ж	0,3645
-122	150	К	0,3645
-123	150	С	0,3645
-124	150	З	0,3645
-125	150	К4	0,3645
-126	150	Ч	0,3645
-130	160	Б	0,3888
-131	160	Ж	0,3888
-132	160	К	0,3888
-133	160	С	0,3888
-134	160	З	0,3888
-135	160	К4	0,3888
-136	160	Ч	0,3888
-140	170	Б	0,4131
-141	170	Ж	0,4131
-142	170	К	0,4131
-143	170	С	0,4131
-144	170	З	0,4131
-145	170	К4	0,4131
-146	170	Ч	0,4131
-150	180	Б	0,4374
-151	180	Ж	0,4374
-152	180	К	0,4374
-153	180	С	0,4374
-154	180	З	0,4374
-155	180	К4	0,4374
-156	180	Ч	0,4374
-160	190	Б	0,4617
-161	190	Ж	0,4617
-162	190	К	0,4617
-163	190	С	0,4617
-164	190	З	0,4617
-165	190	К4	0,4617
-166	190	Ч	0,4617

1. Разделку концов проводов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 107.680226.001-86.  
 2. Предельные отклонения на длины проводов:  
 -3 мм - на длину до 100 мм;  
 -5 мм - на длину свыше 100 мм.

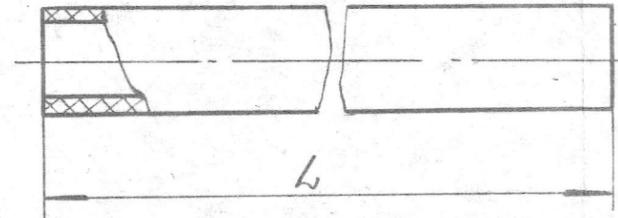
Эксперт: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Дата: [подпись]

ВРЦИ7.760.001				Лист	Масса	Масштаб
Провод				А	Ст. табл.	-
Изм/лист	№ докум.	Повн.	Дата	Лист 1 Листов 2		
Разраб.	Лексикова	ИИ	13.11.11			
Провер.	Икулов	ИИ	13.11.11			
Т.контр.	Патрилов	ИИ	13.11.11			
Нач.кв.	Пожаров	ИИ	12.11.11			
Н.контр.	Марковская	ИИ	12.11.11			
Утв.	Сорокин	ИИ	12.11.11			
Провод НВ-0,12 4 500 гост 17515-72						



Л20 298 2ПФ

Восстановленный подлинник №1



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, г
ФЦ 7.867.027	2,5±0,5	Трубка III-ТВ-40-230-1x0,4 белая ГОСТ 19034-73	0,005
-01	7±1	Трубка III-ТВ-40-230-1x0,4 белая ГОСТ 19034-73	0,013
-02	50±2	Трубка III-ТВ-40-230 белая ГОСТ 19034-73 12x0,7	8,3
-03	330±5	Трубка III-ТВ-40-230-8x0,6 белая ГОСТ 19034-73	23,6
-04	2,5±1	Трубка III-ТВ-40-230-1x0,4 белая ГОСТ 19034-73	0,011
-05	180±5	Трубка III-ТВ-40-230-6x0,6 белая ГОСТ 19034-73	2,98
-06	100±5	Трубка III-ТВ-40-230-45x0,6 белая ГОСТ 19034-73	1,22
-07	215±5	Трубка III-ТВ-40-230-45x0,6 белая ГОСТ 19034-73	2,7
-08	45±1	Трубка III-ТВ-40-230-1x0,4 белая ГОСТ 19034-73	0,08
-09	600±5	Трубка III-ТВ-40-230-5x0,5 белая ГОСТ 19034-73	8,4
-10	220±5	Трубка III-ТВ-40-230-8x0,6 белая ГОСТ 19034-73	15,8
-11	290±2	Трубка III-ТВ-40-230-45x0,6 белая ГОСТ 19034-73	3,55
-12	5-	Трубка III-ТВ-40-230-9,0x0,6 белая ГОСТ 19034-73	0,12

Общие технические требования по ОСТ 4 Г. 070.014.

ЕСКА

ФЦ 7.867.027				Лист	Масса	Масштаб
13	1	ФЦ 94855-81	25.12.81	АБ	см. табл.	-
12	1	ФЦ 8242674-79	3.8.79			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист / Листов 1	
Разраб.	Деханова		/Подпись/	/Дата/	Трубка	
Пров.	Коншина					
Т. контр.	Кашпировская					
Нач. КС	Коновалов					
Н. контр.	Артемонова					
Утв.	Коновалов		см. табл.			

Копирован: Кув.

Формат 12



Н.П.О.И.П.Р. М.О.У. 29.03.89г.

справ. №  
перв. примен.  
ВРЦИ 2.940.000

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50  
Изм. № 51  
Изм. № 52  
Изм. № 53  
Изм. № 54  
Изм. № 55  
Изм. № 56  
Изм. № 57  
Изм. № 58  
Изм. № 59  
Изм. № 60  
Изм. № 61  
Изм. № 62  
Изм. № 63  
Изм. № 64  
Изм. № 65  
Изм. № 66  
Изм. № 67  
Изм. № 68  
Изм. № 69  
Изм. № 70  
Изм. № 71  
Изм. № 72  
Изм. № 73  
Изм. № 74  
Изм. № 75  
Изм. № 76  
Изм. № 77  
Изм. № 78  
Изм. № 79  
Изм. № 80  
Изм. № 81  
Изм. № 82  
Изм. № 83  
Изм. № 84  
Изм. № 85  
Изм. № 86  
Изм. № 87  
Изм. № 88  
Изм. № 89  
Изм. № 90  
Изм. № 91  
Изм. № 92  
Изм. № 93  
Изм. № 94  
Изм. № 95  
Изм. № 96  
Изм. № 97  
Изм. № 98  
Изм. № 99  
Изм. № 100

A2

ВРЦИ 6. 854. 000 СБ

Документация

Сборочный чертеж

Детали

Б4

1 ВРЦИ 8. 738. 004

Лист  
471,4 ± 1,25 × 172,4 ± 0,8  
Фанера березовая  
ФСФ 10 шлифованная с двух сторон  
 $\frac{AB}{BB}$  ГОСТ 3916-69

Лист. Допуск  
замена  
на поз. 2

Б4

2 ВРЦИ 8. 738. 009

Лист 471,4 ± 1,25 × 172,4 ± 0,8  
П-АТ, МЩ, Е1, 3500 × 1750 × 15  
ГОСТ 10632-89 шлифованная с двух сторон до размера 10-

Лист. Допуск  
замена  
на поз. 1

Б4

3 ВРЦИ 8. 842. 000

Лента  
471,4 ± 1,25 × 172,4 ± 0,8  
Бук Р1-0,8  
ГОСТ 2977-82

1 См. п.3

2	—	ВРЦИ 4.534.90	Изм.	4.10.90
1	—	ВРЦИ 4.428.90	Изм.	21.8.90
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лейтес		Лейтес	21.8.89
Пров.	Пожаров		Пожаров	22.3.89
Нач. кс	Пожаров		Пожаров	22.3.89
И. центр.	Марковская		М.О.У.	30.10.89
Утв.	Сорокин		Сорокин	31.03.89

ВРЦИ 6. 854. 000

Стенка

Лит.	Лист	Листов
Q/A	1	2

Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Браунинка  
Иванов И.И. 10.08.90.

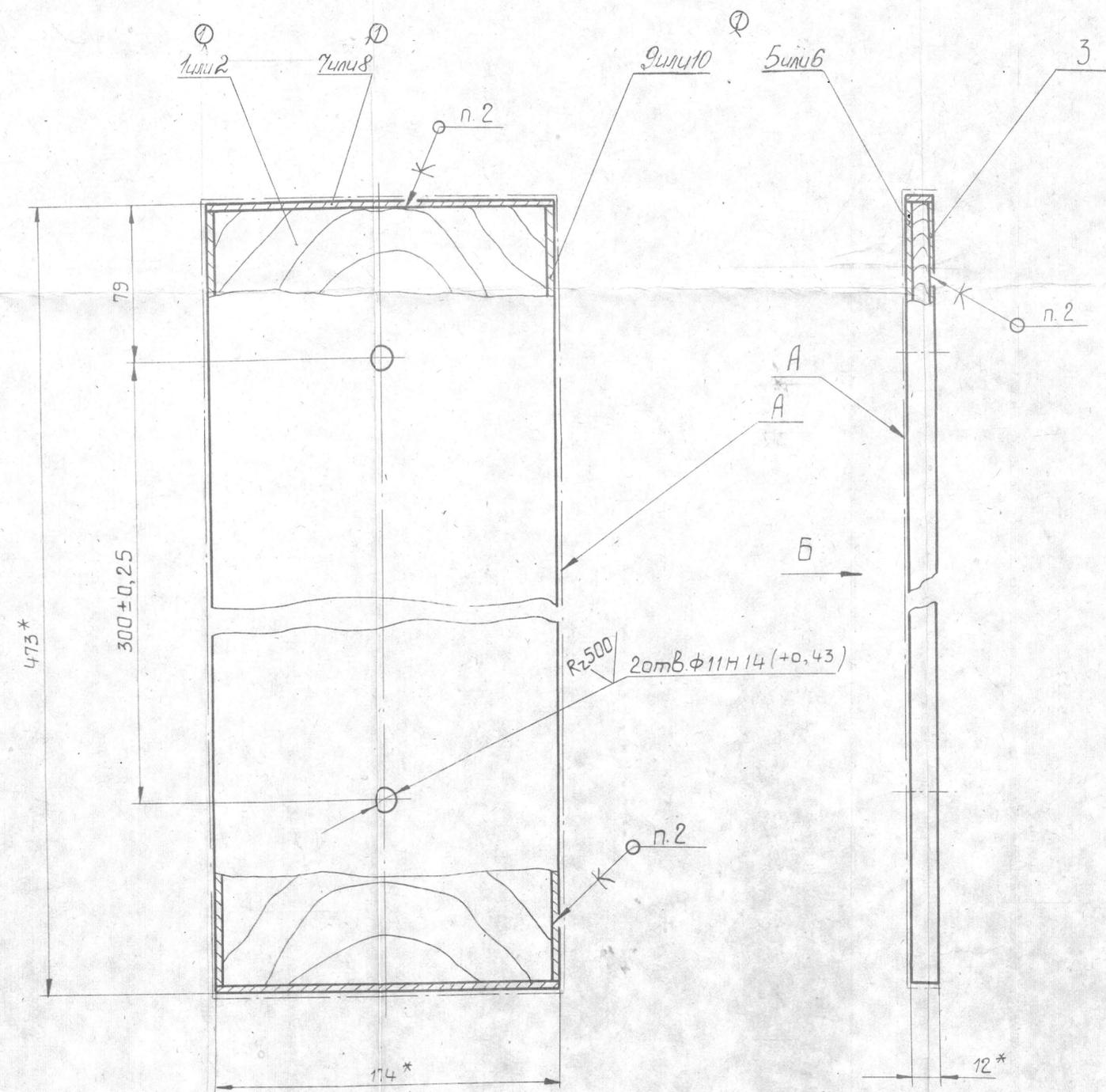
108558 Сдв- 31.1.89

64	5	ВРЦИ 8. 842. 001	Лента 471,4 ± 1,25 × 172,4 ± 0,8 красное дерево 1-0,8 ГОСТ 2077-82	1 шт. допуск замена на поз. 6 См. п. 3
64	6	ВРЦИ 8. 842. 006	Лента 471,4 ± 1,25 × 172,4 ± 0,8 ясень Р1-0,8 или ПР1-0,8 ГОСТ 2977-82	1 шт. допуск замена на поз. 5 См. п. 3
64	7	ВРЦИ 8. 842. 002	Лента 174,0 ± 0,8 × 11,6 ± 0,35 красное дерево 1-0,8 ГОСТ 2977-82	2 шт. допуск замена на поз. 8 См. п. 3
64	8	ВРЦИ 8. 842. 006-01	Лента 174,0 ± 0,8 × 11,6 ± 0,35 ясень Р1-0,8 или ПР1-0,8 ГОСТ 2977-82	2 шт. допуск замена на поз. 7 См. п. 3
64	9	ВРЦИ 8. 842. 003	Лента 471,4 ± 1,25 × 11,6 ± 0,35 красное дерево 1-0,8 ГОСТ 2977-82	2 шт. допуск замена на поз. 10 См. п. 3
64	10	ВРЦИ 8. 842. 006-02	Лента 471,4 ± 1,25 × 11,6 ± 0,35 ясень Р1-0,8 или ПР1-0,8 ГОСТ 2977-82	2 шт. допуск. замена на поз. 9 См. п. 3

1 — ВРЦИ 4428 1/2-90 ЛМ: 21.8.90.  
Имя, Ист. № докум. Подп. Дата

ВРЦИ 6. 854. 000

Ишт. 2



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Клей из смолы КФ-Ж-М ГОСТ 14231-88. Допускается заменитель: клей ПВАД ДФ 47/78 ГОСТ 18992-80.
- 3. Направление волокон шпона вдоль продольной оси.
- 4. Покрытие: лак ПЭ-250 ПМ. II. ОМ2. ГОСТ 23438-79. Поверхность А покрыть в два слоя лака. Допускается лак-заменитель ПЭ-250 М. II. ОМ2. ГОСТ 23438-79.
- 5. Допускается прогиб стенки, вдоль стрелки Б, не более 1,5 мм.
- 6. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО. 070.015.
- 7. Лицевые поверхности А должны быть облицованы шпоном одной породы дерева.

				ВРЦИБ.854.000СБ		
2	—	ВРЦИБ.854.000	Лит.	4/10/90		
1	—	ВРЦИБ.854.000	Лит.	21.8.90		
Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лейтес			21.03.84		
Проб.	Пожаров			22.3.89		
Т.контр.	Свиридов			22.3.89		
Нач.КС	Пожаров			22.3.89		
Н.контр.	Марковская			30.10.89		
Утв.	Сорокин			31.03.89		
					Лит.	Масса
					А	0,67
					масштаб	
					1:2	
					Лист	Листов 1

Копировал: Алашвили